ภาคผนวก ข-11

คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย
พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน
และแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

BASF (Thai) Limited

Work Instruction วิธีปฏิบัติงาน	Title : **Transportation Truck Safety** **หัวข้อ ความปลอดภัยในการขนส่ง**	
Document No.: เลขที่เอกสาร **WI-DSP/RC 2-1**	**Effective as from:** วันที่มีผลบังคับใช้ **06.12.2022**	**Revision No. : 9** ลำดับแก้ไขเลขที่: **Page :** หน้า : 1 of 2

1. Purpose (วัตถุประสงค์)

เพื่อควบคุมสภาพรถที่ใช้ขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้อยู่ในมาตรฐานที่กำหนดและมีสภาพที่ปลอดภัยตลอดเวลาที่ทำการขนส่ง

2. Scope (ขอบเขต)

ใช้เป็นแนวทางในการควบคุมสภาพรถบรรทุกวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของผู้รับเหมาที่ขนส่งให้กับบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ที่โรงงานระยอง

3. Description (คำอธิบาย)

1. ระบบ Gate check คือ ระบบการตรวจสอบรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ของเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย โรงงานระยอง
2. ประเภทรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ต้องถูกดำเนินการตรวจโดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ได้แก่ รถขนส่งสารเคมี รถขนส่งผลิตภัณฑ์ (Super Absorbent Polymer, SAP) และรถขนส่งขยะอันตราย (Hazardous Waste) ยกเว้นรถขนส่งที่ไม่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

4. Reference documentation (เอกสารอ้างอิง)

1. คู่มือการบริหารความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์คลอร์อัลคาไล
2. Safe handling and storage of Glacial Acrylic Acid
3. Responsible Care (Code 2: TDS)

5. Instruction (วิธิปฏิบัติงาน)

5.1 ข้อมูลทั่วไป

เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย กรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม F-DSP/RC 2-1 แบบตรวจสอบความปลอดภัยยานพาหนะประเภทผลิตภัณฑ์บรรจุภาชนะขนาดใหญ่และสินค้าหีบห่อ

5.2 มาตรฐานรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

รถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ต้องมีลักษณะสภาพตัวรถ ภาชนะบรรจุและอุปกรณ์ส่วนควบคุมของรถบรรทุกตามมาตรฐานที่กำหนดไว้เบื้องต้นและต้องเป็นไปตามพระราชบัญญัติการขนส่งทางบกด้วย

1.1 มาตรฐานเบื้องต้น สำหรับประเภทรถบรรทุกขนาดหกล้อ สิบล้อ รถพ่วง รถกึ่งพ่วง และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย อ้างอิงตาม F-DSP/RC 2-1 แบบตรวจสอบความปลอดภัยยานพาหนะประเภทผลิตภัณฑ์บรรจุภาชนะขนาดใหญ่และสินค้าหีบห่อ

1.2 รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ก่อนเข้ามาในโรงงานต้องผ่านการตรวจสอบตามแบบฟอร์ม F-DSP/RC 2-1 โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย หากพบความผิดปกติหรือไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยจะรายงานไปยัง Site EHS ทันที และ Site EHS แจ้งต่อไปยัง TDS Responsible Person (RP) เพื่อพิจารณาการรายงานในระบบ NCM เพื่อดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุ วิธีการแก้ไข และวิธีการป้องกัน ส่วนบันทึกการตรวจสอบจะถูกเก็บไว้ที่แผนก WH อย่างน้อย 3 ปี

1.3 หากตรวจสภาพรถตามแบบฟอร์ม F-DSP/RC 2-1 แล้วพบความผิดปกติหรือไม่สอดคล้องตามข้อกำหนดข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เข้ามาในโรงงาน

ชนิดของภาชนะบรรจุและป้ายสัญลักษณ์

ผลิตภัณฑ์	ภาชนะบรรจุ	ป้ายสัญลักษณ์	หมายเลข UN
Superabsorbents Polymer	ตู้คอนเทนเนอร์เหล็ก 20’ และ 40’ นน. บรรจุสุทธิ 10.5 – 26 Tons	ไม่มี	ไม่มี
Glacial Acrylic Acid	Stainless steel with super insulation & thermometer attached นน. บรรจุสุทธิ 22 Tons	839	2218
Caustic Soda (NaOH)	Stainless steel. นน. บรรจุสุทธิ 15, 30 and 32 Tons	80	1824
Propylene Glycol (PG)	Stainless steel. นน. บรรจุสุทธิ 10 and 12 Tons	90	3082
Liquid Nitrogen	Stainless steel. นน. บรรจุสุทธิ 7 and 18 Tons	22	1977
Waste water	Carbon steel with coating. นน. บรรจุสุทธิ 10, 27 and 30 Tons	90	3082

5.3 การควบคุมพนักงานขับรถขนส่ง

พนักงานขับรถจะต้องเป็นบุคคลที่ได้รับการอบรมความปลอดภัยจากหน้าที่ของบริษัท BASF และเป็นผู้ที่มีรายชื่ออยู่ในบัญชีรายชื่อของบริษัท BASF

6.แบบฟอร์ม

F-DSP/RC 2-1 แบบตรวจสอบความปลอดภัยยานพาหนะประเภทผลิตภัณฑ์บรรจุภาชนะขนาดใหญ่และสินค้าหีบห่อ

BASF (Thai) Limited

Work Instruction วิธีปฏิบัติงาน	Title : **Off site Emergency Response Guide For Road Transport of GAA** หัวข้อ	
Document No.: เลขที่เอกสาร **WI-DSP/RC 2-2**	**Effective as from:** วันที่มีผลบังคับใช้ **30.12.2022**	**Revision No. : 11** ลำดับแก้ไขเลขที: **Page :** หน้า **:**1 of 3

1. Purpose (วัตถุประสงค์)

The present work instruction describes the emergency plan in case of an incident during the GAA transportation between the Kuantan Site and the Rayong plant.

The Logistics department of BASF Petronas Chemicals Sdn Bhd is responsible for the Transport and Distribution Safety of the GAA carried between the Kuantan Site (Malaysia) and the Rayong plant (Thailand).

The Emergency Response Guide for Road Transport of GAA manufactured by BPC can be found in the Annex 1.0 of this work instruction.

2. Definition (คำจำกัดความ)

1. PCD means Pollution Control Department

3. Reference documentation (เอกสารอ้างอิง)

1. WI-DSP-RC 2-2 Annex 1 ACCIDENT GUIDE TO DRIVER
2. WI-DSP-RC 2-2 Annex 2 List of off site emergency scenario for road transport of GAA

4. Emergency numbers of Thai authorities:

4.1 Department of Disaster Preventions and Mitigation of interior
Hotline 1784 (24 hrs.)
Tel: 0-2637-3000 , 0-2243-0020-27

4.2 PCD – Chemical Emergency Response Supporting Center
Hotline 1650 press 1 or 2
Tel: 02-2982605

4.3 Thai Traffic Safety
Hotline 1356
Tel: 02 -280 8044
Fax: 02- 280 8000

4.4 High Way Police
Hotline 1193
Tel : 02-3546007 (24 hrs.)
Tel : 02-3546722 (not service on holiday)

5. Contact numbers of Thai service providers charged by BPC of the GAA road transport in Thailand:

5.1 Company: S5 Asia Limited
21/F Times Square Building, 246 Sukhumvit Road,
Klongtoey Bangkok 10110

Contact person:
Tel:
Mobile Phone:
Fax:
E-mail:
Sea transport

5.2 Company: Overland Total Logistics (Thailand) Co.,Ltd.
294/33 Reabmotorway-Romklao, Klongsamprawet,
Ladkrabang,Bangkok.10520

Contact person:
Tel :
Fax :
Mobile Phone :
E-mail:
Road transport

5.3 Company: PETIKEMAS TRANSPORT CO., LTD.
146 Kanchanavanich Road, Moo2 Samnak Kham, Sadao, Songkhla
90320

Contact person:
Tel :
Fax :
E-mai:

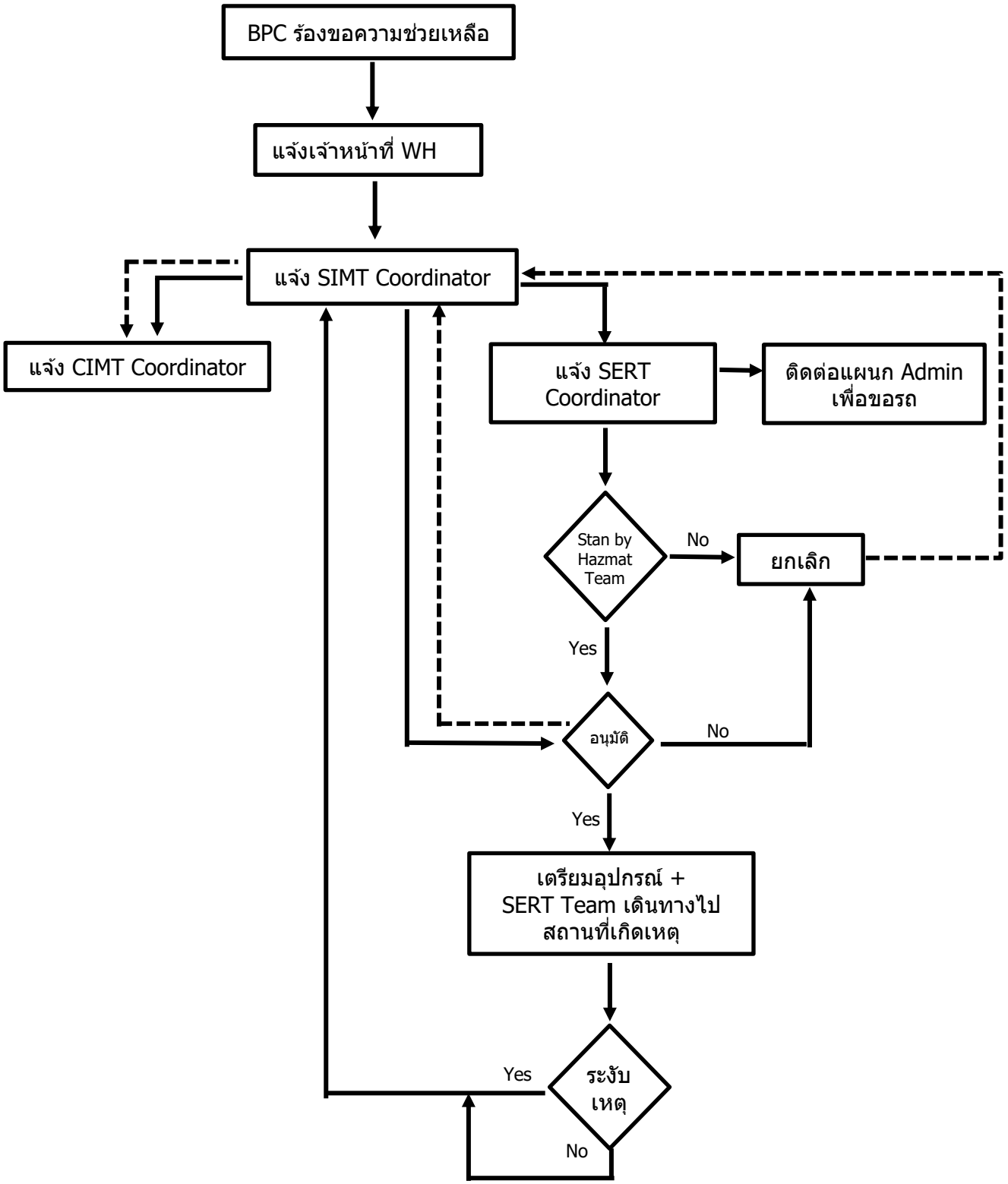
Road transport

**In case of emergency of Polymerization of GAA during transportation to Rayong plant and need the PTZ solution, BASF Petronas Chemicals Sdn Bhd need to request to Rayong plant.

Contact Person:
Tel:
Mobile phone:
E-mail:

Rayong plant has 2 units of RESTAB type RS50 for ISO tank and adapter at site.

6. Communicate flow off site Emergency response guide for road transport of GAA



หมายเหตุ: การส่งทีมระงับเหตุฉุกเฉินเข้าไปช่วยเหลือ SIMT Coordinator จะต้องขออนุมัติจาก CIMT Coordinator

ภาคผนวก ข-12

เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-24-0369-003094-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72230001025416

สถานที่ตั้งโรงงาน : 111/3,111/5 หมู่ที่ 4 ถนนอีซี่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 82-2084 ฉช พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240002925477

สถานที่ตั้ง : 12/34 หมู่ที่ 2 ถนนสายวังกะจะ-หนองน้ำกิน ตำบลวังเย็น อำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา 24190

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังพลาสติกขนาด 1000 ลิตร)	150110	IBC	30	2.1
2	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังพลาสติก 20 ลิตร)	150110	ถังพลาสติก	20	0.03
3	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังเหล็ก 200 ลิตร)	150110	ถังเหล็ก	4	0.08

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.21 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted]

ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.21 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 02/03/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 11.00 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : x 2-3-69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240002925477

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 2/3/69

เวลาที่มาถึง : 17.00

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 2/3/69

ปริมาณที่รับมอบ : 2.21 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 2/3/69 เวลาที่มอบ : 17.00

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 5/3/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.21 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 5/3/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00

ปริมาณคงเหลือ : - ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 16/3/69

เลขที่อ้างอิง 3-20-0269-005310-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72230001025416

สถานที่ตั้งโรงงาน : 111/3,111/5 หมู่ที่ 4 ถนนอีซี่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 64-3492 กท พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604

สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Waste Polymer (เศษโพลิเมอร์)	150203	Tank	1	9.520 8.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 8 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 2/2/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 8 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 02/02/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 16.20 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 2/2/26

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 3/2/26

เวลาที่มาถึง : 07:30

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 3/2/26

ปริมาณที่รับมอบ : 9.520 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 3/2/26 เวลาที่มอบ : 7:35

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 3/2/26

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.520 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 3/2/26 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 7:53

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 16/2/26

แบบ กอ.๒

อ้างอิง 3-11-0269-022813-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72230001025416
สถานที่ตั้งโรงงาน : 111/3,111/5 หมู่ที่ 4 ถนนอีซี่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 74-7341 ชบ พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477
สถานที่ตั้ง : 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Waste Water (น้ำเสียจากกระบวนการผลิต)	161002	Tank	1	25.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 25 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด วันที่ : 06/02/2569

ปริมาณที่ส่งมอบ : 25 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 06/02/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 11.30 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : วันที่ : 6-2-26

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระย. มายังจังหวัด : สป.
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 7/2/26
เวลาที่มาถึง : 18.30

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 7/2/26

ปริมาณที่รับมอบ : 25.73 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 7/2/26 เวลาที่มอบ : 19.40
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับมอบหมาย
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 7/2/26

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 25.73 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 7/2/26 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 20.00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : วันที่ : 18/2/26

เลขที่อ้างอิง 1-20-0269-039299-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72230001025416

สถานที่ตั้งโรงงาน : 111/3,111/5 หมู่ที่ 4 ถนนอีซี่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 3ฒต76 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455

สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated Waste	150202	bigbag	1	100 kg. 0.1
2	Contaminated Container	150110	ถังเหล็ก	1	20 kg. 0.02
3	Light bulb (หลอดไฟ)	160215	ถังเหล็ก	1	20 kg. 0.01

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.13 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 10/2/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.13 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 10/02/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 13:30น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 10/2/69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 10/2/26

เวลาที่มาถึง : 14:16.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 12/02/26

ปริมาณที่รับมอบ : 0.14 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 12/02/26 เวลาที่มอบ : 09:30

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 17/02/26

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.14 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 17/02/26 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11:23

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 2/3/26

ภาคผนวก ข-13

แผนการจัดฝึกอบรมความปลอดภัย

BASF
We create chemistry

Annex 2 : EHS Training Matrix

No.	Topics	Training Material No.	No. document	Duration of training	Evaluation method	Regular/Mentor/ Mandatory	Trainer	Frequency (include New Entry/New revision)	Next Due (QQ/YYYY)	Target group																																			Training Plan				Remark (Reason for postpone and next date for train)
										Plant Manager	Asistant Manager - Production and Process	Shift Leader	Operating Technician / Senior Operating Technician	Mechanical Technician / Mechanical Leader	EI & UT technician / Senior EI & UT technician	Assitant Manager - OP reliability and assets	EI & UT Engineer	EI & UT Leader	Mechanical Engineer	Maintenance Helper	Assistant Manager - Warehouse	Warehouse Officer	WH leasing Officer	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	R&D Supervisor	Senior RD Technician / Senior Product Development Technician	TS Technician / Senior TS Technician	Assistant Manager - Quality Assurance	Senior QA Technician	QA Technician	Senior Officer - Facility Management	Leasing unloading tech.	Leasing packing	Leasing support day	Leasing loading	Leasing - Supervisor	Leasing Maid	Leasing Gardener	Leasing Plant Cleaning	Utility Contractor	Leasing Security Guards	Assistant Manager - EHS	Site EHS and Buyer - Senior Office	Q1	Q2	Q3	Q4	
	Code 0 Organization																																															
1	อบรมความปลอดภัย สำหรับพนักงานทุกคน 6 ชั่วโมง (EHS Initial Training 6 hours)	TM-RC-0-01	WI-DSP/RC 0-1 Annex 1 EHS Initial Training 6 hours	6 hr	Test	Mandatory/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Before starting job	2026	For new employee (1st working day)																																		X				
2	อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา (Contractor safety Training)	TM-RC-0-02	WI-DSP/RC 3-9 Annex 1	1 hr	Test	Regular	Site EHS and Buyer - Senior Office/Area Supervisor	Before starting job and refresh every year	2026	Training Bi-Weekly, before working and refresh every year																																		X				
3	การรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ Incident Reporting and Investigation	TM-RC-0-04	WI-DSP/RC 0-2	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q1/2027	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			No plan 2026		
4	อบรมการรายงานขั้นตอนการรายงานและสอบสวน อุบัติเหตุ GID และ RCA (Accicent Investigation and Root casue analysis)	TM-RC-0-05	GID Manual, RCA map	1 day	Interview & Observe	Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	New/Transfer supervisor who involve incident investigation	NA	X	X	X				X	X	X	X		X			X	X			X	X		X					X				X				No plan 2026		
5	อบรมจป.บริหาร (Safety officer in the level of Executive and Management)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	X														X																			No plan 2026		
6	อบรมจป.หัวหน้างาน (Safety Officer in the level of Supervisor)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA		X	X				X	X	X	X		X							X			X									X			No plan 2026		
7	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัย (EHS committee training)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	New EHS committee First appointment	Q1/2026	EHS Committee																																		X				
8	Site Management Review and Plant inspections	TM-RC-0-11	WI-DSP/RC 0-3	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 3 years	Q3/2028	X	X					X	X		X		X	X		X	X			X			X									X			No plan 2026		
9	Deputy Regulation and Manpower Planning	TM-RC-0-07	WI-DSP/RC 0-4	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 3 years	Q3/2028	X	X					X	X				X	X		X				X												X			No plan 2026		
10	List of the Responsible Care Relevant Documentation	TM-RC-0-08	WI-DSP/RC 0-5	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 3 years	Q3/2028	X	X					X	X		X		X			X	X			X			X									X			No plan 2026		
11	Plant transfer to new plant manager	WI	WI-DSP/RC 0-6	0.5 hr	Interview	Mentor	Plant Manager	First appointment	NA	X																																		No plan 2026		
12	หน้าที่ความรับผิดชอบด้านความปลอดภัย (EHS Line Responsibilities)	TM-RC-0-10	WI-DSP/RC 0-7	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 3 years	Q3/2028	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X		X	X	X	X	X	X	X	X									X			No plan 2026		
	Code 1 Product Stewardship																																														
13	ผลิตภัณฑ์ปลอดภัย (Product Stewardship, PSS) - RC Code 1 Product Safety - Chemical regulations and trade control - GHS - SDS and label	TM-RC-1-01	N/A	2 hr	Observe	Mentor	Product Stewardship Country Expert/ National Trade Control Officer / Site EHS and Buyer - Senior Office	First appointment	NA	X	X					X	X		X		X	X	X	X				X													X	X			No plan 2026		
14	SDS and Chemical management	WI	WI-DSP/RC 1-1	1 hr	Test	Regular/Mentor	RC champion code 1	Every 3 years	Q4/2028	X	X					X	X		X		X			X	X			X			X									X	X			No plan 2026		
	Code 2 TDS																																														
15	ข้อกำหนดความปลอดภัยเกี่ยวกับการขนส่ง TDS requirement (E-learning)	Success Factor	N/A	E learning	Test	Regular/Mentor	On line training	Within 3 years	2026		X										X																			X			X			
16	Transportation Truck Safety	TM-RC-2-01	WI-DSP/RC 2-1	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Warehouse / Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q4/2027												X	X								X		X	X	X					X				No plan 2026		
17	Off site Emergency Response Guide For Road Transport of GAA	TM-RC-2-02	WI-DSP/RC 2-2	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Warehouse / Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q4/2027		X										X																						No plan 2026		
18	การตอบสนองเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหลภายนอกบริษัท	TM-RC-2-15	WI-DSP/RC 2-3	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Warehouse / Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q4/2027	X	X					X					X	X																	X			No plan 2026		
19	Waste loading at yard area	WI	WI-DSP/RC 2-4	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assistant Manager - EHS	Every 2 years	Q1/2027											X	X	X								X				X							X	No plan 2026		
20	อบรมการตรวจสอบความปลอดภัยยานพาหนะ Gate Check form	TM-RC-2-03	F-DSP/RC 2-1	1.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Warehouse / Asistant Manager - Production and Process/ Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q4/2027												X	X								X		X	X	X					X				No plan 2026		
21	Final product loading	TM-RC-2-04	WI-DSP/RC 02-WH-002	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Warehouse	Every 2 years	Q3/2027												X	X										X	X	X								No plan 2026		
22	GAA unloading	TM-RC-2-05	WI-DSP/RC 02-OP-04	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 2 years	Q3/2026			X	X																	X				X								X		
23	NaOH unloading	TM-RC-2-05	WI-DSP/RC 02-OP-03	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 2 years	Q3/2026			X	X																	X				X								X		
24	Nitrogen unloaing	TM-RC-2-05	WI-DSP/RC 02-OP-07	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 2 years	Q3/2026			X	X		X															X				X								X		
25	Waste water loading	TM-RC-2-05	WI-DSP/RC 02-OP-05	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 2 years	Q3/2026			X	X																	X				X								X		
26	Propylene Glycol unloading	TM-RC-2-05	WI-DSP/RC 02-OP-06	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 2 years	Q3/2026			X	X																	X				X								X		
27	Incoming Raw material	TM-RC-2-10	WI-DSP/RC 02-WH-003	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Warehouse	Every 2 years	Q4/2027												X	X								X		X	X	X								No plan 2026		
28	Standard packing type	TM-RC-2-11	WI-DSP/RC 02-WH-001	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Warehouse	Every 2 years	Q3/2027		X	X	X								X	X									X	X	X	X								No plan 2026		
29	Palletizing and stacking	TM-RC-2-12	WI-DSP/RC 02-WH-004	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Warehouse	Every 2 years	Q4/2027		X	X	X								X	X									X	X	X	X								No plan 2026		
30	Specification for product label	TM-RC-2-13	WI-DSP/RC 02-WH-006	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Warehouse	Every 2 years	Q3/2027		X	X	X								X	X									X	X	X	X								No plan 2026		
31	Packaging system operation control	TM-RC-2-14	WI-DSP/RC 02-OP-01	1 hr	Test	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 2 years	Q3/2026			X																			X	X		X								X		
	Code 3 Occ Safety																																														
32	General Work Permit	TM-RC-3-02	WI-DSP/RC 3-2	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q1/2027	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X									X			No plan 2026		
33	Hot Work Permit	TM-RC-3-02	WI-DSP/RC 3-3 WI-DSP/RC 5-6	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q1/2027	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X									X			No plan 2026		
34	Confined Space Entry	TM-RC-3-02	WI-DSP/RC 3-4 WI-DSP/RC 5-6	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q1/2027	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																					X			No plan 2026		
35	Advance Permit to Work Training	TM-RC-3-16	WI-DSP/RC 3-2 WI-DSP/RC 3-3 WI-DSP/RC 3-4 WI-DSP-RC 3-5 WI-DSP/RC 3-13 WI-DSP/RC 3-14 WI-DSP/RC 5-6	2.5 hr	Test	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q1/2026	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X		X	X	X	X	X	X									X			X				
36	Simplified work permit	TM-RC-3-02	WI-DSP/RC 3-13	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q1/2027	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X									X			No plan 2026		
37	Isolation Management	TM-RC-3-02	WI-DSP/RC 3-14/ WI-DSP-RC 3-5	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - EHS	Every 2 years	Q1/2026	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																			X		X				

BASF
We create chemistry

Annex 2 : EHS Training Matrix

No.	Topics	Training Material No.	No. document	Duration of training	Evaluation method	Regular/Mentor/ Mandatory	Trainer	Frequency (include New Entry/New revision)	Next Due (QQ/YYYY)	Target group																																			Training Plan				Remark (Reason for postpone and next date for train)
										Plant Manager	Asistant Manager - Production and Process	Shift Leader	Operating Technician / Senior Operating Technician	Mechanical Technician / Mechanical Leader	EI & UT technician / Senior EI & UT technician	Assitant Manager - OP reliability and assets	EI & UT Engineer	EI & UT Leader	Mechanical Engineer	Maintenance Helper	Assistant Manager - Warehouse	Warehouse Officer	WH leasing Officer	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	R&D Supervisor	Senior RD Technician / Senior Product Development Technician	TS Technician / Senior TS Technician	Assistant Manager - Quality Assurance	Senior QA Technician	QA Technician	Senior Officer - Facility Management	Leasing unloading tech.	Leasing packing	Leasing support day	Leasing loading	Leasing - Supervisor	Leasing Maid	Leasing Gardener	Leasing Plant Cleaning	Utility Contractor	Leasing Security Guards	Assistant Manager - EHS	Site EHS and Buyer - Senior Office	Q1	Q2	Q3	Q4	
38	ความปลอดภัย ในการติดตั้ง/การรื้อถอน การตรวจสอบและการใช้นั่งร้าน	WI	WI-DSP/RC 3-11	0.5 hr	Interview & Observe	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 3 years	Q4/2027	Only Certified Scaffolding worker																																			No plan 2026				
39	hazardous substances and personal protective equipment in Production	TM-RC-3-03	WI-DSP/RC 3-1, Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every year	Q2/2026			X	X																	X	X	X		X									X			
40	hazardous substances and personal protective equipment in Production for maintenance	TM-RC-3-03	WI-DSP/RC 3-1, Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assitant Manager - OP reliability and assets	Every year	Q3/2026					X	X		X	X	X	X																								X		
41	hazardous substances and personal protective equipment in Maintenance	TM-RC-3-04	WI-DSP/RC 3-1, Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assitant Manager - OP reliability and assets	Every year	Q3/2026					X	X		X	X	X	X																								X		
42	hazardous substances and personal protective equipment in QA	TM-RC-3-05	WI-DSP/RC 3-1, Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Quality Assurance	Every year	Q3/2026																				X	X														X		
43	hazardous substances and personal protective equipment in R&D	TM-RC-3-06	WI-DSP/RC 3-1, Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every year	Q3/2026															X	X																		X		
44	hazardous substances and personal protective equipment in TS	TM-RC-3-07	WI-DSP/RC 3-1, Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every year	Q3/2026																	X																	X		
45	hazardous substances and personal protective equipment in office	TM-RC-3-15	WI-DSP/RC 3-1, Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Senior Officer - Facility Management	Every year	Q3/2026																												X	X						X		
46	CMR substance in Maintenance	TM-RC-3-09	CMR list and SDS	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assitant Manager - OP reliability and assets	Every year	Q3/2026					X					X	X																					X			X		
47	CMR substance in QA	TM-RC-3-10	CMR list and SDS	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Quality Assurance	Every year	Q3/2026																				X	X														X		
48	CMR substance in RD	TM-RC-3-11	CMR list and SDS	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead/ RD supervisor	Every year	Q3/2026																X	X																	X		
49	hazardous substances and personal protective equipment in Warehouse	TM-RC-3-12	WI-DSP/RC 3-1, Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Warehouse	Every year	Q2/2026													X	X																			X			X		
50	Hose Management	TM-RC-3-17	WI-DSP/RC 3-10	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 3 years	Q3/2028		X	X	X	X	X	X	X	X	X																									No plan 2026				
51	อบรมขับขี่โฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย ตามกฎหมาย Forklift Driving Safety	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory/ Mentor	External	New or transfer operator Before operated forklift by certified external, no refresh required	Q2/2026	Forklift drivers																																			X				
52	อบรมขับขี่โฟล์คลิฟท์ ตามกฎระเบียบโรงงาน Forklift Driving Safety as site regulation	TM-RC-3-13	WI-DSP/RC 3-6	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q4/2027	Forklift drivers																																			No plan 2026				
53	ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ (Boiler Controller)	Training Material from Trainer	N/A	6 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA						X			X																											No plan 2026				
54	ก๊าซอุตสาหกรรม และก๊าซปิโปรเลียมเหลว Industrial Gas Training	Training Material from Trainer	N/A	3 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA									X																											No plan 2026				
55	ผู้ปฏิบัติงานก๊าซธรรมชาติ Natural Gas Representative	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA						X			X																											No plan 2026				
56	ทบทวนผู้ปฏิบัติงานก๊าซธรรมชาติ Natural Gas Representative	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	Every 5 years	Q4/2027						X			X																											No plan 2026				
57	อบรมการทำงานในสถานที่อับอากาศ สำหรับผู้ช่วยเหลือ Confined rescuer (3 days)	Training Material from Trainer	N/A	3 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	Only Rescuer																																			No plan 2026				
58	อบรมการทำงานในสถานที่อับอากาศ สำหรับผู้ควบคุมConfined controller (2 days)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	Only Controller																																			No plan 2026				
59	อบรมการทำงานในสถานที่อับอากาศ สำหรับผู้ปฏิบัติงาน Confined Practice (2 days)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	Only Confined Practice																																			No plan 2026				
60	อบรมการทำงานในสถานที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุมัติConfined approval (2 days)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	X	X	X							X																											No plan 2026				
61	ทบทวนอบรมการทำงานในสถานที่อับอากาศ สำหรับผู้ช่วยเหลือ Confined rescuer (1 days)	Training Material from Trainer	N/A	3 days	Test	Mandatory	External	Every 5 years	2026	Only Rescuer																																			X				
62	ทบทวนอบรมการทำงานในสถานที่อับอากาศ (ทบทวน) สำหรับผู้ควบคุมConfined controller (1 days)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	Every 5 years	2026	Only Controller																																			X				
63	ทบทวนอบรมการทำงานในสถานที่อับอากาศ (ทบทวน) สำหรับผู้ปฏิบัติงาน Confined Practice (1 days)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	Every 5 years	2026	Only Confined Practice																																			X				
64	การติดตั้งนั่งร้านและการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Safety and inspection)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	Only Scaffolding worker																																			No plan 2026				
65	อบรมหลักสูตรผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ และผู้ผูกเกาะ ตามกฎหมาย (Crane operation trainining 18 hours)	Training Material from Trainer	N/A	18 hr	Test	Mandatory	External	First appointment	NA			X	X	X	X			X	X													X											No plan 2026				
66	ทบทวนการฝึกอบรมหลักสูตรผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ และผู้ผูกเกาะ ตามกฎหมาย Refresh Safe Crane Operation Training (3 hours training)	Training Material from Trainer	N/A	3 hr	Test	Mandatory	External	Every 2 years	2026			X	X	X	X			X	X													X											X				
67	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Safety Regulation)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA			X			X	X	X	X	X																									No plan 2026				
68	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าในอาคาร (Electrical certification)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA						X			X																											No plan 2026				
69	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าในอาคาร (Electrical certification)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	Every 5 years	Q4/2027						X			X																											No plan 2026				
70	การบ่งชี้และการประเมินความเสี่ยง และ JSA (Hazard Identification / Risk assessment and Job Safety Analysis)	TM-RC-3-14	WI-DSP/RC 3-12	3 hr	Interview & Observe	Regular/Mentor	External/Site EHS and Buyer - Senior Office	First appointment	NA		X	X	X			X	X	X	X		X			X					X					X											No plan 2026				
71	บุคลากรเฉพาะควบคุมวัตถุอันตราย (Hazard substance controller)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA																																				No plan 2026				
72	อบรมแนวทางการปฏิบัติที่ดีเกี่ยวกับหม้อไอน้ำ สำหรับผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	Every 2 years	Q2/2027						X			X																											No plan 2026				
73	ผู้ปฏิบัติงานควบคุมก๊าซ สำหรับภาชนะบรรจุก๊าซ Gas cyliner worker	Training Material from Trainer	N/A	3 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	Only Gas Cyliner Worker																																			No plan 2026				
	Code 4 Occ Health																																																
74	อบรมปฐมพยาบาลสำหรับทีมปฐมพยาบาล (First Aider training)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Regular/Mandatory	External	New first aider, Every 2 years	Q3/2026	First aider																																				X				
75	การประเมินความเสี่ยงสารเคมีอันตรายต่อสุขภาพ (Chemical Health Risk management)	TM-RC-4-01	N/A	1 day	Interview & Observe	Regular	Site OHP, RC code 4/ Site EHS and Buyer - Senior Office	First appointment	NA		X					X	X		X		X			X	X			X			X											X	X	No plan 2026				
76	อบรมการใช้เครื่องกระตุ้นหัวใจอัตโนมัติและการช่วยฟื้นคืนชีพ (AED and CPR Training for Employee)	Training Material from Trainer	N/A	3 hr	Test	Regular	External	Every 5 years	Q3/2026	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X												X	X			X		
77	อบรมศึกษาเกี่ยวกับการทำงานตามหลักการยศาสตร์ Ergonomic	TM-RC-4-02	N/A	1 hr	Test	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q2/2027	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			No plan 2026				
78	Occupaional Health Management System	AP EHS Academy	N/A	E learning	Test	Regular/Mentor	On line training	Every 2 years	Q4/2027	Only department heads																																			No plan 2026				
79	Chemical Health Management	AP EHS Academy	N/A	E learning	Test	Regular/Mentor	On line training	First appointment	NA	Only department heads																																			No plan 2026				
	Code 5 Process Safety																																																

BASF
We create chemistry

Annex 2 : EHS Training Matrix

No.	Topics	Training Material No.	No. document	Duration of training	Evaluation method	Regular/Mentor/ Mandatory	Trainer	Frequency (include New Entry/New revision)	Next Due (QQ/YYYY)	Target group																														Training Plan				Remark (Reason for postpone and next date for train)
										Plant Manager	Asistant Manager - Production and Process	Shift Leader	Operating Technician / Senior Operating Technician	Mechanical Technician / Mechanical Leader	EI & UT technician / Senior EI & UT technician	Assitant Manager - OP reliability and assets	EI & UT Engineer	EI & UT Leader	Mechanical Engineer	Maintenance Helper	Assistant Manager - Warehouse	Warehouse Officer	WH leasing Officer	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	R&D Supervisor	Senior RD Technician / Senior Product Development Technician	TS Technician / Senior TS Technician	Assistant Manager - Quality Assurance	Senior QA Technician	QA Technician	Senior Officer - Facility Management	Leasing unloading tech.	Leasing packing	Leasing support day	Leasing loading	Leasing - Supervisor	Leasing Maid	Leasing Gardener	Leasing Plant Cleaning	Utility Contractor	Leasing Security Guards	Assistant Manager - EHS	Site EHS and Buyer - Senior Office	Q1	Q2	Q3	Q4	
80	Process safety concept (E-learning)	AP EHS Academy	N/A	E learning	Test	Regular/Mentor	On line training	First appointment	NA	X	X					X	X		X		X			X				X											X	X	No plan 2026				
81	การบริหารกระบวนเพื่อความปลอดภัยและความเปลี่ยนแปลงด้านความปลอดภัย (Process safety management and Management of Change (MOC)	TM-RC-5-01	WI-DSP/RC 5-2	1 hr	Test	Regular/Mentor	MOC Coordinator	Every 2 years	Q1/2027	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X			X				X			X								X	X	No plan 2026				
82	RESTAB System	TM-RC-5-07	WI-DSP/RC 5-3	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - EHS	Every 2 years	Q3/2027		X	X	X	X	X	X	X	X	X																				X	No plan 2026				
83	Emergency Shutdown and restart up	TM-RC-5-02	WI-DSP/RC 05-OP-02	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 2 years	Q3/2027			X	X	X	X			X																						No plan 2026				
84	ความปลอดภัยในกระบวนการผลิตสำหรับพนักงาน Process safety training for operator	TM-RC-5-03	Process Safety Manual	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - EHS	Every 2 years	Q1/2026			X	X	X	X			X		X																				X				
85	Explosion Protection Document for Plant	TM-RC-5-04	WI-DSP/RC 5-1, Process Safety Manual	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - EHS	Every year	Q1/2026	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																					X	X				
86	Bypass Requisition Procedure	TM-RC-5-06	WI-DSP/RC 05-MT-07	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 2 years	Q1/2026	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X				X				X			X								X	X	No plan 2025				
87	Officer of Automation Security	Training Material from Trainer	N/A	9 hr	Test	Mandatory	On line training	First appointment (witnin 6 month)	NA								X																								No plan 2026				
88	Gas Detector Pump (Accuro Pump)	TM-RC-5-08	WI-DSP/RC 5-7	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 3 years	Q3/2028		X	X	X																									X		No plan 2026				
	Code 6 Environment																																											
89	Water Supply & Water Protection Concept	TM-RC-6-01	WI-DSP/RC 6-1	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - EHS	Every 2 years	Q1/2027	X		X	X	X	X	X	X	X	X													X				X					No plan 2026				
90	Waste Management	TM-RC-6-02	WI-DSP/RC 6-2	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q1/2027	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	No plan 2026				
	Code 7 Emergency Response																																											
91	Emergency Response Plan for First aid/SIMT/SERT	TM-RC-7-01	WI-DSP/RC 7-1	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every year	Q3/2026	Only First aider/SIMT/SERT																																X		
92	Fire Prevention Concept	WI	WI-DSP/RC 7-3	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 3 years	Q4/2026	X	X					X	X		X		X			X	X			X											X				X
93	Behavior in case of emergency-Production	TM-RC-7-02	Alarm rules in department, WI-DSP/RC 5-4, WI-DSP/RC 5-5	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every year	Q2/2026			X	X																		X	X					X					X		
94	Behavior in case of emergency -Office	TM-RC-7-04	Alarm rules in department, WI-DSP/RC 5-4	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every year	Q3/2026	X	X																			X					X	X			X	X		X	
95	Behavior in case of emergency - Maintenance	TM-RC-7-05	Alarm rules in department, WI-DSP/RC 5-5	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assitant Manager - OP reliability and assets	Every year	Q3/2026					X	X		X	X	X	X																					X		
96	Behavior in case of emergency -Warehouse	TM-RC-7-06	Alarm rules in department	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Warehouse	Every year	Q2/2026													X	X								X	X	X	X							X		
97	Behavior in case of emergency -RD Lab	TM-RC-7-07	Alarm rules in department	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every year	Q3/2026															X	X																X		
98	Behavior in case of emergency -QA Lab	TM-RC-7-08	Alarm rules in department	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - QA	Every year	Q3/2026																			X	X												X		
99	Behavior in case of emergency -TS Lab	TM-RC-7-09	Alarm rules in department	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every year	Q3/2026																		X														X		
100	การบริหารจัดการแผนฉุกเฉินและตอบโต้สถานการณ์วิกฤติ (Emergency Response and Crisis Management)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Interview & Observe or Test	Mandatory	Country EHS / External	First appointment	NA	X																													X	X	No plan 2026				
101	อบรมดับเพลิงขั้นต้นตามกฎหมาย ตามกฎหมาย (Basic fire fighting training)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	No plan 2026				
102	การดับเพลิงขั้นสูง (Advanced Fire Fighting)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA			X	X	X	X																										No plan 2026				
103	อบรมการตอบโต้และระงับเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (HAZMAT Training)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA			X	X	X	X																										No plan 2026				
104	การสั่งการกรณีฉุกเฉิน (On scence commander)	TM-RC-7-03	N/A	1 day	Interview & Observe or Test	Mandatory	Country EHS / External	First appointment	NA	X		X				X																									No plan 2026				
	Code 8 Communication																																											
105	Media training (Spoke person)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Interview & Observe or Test	Mentor	Country EHS	First appointment	NA	X																															No plan 2026				
106	Site Communication	TM-RC-8-01	WI-DSP/RC 8-1	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 3 years	Q3/2028	X	X					X	X		X		X			X	X			X												X		No plan 2026				
	Code 9 Security																																											
107	Safety and Security	TM-RC-9-01	WI-DSP/RC 9-1	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Site EHS and Buyer - Senior Office	Every 2 years	Q2/2027	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	No plan 2026				
108	Information Protection Officer (E-learning)	Success Factor	Success Factor / WI-DSP/RC 9-2	2 hr	Test	Regular/Mentor	Online	Every 2 years	2026																					X											X	X		X	
	Code 10 Energy																																											
109	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน (Certificate Energy Representative)	Training Material from Trainer	N/A	5 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	Only Certificate Energy Representative																																No plan 2026				
110	ความรู้เกี่ยวกับพลังงาน (Energy Awareness)	TM-RC-10-01	Initial Training slide	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Energy committee	Within 7 days from first starting date and refresh annually	Q2/2026	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X			
111	ความรู้เครื่องจักรที่มีนัยยะสำคัญ (SEU Operating Training)	TM-RC-10-02	N/A	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Energy committee	Every year	Q2/2026		X	X	X	X	X	X	X	X	X																						X			
112	การจัดการพลังงาน	WI	WI-DSP/RC-10-MT-01	0.5 hr	Interview	Regular/ Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q4/2027	Only Supervisor and Manager of each department																																No plan 2026				
113	การประเมินความเสี่ยงและโอกาสด้านพลังงาน (Risk and Opportunity Assessment)	WI	WI-DSP/RC-10-MT-10	0.5 hr	Interview	Regular/ Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q4/2027	Only Supervisor and Manager of each department																																No plan 2026				
	EHS																																											
114	List of Licenses	WI	WI-DSP/RC 0-8	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assistant Manager - EHS	Every 3 years	Q2/2026																																X		X			
115	Noise Map	WI	WI-DSP/RC 3-8	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assistant Manager - EHS	Every 3 years	Q2/2026																																X		X			
116	Pandemic Preparedness Planning	WI	WI-DSP/RC 4-1	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assistant Manager - EHS	Every 3 years	Q2/2026																																X		X			
117	Inventory, monitoring, and treatment of waste gases	WI	WI-DSP/RC 6-3	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assistant Manager - EHS	Every 3 years	Q2/2026																																X		X			
118	Environmental Protection according to BASF requirement and REHSA reporting	WI	WI-DSP/RC 6-5	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assistant Manager - EHS	Every 3 years	Q2/2026																																X		X			
119	Radio communication at the Rayong Plant	WI	WI-DSP/RC 7-2	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assistant Manager - EHS	Every 3 years	Q2/2026																																X		X			
120	RC topic overview	WI	RC code 0 - 10	6 hr	Interview	Regular	Assistant Manager - EHS	Every 5 years	Q3/2026	Only Employee																																		X		
	Production																																											

BASF
We create chemistry

Annex 2 : EHS Training Matrix

No.	Topics	Training Material No.	No. document	Duration of training	Evaluation method	Regular/Mentor/ Mandatory	Trainer	Frequency (include New Entry/New revision)	Next Due (QQ/YYYY)	Target group																																Training Plan				Remark (Reason for postpone and next date for train)
										Plant Manager	Asistant Manager - Production and Process	Shift Leader	Operating Technician / Senior Operating Technician	Mechanical Technician / Mechanical Leader	EI & UT technician / Senior EI & UT technician	Asstant Manager - OP reliability and assets	EI & UT Engineer	EI & UT Leader	Mechanical Engineer	Maintenance Helper	Assistant Manager - Warehouse	Warehouse Officer	WH leasing Officer	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	R&D Supervisor	Senior RD Technician / Senior Product Development Technician	TS Technician / Senior TS Technician	Assistant Manager - Quality Assurance	Senior QA Technician	QA Technician	Senior Officer - Facility Management	Leasing unloading tech.	Leasing packing	Leasing support day	Leasing loading	Leasing - Supervisor	Leasing Maid	Leasing Gardener	Leasing Plant Cleaning	Utility Contractor	Leasing Security Guards	Assistant Manager - EHS	Site EHS and Buyer - Senior Office	Q1	Q2	Q3	Q4	
121	Monomer preparation	WI	WI-DSP/OP-02.01	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q1/2027			X	X																												No plan 2026				
122	Deoxygenation System	WI	WI-DSP-OP-02.04	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2026			X	X																															X		
123	Band Dryer Operation	WI	WI-DSP.OP-02.07	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2026			X	X																															X		
124	Premix Caustic Operation System	WI	WI-DSP/OP-02.10	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2026			X	X																															X		
125	Milling Process System specification	WI	WI-DSP/OP-02.09	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2026			X	X																															X		
126	NaPS Chemical preparation	WI	WI-DSP/OP-03.01	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q2/2028			X	X																															No plan 2026				
127	FF6 & PEG4000 Chemical preparation	WI	WI-DSP/OP-03.02	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q4/2028			X	X																															No plan 2026				
128	HP Chemical preparation	WI	WI-DSP/OP-03.03	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2028			X	X																															No plan 2026				
129	Photo initiator preparation	WI	WI-DSP/OP-03.04	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2028			X	X																															No plan 2026				
130	Extruder Operation	WI	WI-DSPOP-03.05	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2026			X	X																															X		
131	Coating solution preparation	WI	WI-DSP/OP-03.06	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q2/2027			X	X																															No plan 2026				
132	Sifter screening Operation, maintenance and check	WI	WI-DSP/OP-03.06	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2026			X	X																															X		
133	Initiator chemical preparation at TS1025	WI	WI-DSP/OP-03.07	2 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2028			X	X																															No plan 2026				
134	Cross linker handling	WI	WI-DSP/OP-03.09	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q2/2027			X	X																															No plan 2026				
135	SBS Chemical preparation	WI	WI-DSP/OP-03.11	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q4/2028			X	X																															No plan 2026				
136	Blancolen HP preparation	WI	WI-DSP/OP.03.14	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q4/2028			X	X																															No plan 2026				
137	Rotex screen operation, maintenance and check	WI	WI-DSP/OP-04.02	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2027			X	X																															No plan 2026				
138	Coating & Drying process	WI	WI-DSP/OP-04.03	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2026			X	X																															X		
139	Moisture Reintroduction Process	WI	WI-DSP/OP-04.05	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2028			X	X																															No plan 2026				
140	Finish product quality control	WI	WI-DSP/OP-04.07	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q2/2027			X	X																															No plan 2026				
141	Packing PLC	WI	WI-DSP/OP-05.04	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q4/2026			X	X																															X		
142	PLC maual	WI	WI-DSP-OP-07-02	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q1/2028			X	X																															No plan 2026				
143	Prevention contamination (การป้องกันสิ่งปนเปื้อน)	WI	WI-DSP/OP-07-04	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2026			X	X	X	X	X	X	X	X	X																							X		
144	Non-Conforming product management	WI	WI-DSP/OP-07.05	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2027			X	X																															No plan 2026				
145	Process Infrastructure	WI	WI-DSP/OP-08-02	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q4/2026			X	X																															X		
146	Magnet operation and check	WI	WI-DSP/OP-09.04	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q2/2028			X	X		X		X	X																									No plan 2026				
147	รายการบันทึกคุณภาพที่ต้องจัดเก็บแผนก OP	WI	WI-DSP-OP-09-06	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2028			X	X																															No plan 2026				
148	Authorization for issue formulation and process parameter	WI	WI-DSP/OP-10.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q1/2028			X	X																															No plan 2026				
149	Process Corrective Action	WI	WI-DSP/OP-11.00	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q1/2028			X	X																															No plan 2026				
150	แผนการเก็บตัวอย่าง superabsorbent ของแผนก operation	WI	WI-DSP/OP-13.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q2/2026			X	X																															No plan 2026				
151	การนำเครื่องมือไปใช้ในกระบวนการผลิต	WI	WI-DSP/OP-14.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q4/2026			X	X																															No plan 2026				
152	Operation and Outsource contractor training	WI	WI-DSP/RC-0-OP-01	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q1/2028			X	X																															No plan 2026				
153	Packaging system operation control	WI	WI-DSP/RC-02-OP-01	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 2 years	Q1/2027			X	X																															No plan 2026				
154	วิธีการนำถุงบรรจุผลิตภัณฑ์ไปใช้และเก็บรักษา	WI	WI-DSP/RC-02-OP-02	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 2 years	Q1/2028			X	X																															No plan 2026				
155	Normal start up and shut down	WI	WI-DSP/RC-05-OP-01	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q2/2026			X	X	X	X	X	X	X	X																									No plan 2026				
156	Plant housekeeping control	WI	WI-DSP/RC-05-OP-03	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2027			X	X																															No plan 2026				
157	Flushing mode operation	WI	WI-DSP-RC-05-OP-04	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q4/2028			X	X																															No plan 2026				

BASF
We create chemistry

Annex 2 : EHS Training Matrix

No.	Topics	Training Material No.	No. document	Duration of training	Evaluation method	Regular/Mentor/ Mandatory	Trainer	Frequency (include New Entry/New revision)	Next Due (QQ/YYYY)	Target group																																Training Plan				Remark (Reason for postpone and next date for train)
										Plant Manager	Asistant Manager - Production and Process	Shift Leader	Operating Technician / Senior Operating Technician	Mechanical Technician / Mechanical Leader	EI & UT technician / Senior EI & UT technician	Asistant Manager - OP reliability and assets	EI & UT Engineer	EI & UT Leader	Mechanical Engineer	Maintenance Helper	Assistant Manager - Warehouse	Warehouse Officer	WH leasing Officer	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	R&D Supervisor	Senior RD Technician / Senior Product Development Technician	TS Technician / Senior TS Technician	Assistant Manager - Quality Assurance	Senior QA Technician	QA Technician	Senior Officer - Facility Management	Leasing unloading tech.	Leasing packing	Leasing support day	Leasing loading	Leasing - Supervisor	Leasing Maid	Leasing Gardener	Leasing Plant Cleaning	Utility Contractor	Leasing Security Guards	Assistant Manager - EHS	Site EHS and Buyer - Senior Office	Q1	Q2	Q3	Q4	
158	Scrubber Operation and check	WI	WI-DSP/RC-06-OP-01	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q3/2027			X	X		X		X	X																						No plan 2026				
159	Filter Baghouse and inline filter changing	WI	WI-DSP/RC-06-OP-02	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q1/2026			X	X																											X				
160	Process baghouse operation	WI	WI-DSP/RC-06-OP-03	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q1/2026			X	X																											X				
	Maintenance and Engineering																																												
161	Lubricant list	WI	WI DSP/MT 01.08	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Mechanical Engineer	Every 3 years	Q1/2027					X						X																				No plan 2026				
162	ขั้นตอนการขันอัด Bolt และ Nut ในการประกอบหน้าแปลน	WI	WI-DSP/MT-02.00	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Mechanical Engineer	Every 3 years	Q1/2027					X						X																			No plan 2026				
163	Safety instruction of UV system	WI	WI-DSP/MT-03.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q2/2027						X			X																						No plan 2026				
164	Safety Interlock for UV Curing system	WI	WI-DSP/MT-03.01	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q2/2027						X			X																						No plan 2026				
165	Control of UV room temperature	WI	WI-DSP/MT-03.02	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q2/2027						X			X																						No plan 2026				
166	Roler Mill Operation and Maintenance	WI	WI-DSP/MT-04.01	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Mechanical Engineer	Every 3 years	Q1/2027					X						X																			No plan 2026				
167	Switching of Stand by equipment	WI	WI-DSP/MT-04.04	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q2/2027					X	X			X	X	X																			No plan 2026				
168	การปรับตั้งค่าเครื่องจักร Allgaier_Vibrall D 1800(SZ-1110)	WI	WI-DSPMT-04.05	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Mechanical Engineer	Every 3 years	Q1/2027					X						X																			No plan 2026				
169	การปรับตั้งค่า Ellipse ของเครื่องจักร ALLGAILER (SZ-1101,SZ-1102)	WI	WI-DSP/MT-04.06	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Mechanical Engineer	Every 3 years	Q1/2027					X						X																			No plan 2026				
170	Control of Maintenance Record	WI	WI-DSP/MT-05.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assitant Manager - OP reliability and assets	Every 3 years	Q1/2027					X	X		X	X	X	X																		X	No plan 2026				
171	Industrial Instrument Management	WI	WI-DSP/MT-08.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q1/2027					X				X		X																			No plan 2026				
172	Instrument Calibration and Verification Management	WI	WI-DSP/MT-08.01	2 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q3/2027						X			X																						No plan 2026				
173	การสอบทวนเครื่องชั่ง ยี่ห้อ Hardy	WI	WI-DSP/MT-08.02	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q3/2027						X			X																						No plan 2026				
174	การติดตั้งเครื่องวัดอัตราการไหลชนิด Coriolis ยี่ห้อ Micro motion	WI	WI-DSP/MT-08.03	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q3/2027						X			X																						No plan 2026				
175	การตรวจสอบและทดสอบเครื่องมือวัด pH Scrubber	WI	WI-DSP/MT-08.05	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q3/2027						X			X																						No plan 2026				
176	Cooling Water System (CT-1901)	WI	WI-DSP/MT-09.00	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q2/2027						X			X																						No plan 2026				
177	การทำงานกับระบบอัดอากาศ (Compressed Air System)	WI	WI-DSP/MT-10.00	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q2/2027						X			X																						No plan 2026				
178	VFD list and configuration	WI	WI-DSP/MT-11.00	2 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q2/2027						X			X																						No plan 2026				
179	Operation and maintenance of electrical power system	WI	WI-DSP/MT-12.00	2 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q2/2027						X			X																						No plan 2026				
180	Boiler and Operation	WI	WI-DSP/MT-13.00	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q2/2027						X			X																						No plan 2026				
181	Dust under Insulation	WI	WI-DSP MT-15.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Mechanical Engineer	Every 3 years	Q2/2028					X	X			X		X																			No plan 2026				
182	Maintenance training	WI	WI-DSP/RC-00-MT-01	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assitant Manager - OP reliability and assets	Every 3 years	Q2/2028					X	X		X	X	X																			X	No plan 2026				
183	Mechanical and Safety Devices	WI	WI-DSP/RC-03-MT-01	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Mechanical Engineer	Every 3 years	Q2/2026					X	X		X	X																							X				
184	Maintenance management system	WI	WI-DSP/RC-05-MT-01	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Assitant Manager - OP reliability and assets	Every 3 years	Q1/2027		X	X	X	X	X		X	X		X																			X	No plan 2026				
185	Technical data sheet	WI	WI-DSP/RC-05-MT-02	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Mechanical Engineer	Every 3 years	Q3/2026		X	X	X	X	X		X	X																							X				
186	Piping and Instrument Diagram	WI	WI-DSP/RC-05-MT-03	2 hr	Interview	Regular/Mentor	Asistant Manager - Production and Process	Every 3 years	Q2/2028		X	X	X	X	X	X	X	X	X																						No plan 2026				
187	Plant layout	WI	WI-DSPRC-05-MT-04	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assitant Manager - OP reliability and assets	Every 3 years	Q2/2026					X	X			X																							X				
188	Piping Index Services Instruction	WI	WI-DSP/RC-05-MT-05	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Mechanical Engineer	Every 3 years	Q1/2027		X	X	X	X	X	X	X	X		X																					No plan 2026				
189	Pressure Safety Valve List and Maintenance Program	WI	WI-DSP/RC-05-MT-06	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q2/2027		X	X	X		X			X																						No plan 2026				
190	Software and Hardware interlock and alarm list	WI	WI-DSP/RC-05-MT-08	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q2/2026		X	X	X	X	X			X	X																						No plan 2026				
191	Safety Instrumented system management	WI	WI-DSP/RC-05-MT-09	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q4/2027		X	X	X		X			X	X																						No plan 2026				
192	Electric Equipment	WI	WI-DSP/RC-05-MT-10	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q1/2027						X			X																						No plan 2026				
193	Electrical single line diagram	WI	WI-DSP/RC-05-MT-11	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q4/2027						X			X																						No plan 2026				
194	Electrical starter module diagram	WI	WI-DSP/RC-05-MT-12	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q4/2027						X			X																						No plan 2026				
195	Automation Security SOP for Rayong Site	WI	WI-DSP/RC-09-MT-01	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q4/2027						X			X																						No plan 2026				
196	Management of automation system and security	WI	WI-DSP/RC-09-MT-13	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q4/2027						X			X																						No plan 2026				
197	Plant information management system	WI	WI-DSP/RC-05-MT-14	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q4/2027						X			X																						No plan 2026				
198	Control of store room	WI	WI-DSP/RC-09-MT-02	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assitant Manager - OP reliability and assets	Every 3 years	Q4/2028				X		X	X		X	X	X	X																		X	No plan 2026				
199	การวางแผนและทบทวนด้านพลังงาน	WI	WI-DSP/RC-10-MT-02	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q3/2026									X																								X			
200	Operating guide for SEU Machine	WI	WI-DSP/RC-10-MT-03	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q3/2026					X	X			X	X																								X			
201	การออกแบบเครื่องจักรที่มีนัยสำคัญด้านการใช้พลังงาน (SEU Machine)	WI	WI-DSP/RC-10-MT-04	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q3/2026					X	X			X	X																								X			
202	การจัดซื้อเครื่องจักรนัยสำคัญด้านพลังงาน	WI	WI-DSP/RC-10-MT-05	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q3/2026					X	X			X	X																						X				
203	การเก็บระวัง สอบเทียบ และการวิเคราะห์	WI	WI-DSP/RC-10-MT-06	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q3/2026									X																								X			
204	การสอบเทียบเครื่องมือวัด	WI	WI-DSP/RC-10-MT-07	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EI&UT Engineer	Every 3 years	Q4/2026						X			X																										X	
	Warehouse																																												
205	Warehouse Training	WI	WI-DSP/RC-00-WH-01	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 3 years	Q1/2028													X	X													X	X					No plan 2026				
206	Management of lease contractor Katoen Natie (Thailand) Limited	WI	WI-DSP/RC-02-WH-005	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 2 years	Q1/2027		X																									X					No plan 2026				
207	Final product stock control	WI	WI-DSP/WH-02.01	1 Hr	Observe	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 3 years	Q3/2028													X	X													X	X					No plan 2025				
208	Final product despatch, allocation & delivery	WI	WI-DSP/WH-04.01	1 Hr	Observe	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 3 years	Q3/2027													X	X																			No plan 2026				
209	รายการบันทึกคุณภาพที่ต้องจัดเก็บ	WI	WI-DSP/WH-05.00	0.5 Hr	Interview	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 3 years	Q3/2026													X	X																					X		
210	Specification manual for raw materials	WI	WI-DSP/WH-06.04	1 Hr	Interview & Observe or Test	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 3 years	Q3/2026													X	X															X		X	X					X		
211	Specification manual for packaging	WI	WI-DSP/WH-06.05	1 Hr	Interview & Observe or Test	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 3 years	Q3/2026													X	X																					X		
212	Specification for 850 kg Super Sack (Beige loops)	WI	WI-DSP/WH-06.05-05	0.5 Hr	Interview & Observe or Test	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 3 years	Q3/2027													X	X																					No plan 2026				
213	Specification for 25 kg valve bottom paper bag	WI	WI-DSP/WH-06.05-06	0.5 Hr	Interview & Observe or Test	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 3 years	Q3/2027													X	X																					No plan 2026				
214	Specification for Plastic Pallet 1100X1100 mm	WI	WI-DSP/WH-06.05-10	0.5 Hr	Interview & Observe or Test	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 3 years	Q3/2027													X	X																					No plan 2026				

BASF
We create chemistry

Annex 2 : EHS Training Matrix

No.	Topics	Training Material No.	No. document	Duration of training	Evaluation method	Regular/Mentor/ Mandatory	Trainer	Frequency (include New Entry/New revision)	Next Due (QQ/YYYY)	Target group																														Training Plan				Remark (Reason for postpone and next date for train)
										Plant Manager	Asistant Manager - Production and Process	Shift Leader	Operating Technician / Senior Operating Technician	Mechanical Technician / Mechanical Leader	EI & UT technician / Senior EI & UT technician	Assitant Manager - OP reliability and assets	EI & UT Engineer	EI & UT Leader	Mechanical Engineer	Maintenance Helper	Assistant Manager - Warehouse	Warehouse Officer	WH leasing Officer	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	R&D Supervisor	Senior RD Technician / Senior Product Development Technician	TS Technician / Senior TS Technician	Assistant Manager - Quality Assurance	Senior QA Technician	QA Technician	Senior Officer - Facility Management	Leasing unloading tech.	Leasing packing	Leasing support day	Leasing loading	Leasing - Supervisor	Leasing Maid	Leasing Gardener	Leasing Plant Cleaning	Utility Contractor	Leasing Security Guards	Assistant Manager - EHS	Site EHS and Buyer - Senior Office	Q1	Q2	Q3	Q4	
215	Specification for Plastic Pallet 1219X1216 mm	WI	WI-DSP/WH-06.05-11	0.5 Hr	Interview & Observe or Test	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 3 years	Q3/2026													X	X										X	X									X		
216	Specification for Corrugated Paper Sheet	WI	WI-DSP/WH-06.05-13	0.5 Hr	Interview & Observe or Test	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 3 years	Q3/2026													X	X										X	X									X		
217	Specification for Big Bag type B - SAP fines (เพิ่มจาก WI ใน Document control)	WI	WI-DSP/WH-06.05.14	0.5 hr	Interview & Observe or Test	Regular/Mentor	Assistant Manager Warehouse	Every 3 years	Q1/2028													X	X										X	X									No plan 2026		
	QA Lab																																											
218	Control plan and FMEA	WI	WI-DSP- 04.00	1 hr	Test or Interview	Regular	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2027	X	X					X	X		X		X			X	X																	X		No plan 2026		
219	การควบคุมห้องปฏิบัติการทดลอง	WI	WI-DSP/QA-01.00	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2028															X					X	X												No plan 2026		
220	คุณสมบัติบุคลากร QA	WI	WI-DSP/QA-01.02	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2028															X					X	X												No plan 2026		
221	การดำเนินการกับตัวอย่างและการควบคุมคุณภาพของตัวอย่าง	WI	WI-DSP/QA-01.05	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2028															X	X	X				X	X											No plan 2026		
222	ตัวอย่าง super absorbent polymer และการเก็บตัวอย่างอ้างอิง (Retain sample)	WI	WI-DSP/QA-01.06	0.5 hr	Test or Interview	Regular	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2028		X													X	X	X				X	X				X							No plan 2026		
223	Housekeeping	WI	WI-DSP/QA-01.08	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2028															X					X	X												No plan 2026		
224	ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีและอุปกรณ์ในห้อง QA Lab	WI	WI-DSP/QA-01.09	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2028															X					X	X												No plan 2026		
225	Calibration เครื่องมือวัดในห้อง Lab	WI	WI-DSP/QA-02.00	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2028															X		X			X	X												No plan 2026		
226	การควบคุมเอกสารคุณภาพ ฝ่าย Superabsorbent	WI	WI-DSP/QA-03.00	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q3/2028	X	X	X				X	X		X		X	X	X	X	X	X			X	X	X									X	X	No plan 2026		
227	Control Limit ,TDS and products specification and customer agreement	WI	WI-DSP/QA-04.01	0.5 hr	Test or Interview	Regular	Assist Manager QA	Every 3 years	Q2/2028		X	X									X	X	X	X	X	X			X	X												No plan 2026		
228	การรับรองและทวนสอบความถูกต้องของการทดสอบใน QA Lab	WI	WI-DSP/QA-05.00	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q2/2028															X					X	X												No plan 2026		
229	QA Test Methods	WI	WI-DSP/QA-05.00-01	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q3/2028															X	X	X				X	X												No plan 2026		
230	การทดสอบน้ำ scrubber water	WI	WI-DSP/QA-05.02	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q4/2028																				X	X												No plan 2026		
231	วิธีการปฏิบัติงานเพื่อหา Moisture contents ของตัวอย่าง Polymer	WI	WI-DSP/QA-05.05	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2029																				X	X												No plan 2026		
232	วิธีปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบลักษณะที่เห็นด้วยตาและการปนเปื้อนโลหะ (เพิ่มจาก Document control)	WI	WI-DSP/QA-05.11	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q3/2028																				X	X												No plan 2026		
233	วิธีการปฏิบัติงานเพื่อหา Vortex ของตัวอย่าง Polymer	WI	WI-DSP/QA-05.23	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2029																				X	X												No plan 2026		
234	วิธีการปฏิบัติงานเพื่อหา Caking ของ Superabsorbent powder for Unicharm	WI	WI-DSP/QA-05.24.01	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q4/2028																				X	X												No plan 2026		
235	วิธีปฏิบัติงานเพื่อวัดสีของผลิตภัณฑ์ Superabsorbent polymer	WI	WI-DSP/QA-05.26	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2029																				X	X												No plan 2026		
236	วิธีการปฏิบัติงานเพื่อหาปริมาณของ Surface cross – linker agents ใน SAP โดยใช้เครื่อง GC	WI	WI-DSP/QA-05.34	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2029																				X	X												No plan 2026		
237	วิธีปฏิบัติงานเพื่อวิเคราะห์ ค่า pH,Conductvity และ Zinc contentในตัวอย่างน้ำเสีย	WI	WI-DSP/QA-05.44	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q4/2028																				X	X												No plan 2026		
238	วิธีปฏิบัติงานเพื่อหาค่า COD ในน้ำตัวอย่าง	WI	WI-DSP/QA-05.45	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q4/2028																				X	X												No plan 2026		
239	Product Release (การปลดปล่อยผลิตภัณฑ์สุดท้าย)	WI	WI-DSP/QA-06.05	0.5 hr	Test or Interview	Regular	Assist Manager QA	Every 3 years	Q3/2028													X	X	X	X	X	X	X	X	X												No plan 2026		
240	การให้สถานะการตรวจสอบของผลิตภัณฑ์สุดท้ายโดย SAP/R3	WI	WI-DSP/QA-06.06	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q4/2028													X	X	X	X				X	X												No plan 2026		
241	Sample request	WI	WI-DSP/QA-06.07	0.5 hr	Test or Interview	Regular	Assist Manager QA	Every 3 years	Q3/2028		X											X	X	X	X	X	X	X	X	X												No plan 2026		
242	Control of Nonconforming product	WI	WI-DSP/QA-07.00	1 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2027	X	X											X	X	X	X	X	X	X	X	X												No plan 2026		
243	วิธีการคัดเลือก และ การประเมินผู้ขาย วัตถุดิบและบรรจุภัณฑ์	WI	WI-DSP/QA-07.02	0.5 hr	Test or Interview	Regular	Assist Manager QA	Every 3 years	Q4/2028		X											X			X	X				X												No plan 2026		
244	Blending of SAP	WI	WI-DSP/QA07.03	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q2/2028	X	X	X										X	X	X	X	X				X	X					X						No plan 2026		
245	Customer Complaint (Y1)	WI	WI-DSP/QA-08.00	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q4/2028	X	X					X						X		X	X		X		X	X												No plan 2026		
246	การควบคุมบันทึกคุณภาพ	WI	WI-DSP/QA-09.00	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2027	X	X	X				X	X		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X									X	X	No plan 2026		
247	รายการบันทึกคุณภาพที่ต้องจัดเก็บแผนก QA	WI	WI-DSP/QA-09.01	0.5 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2028															X					X	X												No plan 2026		
248	PRODUCT IDENTIFICATION AND TRACEABILITY	WI	WI-DSP/QA-12.00	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q4/2028	X	X	X				X					X	X	X	X	X	X	X	X	X												No plan 2026		
249	Site Quality Management Review	WI	WI-DSP/QA-13.00	1 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q4/2028	Only department heads or supervisors and above																																No plan 2026		
250	QA Training	WI	WI-DSP/RC-00-QA-01	0.5 hr	Terst or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q2/2028																				X	X												No plan 2026		
251	Document control & IQA database(WI/Form SharePoint)	-	BASF SharePoint	1 hr	Test or Interview or Observe	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2027	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X												X	X	X	No plan 2026		
252	ISO 9001:2015	-	STD ISO9001:2015	3 Hr	Test	Regular	Assist Manager QA	Every 3 years	Q2/2026	Only Employee																																	X		
253	HPLC	-	-	1 hr	Interview or Observe	Regular	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2026																				X	X												X				
254	GC	-	-	1 hr	Interview or Observe	Regular	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2026																				X	X												X				
255	QZ System	-	-	1 hr	Test or Interview	Regular/Mentor	Assist Manager QA	Every 3 years	Q1/2028													X	X	X					X	X					X								No plan 2026		
	RD Lab																																											
256	การอบรมบุคลากรในแผนก Research and Development (R&D)	WI	WI-DSP-RC-00-PD-01.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q1/2028																	X	X																No plan 2026		
257	รายงานการบันทึกคุณภาพที่จัดเก็บโดยแผนก R&D	WI	WI-DSP/PD-10.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q4/2027																	X	X																No plan 2026		
258	การจัดการสารเคมีในแผนก R&D (Chemical Handling in R&D Lab)	WI	WI-DSP-RC-03-PD-11.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q4/2027																	X	X																No plan 2026		
259	การเตรียมสารเคมีสำหรับการทำ Polymerization	WI	WI-DSP/PD-12.01	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																	X	X																		X	
260	การเตรียม Monomer และการทำปฏิกิริยา Polymerization	WI	WI-DSP/PD-12.02	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																	X	X																		X	
261	การผสมสารเคมีลงในเจล, การอบแห้งและการบด	WI	WI-DSP/PD-12.03	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																	X	X																		X	
262	การเตรียม Coating และ Post Treatment Solution	WI	WI-DSP/PD-12.04	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																	X	X																		X	

BASF
We create chemistry

Annex 2 : EHS Training Matrix

No.	Topics	Training Material No.	No. document	Duration of training	Evaluation method	Regular/Mentor/ Mandatory	Trainer	Frequency (include New Entry/New revision)	Next Due (QQ/YYYY)	Target group																																Training Plan				Remark (Reason for postpone and next date for train)
										Plant Manager	Asistant Manager - Production and Process	Shift Leader	Operating Technician / Senior Operating Technician	Mechanical Technician / Mechanical Leader	EI & UT technician / Senior EI & UT technician	Assitant Manager - OP reliability and assets	EI & UT Engineer	EI & UT Leader	Mechanical Engineer	Maintenance Helper	Assistant Manager - Warehouse	Warehouse Officer	WH leasing Officer	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	R&D Supervisor	Senior RD Technician / Senior Product Development Technician	TS Technician / Senior TS Technician	Assistant Manager - Quality Assurance	Senior QA Technician	QA Technician	Senior Officer - Facility Management	Leasing unloading tech.	Leasing packing	Leasing support day	Leasing loading	Leasing - Supervisor	Leasing Maid	Leasing Gardener	Leasing Plant Cleaning	Utility Contractor	Leasing Security Guards	Assistant Manager - EHS	Site EHS and Buyer - Senior Office	Q1	Q2	Q3	Q4	
263	ระยะการสอบเทียบเครื่องมือในห้องปฏิบัติการ	WI	WI-DSP/PD-12.05	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q1/2028																X	X															No plan 2026				
264	การสอบเทียบเครื่องมือทั่วไปในห้องปฏิบัติการ	WI	WI-DSP/PD-12.05-01	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q1/2028																X	X															No plan 2026				
265	การทวนสอบ (Verification) และการตรวจสอบระหว่างใช้ งาน (Intermediate check) ของเครื่องชั่งในห้องปฏิบัติ	WI	WI-DSP/PD-12.05-02	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																X	X																	X		
266	การทำ Surface Coating	WI	WI-DSP/PD-12.06	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																X	X																	X		
267	การทำ Post Treatment	WI	WI-DSP/PD-12.07	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																X	X																	X		
268	การทดสอบด้วยอย่างด้วยเครื่อง Dust view	WI	WI-DSP/PD-12.09	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q2/2027																X	X															No plan 2026				
269	การทดสอบการเปลี่ยนแปลงสีของตัวอย่างภายใต้สภาวะจำลอง	WI	WI-DSP/PD-12.10	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q4/2026																X	X																			X
270	วิธีปฏิบัติงานเพื่อหาค่า Wet Back	WI	WI-DSP/PD-12.11	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2028																X	X															No plan 2026				
271	วิธีปฏิบัติงานเพื่อหาค่า Liquid Permeability (LP) by UC	WI	WI-DSP/PD-12.13	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2028																X	X															No plan 2026				
272	วิธีปฏิบัติงานเพื่อหาค่า Free Swell Capacity (FSC 1 min)	WI	WI-DSP/PD-12.14	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2028																X	X															No plan 2026				
273	วิธีปฏิบัติงานเพื่อตรวจกลั่นของ Superabsorbent Polymer	WI	WI-DSP/PD-12.15	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2028																X	X															No plan 2026				
274	วิธีปฏิบัติงานเพื่อหาค่า VAUL	WI	WI-DSP/PD-12.17	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q2/2027																X	X															No plan 2026				
275	วิธีปฏิบัติงานหาค่าความแข็งแรงของขันเจล Superabsorbent Polymer (Gel strength Test in SAP)	WI	WI-DSP/PD-12.18	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q1/2028																X	X															No plan 2026				
276	การวัด Polymerization Temperature Profile ในกระบวนการผลิต	WI	WI-DSP/PD-13.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																X	X																	X		
277	ขั้นตอนการปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์	WI	WI-DSP/PD-14.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q4/2028																X	X															No plan 2026				
278	แผนการเก็บตัวอย่าง และแผนการทดสอบตัวอย่างสินค้าที่อยู่ระหว่างการพัฒนาผลิตภัณฑ์	WI	WI-DSP/PD-15.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q4/2028																X	X															No plan 2026				
279	การจำแนกประเภทและควบคุมเอกสารของแผนก R&D	WI	WI-DSP/PD-16.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q2/2026																X	X																X			
	TS Lab																																												
280	Technical Services – Personnel Training	WI	WI-DSP/RC-00-TS-01	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2027																		X														No plan 2026				
281	Quantification Polyacrylate Content in Hygienic Articles	WI	WI-DST-02.00-00	1 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
282	SAP Extraction	WI	WI-DST-02.00-01	1 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
283	Rewet and Strike-thru Test for Disposable Baby Diapers and Adult Briefs	WI	WI-DST-02.01-00	1 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
284	Rewet and Acquisition Time Under Load for Disposable Baby Diapers and Adults Briefs	WI	WI-DST-02.03-00	1 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
285	Fluid Run-Off Quantification for Disposable Baby Diapers and Adult Briefs	WI	WI-DST-02.04-00	1 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
286	Product Thickness, Density, and Basis Weight Measurement of Disposable Baby Diapers and Adult Briefs	WI	WI-DST-02.05-00	1 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
287	Determination of Hygienic Product Dimension	WI	WI-DST-02.07-00	1 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
288	Determination of Superabsorbent Polymer Placement using CuS04	WI	WI-DST-02.06-00	1 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
289	Chemical Preparation	WI	WI-DST-02.13-00	0.5 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
290	Total Absorbency and Centrifuge Retention Capacity for Hygienic Articles	WI	WI-DST-02.17.00	1 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
291	Hanging U-Shaped Test (HUS)	WI	WI-DST-02.19-00	1 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
292	Absorbent Pad Forming	WI	WI-DST-02.20-00	1 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
293	แผนการคาริบทของแผนก technical service	WI	WI-DST-03.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
294	การทวนสอบ (Verification) เครื่องชั่งในห้องปฏิบัติการ	WI	WI-DST-03.01	1 hr	Interview & Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
295	Compact Ion Meter Internal Calibration	WI	WI-DST-03.02	0.5 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
296	Rewet Weights and RUL Weights Calibration	WI	WI-DST-03.04	1 hr	Observe	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2026																		X																X		
297	รายการบันทึกคุณภาพที่จัดเก็บโดยแผนก Technical Services	WI	WI-DST-04.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2027																		X															No plan 2026				
298	Process Flow Technical Service Lab	WI	WI-DST-05.00	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every 3 years	Q3/2027																		X															No plan 2026				

BASF
We create chemistry

Annex 2 : EHS Training Matrix

| No. | Topics | Training Material No. | No. document | Duration of training | Evaluation method | Regular/Mentor/ Mandatory | Trainer | Frequency (include New Entry/New revision) | Next Due (QQ/YYYY) | Target group | | |

ภาคผนวก ข-14

รถสำหรับขนส่งวัตถุดิบแต่ละประเภทในโครงการ

<u>รถสำหรับขนส่งวัตถุดิบแต่ละประเภทในโครงการ</u>

<table>
<tr><td>  </td><td> 
</td></tr>
<tr><td>Caustic Soda</td><td>Propylene Glycol</td></tr>
<tr><td colspan="2"> 
</td></tr>
<tr><td colspan="2">Acrylic Acid</td></tr>
</table>

ภาคผนวก ข-15

บันทึกปริมาณกากของเสีย

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

บันทึกการส่งกำจัด Waste 2026

No.	Description	ลักษณะการจัดเก็บ	ผู้รับบำบัดกำจัด	วิธีกำจัด	Recycle	Maximum Quantity limit (t/y)	Unit	ปริมาณคงเหลือที่สามารถส่งกำจัดได้	รวม 2026	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
	Non Hazardous Waste																				
1	Waste Water (น้ำเสีย)	เก็บในถัง Waste water ขนาด 90 ลบ.ม.	บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	เผาทำลายในเตาเผา		2000	Ton	1077.670	**922.330**	102.880	153.660	206.470	101.500	179.030	178.790						
2	Waste Water (น้ำเสีย)	เก็บในถัง Waste water ขนาด 90 ลบ.ม.	อัคคีปราการ	เผาทำลายในเตาเผา		2000	Ton	1484.750	**515.250**	171.430	65.250	64.330	107.180	64.190	42.870						
3	Waste Polymer Gel (เศษโพลิเมอร์)	อยู่ในกระบะ ที่โรงเก็บ waste ในอาคารบนพื้นคอนกรีต	บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล		200	Ton	131.260	**68.740**	7.280	16.680	7.040	16.760	6.930	14.050						
4	Pallets (ไม้พาเลท)	เก็บในอาคารที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัท บ่อวิน ค้าของเก่า จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	Recycle	30	Ton	23.866	**6.134**	1.405	0.798	1.135	1.202	1.594	-						
5	Supersack (ถุงจัมโบ้)	เก็บในอาคารที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัท บ่อวิน ค้าของเก่า จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	Recycle	6	Ton	5.440	**0.561**	0.151	0.021	0.158	0.147	0.084	-						
6	Paper (กระดาษลัง)	เก็บในอาคารที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัท บ่อวิน ค้าของเก่า จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	Recycle	2	Ton	1.680	**0.320**	0.050	0.080	0.050	0.060	0.080	-						
7	Steel (เศษเหล็ก)	เก็บที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัท บ่อวิน ค้าของเก่า จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	Recycle	20	Ton	20.000	**0.000**	-	-	-	-	-	-						
8	Stanless (เศษสแตนเลส)	เก็บที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัท บ่อวิน ค้าของเก่า จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	Recycle	2	Ton	2.000	**0.000**	-	-	-	-	-	-						
9	Plastic (เศษพลาสติก)	เก็บที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัท บ่อวิน ค้าของเก่า จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	Recycle	6	Ton	6.000	**0.000**	-	-	-	-	-	-						
10	Insulation (ฉนวน)	เก็บที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล		10	Ton	10.000	**0.000**	-	-	-	-	-	-						
11	Cement scraps (เศษปูน)	เก็บในถุงจัมโบ้ที่โรงเก็บ Waste วางบนพื้นคอนกรีต	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล		5	Ton	4.530	**0.470**	-	-	0.47	-	-	-						
12	Tile debris (เศษกระเบื้อง)	เก็บในถุงจัมโบ้ที่โรงเก็บ Waste วางบนพื้นคอนกรีต	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล		5	Ton	5.000	**0.000**	-	-	-	-	-	-						
13	สารดูดความชื้น (Absorbent)	เก็บในถังเหล็ก 200 ลิตร วางบนพื้นคอนกรีต	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล		10	Ton	10.000	**0.000**	-	-	-	-	-	-						
									1513.805												
	Hazardous Waste																				
1	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังเหล็ก 200 ลิตร)	เก็บในอาคารที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัทสุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	15	Ton	14.560	**0.4400**	0.088	-	0.088	0.088	0.088	0.088						
2	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังพลาสติก 20 ลิตร)	เก็บในอาคารที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัทสุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	5	Ton	4.918	**0.0816**	0.022	0.008	0.022	0.007	0.023	-						
3	ถัง IBCs ขนาด 1000 ลิตร	เก็บในอาคารที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัทสุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	20	Ton	4.390	**15.6100**	2.590	1.260	3.360	2.100	4.900	1.400						
4	Light bulb (หลอดไฟ)	เก็บในกระบะในอาคารที่โรงเก็บ Waste	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	1	Ton	0.960	**0.0400**	-	0.020	-	0.020	-	-						
5	Contaminated Gabage (ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน)	เก็บในกระบะในอาคารที่โรงเก็บ Waste	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	2	Ton	1.360	**0.6400**	-	-	0.360	0.080	0.090	0.110						
6	Contaminated Waste (วัสดุปนเปื้อน)	เก็บในกระบะในอาคารที่โรงเก็บ Waste	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	ทำเชื้อเพลิงผสม		2	Ton	1.610	**0.3900**	-	0.100	0.050	0.110	0.060	0.070						
7	Spray can (ขวดสเปรย์ที่ใช้แล้ว)	เก็บในกระบะในอาคารที่โรงเก็บ Waste	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	1	Ton	1.000	**0.0000**	-	-	-	-	-	-						
8	Contaminated container (ถังบรรจุสีปนเปื้อน)	เก็บในกระบะในอาคารที่โรงเก็บ Waste	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	1	Ton	0.880	**0.1200**	-	0.020	-	0.060	0.020	0.020						
9	Electronic waste	อยู่ในถังพลาสติก จัดเก็บในอาคารที่โรงเก็บ waste	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	2	Ton	1.850	**0.1500**	-	-	-	0.080	0.070	-						
10	แบตเตอรี่ที่ใช้งานแล้ว	แบตเตอรี่ของ fire pump และแบตเตอรี่จาก UPS, Emergency light	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	กักเก็บในภาชนะบรรจุ		2	Ton	2.000	**0.0000**	-	-	-	-	-	-						
11	Expired chemical	Expired Chemical เก็บในกระบะในอาคารที่โรงเก็บ Waste	อัคคีปราการ	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย		2	Ton	2.000	**0.0000**	-	-	-	-	-	-						
									18.7416												
									1,532.55												

ภาคผนวก ข-16

การจัดเก็บกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท

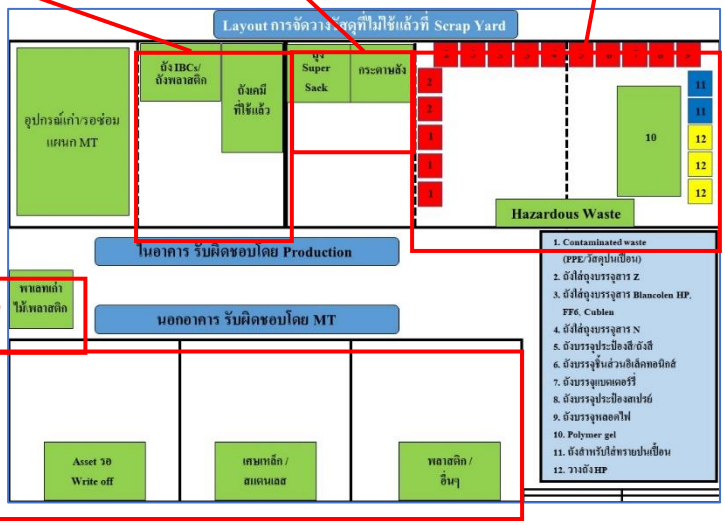
ตัวอย่างรูปภาพแสดงการจัดเก็บกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท













ภาคผนวก ข-17

เอกสารการฝึกอบรมผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกาก
อุตสาหกรรม และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
THE FEDERATION OF THAI INDUSTRIES

สถาบันสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

มอบประกาศนียบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร

“ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม”

ระหว่างวันที่ ๑๗ - ๒๑ กรกฎาคม ๒๕๖๐

[redacted]

ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

WEIS
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
สถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน

สถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

มอบใบประกาศนียบัตรฉบับนี้ ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร

“ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ”

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ระหว่างวันที่ ๑๐ - ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๓

[redacted]

ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-18

รายงานการตรวจสอบ (Audit) การจัดการกากของเสีย

การประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับผู้รับดำเนินการกำจัดของเสียอันตราย/ไม่อันตราย
Waste Management Service Provider Assessment Form

วันที่ทำการประเมิน	25 September 2024
ผู้ประเมิน (ชื่อสกุล และตำแหน่ง)	
ผู้เข้าร่วมการประเมิน	

I. ข้อมูลทั่วไป

1. ชื่อบริษัทกำจัดของเสีย	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)
2. ประเภทของเสียที่สามารถกำจัดได้	☒ กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☒ กากของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)
3. ที่อยู่บริษัท	792 ม.2 ซ.1C/1 ถ.สขุมวิท ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ. สมุทรปราการ 10280
4. ชื่อผู้ติดต่อ	
5. สถานที่ตั้ง	☒ เขตอุตสาหกรรม (Industrial zone) ☐ พื้นที่ทั่วไป (General area)
6. สภาพแวดล้อมโดยรอบของสถานที่ตั้ง/ สิ่งอำนวยความสะดวก	ทิศเหนือ: - ทิศใต้: - ทิศตะวันตก:- ทิศตะวันออก: -
7. ระยะทาง (กิโลเมตร) และทิศทางที่จะไป :	ที่อยู่อาศัย: - โรงเรียน/ สถานรับเลี้ยงเด็ก: 4.7 กิโลเมตร ทิศใต้ แม่น้ำ: - สถานีดับเพลิง: ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยแพรกษาใหม่ โรงพยาบาล: โรงพยาบาลศิครินทร์ สมุทรปราการ สถานีตำรวจ: สถานีตำรวจชุมชนคลองเก้า ทิศตะวันออก
8. สถานที่ตั้งเป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดภัยธรรมชาติหรือไม่ เช่น น้ำท่วม ไต้ฝุ่น แผ่นดินไหว เป็นต้น	☐ ใช่ โปรดระบุ ..... ☒ ไม่ใช่

การประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับผู้รับดำเนินการกำจัดของเสียอันตราย/ไม่อันตราย
Waste Management Service Provider Assessment Form

9. **สถานที่ตั้ง/ สิ่งอำนวยความสะดวกมีประกันหรือไม่ ครอบคลุมไปถึงเรื่องการขนส่งหรือไม่**
   ☒ **ใช่**
   ☐ **ไม่ใช่**

   หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน

10. **โปรดระบุและแนบสิ่งเหล่านี้ :**
    ☒ นโยบายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัท (ถ้ามี)
    ☒ แผนผังองค์กร/โครงสร้างองค์กร
    ☒ แผนผังโรงงาน/สถานที่ตั้ง
    ☒ ใบรับรองมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) หรือ
    ☒ ระบบบริหารการจัดการด้านความปลอดภัย (ถ้ามี)
    ☒ อื่นๆ เช่น CSR-DIW, Green Industry (GI), ธงขาวดาวเขียว เป็นต้น
    โปรดระบุ .....Green Industry Level 4.....

เอกสารแนบ:

- ISO 9001: 2015 valid until: 18 September 2026
- ISO 14001: 2018 valid until: 18 September 2026
- ISO 45001: 2018 valid until: 26 July 2026
- Green Industry (GI4) valid until: 21 December 2024
- CSR-DIW continuous award 2023

การประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับผู้รับดำเนินการกำจัดของเสียอันตราย/ไม่อันตราย
Waste Management Service Provider Assessment Form

II. การปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบท้องถิ่น

1. บริษัทมีใบอนุญาตกำจัดของเสียหรือไม่? ใบอนุญาตปัจจุบันออกเมื่อใด และอยู่ภายใต้กำหนดเวลาหรือถูกกำหนดไว้หรือไม่? (*)

☒ ใช่ ☐ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) โปรดระบุประเภท ☐ 101 ☐ 105 ☐ 106
☐ ใบอนุญาตการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (กนอ.) โปรดระบุประเภท ☒ 03
☐ การจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตรงตามเงื่อนไขในใบอนุญาตฯ

☐ ไม่ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง ☐ อื่นๆ โปรดระบุ .....

หาก "ใช่" โปรดกรอกข้อมูลด้านล่าง:

ชื่อใบอนุญาตและหมายเลขใบอนุญาต	วันที่ออกใบอนุญาต	ใช้ได้ถึงวันที่
หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม 82020000125442 (น.101-1/2544-นนป.)	29 ธันวาคม 2563	จนกว่าจะยกเลิกการประกอบกิจการ

หมายเหตุ: ยกเลิกการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2562

2. การตรวจวัด/ติดตามด้านสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามแผนงานการตรวจติดตามสิ่งแวดล้อม (*)

☒ ใช่

☐ ไม่ใช่

การตรวจครั้งล่าสุด (เดือน/ปี) : .....กันยายน 2567.....

ผลการตรวจด้านสิ่งแวดล้อมครั้งล่าสุด มีพารามิเตอร์ใดเกินค่าขีดจำกัดหรือไม่?

☐ ใช่

☒ ไม่ใช่

หาก "ใช่" ให้อธิบายการดำเนินการแก้ไขด้านล่าง:

ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

3. หนังสือรับรองเป็นบุคคลากรด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับอากาศ น้ำ และของเสียอันตราย (*)

ชื่อใบรับรองและผู้ครอบครอง	วันที่ออกใบรับรอง	ใช้ได้ถึงวันที่
หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	9 กันยายน 2567	9 กันยายน 2570

4. ของเสียประเภทใดบ้างที่ได้รับอนุญาต? มีการจำกัดปริมาณอย่างไรบ้าง? (*)

การประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับผู้รับดำเนินการกำจัดของเสียอันตราย/ไม่อันตราย
Waste Management Service Provider Assessment Form

ประเภทของเสีย	รหัสของเสีย	ปริมาณจำกัด (ตัน)
เศษโฟม	07 02 13	0.567
น้ำล้างจากการผลิต	07 07 01	1.972
กากสี	08 01 11	0.506
Wastewater น้ำล้างห้องพ่นสี	08 01 19	22.089
ทินเนอรเสื่อมสภาพ	14 06 03	3.615
บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	15 01 10	6.742
วัสดปนเปื้อน/ Filter	15 02 02	8.360
Carbon powder	15 02 03	0.217
อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	16 02 13	0.111
สินค้าทำลาย	16 03 05	27.089
Lab Waste/สารเคมจีากหอ้ งLab (Isocyanate)	16 05 06	34.245
Wastewater of น้ำล้างระบบ Hot and Cold Water Treatment	16 10 01	0.186
Waste Water (น้ำเสียจากกระบวนการผลิต) (ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามผลการพิจารณา เลขที่ อก.6301-11281	16 10 02	1160.110

III. การขนส่ง

1. การขนส่งของเสียอันตรายดำเนินการโดย
   ☒ ขนส่งโดยบริษัทตนเอง
   ☐ ขนส่งโดยบริษัทอื่น
   ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

2. มีใบอนุญาตสามารถขนส่งของเสียอันตรายหรือไม่? (*)
   ☒ ใช่
   ☐ ไม่ใช่
   ☐ ไม่เกี่ยวข้อง (ในกรณีเป็นของเสียไม่อันตราย)
   หมายเหตุ : ใบอนุญาตขนส่งของเสียอันตราย ต้องตรงตามประกาศของ อก.

   หาก "ใช่" โปรดกรอกข้อมูลด้านล่าง:

ใบอนุญาตการขนส่งของเสียอันตราย	วันที่ออกใบอนุญาต	ใช้ได้ถึงวันที่
ใบอนุญาตมีไว้ในการครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) อก.0309123073467	14 กุมภาพันธ์ 2567	13 กุมภาพันธ์ 2568
ใบอนุญาตประกอบการขนส่งไม่ประจำทางด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของ	26 ธันวาคม 2564	25 ธันวาคม 2569

การประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับผู้รับดำเนินการกำจัดของเสียอันตราย/ไม่อันตราย
Waste Management Service Provider Assessment Form

3. มีการติดตั้ง GPS ในรถของคุณทุกคันที่ขนส่งขยะของเราหรือไม่? (*) *การตอบสนอง:* ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ *หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน* ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินรถ.....
4. มีขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนส่งของเสียอันตราย/ไม่อันตราย หรือไม่ (*) ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ *หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน* ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: คู่มือการปฏิบัติงาน พนักงานขับรถ/ผู้รับจ้างช่วงขนส่ง IR-ES-006 Rev.14
5. มีแผนการบำรุงรักษาและตรวจสอบรถขนส่งของเสียอันตราย/ไม่อันตราย และอุปกรณ์ต่างๆ (เช่น Roll of boxes รถขนส่ง ฯลฯ) หรือไม่ (*) ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ *หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน* ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....คู่มือฝ่ายขนส่ง IR-ES-021 .....
6. รถขนส่งมีการติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องหรือไม่? ☒ ใช่ โปรด ระบุ ☒ ลิ่มขัดล้อ ☒ อุปกรณ์เตือนภัยที่วางตั้งได้เอง ☐ ของเหลวที่สามารถใช้ฉีดล้างตา ☒ เครื่องดับเพลิง ☒ หน้ากากกันก๊าซพิษหรือสารพิษ ☒ วัสดุดูดซับ ☒ พลั่ว ☐ แผ่นพลาสติกหรือวัสดุปิดคลุมท่อระบายน้ำ ☐ ถังพลาสติกหรือภาชนะรองรับวัตถุอันตรายรั่วไหล ☐ เสื้อสะท้อนแสง ☒ อุปกรณ์ส่องสว่างแบบพกพา ☒ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับประเภทและวัตถุอันตรายที่ขนส่ง ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง *หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน* ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....ตามเอกสารคู่มือฝ่ายขนส่ง IR-ES-021.....
7. มีแผนฉุกเฉินระหว่างการขนส่งหรือไม่? ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง *หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน* ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....แผนระงับและแก้ไขกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ระหว่างการขนส่ง (P-25).....

การประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับผู้รับดำเนินการกำจัดของเสียอันตราย/ไม่อันตราย
Waste Management Service Provider Assessment Form

IV. การฝึกอบรม

1. มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมให้กับพนักงาน: (*)
   - การจัดการของเสียอันตราย ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
   - การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
   - การตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
   - การป้องกันและควบคุมการรั่วไหล ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
   - อื่นๆ โปรดระบุ: .....
   หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน

V. การปฏิบัติการ

1. สถิติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ในช่วง 3 ปีที่ผ่านมา

ตัวชี้วัด	ย้อนหลัง 2 ปี	ย้อนหลัง 1 ปี	ปีปัจจุบัน
การเสียชีวิต	0	0	0
การบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน	4	8	6
การรักษาพยาบาล	4	8	6
การปฐมพยาบาล	0	1	1
อุบัติการณ์ด้านสิ่งแวดล้อม	2	4	9

หมายเหตุ:.....

2. มีการประเมินความเสี่ยงและระบุมาตรการควบคุม หรือไม่?
   ☒ ใช่
   ☐ ไม่ใช่
   หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน
   ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....ทะเบียนความเสี่ยงอันตราย 1-2567 .....

3. มีขั้นตอน/วิธีการตรวจสอบและหรือเก็บตัวอย่างตามวิธีการสุ่มเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบลักษณะสำคัญที่ใช้ยืนยันหรือระบุวัสดุ
   ที่ไม่ใช้แล้วให้แน่ชัดว่าเป็นวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตตามข้อ 9 (Fingerprinting) ทุกครั้ง และต้องจัดส่งหลักฐานแสดงลักษณะสำคัญดังกล่าว (Fingerprint Report) พร้อมกับเอกสารแสดงการจัดการให้ผู้ก่อกำเนิดด้วยหรือไม่ (*)
   ☒ ใช่
   ☐ ไม่ใช่
   หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน
   ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: IR-ES-029 คู่มือการปฏิบัติงานฝ่ายตรวจรับ จัดเก็บและเตรียมของเสีย R.1

4. มีการจัดเก็บและคัดแยกวัตถุดิบที่เป็นของเสียอันตราย/ไม่อันตราย อย่างเหมาะสมหรือไม่? (*)
   ☒ ใช่
   ☐ ไม่ใช่
   ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

การประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับผู้รับดำเนินการกำจัดของเสียอันตราย/ไม่อันตราย
Waste Management Service Provider Assessment Form

5. มีขั้นตอน/วิธีการตรวจสอบภาชนะที่บรรจุวัตถุดิบที่รับเข้ามาจัดการ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัย และฉลากต้องมีรายละเอียดประกอบด้วย ชื่อผู้ก่อกำเนิด ชื่อและรหัสของประเภทหรือชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วัน เดือน ปีที่เริ่มบรรจุ และวัน เดือน ปีที่ปิดผนึกภาชนะบรรจุหรือไม่? (*)
   ☒ ใช่
   ☐ ไม่ใช่
   ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
   หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน
   ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: IR-ES-029 คู่มือการปฏิบัติงานฝ่ายตรวจรับ จัดเก็บและเตรียมของเสีย R.1

6. สภาพการจัดเก็บโดยรวม สามารถรองรับวัตถุดิบที่เพียงพอและเหมาะสม และดูแลรักษาสถานที่จัดเก็บให้สะอาดอยู่เสมอ โดยต้องแสดงป้ายที่มีสัญลักษณ์ และเครื่องหมายเพื่อความปลอดภัย เช่น ป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ที่เห็นได้ชัดเจน ในบริเวณที่จัดเก็บ(*)
   ☒ <u>การจัดเก็บในอาคาร</u>
      ☒ อาคารมีความมั่นคงแข็งแรง มีการระบายอากาศที่เหมาะสม มีพื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย และต้องมีระบบการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้อยู่ภายในอาคาร กรณีมีการหกรั่วไหล
      ☐ อาคารมีความมั่นคงแข็งแรง มีการระบายอากาศที่เหมาะสม แต่มีพื้นที่ไม่เพียงพอในการจัดเก็บอย่างปลอดภัย ระบบการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้อยู่ภายในอาคารมีสภาพแตกร้าวหรืออยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน กรณีมีการหกรั่วไหล
      ☐ อาคารอยู่ในสภาพชำรุดทรุดโทรม ไม่ปลอดภัย

   ☐ <u>การจัดเก็บในที่โล่ง</u> (พิจารณาถึงคุณสมบัติของวัตถุดิบนั้น ๆ กับสภาวะแวดล้อม เช่น อุณหภูมิ ความชื้น ความร้อน แสงแดด และความสั่นสะเทือนที่อาจก่อให้เกิดปฏิกิริยาเคมีใด ๆ ที่เป็นอันตราย)
      ☐ สภาพพื้นที่จัดเก็บต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีพื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย และต้องมีระบบกักเก็บให้อยู่ภายในโรงงาน กรณีที่มีการหกรั่วไหล โดยต้องมีระบบป้องกันการปนเปื้อนและกระจายสู่อากาศ ดิน แหล่งน้ำผิวดินและแหล่งน้ำใต้ดินอันเนื่องมาจากการหกรั่วไหล
      ☐ สภาพพื้นที่จัดเก็บต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีพื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย แต่ไม่มีระบบกักเก็บให้อยู่ภายในโรงงาน กรณีที่มีการหกรั่วไหล และไม่มีระบบป้องกันการปนเปื้อนและกระจายสู่อากาศ ดิน แหล่งน้ำผิวดินและแหล่งน้ำใต้ดินอันเนื่องมาจากการหก รั่วไหล
      ☐ สภาพพื้นที่จัดเก็บต้องไม่มีความมั่นคงแข็งแรง พื้นที่ไม่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย ไม่มีระบบกักเก็บและระบบป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อมฯ อันเนื่องมาจากการหก รั่วไหล
      ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
   ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

7. จัดทำแผนผังการจัดเก็บวัตถุดิบที่เป็นปัจจุบันหรือไม่? (*)
   ☒ ใช่
   ☐ ไม่ใช่
   ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
   ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

8. จัดทำรายงานการจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์รายเดือน โดยจัดส่งภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป หรือไม่? (*)
   ☒ ใช่
   ☐ ไม่ใช่
   ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
   ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: หลักฐานการทำรายงานการจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์รายเดือน

9. จัดทำแผนการป้องกันอุบัติภัยและระงับเหตุฉุกเฉินในโรงงานที่ครอบคลุมกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด และมีฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล การดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปีหรือไม่? (*)
   ☒ ใช่ ระบุวันที่ฝึกซ้อมล่าสุด .....ดับเพลิง 21/11/66 , สารเคมีรั่วไหล 17/6/67 .....
   ☐ ไม่ใช่
   หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน
   ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

10. อุปกรณ์ตอบโต้เหตุฉุกเฉินมีการตรวจสอบและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน เช่น ถังดับเพลิง สายฉีดน้ำดับเพลิง ที่ล้างตาและฝักบัวชำระล้างร่างกายจากสารเคมีอันตราย เป็นต้น (*)
    ☒ ใช่
    ☐ ไม่ใช่
    ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
    ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

VI. การปรับปรุงและรายการดำเนินการ

- จากการสุ่มตรวจสอบข้อมูลการประเมินความเสี่ยงตามระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (OH&S) ISO 45001 มีการชี้บ่งและประเมินความเสี่ยง ตามกิจกรรมการรับของเสียขึ้นรถที่บริษัทลูกค้า ทั้งนี้มีส่วนที่ต้องปรับปรุง ดังนี้
  - ทบทวนการชี้บ่งอันตรายและความเสี่ยงครั้งที่ 2 ตามรอบปีหรือตามที่เกิดอุบัติเหตุ
  - กำหนดขั้นตอนทำงานการรับของเสีย และกิจกรรมการคลุมผ้าใบ
  - มีการฝึกอบรมและบันทึกรับทราบการสื่อสารให้กับพนักงานที่เข้ามารับของเสียในบริษัทลูกค้า ตามวิธีขั้นตอนการใช้งาน และข้อควรระมัดระวังในการใช้งานภาชนะ Box และมีขั้นตอนและข้อควร ทั้งนี้ ขอให้นำไปประกอบในขั้นตอนการทำงานและสื่อสารซ้ำให้ชัดเจน
- อุปกรณ์ PPE พื้นฐานประจำมีไม่ครอบคลุมประจำรถ ตามที่กำหนดตาม procedure ที่ในการทำงาน หรือกรณีเหตุฉุกเฉิน ควรระบุ PPE ให้เหมาะสมกับความเสี่ยง เช่น ถุงมือกันสารเคมีกันกรด/ ด่าง เป็นต้น
- บันไดสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานบนรถขนส่งของเสีย ควรกำหนดแผนการตรวจสอบและจัดทำบันทึกให้ชัดเจน รวมไปถึง อุปกรณ์ห้ามล้อ (Stopper)
- ถังวัสดุดูดซับประจำรถ ควรชี้บ่งชื่อของที่บรรจุให้ชัดเจน เช่น ขี้เลื่อย
- การตรวจสอบถังดับเพลิง ควรตรวจสอบให้เป็นปัจจุบัน และยกถังทดสอบเพื่อป้องกันการแข็งตัวของผงเคมีในถังดับเพลิง
- อุปกรณ์ล้างตาและล้างตัวฉุกเฉิน ควรปรับระดับแรงดันน้ำให้เหมาะสมและเพียงพอต่อการใช้งาน โดยกำหนดระยะความสูงของแรงดันโดยติดช่วงแรงดันให้สามารถเห็นได้ง่าย เพื่อป้องกันแรงดันที่สูงหรือต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

การประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับผู้รับดำเนินการกำจัดของเสียอันตราย/ไม่อันตราย
Waste Management Service Provider Assessment Form

VII. สรุปการประเมิน รวมถึงการแนะนำ

☐ ผ่านเกณฑ์ สามารถใช้บริการได้ โดยไม่มีข้อจำกัด (Can be used without restrictions)
☒ ผ่านเกณฑ์ สามารถใช้บริการได้ หากแผนดำเนินการเสร็จสมบูรณ์ในเวลาที่กำหนด
(Can be used if the action plan is completed in due time)
☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ ไม่สามารถใช้บริการได้ (Cannot be used)

การดำเนินการและระบบบริหารจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเป็นไปตามหลักเกณฑ์และสอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมาย อย่างไรก็ตาม ยังมีรายการบางส่วนที่สามารถนำไปพิจารณาเพื่อปรับปรุงเพื่อให้เกิดความชัดเจนและสอดคล้องมากยิ่งขึ้น ดังหัวข้อ VI. การปรับปรุงและรายการดำเนินการ

ทั้งนี้ขอให้จัดทำแผนดำเนินการเพื่อปรับปรุงรายการต่างๆ เพื่อใช้ในการติดตามการปรับปรุงแก้ไขตามระยะเวลาที่กำหนด รวมถึงการแจ้งสถานะความคืบหน้าแล้วเสร็จขอแต่ละรายการปรับปรุง

รับทราบโดย

.....

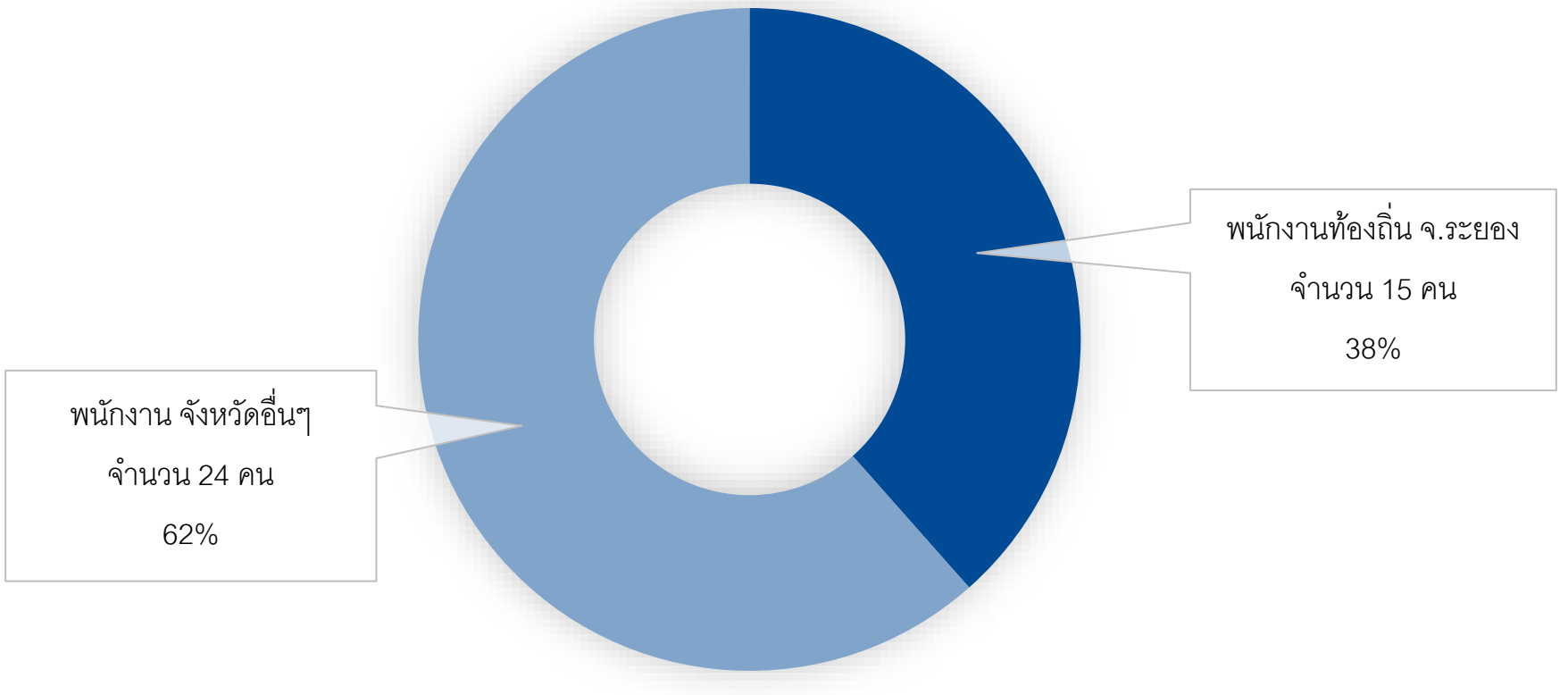
(.....)

...../...../.....

ภาคผนวก ข-19

เอกสารแสดงสัดส่วนจำนวนพนักงานในท้องถิ่น

สัดส่วนจำนวนพนักงานในท้องถิ่น จังหวัดระยอง ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2569



ภาคผนวก ข-20

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่

Sponsorship of prizes for Children's Day activities on 9 Jan 2026



ภาคผนวก ข-21

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

BASF (Thai) Limited

Work Instruction วิธีปฏิบัติงาน	Title : Site Communication หัวข้อ	
Document No.: เลขที่เอกสาร WI-DSP/RC 8-1	Effective as from: วันที่มีผลบังคับใช้ 22.05.2025	Revision No. : 5 ลำดับแก้ไขเลขที: Page : หน้า : 1 of 5

1. Purpose (วัตถุประสงค์)

เพื่อให้มั่นใจว่าข้อมูลข่าวสารด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ได้มีการสื่อสารทั้งภายในและภายนอกองค์กรอย่างทั่วถึงและ มีประสิทธิภาพ และกำหนดช่องทางในการมีส่วนร่วมของพนักงานในเรื่องอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

2. Scope (ขอบเขต)

ระเบียบปฏิบัติฉบับนี้ครอบคลุมการสื่อสารภายในและภายนอกองค์กรในเรื่องที่เกี่ยวข้องกับ อาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ของบริษัท บีเอเอสเอฟ(ไทย) จำกัด โรงงานระยอง

3. Definition (คำจำกัดความ)

N/A

4. Reference Documentation (เอกสารอ้างอิง)

N/A

5. Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)

5.1 การติดต่อสื่อสารภายในองค์กร (Internal Communication)

5.1.1 การสื่อสารจากทีมผู้บริหารโรงงานไปยังพนักงาน

I. ข้อมูลที่ให้มีการสื่อสารจากผู้บริหารไปยังพนักงาน มีดังนี้

1) นโยบาย วัตถุประสงค์ เป้าหมาย และผลการดำเนินงานของแผนงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน (EHS Policy, EHS and Energy performance result)
2) ประเด็นปัญหา ข้อร้องเรียน การเปลี่ยนแปลงที่มีผลกระทบต่ออาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ทั้งจากภายในและภายนอกองค์กร (Aspects, complaints and changes related to EHS and Energy)
3) กฎหมาย และข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับ อาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ของบริษัทฯ (Legal related to EHS and Energy)
4) ความเป็นอันตราย ความเสี่ยงในกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ (Danger and risk of activities) รวมถึงอุบัติเหตุที่เกิดในกลุ่มบริษัท หรือบริษัทอื่นๆที่มีกิจกรรมคล้ายกัน ซึ่งเป็นประโยชน์ให้พนักงานตระหนักต่อการป้องกัน
5) อุบัติเหตุ/เหตุการณ์ผิดปกติ และผลการสอบสวนอุบัติเหตุ/เหตุการณ์ผิดปกติ (Incident and investigation result)
6) ผลของการตรวจสอบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น ฝุ่นและสารเคมี แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่การทำงาน และผลการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ
7) ผลจากการประชุมทบทวนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยทีมผู้บริหาร (Site R-C Management Review meeting report)
8) เรื่องอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน (Other issues related to EHS and Energy)

II. ช่องทางการสื่อสารจากผู้บริหารไปยังพนักงาน มีช่องทางดังนี้

1) สื่อสิ่งพิมพ์ ติดตามป้ายประกาศ ในแต่ละแผนก (Bulletin board)
2) สื่ออิเล็กทรอนิกส์ของบริษัทฯ (E-mail, Intranet)
3) การประชุม การประชุมกลุ่ม (Meeting, Short Talk)

4) การฝึกอบรม (Training)

III. ขั้นตอนการสื่อสาร

1) ผู้จัดการแผนกมีหน้าที่ดำเนินการสื่อสารให้กับพนักงานรวมถึงผู้รับเหมาภายในหน่วยงาน ให้ทราบถึงข้อมูลต่างๆที่ต้องดำเนินการสื่อสารตามข้อ 5.1.1
2) กำหนดให้แต่ละแผนกต้องมีการบันทึกการสื่อสารทุกครั้ง โดยใช้เอกสารบันทึกการสื่อสาร Short talk form
3) กำหนดให้การตรวจติดตามการดำเนินการในการสื่อสารจากผู้บริหารไปยังพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยการตรวจติดตามภายในตามระบบ Responsible care, ISO 9001 และ ISO 50001

5.1.2 การติดต่อสื่อสารจากพนักงานไปยังผู้บริหาร

I. ข้อมูลที่ให้มีการสื่อสารจากพนักงานไปยังผู้บริหาร มีดังนี้
1) ประเด็นปัญหาด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน (EHS and Energy concerns and problems) เช่น การกระทำที่ไม่ปลอดภัย สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย แนวทางการลดใช้พลังงาน เป็นต้น
2) อุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติต่างๆ ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน (Accident / Incident)
3) ข้อร้องเรียนต่างๆ จากพนักงานและรวมถึงผู้รับเหมา
4) ข้อเสนอแนะต่างๆ จากพนักงานและรวมถึงผู้รับเหมา

II. ช่องทางการสื่อสารจากพนักงานไปยังผู้บริหาร
1) ข้อเสนอแนะ Safety champion report
2) การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย (Safety Committee Meeting)
3) การประชุมคณะกรรมการสวัสดิการ (Welfare committee meeting)
4) การประชุมแผนก (Department meeting)
5) แจ้งข้อเสนอแนะโดยตรงต่อผู้จัดการโรงงาน ที่สำนักงาน (Open door policy)

5.2 การติดต่อสื่อสารภายนอกองค์กร (External Communication)

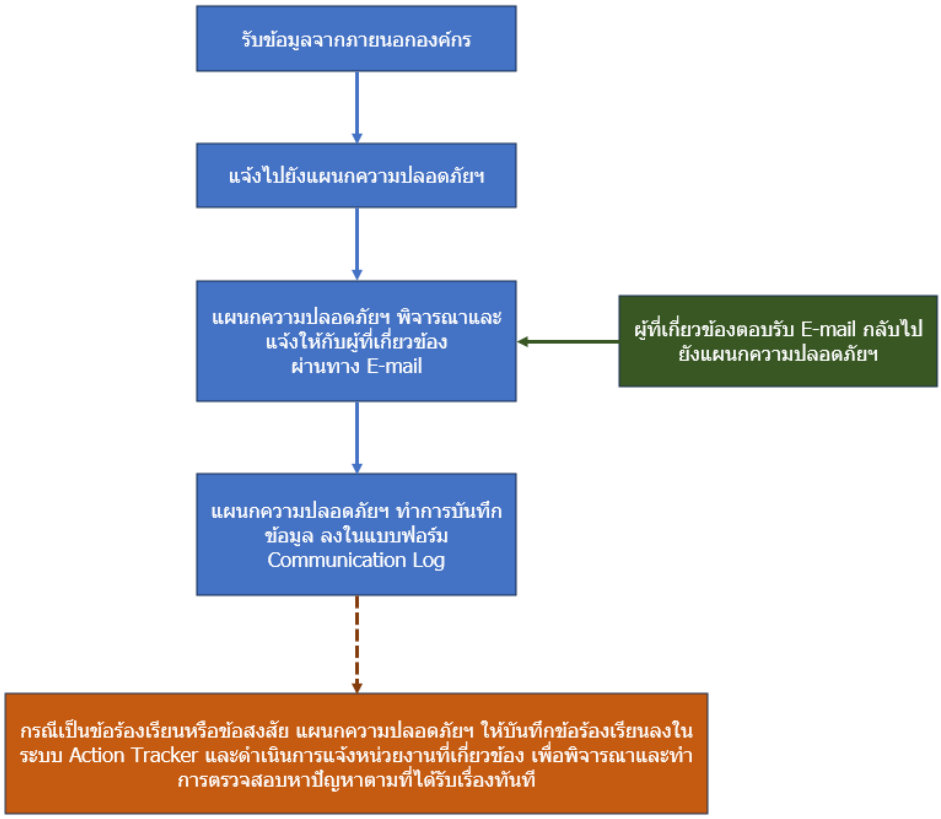
5.2.1 การติดต่อสื่อสารภายนอกองค์กร (External Communication)

I. ข้อมูลที่กำหนดให้มีการสื่อสารออกสู่ภายนอก มีดังนี้
1) นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน (EHS and Energy policy)
2) เหตุการณ์ผิดปกติ ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนรอบข้าง (Incident affecting the surrounding community)
3) มาตรการป้องกันด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม (EHS measure)
4) ผลการตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม (EHS result)
5) ข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม (EHS complaint)
6) อันตรายและความเสี่ยงของกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับผู้มาติดต่อและผู้รับเหมา (Danger and risk of activities related to visitor and contractor)
7) ขั้นตอนการปฏิบัติต่างๆที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของผู้มาติดต่อและผู้รับเหมา (Regulations related to visitor and contractor)
8) ให้ข้อมูลทั่วไปด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน (General information related EHS and Energy)
9) การหยุดเดินเครื่องจักร หรือการเริ่มต้นการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อโรงงานรอบข้างภายในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งต้องแจ้งต่อการนิคมอุตสาหกรรม

II. ช่องทางการสื่อสารภายนอก
1) เว็ปไซต์ ของบริษัท (Company website)
2) โทรศัพท์ (Call)
3) โทรสาร (Fax)
4) สื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-mail)
5) จดหมาย (Letter)

III. ขั้นตอนการสื่อสารสู่ภายนอก
1) กำหนดให้ Site Manager เป็นผู้มีอำนาจในการสื่อสารข้อมูลออกสู่ภายนอกองค์กรได้ ยกเว้นการให้ข่าวกับสื่อสารมวลชน ซึ่งจะต้องปฏิบัติตาม WI-DSP/RC 7-1 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
2) การสื่อสารที่เป็นการรายงานหน่วยงานราชการที่เป็นปกติอยู่แล้ว สามารถดำเนินการได้ตามปกติ โดยไม่ต้องทำการร้องขอเพื่ออนุมัติให้ทำการสื่อสาร
3) การสื่อสารในกรณีเหตุฉุกเฉินให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Emergency Response Plan)
5) ขั้นตอนการสื่อสารภายนอกในเรื่องอื่นๆ ให้ดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปนี้

5.2.2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนหรือข้อมูลต่างๆ จากหน่วยงานภายนอกให้ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้



ขั้นตอนการสื่อสารข้อร้องเรียนหรือข้อมูลต่างๆ จากหน่วยงานภายนอกองค์กร

1) บุคคลหรือหน่วยงานภายนอก แจ้งเรื่องร้องเรียนและข้อมูลต่างๆ มายังบริษัทผ่านทางทุกช่องทางการสื่อสาร ได้แก่ ทางโทรศัพท์, E-mail และโทรสาร เป็นต้น
2) ผู้รับเรื่องดำเนินการ แจ้งเรื่องไปยังแผนกความปลอดภัยฯ
3) แผนกความปลอดภัยฯ รับเรื่อง แล้วพิจารณาว่าเรื่องนั้นๆ เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน หรือไม่ และให้แจ้งให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องผ่านทาง E-mail

ตัวอย่างข้อความที่ใช้ส่ง E-mail เพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสาร

To:	Area Department Manager, บุคคลที่เกี่ยวข้องกับข่าวสารจากภายนอกโรงงาน
CC:	Plant Manager, ผู้จัดการแผนกต่างๆ
Subject:	แจ้งหัวข้อข้อมูลข่าวสารจากภายนอกโรงงาน
E-mail Body:	เรียน บุคคลที่เกี่ยวข้องกับข้อมูลนั้นๆ (หากเป็นไปได้ให้เจาะจงชื่อ) ด้วยขณะนี้มีข่าวสาร/ประกาศจาก [หน่วยงาน/องค์กรภายนอก] ซึ่งอาจมีผลกระทบหรือเกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโรงงาน ทางแผนก [ชื่อแผนก] จึงขอแจ้งข้อมูลเพื่อให้ทุกหน่วยงานรับทราบและเตรียมความพร้อม ดังรายละเอียดต่อไปนี้ **หัวข้อข่าวสาร :** [ชื่อหัวข้อหรือเรื่องที่แจ้ง] **แหล่งที่มา:** [ชื่อหน่วยงานหรือองค์กร เช่น กรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น] **วันที่ประกาศ:** [ระบุวันที่] **รายละเอียดโดยสรุป:** [สรุปเนื้อหาสำคัญของข่าวสาร] **บุคคลที่เกี่ยวข้อง:** [ระบุชื่อบุคคลที่เกี่ยวข้อง]
Attachment:	ให้แนบเอกสารที่ต้องการแจ้งข้อมูล

4) แผนกความปลอดภัยฯ ทำการบันทึกข้อมูล ลงในแบบฟอร์ม Communication Log
5) กรณีเป็นข้อร้องเรียนหรือข้อสงสัย แผนกความปลอดภัยฯ ให้บันทึกข้อร้องเรียนลงในระบบ Action Tracker และดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาและทำการตรวจสอบหาปัญหาตามที่ได้รับเรื่องทันที และแจ้งกลับไปยังหน่วยงานที่แจ้งเรื่องหรือร้องเรียน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการตรวจสอบหาปัญหาและสาเหตุของปัญหา รวมถึงกำหนดแนวทางการแก้ไขปัญหาจากข้อร้องเรียนหรือข้อสงสัย แผนกความปลอดภัยฯ ทำการสื่อสารผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนหรือข้อสงสัย กลับไปยังหน่วยงานที่แจ้งเรื่องหรือร้องเรียน โดยขออนุมัติจาก Site Manager (Authorized person) ตามขั้นตอนการสื่อสารออกสู่ภายนอกองค์กร
6) กรณีผู้บริหารอนุมัติ ให้แผนกความปลอดภัย ฯ ดำเนินการสื่อสารไปยังผู้รับข้อร้องเรียนเพื่อสื่อสารต่อไป
7) กรณีเป็นการแจ้งข้อมูลทั่วไป ให้แผนกความปลอดภัยฯ ปฏิบัติตามขั้นตอนการสื่อสารภายในได้ทันที
8) การจัดเก็บเอกสาร การสื่อสาร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ให้จัดเก็บไว้อย่างน้อย 2 ปีที่แผนกความปลอดภัยฯ

6. Related Record / System (บันทึกที่เกี่ยวข้อง)

Record No (บันทึกเลขที่)	Retention Time (Month) (ระยะเวลาในการเก็บบันทึก (เดือน))
N/A	N/A

7.Document history (ประวัติเอกสาร)

Revision	Effective	Reason for change	Prepared by
5	22.05.2025	- Add "External Complain" record and follow-up in action tracker - Add an example of an email informing about information from outside the Plant. - Add workflow for communicate about information from outside the Plant.	Warangkana W.

ภาคผนวก ข-22

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน (คปอ.)

We create chemistry

ประกาศ EHS 02/2026

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง

ตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงานหรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 กำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการนั้น

บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ดังนี้

1. [redacted] ประธานกรรมการ
2. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5. กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
6. กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
7. กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
8. กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
9. กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตรา การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

โดยมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2569 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่ จนถึงวันที่ 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2570

ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน (โรงงานระยอง)

ภาคผนวก ข-23

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

BASF (Thai) Limited

Work Instruction วิธีปฏิบัติงาน	Title : **Personnel Protective Equipment (PPE)** หัวข้อ	
Document No.: เลขที่เอกสาร **WI-DSP/RC 3-1**	**Effective as from:** วันที่มีผลบังคับใช้ **27.03.2025**	**Revision No. : 22** ลำดับแก้ไขเลขที่: **Page :** หน้า : 1 of 9

1. Purpose (วัตถุประสงค์)

เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงาน ผู้รับเหมาประจำ และผู้รับเหมาชั่วคราวที่ปฏิบัติงานในโรงงานระยองใช้งาน PPE ได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

2. Scope (ขอบเขต)

WI นี้มีผลบังคับใช้กับพนักงาน ผู้รับเหมาประจำ และผู้รับเหมาชั่วคราวที่ปฏิบัติงานใน บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง

3. Definition (คำจำกัดความ)

PPE (Personnel Protective Equipment) หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

4. Reference Documentation (เอกสารอ้างอิง)

Annex 1 PPE by area
Annex 2 PPE by activities

5. Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)

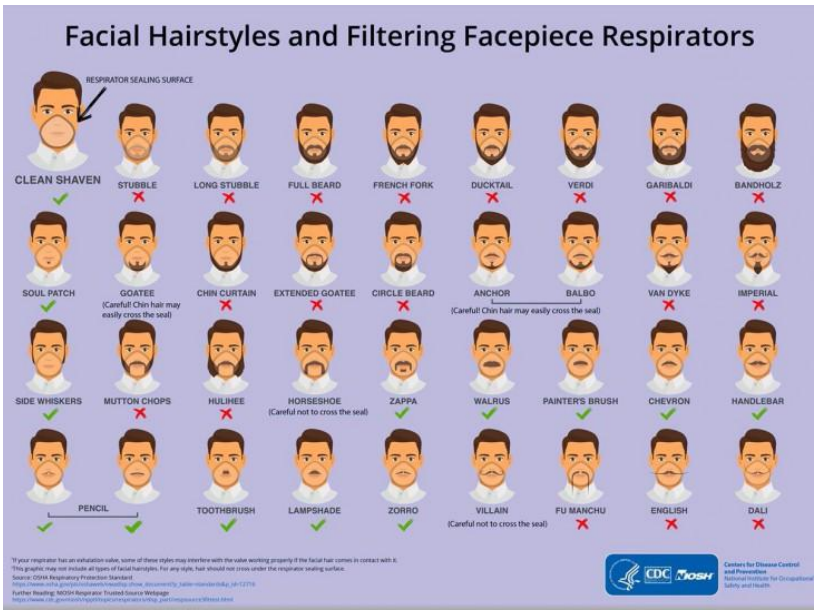
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. พนักงาน, ผู้รับเหมาประจำ และผู้รับเหมาชั่วคราว มีหน้าที่ต้องดูแลรักษา PPE ที่บริษัทจัดหาให้ และจัดเก็บในสภาวะที่เหมาะสม และห้ามใช้งาน PPE ที่เสื่อมสภาพ หรือชำรุดเด็ดขาด
2. EHS มีหน้าที่ในการกำหนดมาตรฐานของ PPE เพื่อให้แต่ละแผนกดำเนินการสั่งซื้อมาใช้ในแผนกนั้นๆ พนักงาน, ผู้รับเหมาประจำ และผู้รับเหมาชั่วคราว ต้องสวม PPE ตามที่กำหนดใน Annex 1 PPE by area และ Annex 2 PPE by activities โดยไม่มีข้อยกเว้น
3. บริษัทของผู้รับเหมาต้องจัดหา PPE ที่เหมาะสมให้กับผู้รับเหมาทุกคน
4. พนักงาน, ผู้รับเหมาประจำ, ผู้รับเหมาชั่วคราว และผู้มาติดต่อ ต้องสวม PPE พื้นฐาน (หมวกนิรภัย, แว่นตานิรภัย, รองเท้านิรภัย) ในพื้นที่ที่กำหนด โดยบริเวณรอบนอกอาคารตั้งแต่ Cooling Tower เป็นต้นไป กำหนดให้สวม PPE พื้นฐานตามป้ายที่ระบุ





5. ข้อมูลทางด้านการแพทย์จะเป็นตัวกำหนดความสามารถในการใช้อุปกรณ์ป้องกันการหายใจของพนักงานก่อนหน้าที่จะเริ่มทำงานหรือเมื่อจะต้องทำงานในพื้นที่ซึ่งจะต้องมีการใช้อุปกรณ์
6. กรณีพนักงานที่สวมหน้ากากแบบครึ่งหน้า ต้องทำ Fit test ก่อนใช้งานและทำซ้ำทุก 1 ปี และหากเมื่อใดก็ตามที่มีการเปลี่ยนแปลงขนาด รูปแบบ รุ่น หรือยี่ห้อของหน้ากากแบบครึ่งหน้า รวมทั้งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงของใบหน้าที่อาจส่งผลต่อความกระชับ เช่น น้ำหนักขึ้นลงอย่างมาก หรือการได้รับอุบัติเหตุที่ใบหน้า เป็นต้น หากกรณีที่ทำ Fit test ไม่ผ่าน ให้เปลี่ยนขนาดหน้ากากแบบครึ่งหน้าให้เหมาะสม และให้ทำ Fit test ใหม่อีกครั้ง
7. พื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 80 dBA ตาม Noise map กำหนดให้พนักงานต้องสวมที่อุดหู ยกเว้นในกรณีที่มีการหยุดกระบวนการผลิต (shut down) ไม่จำเป็นต้องสวมเนื่องจากไม่มีเสียงดัง ยกเว้นบางกิจกรรมที่มีเสียงดังที่ยังคงระบุให้สวมที่อุดหูตามการประเมินอันตรายใน work permit
8. ในกรณีที่หยุดกระบวนการผลิต (shut down) ไม่จำเป็นต้องสวมหน้ากากกันฝุ่นในพื้นที่ที่มีป้ายกำหนดให้สวม หากพื้นที่นั้นไม่มีกิจกรรมการซ่อมบำรุงหรือทำความสะอาดที่ก่อให้เกิดฝุ่น
9. ในกรณีที่มีการใช้งานหน้ากากกรองฝุ่น หรือหน้ากากพร้อมตลับกรองฝุ่น/ไอระเหยสารเคมี จะต้องโกนหนวดเคราให้เกลี้ยง เพื่อให้สามารถใช้งานหน้ากากกรองฝุ่น หรือหน้ากากพร้อมตลับกรองฝุ่น/ไอระเหยสารเคมีได้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด



การดูแลรักษา การทำความสะอาด และการจัดเก็บ PPE

1. พนักงานและผู้รับเหมาประจำต้องจัดเก็บ PPE ใน Locker PPE ห้ามเก็บปนกันกับ Locker ส่วนตัว และกุญแจ Locker PPE (ยกเว้นห้องปฏิบัติการ) จะต้องสำรองเก็บไว้ที่ EHS 1 ดอก เพื่อให้สามารถเปิดตรวจสอบได้
2. พนักงานและผู้รับเหมาประจำมีหน้าที่ตรวจสอบ ดูแลรักษา PPE ของตนเองก่อนการใช้งานประจำวัน เพื่อให้มั่นใจว่า PPE พร้อมสำหรับการใช้งาน หากพบว่ามีการชำรุดหรือเสียหายห้ามนำมาใช้งาน ** ยกเว้นอุปกรณ์ที่ใช้ส่วนรวม เช่น ชุดกันสารเคมี SCBA หรือชุดดับเพลิง จะถูกตรวจสอบและทำความสะอาดโดยผู้ตรวจสอบตาม WI-DSP/RC 7 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (SITE EMERGENCY RESPONSE PLAN)
3. วิธีการบำรุงดูแลรักษาอุปกรณ์ PPE แต่ละชนิดจะแตกต่างกันตามแต่ละอุปกรณ์ ขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมที่ใช้งาน ข้อกำหนดหรือข้อแนะนำจากบริษัทผู้ผลิตอุปกรณ์และการเปลี่ยนสภาพของชิ้นส่วนหรืออะไหล่ของอุปกรณ์นั้น

4. กรณี PPE ที่ใช้ร่วมกัน เช่น หน้ากากเชื่อม หลังการใช้งานให้ทำความสะอาดและจัดเก็บตามจุดจัดเก็บที่กำหนด
5. PPE ที่ผ่านการใช้งานแล้วหรือหมดอายุให้ทิ้งลงในถังขยะสีแดง

<u>กำหนดมาตรฐานของ PPE</u>

อุปกรณ์ป้องกันศรีษะ (Head Protection) : ใช้สำหรับป้องกันของตกใส่หัว

หมวกนิรภัย Safety Helmet อายุการใช้งาน 5 ปี นับจากวันผลิต หากสกปรกหรือปนเปื้อนให้ทำความสะอาดด้วยน้ำสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: EN 397, TIS 368, ANSI Z89.1	

อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า (Eyes and Face Protection)

แว่นตานิรภัย Safety Glasses อายุการใช้งาน 3 เดือน หรือขึ้นอยู่กับสภาพ หากสกปรกหรือปนเปื้อนให้ทำความสะอาดด้วยน้ำสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: EN 166, ANSI Z87.1	
แว่นตานิรภัยป้องกันแสง UV Safety Glasses (UV) อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ หากสกปรกหรือปนเปื้อนให้ทำความสะอาดด้วยน้ำสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: ANSI Z87.1, 99 % UV of rays, UV absorption 190 to 380 nm,	
หน้ากากงานเชื่อม Welding Helmet อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ หลังจากการใช้งานให้ใช้น้ำสบู่ทำความสะอาด และผึ่งลมให้แห้ง	Specification: ANSI Z87.1, EN 175 S	
แว่นครอบตานิรภัย Goggles อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN 166, ANSI Z87+	

หากสกปรกหรือปนเปื้อนให้ทำความสะอาดด้วยน้ำสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย		
กระบังหน้า Face shield อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ หลังจากการใช้งานให้ใช้น้ำสบู่ทำความสะอาด และผึ่งลมให้แห้ง	Specification: ANSI Z87.1, EN 166	
แว่นนิรภัยสำหรับผู้ที่มีปัญหาสายตา Optical Safety Glasses อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ หากสกปรกหรือปนเปื้อนให้ทำความสะอาดด้วยน้ำสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: ANSI Z87.1-2010 Marking Impact Rated Rx Z87-2+	

อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hands and arms Protection)

ถุงมือผ้า Cotton gloves อายุการใช้งาน แบบใช้ครั้งเดียว	N/A	
ถุงมือป้องกันสารเคมีชนิดไนไตรย์ Chemical gloves (Nitrile gloves) อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ หลังจากการใช้งานให้ล้างทำความสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: EN-388, EN 374	

ถุงมือป้องกันสารเคมีชนิดนีโอพรีน สำหรับสาร GAA Neoprene gloves for GAA unloading อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ หลังจากการใช้งานให้ล้างทำความสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: EN-388, EN-374, CE-0120 **permeation time > 480 minutes	
ถุงมือหนังสำหรับงานเชื่อม Leather gloves for welding อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ หลังจากการใช้งานให้ล้างทำความสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: EN 388, EN 407	
ถุงมือไนไตรย์สำหรับ Lab Nitrile Gloves for Lab อายุการใช้งาน แบบใช้ครั้งเดียว	Specification: EN 388, EN 420, CE 0493	
ถุงมือกันบาดกันลื่น Antislip and cut resistant gloves อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ หลังจากการใช้งานให้ล้างทำความสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: EN 388, CE	
ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electrical Protection gloves) อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ หลังจากการใช้งานให้ล้างทำความสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: EN 60 903-2003,CEI 903-2002	

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว (Body Protection)

ชุดปฏิบัติงาน Personal Protective Clothes หลังจากการใช้งานให้ทิ้งลงในภาชนะที่กำหนดไว้ เพื่อนำไปทำความสะอาดภายนอกโรงงาน	Fabric: 65% cotton/35% PES, roughly 240 g/m²	

ชุดกันสารเคมีแบบยาง Rubber Suits อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ หลังจากการใช้งานให้ล้างทำความสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: DIN EN 465, NFPA 1993	
ชุดกันสารเคมีสำหรับงาน GAA Chemical Protection Suits for GAA (MICROCHEM 4000) อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ หลังจากการใช้งานให้ล้างทำความสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: Type4 (GAA Unloading): EN14605, EN13982-1, EN14126, EN1073-2, EN1149-5	
ชุดป้องกันฝุ่น Cover all suites อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ หลังจากการใช้งานให้ล้างทำความสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: EN340, EN13034 Type 6, EN ISO13982 Type 5, EN1149, EN1073-2	
เสื้อกั๊กสะท้อนแสง Safety Vest อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: ANSI/ISEA 107-2010 Level 2 (Table 5), EN 471 Class 2 (Table 5), ANSI Class III Standard	

อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)

รองเท้านิรภัยแบบบูท Safety boots อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ รองเท้านิรภัย Safety shoes อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: ANSI Z41-1991, ANSI Z41.1-1999 Reversion EN 12568:1998, EN345, ISO EN20345 Specification: ANSI Z41-1991, ANSI Z41.1-1999 Reversion EN 12568:1998, EN345, ISO EN20345	For OP and MT (Shift staff)  For day staff 

รองเท้าบูทยาง Rubber Boots อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN 345, EN 20346	

อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (Respiration Protection)

ตลับกรองไอระเหยสารเคมีพร้อมหน้ากากครึ่งหน้า Organic Vapor Cartridge with half mask **กรณีงานประจำให้เปลี่ยนทุก 3 เดือน, กรณีที่ไม่ใช่งานประจำให้เปลี่ยนทุก 6 เดือน ให้พนักงานเขียนวันที่เริ่มใช้งานและวันหมดอายุและติดไว้ที่ตลับกรองทุกครั้ง แต่ถ้าใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เมื่อใช้งานเสร็จให้ทิ้งทันที โดยทิ้งเป็นขยะอันตราย **การเก็บตลับกรองให้จัดเก็บในถุงซิปทุกครั้งหลังใช้งาน (รวมถึงช่วงเวลาพักเบรคด้วย) **ห้ามวางตลับกรองไว้โดยที่ไม่ใส่ถุงซิป**	Meet require National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) and Mine Safety and Health Administration (MSHA) Assigned Protection Factor = 10 when used with half mask and Assigned Protection Factor = 50 when used with full face.	 
ตลับกรองฝุ่นพร้อมหน้ากากครึ่งหน้า Dust Cartridge with half mask **กรณีงานประจำให้เปลี่ยนทุก 3 เดือน, กรณีที่ไม่ใช่งานประจำให้เปลี่ยนทุก 6 เดือน ให้พนักงานเขียนวันที่เริ่มใช้งานและวันหมดอายุและติดไว้ที่ตลับกรองทุกครั้ง แต่ถ้าใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เมื่อใช้งานเสร็จให้ทิ้งทันที โดยทิ้งเป็นขยะอันตราย **การเก็บตลับกรองให้จัดเก็บในถุงซิปทุกครั้งหลังใช้งาน (รวมถึงช่วงเวลาพักเบรคด้วย) **ห้ามวางตลับกรองไว้โดยที่ไม่ใส่ถุงซิป**	Meet require National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) and Mine Safety and Health Administration (MSHA) Filter P100 Particulate	

หน้ากากกันฝุ่น Dust Respirator (N95) อายุการใช้งาน แบบใช้ครั้งเดียว	Specification: At least 95% filtration efficiency against solid and liquid aerosols that do not contain oil.	

อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (Hearing Protection)

ที่อุดหู Ear Plug อายุการใช้งาน แบบใช้ครั้งเดียว	Specification: ANSI 33.19-1979 or EN 352-2	
ที่ครอบหู Ear Muff อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: ANSI S3.19-1974 or EN 352-3	

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Protection)

เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว Full body harness อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN 361, CE 0082 ใช้แบบ 2 ตะขอ	

PPE ที่ใช้งานร่วมกันของโรงงานระยอง ได้แก่

1. Full Face mask and SCBA
   การดูแลรักษา : ใช้น้ำยาทำความสะอาดในการทำความสะอาด และผึ่งลมให้แห้ง
2. ชุดดับเพลิง
   การดูแลรักษา : หลังการใช้งานให้ผึ่งลมให้แห้งก่อนเก็บเข้าตู้ และ EHS จะส่งซักหลังการใช้งาน
3. Face shield
   การดูแลรักษา : ใช้น้ำสบู่ทำความสะอาด และผึ่งลมให้แห้ง
4. หน้ากากงานเชื่อม
   การดูแลรักษา : ใช้น้ำสบู่ทำความสะอาด และผึ่งลมให้แห้ง

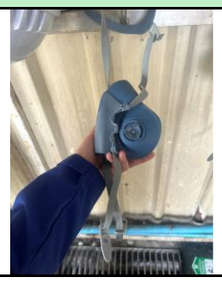
5. แว่นตานิรภัยป้องกันแสง UV
   การดูแลรักษา : ใช้น้ำสบู่ทำความสะอาด และผึ่งลมให้แห้ง
6. ถุงมือกันความร้อน
   การดูแลรักษา : ใช้น้ำสบู่ทำความสะอาด และผึ่งลมให้แห้ง

6. Related Record / System (บันทึกที่เกี่ยวข้อง)

Record No (บันทึกเลขที่)	Retention Time (Month) (ระยะเวลาในการเก็บบันทึก (เดือน))
NA	NA

7. Document history (ประวัติเอกสาร)

Revision	Effective	Reason for change	Prepared by
21	01.06.2023	Update respiratory mark wearing and PPE locker	
22	27.03.2025	1. Update UV glasses models 2. Add cleaning method for shared PPE.	

ลำดับ	ตรวจสอบเมื่อวันที่	สถานที่ตรวจสอบ	ชื่อ-นามสกุลพนักงานที่ปฏิบัติไม่ถูกต้อง	แผนก	รายละเอียด	รูปภาพก่อนการแก้ไข	รูปภาพหลังการแก้ไข
1	10-Apr-26	จุดตาก PPE	Aekkaluk B.	Maintenance	ตลับกรองหมดอายุ (วันที่หมดอายุ 24/9/25) แต่ไม่ได้นำไปทิ้งที่ถังขยะอันตราย		
2	8-May-26	จุดตาก PPE	โอม KNT	Production	ตลับกรองหมดอายุ (วันที่หมดอายุ 22/4/26) แต่ไม่ได้นำไปทิ้งที่ถังขยะอันตราย		นำไปทิ้งที่ถังขยะอันตรายทันที เมื่อวันที่ 8-May-26
3	8-Jun-26	Locker room	Jirapong S.	Production	ไม่เก็บ PPE ทุกอย่างในถุงซิปล็อค		
4	8-Jun-26	Locker room	Yuenyong K.	Production	ไม่เก็บถุงมือในถุงซิปล็อค		
5	8-Jun-26	Locker room	Apisak C.	Production	ไม่เก็บตลับกรองในถุงซิปล็อค		

ภาคผนวก ข-24

เอกสารการตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานของ
ที่ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Washing Station)

ตัวอย่าง **QR Code** ตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานของที่ชำระล้างฉุกเฉิน (**Emergency Washing Station**)



Checkpoint	Checked Date	Status	Checked Name	Water pressure	Comments1	Drainage (Drains well)	Comments2	No object blocking the emergency shower/eye wash	Comments3	Year	Month
SH-011 : New NaOH Tank	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes	-	2026	1
SH-007 : NaOH Loading	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes	-	2026	1
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes	-	2026	1
SH-009 : AA Unloading	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes	-	2026	1
SH-013 : RD Lab	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-012 : TS Lab	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes	-	2026	1
SH-001 : Coating Room	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-002 : Initiator Room	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-003 : Mix Tank Room	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-004 : Extruder 3	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-005 : Polybelt	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-010 : Chiller Room	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-015 : Scrubber	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-016 : Wash Room	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-017 : Cooling Tower	2026-01-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-014 : QA Lab	2026-01-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-01-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-013 : RD Lab	2026-01-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-009 : AA Unloading	2026-01-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-01-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-007 : NaOH Loading	2026-01-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-011 : New NaOH Tank	2026-01-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-014 : QA Lab	2026-01-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-012 : TS Lab	2026-01-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-001 : Coating Room	2026-01-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-003 : Mix Tank Room	2026-01-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-004 : Extruder 3	2026-01-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-005 : Polybelt	2026-01-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-015 : Scrubber	2026-01-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-016 : Wash Room	2026-01-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-017 : Cooling Tower	2026-01-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-011 : New NaOH Tank	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-007 : NaOH Loading	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-009 : AA Unloading	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-013 : RD Lab	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-014 : QA Lab	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-001 : Coating Room	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-002 : Initiator Room	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-003 : Mix Tank Room	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-004 : Extruder 3	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-005 : Polybelt	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-010 : Chiller Room	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-015 : Scrubber	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-016 : Wash Room	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-017 : Cooling Tower	2026-01-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-012 : TS Lab	2026-01-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-012 : TS Lab	2026-01-26	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-007 : NaOH Loading	2026-01-26	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-01-26	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-011 : New NaOH Tank	2026-01-26	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-009 : AA Unloading	2026-01-26	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1

Checkpoint	Checked Date	Status	Checked Name	Water pressure	Comments1	Drainage (Drains well)	Comments2	No object blocking the emergency shower/eye wash	Comments3	Year	Month
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-01-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-013 : RD Lab	2026-01-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-017 : Cooling Tower	2026-01-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-015 : Scrubber	2026-01-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-016 : Wash Room	2026-01-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-003 : Mix Tank Room	2026-01-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-002 : Initiator Room	2026-01-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-001 : Coating Room	2026-01-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-010 : Chiller Room	2026-01-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-004 : Extruder 3	2026-01-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-005 : Polybelt	2026-01-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-014 : QA Lab	2026-01-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	1
SH-009 : AA Unloading	2026-02-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-02-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-007 : NaOH Loading	2026-02-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-011 : New NaOH Tank	2026-02-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-014 : QA Lab	2026-02-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-012 : TS Lab	2026-02-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-02-03	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-02-03	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-013 : RD Lab	2026-02-03	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-001 : Coating Room	2026-02-03	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-002 : Initiator Room	2026-02-03	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-003 : Mix Tank Room	2026-02-03	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-004 : Extruder 3	2026-02-03	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-005 : Polybelt	2026-02-03	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-010 : Chiller Room	2026-02-03	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-015 : Scrubber	2026-02-03	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-016 : Wash Room	2026-02-03	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-017 : Cooling Tower	2026-02-03	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-009 : AA Unloading	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-007 : NaOH Loading	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-011 : New NaOH Tank	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-014 : QA Lab	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-013 : RD Lab	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-001 : Coating Room	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-002 : Initiator Room	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-003 : Mix Tank Room	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-004 : Extruder 3	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-005 : Polybelt	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-010 : Chiller Room	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-015 : Scrubber	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-016 : Wash Room	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-017 : Cooling Tower	2026-02-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-012 : TS Lab	2026-02-10	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-009 : AA Unloading	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-007 : NaOH Loading	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-011 : New NaOH Tank	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-001 : Coating Room	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-002 : Initiator Room	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-003 : Mix Tank Room	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2

Checkpoint	Checked Date	Status	Checked Name	Water pressure	Comments1	Drainage (Drains well)	Comments2	No object blocking the emergency shower/eye wash	Comments3	Year	Month
SH-004 : Extruder 3	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-005 : Polybelt	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-010 : Chiller Room	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-015 : Scrubber	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-016 : Wash Room	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-017 : Cooling Tower	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-013 : RD Lab	2026-02-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-012 : TS Lab	2026-02-17	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-014 : QA Lab	2026-02-17	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-009 : AA Unloading	2026-02-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-02-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-007 : NaOH Loading	2026-02-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-011 : New NaOH Tank	2026-02-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-004 : Extruder 3	2026-02-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-014 : QA Lab	2026-02-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-005 : Polybelt	2026-02-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-02-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-013 : RD Lab	2026-02-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-001 : Coating Room	2026-02-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-002 : Initiator Room	2026-02-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-012 : TS Lab	2026-02-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-016 : Wash Room	2026-02-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-003 : Mix Tank Room	2026-02-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-015 : Scrubber	2026-02-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-015 : Scrubber	2026-02-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-015 : Scrubber	2026-02-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-017 : Cooling Tower	2026-02-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-010 : Chiller Room	2026-02-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	2
SH-009 : AA Unloading	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-007 : NaOH Loading	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-011 : New NaOH Tank	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-001 : Coating Room	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-002 : Initiator Room	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-003 : Mix Tank Room	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-004 : Extruder 3	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-005 : Polybelt	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-010 : Chiller Room	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-017 : Cooling Tower	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-016 : Wash Room	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-015 : Scrubber	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-013 : RD Lab	2026-03-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-012 : TS Lab	2026-03-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-014 : QA Lab	2026-03-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-009 : AA Unloading	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-007 : NaOH Loading	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-011 : New NaOH Tank	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-001 : Coating Room	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-002 : Initiator Room	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-003 : Mix Tank Room	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-004 : Extruder 3	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3

Checkpoint	Checked Date	Status	Checked Name	Water pressure	Comments1	Drainage (Drains well)	Comments2	No object blocking the emergency shower/eye wash	Comments3	Year	Month
SH-005 : Polybelt	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-010 : Chiller Room	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-015 : Scrubber	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-016 : Wash Room	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-017 : Cooling Tower	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-016 : Wash Room	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-012 : TS Lab	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-013 : RD Lab	2026-03-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-014 : QA Lab	2026-03-10	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-011 : New NaOH Tank	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-007 : NaOH Loading	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-009 : AA Unloading	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-001 : Coating Room	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-002 : Initiator Room	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-003 : Mix Tank Room	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-004 : Extruder 3	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-005 : Polybelt	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-010 : Chiller Room	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-015 : Scrubber	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-016 : Wash Room	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-017 : Cooling Tower	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-014 : QA Lab	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-013 : RD Lab	2026-03-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-012 : TS Lab	2026-03-17	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-011 : New NaOH Tank	2026-03-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-007 : NaOH Loading	2026-03-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-011 : New NaOH Tank	2026-03-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-007 : NaOH Loading	2026-03-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-03-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-009 : AA Unloading	2026-03-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-014 : QA Lab	2026-03-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-012 : TS Lab	2026-03-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-002 : Initiator Room	2026-03-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-001 : Coating Room	2026-03-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-003 : Mix Tank Room	2026-03-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-016 : Wash Room	2026-03-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-015 : Scrubber	2026-03-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-017 : Cooling Tower	2026-03-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-010 : Chiller Room	2026-03-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-005 : Polybelt	2026-03-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-004 : Extruder 3	2026-03-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-016 : Wash Room	2026-03-24	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-03-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-013 : RD Lab	2026-03-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-001 : Coating Room	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-002 : Initiator Room	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-003 : Mix Tank Room	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-004 : Extruder 3	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-005 : Polybelt	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-010 : Chiller Room	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-015 : Scrubber	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-016 : Wash Room	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3

Checkpoint	Checked Date	Status	Checked Name	Water pressure	Comments1	Drainage (Drains well)	Comments2	No object blocking the emergency shower/eye wash	Comments3	Year	Month
SH-016 : Wash Room	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-017 : Cooling Tower	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-014 : QA Lab	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-011 : New NaOH Tank	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-007 : NaOH Loading	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-009 : AA Unloading	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-013 : RD Lab	2026-03-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-012 : TS Lab	2026-03-31	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	3
SH-009 : AA Unloading	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-007 : NaOH Loading	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-011 : New NaOH Tank	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-001 : Coating Room	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-002 : Initiator Room	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-003 : Mix Tank Room	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-004 : Extruder 3	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-005 : Polybelt	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-010 : Chiller Room	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-015 : Scrubber	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-016 : Wash Room	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-017 : Cooling Tower	2026-04-06	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-014 : QA Lab	2026-04-07	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-012 : TS Lab	2026-04-08	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-04-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-013 : RD Lab	2026-04-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-007 : NaOH Loading	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-011 : New NaOH Tank	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-009 : AA Unloading	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-016 : Wash Room	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-015 : Scrubber	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-017 : Cooling Tower	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-010 : Chiller Room	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-001 : Coating Room	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-002 : Initiator Room	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-003 : Mix Tank Room	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-004 : Extruder 3	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-005 : Polybelt	2026-04-13	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-012 : TS Lab	2026-04-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-04-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-013 : RD Lab	2026-04-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-014 : QA Lab	2026-04-17	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-011 : New NaOH Tank	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-007 : NaOH Loading	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-009 : AA Unloading	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-013 : RD Lab	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-005 : Polybelt	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-001 : Coating Room	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-002 : Initiator Room	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4

Checkpoint	Checked Date	Status	Checked Name	Water pressure	Comments1	Drainage (Drains well)	Comments2	No object blocking the emergency shower/eye wash	Comments3	Year	Month
SH-003 : Mix Tank Room	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-016 : Wash Room	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-015 : Scrubber	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-017 : Cooling Tower	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-010 : Chiller Room	2026-04-20	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-004 : Extruder 3	2026-04-21	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-012 : TS Lab	2026-04-21	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-014 : QA Lab	2026-04-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-009 : AA Unloading	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-007 : NaOH Loading	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-011 : New NaOH Tank	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-001 : Coating Room	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-002 : Initiator Room	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-003 : Mix Tank Room	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-004 : Extruder 3	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-004 : Extruder 3	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-005 : Polybelt	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-010 : Chiller Room	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-015 : Scrubber	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-016 : Wash Room	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-017 : Cooling Tower	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-012 : TS Lab	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-014 : QA Lab	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-001 : Coating Room	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-002 : Initiator Room	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-003 : Mix Tank Room	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-004 : Extruder 3	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-003 : Mix Tank Room	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-004 : Extruder 3	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-005 : Polybelt	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-010 : Chiller Room	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-015 : Scrubber	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-016 : Wash Room	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-017 : Cooling Tower	2026-04-27	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-013 : RD Lab	2026-04-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	4
SH-001 : Coating Room	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-002 : Initiator Room	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-003 : Mix Tank Room	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-004 : Extruder 3	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-005 : Polybelt	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-005 : Polybelt	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-010 : Chiller Room	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-015 : Scrubber	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-016 : Wash Room	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-017 : Cooling Tower	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-011 : New NaOH Tank	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-007 : NaOH Loading	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-009 : AA Unloading	2026-05-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-012 : TS Lab	2026-05-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-05-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-013 : RD Lab	2026-05-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-014 : QA Lab	2026-05-07	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5

Checkpoint	Checked Date	Status	Checked Name	Water pressure	Comments1	Drainage (Drains well)	Comments2	No object blocking the emergency shower/eye wash	Comments3	Year	Month
SH-009 : AA Unloading	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-007 : NaOH Loading	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-011 : New NaOH Tank	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-013 : RD Lab	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-001 : Coating Room	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-002 : Initiator Room	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-003 : Mix Tank Room	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-004 : Extruder 3	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-005 : Polybelt	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-010 : Chiller Room	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-015 : Scrubber	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-016 : Wash Room	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-017 : Cooling Tower	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-014 : QA Lab	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-012 : TS Lab	2026-05-11	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-011 : New NaOH Tank	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-009 : AA Unloading	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-004 : Extruder 3	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-005 : Polybelt	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-002 : Initiator Room	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-001 : Coating Room	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-017 : Cooling Tower	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-010 : Chiller Room	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-015 : Scrubber	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-013 : RD Lab	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-012 : TS Lab	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-016 : Wash Room	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-003 : Mix Tank Room	2026-05-18	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-014 : QA Lab	2026-05-19	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-009 : AA Unloading	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-011 : New NaOH Tank	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-001 : Coating Room	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-002 : Initiator Room	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-003 : Mix Tank Room	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-004 : Extruder 3	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-005 : Polybelt	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-010 : Chiller Room	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-015 : Scrubber	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-016 : Wash Room	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-017 : Cooling Tower	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-014 : QA Lab	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-012 : TS Lab	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-013 : RD Lab	2026-05-25	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	5
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-06-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-013 : RD Lab	2026-06-02	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-001 : Coating Room	2026-06-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-002 : Initiator Room	2026-06-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-003 : Mix Tank Room	2026-06-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-004 : Extruder 3	2026-06-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6

Checkpoint	Checked Date	Status	Checked Name	Water pressure	Comments1	Drainage (Drains well)	Comments2	No object blocking the emergency shower/eye wash	Comments3	Year	Month
SH-005 : Polybelt	2026-06-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-010 : Chiller Room	2026-06-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-015 : Scrubber	2026-06-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-016 : Wash Room	2026-06-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-017 : Cooling Tower	2026-06-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-014 : QA Lab	2026-06-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-012 : TS Lab	2026-06-04	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-009 : AA Unloading	2026-06-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-06-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-007 : NaOH Loading	2026-06-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-011 : New NaOH Tank	2026-06-05	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-011 : New NaOH Tank	2026-06-08	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-007 : NaOH Loading	2026-06-08	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-06-08	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-009 : AA Unloading	2026-06-08	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-06-08	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-013 : RD Lab	2026-06-08	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-014 : QA Lab	2026-06-08	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-012 : TS Lab	2026-06-09	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-001 : Coating Room	2026-06-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-002 : Initiator Room	2026-06-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-003 : Mix Tank Room	2026-06-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-004 : Extruder 3	2026-06-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-004 : Extruder 3	2026-06-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-005 : Polybelt	2026-06-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-010 : Chiller Room	2026-06-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-015 : Scrubber	2026-06-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-016 : Wash Room	2026-06-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-017 : Cooling Tower	2026-06-12	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-009 : AA Unloading	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-011 : New NaOH Tank	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-007 : NaOH Loading	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-013 : RD Lab	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-014 : QA Lab	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-001 : Coating Room	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-002 : Initiator Room	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-003 : Mix Tank Room	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-016 : Wash Room	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-015 : Scrubber	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-017 : Cooling Tower	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-010 : Chiller Room	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-005 : Polybelt	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-004 : Extruder 3	2026-06-15	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-012 : TS Lab	2026-06-16	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-012 : TS Lab	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-001 : Coating Room	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-002 : Initiator Room	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-003 : Mix Tank Room	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-004 : Extruder 3	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-005 : Polybelt	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-010 : Chiller Room	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6

Checkpoint	Checked Date	Status	Checked Name	Water pressure	Comments1	Drainage (Drains well)	Comments2	No object blocking the emergency shower/eye wash	Comments3	Year	Month
SH-015 : Scrubber	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-016 : Wash Room	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-017 : Cooling Tower	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-013 : RD Lab	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-007 : NaOH Loading	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-011 : New NaOH Tank	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-009 : AA Unloading	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-014 : QA Lab	2026-06-22	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-016 : Wash Room	2026-06-23	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-005 : Polybelt	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-004 : Extruder 3	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-016 : Wash Room	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-003 : Mix Tank Room	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-015 : Scrubber	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-010 : Chiller Room	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-017 : Cooling Tower	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-001 : Coating Room	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-002 : Initiator Room	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-006 : RD Lab (Outside)	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-013 : RD Lab	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-014 : QA Lab	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-011 : New NaOH Tank	2026-06-29	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-007 : NaOH Loading	2026-06-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-008 : AA Transfer Pump	2026-06-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6
SH-009 : AA Unloading	2026-06-30	Pass		Yes		Yes		Yes		2026	6

ภาคผนวก ข-25

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2568

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีของโรงงานผลิต Advanced Superabsorbent Polymers ปี 2025

ลำดับ	รายการตรวจ	2025			การดำเนินการกรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)
		จำนวนคนที่ตรวจ	ปกติ (%)	ผิดปกติ (%)	
1	ผลการตรวจร่างกาย	41	95.12	4.88	
2	ผลการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	41	36.59	63.41	จัดทำโปรแกรมส่งเสริมด้านสุขภาพให้กับพนักงาน Fit at Work Program
3	ผลการตรวจน้ำตาลในเลือด	41	78.05	21.95	จัดทำโปรแกรมส่งเสริมด้านสุขภาพให้กับพนักงาน Fit at Work Program
4	ตรวจระดับไขมันคอลเลสเตอรอลในเลือด	41	41.46	58.54	จัดทำโปรแกรมส่งเสริมด้านสุขภาพให้กับพนักงาน Fit at Work Program
5	ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด	41	73.17	26.83	จัดทำโปรแกรมส่งเสริมด้านสุขภาพให้กับพนักงาน Fit at Work Program
6	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ	41	81.49	18.51	
7	ผลการตรวจค่าการทำงานของตับ (SGOT)	41	68.29	31.71	
8	ผลการตรวจการทำงานของไต	41	63.41	36.59	
9	ผลการตรวจเมทานอลในปัสสาวะ	4	100.00	0.00	
10	ผลการตรวจสายตา	41	53.66	46.34	
11	ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	32	93.75	6.25	
12	ผลการตรวจเอกซเรย์ทรวงอก	41	97.56	2.44	
13	ผลการตรวจการได้ยิน	22	82.00	18.00	**จัดทำข้อมูลเทียบกับ Baseline ของพนักงานทุกคน

ภาคผนวก ข-26

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

SUPERABSORBENT RAYONG PLANT ACCIDENT STATISTICS IN YEAR 2026

ACCIDENT TARGET

 # LOSS TIME INJURY = **0.00**

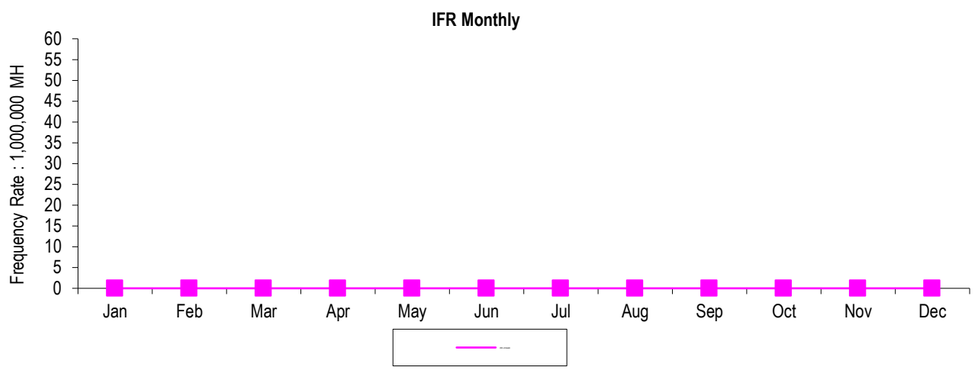
Days zero LTI **6,153**

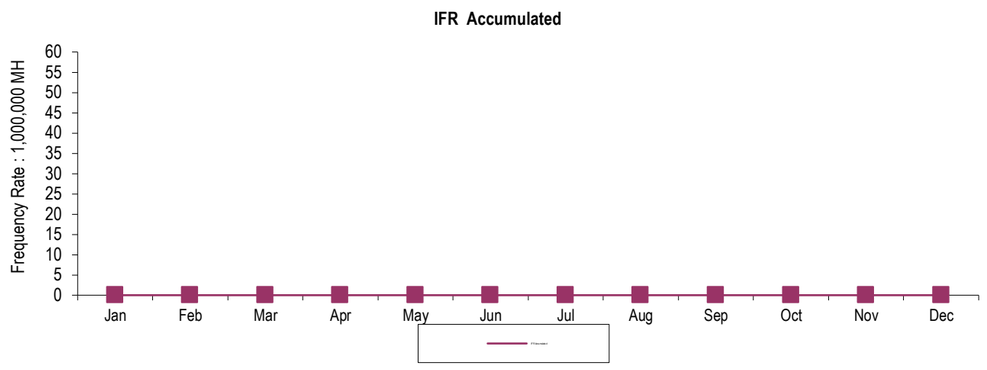
Manhour zero LTI (September 26, 2009 - June 30, 2026) **3,809,326**

2025 Manhours operated **93,006**

Frequency Rate : 1,000,000 Hrs.													
Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
Manhours	18,085	15,299	15,077	13,532	14,471	16,542							
IFR of Month	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

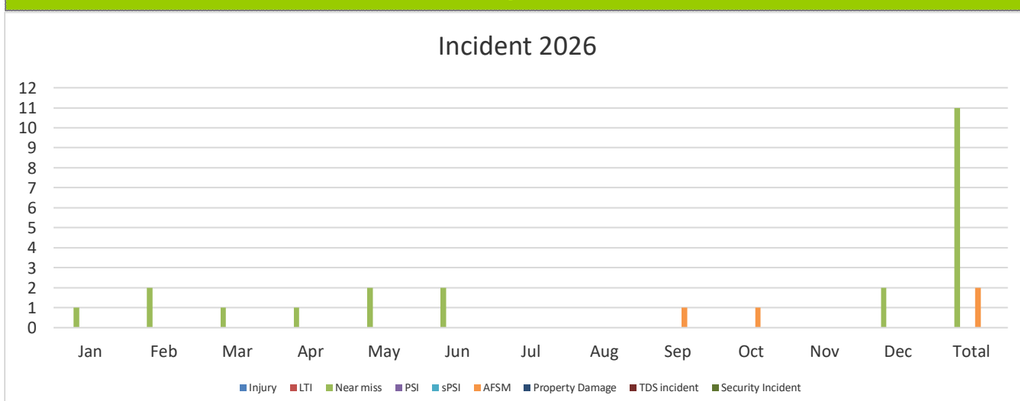
Accumulation : 1,000,000 Hrs.												
Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Manhours	18,085	33,384	48,461	61,993	76,464	93,006						
IFR Accumulated	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0





Monthly Accident													
Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
Injury													0
LTI													0
Near miss	1		1		1	2							5
PSI													0
sPSI													0
AFSM													0
Property Damage													0
TDS incident													0
Security Incident													0

Monthly Accident



ภาคผนวก ข-27

มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround)

BASF (Thai) Limited

Work Instruction วิธีปฏิบัติงาน	**Title :** Normal start up and shut down หัวข้อ	
Document No.: เลขที่เอกสาร **WI-DSP/RC-05-OP- 01**	**Effective as from:** วันที่มีผลบังคับใช้ **15 May 2023**	**Revision No. : 13** ลำดับแก้ไขเลขที **Page : 1 of 4** หน้า

1. Purpose (วัตถุประสงค์)

เพื่อให้พนักงานทราบขั้นตอนการ start up และ shut down กระบวนการผลิตได้อย่างถูกต้องและเกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

2. Scope (ขอบเขต)

ครอบคลุมถึงการทำ start up ในกรณีหลังจากการหยุดเพื่อเปลี่ยนการผลิต ซ่อมบำรุงเครื่องจักรในแต่ละตัวหรือแต่ละ process และหลังจากการหยุดกระบวนการผลิตที่มีการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรหลายตัวหลายระบบ

3. Definition (คำจำกัดความ)

การตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องจักร เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

4. Reference Documentation (เอกสารอ้างอิง)

-

5. Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)

1. Normal start up

ในกรณี plan shut down เพื่อวัตถุประสงค์ในการเปลี่ยนเกรดการผลิต ซ่อมบำรุง/ติดตั้งเครื่องจักรหรือกิจกรรมอื่นๆ พนักงานจะต้องตรวจสอบรายการเครื่องจักร อุปกรณ์ ระบบให้พร้อมใช้งานก่อนทำการ restart การผลิตขึ้นใหม่ทุกครั้งโดยมีวิธีการปฏิบัติและหลักการใช้แบบฟอร์มต่างๆ ดังนี้

ชื่อแบบฟอร์ม	การใช้งาน
แบบฟอร์ม (F-DSP/RC-05-OP-01) :Process start-up Activities Checklist and Control room start up activities checklist	ใช้ในการตรวจสอบทุกครั้งก่อน restart การผลิตใหม่
แบบฟอร์ม (F-DSP/RC-05-OP-03) :Production system checklist	ใช้ในกรณีที่มีการ isolate ระบบเพื่อซ่อมแซม ปรับปรุง แก้ไข เครื่องจักร/อุปกรณ์ ตามรายการด้านล่างร่วมกันกับแบบฟอร์ม F-DSP/RC-05-OP-01 • GAA B1000 & B1008 • Premix system • Mix tank & RTB tank B1011, B1012, B1015 • Trim step system • Poly belt – Dryer belt • Milling Sieving Base SXL -TS1064 • TS1064 to SZ1080
แบบฟอร์ม (F-DSP/RC-05-OP-04) :LO-LC checklist	-ใช้ในกรณีที่มีการหยุดการผลิตเป็นระยะเวลานานกว่าการหยุดเพื่อเปลี่ยนเกรดการผลิตแบบปกติ -การหยุดที่ต้องมีการทำงานที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ เครื่องจักร ระบบ หลายอย่าง เช่น • การหยุด shut down ประจำปี • การหยุดเพื่อติดตั้ง ปรับปรุงเครื่องจักร กระบวนการผลิต (Project upgrade)

- รายการที่ทำการตรวจสอบต่างๆ ให้พนักงานที่ทำงานนั้นบันทึกการตรวจเช็คในแบบฟอร์มให้ครบถ้วน
- หากพบปัญหาจากการทดสอบเครื่องจักร ระบบ ให้ทำการลงรายละเอียดความผิดปกติที่พบและ action ที่ทำลงในช่อง บันทึกการตรวจสอบในหัวข้อนั้นๆ ในแบบฟอร์ม
- รายการตรวจสอบระบบ เครื่องจักร อุปกรณ์ที่ต้องได้รับการ confirm ความพร้อมในการใช้งานโดยแผนก Maintenance and Engineering ต้องมีการตรวจสอบและลงชื่อโดยพนักงานที่ทำการตรวจสอบลงในแบบฟอร์มให้ครบถ้วน
- หลังการตรวจสอบทั้งหมดให้ทำการ verify โดย Shift leader และหัวหน้างานที่ได้รับมอบหมายพร้อมทั้งลงชื่อ วัน เวลา ในแบบฟอร์มของผู้ที่ทำการตรวจสอบทั้งหมดให้ครบถ้วน
- ก่อนการ startup plant ทุกครั้งจะต้องมีการตรวจสอบรายการต่างๆใน checklist ให้ครบถ้วน/แก้ไขปัญหาที่พบให้เรียบร้อยเพื่อให้มั่นใจว่าระบบ เครื่องจักร และอุปกรณ์ทั้งหมดมีความพร้อมและปลอดภัยในการใช้งาน
- หลังจากทำ startup check list ตามข้อ 1 เรียบร้อยแล้ว shift leader จะเป็นผู้แจ้งไปยัง Production Manager ถึงผลการตรวจสอบ ปัญหา และวิธีการแก้ไข เพื่อตรวจสอบร่วมกันอีกครั้งและอนุมัติการ restart การผลิตต่อไป การแจ้งสามารถใช้วิธีการโทรแจ้งหรือแจ้งโดยตรงขึ้นอยู่กับวันที่ปฏิบัติงานนั้นๆ ว่าเป็นวันทำงานปกติหรือวันหยุด หลังจากนั้น Production Manager และผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องทำการลงชื่อรับทราบในแบบฟอร์มการตรวจสอบให้ครบถ้วน

2. Normal shut down

หลังจากหยุดการผลิตตามแผนการหยุดเพื่อเปลี่ยนเกรดการผลิตหรือซ่อมบำรุงเครื่องจักร พนักงานต้องทำงานตามรายการดังนี้

- แบบฟอร์ม F-DSP/RC-05-OP-02) shutdown activities check list for control room และ shutdown activities check list for operator
- ทำการ flushing ระบบ trim step ตาม WI-DSP/RC-05-OP-04 พร้อมลงชื่อในแบบฟอร์มให้ครบถ้วน
- หลังจากทำ shutdown check เรียบร้อยแล้ว shift leader จะต้องตรวจสอบการทำงานตามรายการและลงชื่อการตรวจสอบในแบบฟอร์มให้ครบถ้วนทุกครั้ง
- ในกรณีการทำ shutdown check list ไม่เสร็จในกะนั้นให้พนักงานกะต่อไปที่จะทำงานต่อลงชื่อในแบบฟอร์ม shutdown activities check list ให้ครบถ้วนทุกครั้ง

6. Related Record / System (บันทึกที่เกี่ยวข้อง)

Record No (บันทึกเลขที่)	Retention Time (Month) (ระยะเวลาในการเก็บบันทึก (เดือน))
F-DSP/RC-05-OP-01 Startup activities check list	60
F-DSP/RC-05-OP-02 Shut down activities check list	60
F-DSP/RC 05-OP 03 Production system check list	60
F-DSP/RC 05-OP 04 LO-LC checklist	60

7. Document history (ประวัติเอกสาร)

Revision	Effective	Reason for change	Prepared by
13	15.May.2023	Add new checklist form for restart-up	

ภาคผนวก ข-28

ระบบไฟฟ้าสำรอง

การจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง (Diesel generator) เพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน



ห้องระบบไฟฟ้าสำรอง (Generator room)



เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Generator)

ภาคผนวก ข-29

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ดับเพลิง

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ตัวอย่าง **QR Code** ตรวจสอบความการทำงานอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการทุก 1 เดือน

BASF
We create chemistry

รายการตรวจสอบ Fire Extinguisher
No.001 : Warehouse

ผลการตรวจสอบ (Result)

shorturl.at/otVXZ

shorturl.at/rzP58

BASF
We create chemistry

รายการตรวจสอบ Fire Hose : FHB
No.01 : Site Plant Car Parking in
front of Office

ผลการตรวจสอบ (Result)

shorturl.at/apBIQ

shorturl.at/dgo14

Checked Name	Checked Date	Checkpoint	Status	Location1	Hose1	Compositon1	Comments1	Solution1	Result1	Location2	Compositon2	Comments2	Solution2	Result2	Year	Month
[redacted]	2026-01-14	FH-03 : Site Plant KOH Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	FHB-02 : Site Plant Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-14	FHB-04 : Site Plant GAA Unloading	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-14	FHB-02 : Site Plant Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-14	FHB-03 : Site Plant Yard Area	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-14	WG-03 : Site Plant City Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	FH-05 : Site Plant Soft Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	FH-06 : Site Plant GAA Unloading	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	FH-08 : Site Plant Gas Storage	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	FHB-05 : Site Plant Gas Storage	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-14	FH-07 : Site Plant GAA Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	WG-01 : Site Plant Work Shop	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	No.02 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	FHR-07 : Forklift Corridor	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-14	FH-11 : Site Plant Car Parking No.2	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	FHB-06 : Site Plant Truck Scale	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-14	FH-10 : Site Plant Truck Scale	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	FH-09 : Site Plant Smoking Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบเปียก	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-14	FHB-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-15	WG-03 : Site Plant City Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-16	FHC-02 : Oscilator	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-16	FHR-10 : 2nd Fl. Extruder	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-16	FHC-05 : Roller Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-16	FHR-09 : 2nd Fl. Surge Tank	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-16	FHC-03 : Polybelt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-16	FHR-12 : 3rd Fl. Poly Belt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-16	FHR-11 : 3rd Fl. Secondary Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-16	FHC-06 : Sifter Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-17	FHC-01 : MT Workshop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-17	FHR-08 : Work Shop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-22	FHR-02 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-22	FHR-01 : Admin	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-22	FHR-03 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	FHR-06 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	FHC-04 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	FHB-02 : Site Plant Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	FHB-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	FH-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-31	FH-02 : Site Plant W/H	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-31	FHB-06 : Site Plant Truck Scale	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	FH-04 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-31	FHC-04 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	FHR-05 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	FHR-11 : 3rd Fl. Secondary Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	WG-02 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-31	FH-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-31	FH-02 : Site Plant W/H	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-31	FH-04 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-01-31	FHR-04 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	FHR-05 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	FHR-06 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	FHR-11 : 3rd Fl. Secondary Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	1
[redacted]	2026-01-31	WG-02 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
[redacted]	2026-02-22	FHR-11 : 3rd Fl. Secondary Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHC-06 : Sifter Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHC-03 : Polybelt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHR-10 : 2nd Fl. Extruder	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHC-02 : Oscilator	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHR-09 : 2nd Fl. Surge Tank	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHC-05 : Roller Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHC-04 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHR-06 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHR-05 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHR-04 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHR-03 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHR-02 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHR-01 : Admin	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	No.02 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHR-08 : Work Shop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
[redacted]	2026-02-22	FHC-01 : MT Workshop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2

Checked Name	Checked Date	Checkpoint	Status	Location1	Hose1	Compositon1	Comments1	Solution1	Result1	Location2	Compositon2	Comments2	Solution2	Result2	Year	Month
	2026-02-22	WG-01 : Site Plant Work Shop	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-22	FH-07 : Site Plant GAA Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-22	FH-08 : Site Plant Gas Storage	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-22	FHB-05 : Site Plant Gas Storage	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
	2026-02-22	WG-03 : Site Plant City Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-22	FH-06 : Site Plant GAA Unloading	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-22	FHB-04 : Site Plant GAA Unloading	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
	2026-02-22	FHB-03 : Site Plant Yard Area	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
	2026-02-22	WG-02 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-22	FH-04 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-22	FHB-02 : Site Plant Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
	2026-02-22	FH-03 : Site Plant KOH Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-22	FH-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-22	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบเปียก	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-22	FH-10 : Site Plant Truck Scale	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-22	FHB-06 : Site Plant Truck Scale	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
	2026-02-22	FH-11 : Site Plant Car Parking No.2	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-22	FH-02 : Site Plant W/H	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-23	FHR-12 : 3rd Fl. Poly Belt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
	2026-02-23	FHR-07 : Forklift Corridor	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
	2026-02-23	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-23	FH-05 : Site Plant Soft Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-23	FH-09 : Site Plant Smoking Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
	2026-02-23	FHB-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	2
	2026-03-12	FH-05 : Site Plant Soft Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-12	FH-07 : Site Plant GAA Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-13	FHR-07 : Forklift Corridor	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	WG-01 : Site Plant Work Shop	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-13	No.02 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-13	FHR-08 : Work Shop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FHC-01 : MT Workshop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FHR-10 : 2nd Fl. Extruder	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FHC-02 : Oscilator	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FHR-12 : 3rd Fl. Poly Belt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FHC-03 : Polybelt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FHR-11 : 3rd Fl. Secondary Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FHC-06 : Sifter Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FHC-05 : Roller Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FHR-09 : 2nd Fl. Surge Tank	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-13	FHR-04 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FH-10 : Site Plant Truck Scale	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-13	FHB-06 : Site Plant Truck Scale	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FH-11 : Site Plant Car Parking No.2	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-13	FHB-05 : Site Plant Gas Storage	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FH-08 : Site Plant Gas Storage	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-13	WG-03 : Site Plant City Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-13	FH-06 : Site Plant GAA Unloading	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-13	FHB-04 : Site Plant GAA Unloading	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	WG-02 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-13	FHB-03 : Site Plant Yard Area	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-13	FHC-04 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-14	FHR-06 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-14	FHR-05 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-14	FHB-02 : Site Plant Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-14	FH-03 : Site Plant KOH Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-14	FHR-02 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-14	FHR-03 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-14	FHR-01 : Admin	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-14	FHB-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	3
	2026-03-14	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบเปียก	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-14	FH-09 : Site Plant Smoking Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-14	FH-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-25	FH-04 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-03-26	FH-02 : Site Plant W/H	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
	2026-04-04	FHR-06 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
	2026-04-04	FHC-04 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
	2026-04-04	FHR-07 : Forklift Corridor	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
	2026-04-04	WG-01 : Site Plant Work Shop	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
	2026-04-04	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
	2026-04-04	FHC-01 : MT Workshop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
	2026-04-04	FHR-08 : Work Shop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4

Checked Name	Checked Date	Checkpoint	Status	Location1	Hose1	Compositon1	Comments1	Solution1	Result1	Location2	Compositon2	Comments2	Solution2	Result2	Year	Month
[redacted]	2026-04-04	FHR-11 : 3rd Fl. Secondary Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHC-06 : Sifter Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHR-12 : 3rd Fl. Poly Belt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHC-03 : Polybelt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHC-02 : Oscilator	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHR-10 : 2nd Fl. Extruder	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHR-09 : 2nd Fl. Surge Tank	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHC-05 : Roller Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHR-01 : Admin	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHR-03 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHR-02 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHB-02 : Site Plant Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHR-05 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHR-04 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	FH-03 : Site Plant KOH Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	FH-04 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	FH-02 : Site Plant W/H	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	FH-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHB-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FH-09 : Site Plant Smoking Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบเปียก	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	FH-10 : Site Plant Truck Scale	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHB-06 : Site Plant Truck Scale	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FH-11 : Site Plant Car Parking No.2	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHB-05 : Site Plant Gas Storage	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FH-08 : Site Plant Gas Storage	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	WG-03 : Site Plant City Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	FH-06 : Site Plant GAA Unloading	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHB-04 : Site Plant GAA Unloading	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	FH-05 : Site Plant Soft Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-04	FHB-03 : Site Plant Yard Area	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	4
[redacted]	2026-04-04	WG-02 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-29	FH-07 : Site Plant GAA Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-04-29	No.02 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
[redacted]	2026-05-03	FHR-10 : 2nd Fl. Extruder	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	FHC-02 : Oscilator	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	FHR-09 : 2nd Fl. Surge Tank	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	FHC-05 : Roller Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	FHC-06 : Sifter Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	FHR-11 : 3rd Fl. Secondary Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	FHR-12 : 3rd Fl. Poly Belt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	FHC-03 : Polybelt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	FHR-06 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	FHC-04 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	FHR-07 : Forklift Corridor	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	FHC-01 : MT Workshop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	FHR-08 : Work Shop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-03	No.02 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-03	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-04	FHR-01 : Admin	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-04	FHR-02 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-04	FHR-03 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-04	FH-03 : Site Plant KOH Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-04	FHB-02 : Site Plant Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-04	FHB-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-04	FH-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-04	FHR-05 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-04	FHR-04 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-05	FH-04 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-05	WG-02 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-05	FH-05 : Site Plant Soft Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-05	FHB-03 : Site Plant Yard Area	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-05	FH-06 : Site Plant GAA Unloading	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-05	WG-03 : Site Plant City Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-05	FHB-05 : Site Plant Gas Storage	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-05	FH-11 : Site Plant Car Parking No.2	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-05	FHB-06 : Site Plant Truck Scale	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5
[redacted]	2026-05-05	FH-09 : Site Plant Smoking Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-05	FH-02 : Site Plant W/H	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-05	WG-01 : Site Plant Work Shop	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-12	FHB-04 : Site Plant GAA Unloading	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	5

Checked Name	Checked Date	Checkpoint	Status	Location1	Hose1	Compositon1	Comments1	Solution1	Result1	Location2	Compositon2	Comments2	Solution2	Result2	Year	Month
[redacted]	2026-05-12	FH-08 : Site Plant Gas Storage	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-12	FH-10 : Site Plant Truck Scale	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-12	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบเปียก	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-05-12	FH-07 : Site Plant GAA Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
[redacted]	2026-06-26	FHB-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	FH-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHB-06 : Site Plant Truck Scale	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	FH-02 : Site Plant W/H	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FH-10 : Site Plant Truck Scale	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FH-11 : Site Plant Car Parking No.2	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FH-08 : Site Plant Gas Storage	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHB-05 : Site Plant Gas Storage	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	WG-03 : Site Plant City Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHB-04 : Site Plant GAA Unloading	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	FH-06 : Site Plant GAA Unloading	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FH-05 : Site Plant Soft Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHB-03 : Site Plant Yard Area	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	WG-02 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FH-04 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FH-09 : Site Plant Smoking Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FH-02 : Site Plant W/H	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FH-03 : Site Plant KOH Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHB-02 : Site Plant Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	WG-01 : Site Plant Work Shop	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	No.02 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHR-07 : Forklift Corridor	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHC-01 : MT Workshop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHR-08 : Work Shop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHC-04 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHR-06 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHR-05 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHR-04 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHR-03 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHR-01 : Admin	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	FHR-02 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-26	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-27	FHR-11 : 3rd Fl. Secondary Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-27	FHC-06 : Sifter Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-27	FHR-12 : 3rd Fl. Poly Belt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-27	FHC-03 : Polybelt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-27	FHR-10 : 2nd Fl. Extruder	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-27	FHC-02 : Oscilator	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-27	FHC-05 : Roller Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-27	FHR-09 : 2nd Fl. Surge Tank	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-27	FHC-06 : Sifter Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี									2026	6
[redacted]	2026-06-27	FH-07 : Site Plant GAA Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
[redacted]	2026-06-27	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบเปียก	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6

Checked Date	Checkpoint	Status	Checked Name	Location1	Hose1	Signage1	Weight	Comment1	Solution1	Result1	Location2	Pressure2	Hose2	Signage2	flow/density	Comment2	Solution2	Result2	Year	Month
2026-01-16	No.001 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.001 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.002 Copy Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.5												2026	1
2026-01-16	No.003 Admin	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	1
2026-01-16	No.002 Copy Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.5												2026	1
2026-01-16	No.004 Admin	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.5												2026	1
2026-01-16	No.005 Q.A. Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	1
2026-01-16	No.006 Process Development Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	1
2026-01-16	No.007 TS Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	1
2026-01-16	No.008 TS Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	1
2026-01-16	No.009 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.010 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.011 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.012 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.013 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.014 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.015 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.016 EM Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.017 Initiator Preparation	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.018 MT Store 3	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.019 Maintenance Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.020 Forklift Corridor	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.021 Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.022 Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.023 1st Fl. MCC	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.5												2026	1
2026-01-16	No.024 Utility Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.025 Boiler Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.026 Chiller Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.027 Switchgear meeting room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.028 Switchgear meeting room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.5												2026	1
2026-01-16	No.029 Electrical Switchgear	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.5												2026	1
2026-01-16	No.030 Packaging	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.031 Canteen	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	1
2026-01-16	No.032 2nd Fl. Band Dryer (ฝั่ง Dicsc Dryer)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.033 2nd Fl. Surge tank	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.034 Dicsc Dryer	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.035 2nd Fl. (ML-1080)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.036 2nd Fl. Panel Room Electrical Cabinet	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	1
2026-01-16	No.037 2nd Fl. Extruder	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.038 3rd Fl. Poly Belt	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.039 3rd Fl. Power Supply	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	1
2026-01-16	No.040 3rd Fl. Poly Belt	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.041 3rd Fl. MMC	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	1
2026-01-16	No.042 3rd Fl. Secondary Mill	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.043 3rd Fl. Finished Product	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.044 3rd Fl. Mechanical Equipment	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.045 FN 1062	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.046 3rd Fl. (FN-1092)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.047 Chemical Storage W/H	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.048 Waste Area	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.049 Waste Area	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.050 AA Unloading	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.051 Generator Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.052 Generator Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	1
2026-01-16	No.053 MCC 3	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	1
2026-01-16	No.054 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.055 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.056 Spare 09	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.057 Spare 10	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.058 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.059 Fire Pump	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.060 BH1101 (ชั้นลอยห้อง Sifter)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.061 Control Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	1
2026-01-16	No.062 WH Walk way	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.063 WH Walk way	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.064 Smoking	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.065 Guardhouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.066 Car parking (Front Office)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.067 Forklift No.1	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.068 Forklift No.2	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.069 RD Lab	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.070 MT Store	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.071 MT Store	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.073 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.072 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.074 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.075 MT Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.076 MT Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.077 Spare 01	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	1
2026-01-16	No.078 Spare 02	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	1

Checked Date	Checkpoint	Status	Checked Name	Location1	Hose1	Signage1	Weight	Comment1	Solution1	Result1	Location2	Pressure2	Hose2	Signage2	flow/density	Comment2	Solution2	Result2	Year	Month
2026-01-16	No.079 Spare 03	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	1
2026-01-16	No.079 Spare 03	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	1
2026-01-16	No.080 Spare 04	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	1
2026-01-16	No.081 Spare 05	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.082 Spare 06	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.083 Spare 07	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-01-16	No.084 Spare 08	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	1
2026-02-21	No.010 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.009 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.007 TS Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	2
2026-02-21	No.008 TS Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	2
2026-02-21	No.006 Process Development Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	2
2026-02-21	No.069 RD Lab	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.005 Q.A. Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	2
2026-02-21	No.003 Admin	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	2
2026-02-21	No.004 Admin	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	2
2026-02-21	No.002 Copy Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	2
2026-02-21	No.001 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.056 Spare 09	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.061 Control Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	2
2026-02-21	No.013 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.012 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.011 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.015 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.016 EM Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.067 Forklift No.1	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.017 Initiator Preparation	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.018 MT Store 3	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.019 Maintenance Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.020 Forklift Corridor	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.048 Waste Area	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.049 Waste Area	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.047 Chemical Storage W/H	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.059 Fire Pump	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.073 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.073 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.074 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.050 AA Unloading	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.051 Generator Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.052 Generator Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	2
2026-02-21	No.053 MCC 3	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	2
2026-02-21	No.021 Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.022 Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.075 MT Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.076 MT Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.031 Canteen	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	2
2026-02-21	No.055 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.058 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.072 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.070 MT Store	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.071 MT Store	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.054 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.025 Boiler Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.026 Chiller Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.027 Switchgear meeting room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.028 Switchgear meeting room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	2
2026-02-21	No.029 Electrical Switchgear	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	2
2026-02-21	No.068 Forklift No.2	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.062 WH Walk way	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.063 WH Walk way	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.024 Utility Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.030 Packaging	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.060 BH1101 (ชั้นลอยห้อง Sifter)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.042 3rd Fl. Secondary Mill	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.043 3rd Fl. Finished Product	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.043 3rd Fl. Finished Product	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.044 3rd Fl. Mechanical Equipment	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.041 3rd Fl. MMC	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	2
2026-02-21	No.039 3rd Fl. Power Supply	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	2
2026-02-21	No.040 3rd Fl. Poly Belt	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.038 3rd Fl. Poly Belt	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.046 3rd Fl. (FN-1092)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.045 FN 1062	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.037 2nd Fl. Extruder	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.036 2nd Fl. Panel Room Electrical Cabinet	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	2
2026-02-21	No.035 2nd Fl. (ML-1080)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.034 Dicsc Dryer	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.033 2nd Fl. Surge tank	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.032 2nd Fl. Band Dryer (ฝั่ง Dicsc Dryer)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.080 Spare 04	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	2

Checked Date	Checkpoint	Status	Checked Name	Location1	Hose1	Signage1	Weight	Comment1	Solution1	Result1	Location2	Pressure2	Hose2	Signage2	flow/density	Comment2	Solution2	Result2	Year	Month
2026-02-21	No.023 1st Fl. MCC	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	2
2026-02-21	No.064 Smoking	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.065 Guardhouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.066 Car parking (Front Office)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.078 Spare 02	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	2
2026-02-21	No.079 Spare 03	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	2
2026-02-21	No.084 Spare 08	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.082 Spare 06	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.081 Spare 05	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.083 Spare 07	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.077 Spare 01	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	2
2026-02-21	No.014 Warehouse	Pass										อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.057 Spare 10	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-02-21	No.030 Packaging	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	2
2026-03-14	No.001 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.002 Copy Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.8												2026	3
2026-03-14	No.003 Admin	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.9												2026	3
2026-03-14	No.004 Admin	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.7												2026	3
2026-03-14	No.005 Q.A. Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.8												2026	3
2026-03-14	No.006 Process Development Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.7												2026	3
2026-03-14	No.007 TS Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.7												2026	3
2026-03-14	No.008 TS Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.7												2026	3
2026-03-14	No.009 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.010 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.011 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.012 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.013 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.014 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.015 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.016 EM Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.017 Initiator Preparation	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.018 MT Store 3	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.019 Maintenance Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.020 Forklift Corridor	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.021 Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.022 Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.023 1st Fl. MCC	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.7												2026	3
2026-03-14	No.024 Utility Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.025 Boiler Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.026 Chiller Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.027 Switchgear meeting room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.028 Switchgear meeting room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	3
2026-03-14	No.029 Electrical Switchgear	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.8												2026	3
2026-03-14	No.030 Packaging	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.031 Canteen	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.8												2026	3
2026-03-14	No.032 2nd Fl. Band Dryer (ฝั่ง Dicsc Dryer)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.033 2nd Fl. Surge tank	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.034 Dicsc Dryer	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.035 2nd Fl. (ML-1080)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.036 2nd Fl. Panel Room Electrical Cabinet	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.8												2026	3
2026-03-14	No.037 2nd Fl. Extruder	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.038 3rd Fl. Poly Belt	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.039 3rd Fl. Power Supply	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.7												2026	3
2026-03-14	No.040 3rd Fl. Poly Belt	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.041 3rd Fl. MMC	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.8												2026	3
2026-03-14	No.042 3rd Fl. Secondary Mill	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.043 3rd Fl. Finished Product	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.044 3rd Fl. Mechanical Equipment	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.045 FN 1062	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.046 3rd Fl. (FN-1092)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.046 3rd Fl. (FN-1092)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.048 Waste Area	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.049 Waste Area	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.050 AA Unloading	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.051 Generator Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.052 Generator Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.8												2026	3
2026-03-14	No.053 MCC 3	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.8												2026	3
2026-03-14	No.054 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.054 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.055 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.056 Spare 09	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.057 Spare 10	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.058 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.059 Fire Pump	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.060 BH1101 (ชั้นลอยห้อง Sifter)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.061 Control Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.8												2026	3
2026-03-14	No.062 WH Walk way	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.063 WH Walk way	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.064 Smoking	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.065 Guardhouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3

Checked Date	Checkpoint	Status	Checked Name	Location1	Hose1	Signage1	Weight	Comment1	Solution1	Result1	Location2	Pressure2	Hose2	Signage2	flow/density	Comment2	Solution2	Result2	Year	Month
2026-03-14	No.066 Car parking (Front Office)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.067 Forklift No.1	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.068 Forklift No.2	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.069 RD Lab	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.070 MT Store	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.071 MT Store	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.072 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.072 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.073 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.074 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.075 MT Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.076 MT Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.077 Spare 01	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.8												2026	3
2026-03-14	No.078 Spare 02	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.8												2026	3
2026-03-14	No.079 Spare 03	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.7												2026	3
2026-03-14	No.080 Spare 04	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.7												2026	3
2026-03-14	No.080 Spare 04	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.7												2026	3
2026-03-14	No.080 Spare 04	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14.7												2026	3
2026-03-14	No.081 Spare 05	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.082 Spare 06	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.082 Spare 06	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.083 Spare 07	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-14	No.084 Spare 08	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-03-22	No.047 Chemical Storage W/H	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	3
2026-04-09	No.001 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.002 Copy Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	4
2026-04-09	No.003 Admin	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.5												2026	4
2026-04-09	No.004 Admin	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.5												2026	4
2026-04-09	No.005 Q.A. Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	4
2026-04-09	No.006 Process Development Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.0												2026	4
2026-04-09	No.007 TS Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.0												2026	4
2026-04-09	No.008 TS Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	4
2026-04-09	No.009 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.010 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.011 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.012 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.013 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.014 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.015 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.016 EM Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.017 Initiator Preparation	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.018 MT Store 3	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.019 Maintenance Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.020 Forklift Corridor	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.021 Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.022 Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.023 1st Fl. MCC	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15.5												2026	4
2026-04-09	No.024 Utility Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.025 Boiler Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.026 Chiller Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.027 Switchgear meeting room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.028 Switchgear meeting room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	4
2026-04-09	No.029 Electrical Switchgear	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	4
2026-04-09	No.030 Packaging	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.031 Canteen	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	4
2026-04-09	No.032 2nd Fl. Band Dryer (ฝัง Dicsc Dryer)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.033 2nd Fl. Surge tank	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.034 Dicsc Dryer	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.035 2nd Fl. (ML-1080)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.036 2nd Fl. Panel Room Electrical Cabinet	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.0												2026	4
2026-04-09	No.037 2nd Fl. Extruder	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.038 3rd Fl. Poly Belt	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.039 3rd Fl. Power Supply	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	4
2026-04-09	No.040 3rd Fl. Poly Belt	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.041 3rd Fl. MMC	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	4
2026-04-09	No.042 3rd Fl. Secondary Mill	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.043 3rd Fl. Finished Product	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.044 3rd Fl. Mechanical Equipment	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.045 FN 1062	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.045 FN 1062	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.046 3rd Fl. (FN-1092)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.047 Chemical Storage W/H	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.048 Waste Area	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.049 Waste Area	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.050 AA Unloading	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.051 Generator Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.052 Generator Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.5												2026	4
2026-04-09	No.053 MCC 3	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.5												2026	4
2026-04-09	No.054 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.055 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4

Checked Date	Checkpoint	Status	Checked Name	Location1	Hose1	Signage1	Weight	Comment1	Solution1	Result1	Location2	Pressure2	Hose2	Signage2	flow/density	Comment2	Solution2	Result2	Year	Month
2026-04-09	No.056 Spare 09	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.057 Spare 10	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.058 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.059 Fire Pump	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.060 BH1101 (ขั้นลอยห้อง Sifter)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.061 Control Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17.5												2026	4
2026-04-09	No.062 WH Walk way	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.063 WH Walk way	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.064 Smoking	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.065 Guardhouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.066 Car parking (Front Office)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.067 Forklift No.1	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.068 Forklift No.2	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.069 RD Lab	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.070 MT Store	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.071 MT Store	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.072 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.073 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.074 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.075 MT Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.076 MT Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.077 Spare 01	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	17												2026	4
2026-04-09	No.078 Spare 02	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	4
2026-04-09	No.079 Spare 03	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16.5												2026	4
2026-04-09	No.080 Spare 04	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	16												2026	4
2026-04-09	No.081 Spare 05	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.082 Spare 06	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.083 Spare 07	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-04-09	No.084 Spare 08	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	4
2026-05-26	No.001 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.002 Copy Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14												2026	5
2026-05-26	No.003 Admin	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14												2026	5
2026-05-26	No.004 Admin	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	5
2026-05-26	No.005 Q.A. Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	5
2026-05-26	No.006 Process Development Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	5
2026-05-26	No.007 TS Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	5
2026-05-26	No.008 TS Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	5
2026-05-26	No.009 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.010 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.011 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.012 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.013 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.014 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.015 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.016 EM Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.017 Initiator Preparation	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.018 MT Store 3	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.019 Maintenance Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.020 Forklift Corridor	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.021 Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.022 Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.023 1st Fl. MCC	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14												2026	5
2026-05-26	No.024 Utility Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.025 Boiler Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.026 Chiller Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.027 Switchgear meeting room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.028 Switchgear meeting room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14												2026	5
2026-05-26	No.029 Electrical Switchgear	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	5
2026-05-26	No.030 Packaging	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.031 Canteen	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14												2026	5
2026-05-26	No.032 2nd Fl. Band Dryer (ฝั่ง Dicsc Dryer)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.033 2nd Fl. Surge tank	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.034 Dicsc Dryer	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.035 2nd Fl. (ML-1080)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.036 2nd Fl. Panel Room Electrical Cabinet	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	5
2026-05-26	No.037 2nd Fl. Extruder	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.038 3rd Fl. Poly Belt	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.039 3rd Fl. Power Supply	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	5
2026-05-26	No.040 3rd Fl. Poly Belt	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.041 3rd Fl. MMC	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14												2026	5
2026-05-26	No.042 3rd Fl. Secondary Mill	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.043 3rd Fl. Finished Product	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.044 3rd Fl. Mechanical Equipment	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.045 FN 1062	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.046 3rd Fl. (FN-1092)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.047 Chemical Storage W/H	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.048 Waste Area	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.049 Waste Area	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.050 AA Unloading	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.051 Generator Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5

Checked Date	Checkpoint	Status	Checked Name	Location1	Hose1	Signage1	Weight	Comment1	Solution1	Result1	Location2	Pressure2	Hose2	Signage2	flow/density	Comment2	Solution2	Result2	Year	Month
2026-05-26	No.052 Generator Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	5
2026-05-26	No.053 MCC 3	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	5
2026-05-26	No.054 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.055 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.056 Spare 09	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.057 Spare 10	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.058 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.059 Fire Pump	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.060 BH1101 (ชั้นลอยห้อง Sifter)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.061 Control Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14												2026	5
2026-05-26	No.062 WH Walk way	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.063 WH Walk way	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.064 Smoking	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.064 Smoking	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.066 Car parking (Front Office)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.067 Forklift No.1	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.068 Forklift No.2	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.069 RD Lab	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.070 MT Store	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.071 MT Store	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.072 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.073 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.074 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.075 MT Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.076 MT Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.077 Spare 01	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14												2026	5
2026-05-26	No.078 Spare 02	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14												2026	5
2026-05-26	No.079 Spare 03	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	14												2026	5
2026-05-26	No.080 Spare 04	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	5
2026-05-26	No.081 Spare 05	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.082 Spare 06	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.083 Spare 07	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-26	No.084 Spare 08	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-05-27	No.065 Guardhouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	5
2026-06-22	No.001 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.002 Copy Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.003 Admin	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.004 Admin	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.005 Q.A. Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.006 Process Development Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.007 TS Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.008 TS Lab	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.009 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.010 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.011 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.012 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.013 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.014 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.015 Warehouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.019 Maintenance Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.023 1st Fl. MCC	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.024 Utility Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.025 Boiler Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.026 Chiller Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.031 Canteen	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.032 2nd Fl. Band Dryer (ฝั่ง Dicsc Dryer)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.034 Dicsc Dryer	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.033 2nd Fl. Surge tank	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.037 2nd Fl. Extruder	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.038 3rd Fl. Poly Belt	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.039 3rd Fl. Power Supply	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.040 3rd Fl. Poly Belt	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.041 3rd Fl. MMC	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.042 3rd Fl. Secondary Mill	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.043 3rd Fl. Finished Product	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.044 3rd Fl. Mechanical Equipment	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.046 3rd Fl. (FN-1092)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.059 Fire Pump	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.060 BH1101 (ชั้นลอยห้อง Sifter)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.061 Control Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.062 WH Walk way	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.063 WH Walk way	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.069 RD Lab	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.077 Spare 01	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.081 Spare 05	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.084 Spare 08	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.016 EM Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.017 Initiator Preparation	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.018 MT Store 3	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.020 Forklift Corridor	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6

Checked Date	Checkpoint	Status	Checked Name	Location1	Hose1	Signage1	Weight	Comment1	Solution1	Result1	Location2	Pressure2	Hose2	Signage2	flow/density	Comment2	Solution2	Result2	Year	Month
2026-06-22	No.021 Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.022 Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.027 Switchgear meeting room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.028 Switchgear meeting room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.029 Electrical Switchgear	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.030 Packaging	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.035 2nd Fl. (ML-1080)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.036 2nd Fl. Panel Room Electrical Cabinet	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.047 Chemical Storage W/H	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.048 Waste Area	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.049 Waste Area	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.050 AA Unloading	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.051 Generator Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.052 Generator Room	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.053 MCC 3	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.054 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.055 Gas Storage	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.056 Spare 09	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.057 Spare 10	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.057 Spare 10	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.058 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.064 Smoking	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.065 Guardhouse	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.066 Car parking (Front Office)	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.067 Forklift No.1	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.068 Forklift No.2	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.070 MT Store	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.071 MT Store	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.072 LPG Storage Room	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.073 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.074 Raw Material	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.075 MT Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.076 MT Work Shop	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.078 Spare 02	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.079 Spare 03	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-22	No.082 Spare 06	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.083 Spare 07	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.045 FN 1062	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6
2026-06-22	No.080 Spare 04	Pass		อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	15												2026	6
2026-06-23	No.033 2nd Fl. Surge tank	Pass									อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี				2026	6

ภาคผนวก ข-30

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง

1. Purpose (วัตถุประสงค์)

แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการกำหนดกรอบในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น ทั้งในระดับที่เกิดในพื้นที่ของแต่ละแผนก หรือภาพรวมของโรงงานก็ตาม อีกทั้งยังเป็นกรอบในการเตรียมพร้อมอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้สำหรับการจัดการเหตุฉุกเฉินให้มีความพร้อมและเกิดประสิทธิภาพในการใช้งานสูงที่สุด

2. Scope (ขอบเขต)

แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินฉบับนี้ ใช้ครอบคลุมทุกกิจกรรมในบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง และครอบคลุมถึงบุคคลต่าง ๆ ได้แก่ พนักงาน ผู้รับเหมาประจำ ผู้รับเหมาภายนอก แขกผู้มาเยี่ยมชม ลูกค้า หรือบุคคลใดก็ตามที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงาน จำเป็นจะต้องปฏิบัติตามแผนนี้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น

การทบทวน (Review)

จะต้องทำการทบทวนแผนฉุกเฉินทุก ๆ ปี หรือสามารถเปลี่ยนแปลงแก้ไขได้หากมีเหตุการณ์ดังต่อไปนี้เกิดขึ้น

- เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงประเด็นความเสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงของบริษัทฯ
- เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงของปัจจัยภายใน เช่น เปลี่ยนแปลงผังโรงงาน เปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต เป็นต้น
- เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงของปัจจัยจากภายนอก เช่น สภาพทางภูมิศาสตร์ สภาพภูมิอากาศ เป็นต้น
- เมื่อพบประเด็นปัญหาจากผลของการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจริงขึ้นซึ่งทำให้ต้องทบทวนแผนฉุกเฉิน

3. Definition (คำจำกัดความ)

เหตุฉุกเฉิน หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ หรืออุบัติเหตุขั้นรุนแรงที่เกิดขึ้นใน BASF ซึ่งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอาจจะสามารถควบคุมได้หรือเหตุการณ์ขยายตัวลุกลามออกไปจนไม่สามารถควบคุมไว้ได้ด้วยกำลังพลขณะนั้น ภาวะฉุกเฉินอาจเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายร้ายแรงต่อชีวิต ทรัพย์สิน และเกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม สถานการณ์ที่เป็นภาวะฉุกเฉิน ได้แก่ ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหลในปริมาณมาก อุณหภูมิในการจัดเก็บกรดอะคริลิคที่ผิดปกติ หรือเหตุการณ์อื่น ๆ ที่ส่งผลกระทบรุนแรง

แผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน หมายถึง ขั้นตอนปฏิบัติที่จะทำให้ทราบถึงแต่ละขั้นตอนในการจัดการขณะที่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น

ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน หมายถึง ทีมบริหารจัดการเหตุฉุกเฉินประจำโรงงาน และทีมตอบสนองเหตุฉุกเฉินประจำโรงงาน ซึ่งทำงานร่วมกันอย่างมีประสิทธิภาพในการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

<u>ระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน (Level of emergency situation)</u>

ระดับ 1

ภาวะฉุกเฉิน ซึ่งสามารถที่จะควบคุมและระงับเหตุการณ์ได้ด้วยพนักงาน Site Emergency Response Team (SERT) และ/หรือ ทีมดับเพลิงจากหน่วยงานดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นเหตุการณ์ที่ไม่กระทบต่อบริษัทข้างเคียง และไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

ระดับ 2

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่มีความรุนแรงเพิ่มมากขึ้น ทาง Site Emergency Response Team (SERT) และทีมดับเพลิงจากหน่วยงานดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม สามารถควบคุมได้ แต่อาจมีผลกระทบต่อชุมชน หรือบริษัทข้างเคียง มีความเสี่ยงต่อชีวิต ทรัพย์สิน และ/หรือมีผู้บาดเจ็บ ต้องขอความช่วยหลือทางการการแพทย์จาก โรงพยาบาลใกล้เคียง

ระดับ 3

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่ขยายความรุนแรงเพิ่มขึ้น ไม่สามารถควบคุมได้ ด้วยบุคลากรจากทั้ง Site Emergency Response Team (SERT) และทีมดับเพลิงจากหน่วยงานดับเพลิงเหมราช จำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการสำหรับทีมที่จะเข้าช่วยควบคุมเหตุการณ์ ดับเพลิง และความช่วยเหลือทางการแพทย์

4. Reference Documentation (เอกสารอ้างอิง)

Procedures :

1. SOP-RC 0-2 Incident Management
2. SOP-RC 7-1 Crisis Management Plan

Work Instructions

1. WI-DSP/RC 0-7 หน้าที่ความรับผิดชอบด้านความปลอดภัย (EHS Line Responsibilities)

Forms/concerned document:

1. F-DSP/RC 7-1 Triage Card
2. F-DSP/RC 7-2 Name list of Injured persons & triage
3. Annex 1: Emergency Response Team
4. Annex 2: List of emergency scenarios
5. Annex 3: Emergency Call
6. Annex 4: Procedure to print the employee name from HRview

5. Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)

หลักในการประกาศอพยพ (Evacuation's criteria)

Site Incident Management Team (SIMT) Coordinator จะต้องตัดสินใจสั่งการอพยพ ตามความเหมาะสม

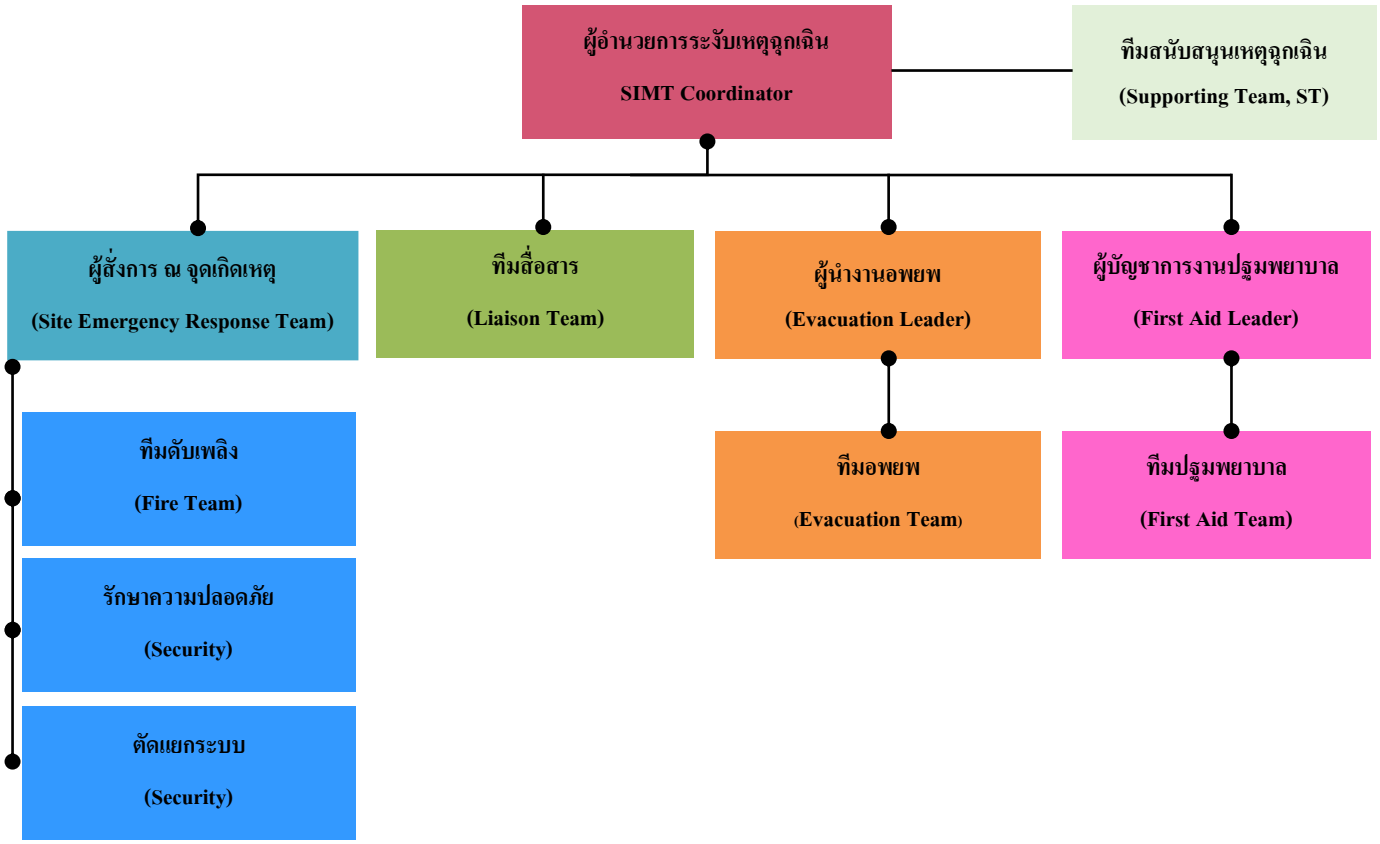
Site Incident Management Team (SIMT) และ Site Emergency Response Team (SERT) จะอยู่ประสานงานกับทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินจากหน่วยงานภายนอก/หน่วยงานราชการเพื่อดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 จนกระทั่ง SIMT Coordinator สั่งการเป็นอย่างอื่น (เช่น การอพยพออกจากโรงงาน)

ตารางแสดง เงื่อนไขในการพิจารณาการตัดสินใจระดับของเหตุฉุกเฉิน

ที่	**เงื่อนไขในการพิจารณา**	**ระดับที่** 1	**ระดับที่** 2	**ระดับที่** 3
1	การขยายตัว	ไม่ขยายตัว	ขยายตัวออกไปต่อเนื่อง	ขยายตัวออกไปต่อเนื่อง
2	ทรัพยากรที่ต้องการ	ทีมฉุกเฉินของบริษัท และทีมดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม	ทีมฉุกเฉินของบริษัท และทีมดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม	ทีมฉุกเฉินของบริษัท และทีมดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม และทีมดับเพลิงท้องถิ่นข้างเคียง
3	ระยะเวลาเกิดเหตุ	ไม่เกิน 5 นาที	มากกว่า 5 นาที	มากกว่า 15 นาที
4	ภาพที่ปรากฏต่อสาธารณะ	ไม่ปรากฏ	อาจปรากฏให้เห็น	ปรากฏให้เห็นชัดเจน
5	กระบวนการผลิต/โรงงานต้องหยุด	ไม่หยุดการผลิต	หยุดการผลิตบางส่วน	หยุดการผลิตทั้งหมด
6	เป็นที่สนใจของสื่อมวลชนหรือเจ้าหน้าที่ของรัฐ	ไม่เป็นที่สนใจ	อาจจะเป็นที่สนใจ	สื่อมวลชน หรือเจ้าหน้าที่ของรัฐมาที่โรงงาน
7	ต้องมีการอพยพคน	ไม่จำเป็น	จำเป็นต้องอพยพคน	จำเป็นต้องอพยพคน
8	ต้องการความช่วยเหลือจากภายนอก	ไม่จำเป็น	จำเป็น	จำเป็นอย่างมาก

5. โครงสร้าง บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Organization, Role and Responsibilities of Emergency Response Team)

5.1 โครงสร้างของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Organization of Emergency Response Team)



*** Control room ที่มีตำแหน่งในทีมดับเพลิง มีหน้าที่ในการควบคุมกระบวนการผลิตใน Control room ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเท่านั้น

5.2 บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Role and Responsibilities of Emergency Response Team)

บทบาทหน้าที่ **(Role)**	**ผู้รับผิดชอบหลัก** **(Responsible)**	**ผู้รับผิดชอบแทน** **(Alternative)**	**ความรับผิดชอบ (Responsibilities)**
ผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (SIMT Coorditor)	Plant Manager	Nominated Emergency Response Team	• ให้คำแนะนำ/สนับสนุนแก่ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือทำการตัดสินใจโดยแจ้งด้วยตนเอง ทางโทรศัพท์หรือทางวิทยุ • รายงานต่อ CIMT (Country Incident Management Team) • เป็นตัวแทน สำหรับ Spoken Person กรณีได้รับมอบหมายจาก CIMT (Country Incident Management Team) • รายงานต่อ Global Production and Technologies ของ Superabsorbent และ Regional Operations Care Chemical Asia Pacific ภายใน 24 ชั่วโมงหลังจากเกิดเหตุ โดยดูรายการบุคคลที่ต้องแจ้งและขั้นตอนการรายงานอุบัติเหตุใน **Annex 2** • ตัดสินใจในการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น งานดับเพลิง , โรงพยาบาล • ตัดสินใจในการแจ้งเพื่อนบ้านหรือโรงงานข้างเคียง • ตัดสินใจในการอพยพ ออกนอกโรงงาน (Site Evacuation) • ตัดสินใจสั่งส่งสัญญาณแจ้งสภาวะปกติ (All Clear Alarm) • ประเมินสถานการณ์ และกำหนดการที่จะสามารถเข้าปฏิบัติงานได้ตามปกติ

			• สั่งการให้วิเคราะห์เหตุการณ์ และกำหนดมาตรการในการแก้ไข หรือป้องกัน • ติดตามคณะทำงานตรวจสอบโรงงาน และประเมินความเสียหาย • ประสานงานการปฏิบัติงานในการใช้แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยระหว่างหน่วยงานต่าง ๆ
ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (Site Emergency Response Team)	Nominated Emergency Response Team	Shift Leader	• ไปยังสถานที่เกิดเหตุทันที เพื่อตรวจสอบสถานการณ์ • รายงานให้ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินทราบและรับข้อแนะนำจากผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินมาดำเนินการ • ควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน เพื่อลดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และชุมชน • พิจารณาจุดที่ปลอดภัยสำหรับทีมดับเพลิง แล้วแจ้งทีมดับเพลิงให้พร้อมกันที่จุดเกิดเหตุ • ดูแลในการดับเพลิง และให้คำชี้แนะในการใช้เครื่องมือต่าง ๆ ในการดับเพลิง • สั่งการให้ทำการอพยพผู้ที่ได้รับบาดเจ็บไปยังจุดปฐมพยาบาล • ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (เช่น หน่วยงานดับเพลิง) ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมภาวะฉุกเฉิน • ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ เพื่อให้มั่นใจว่าปลอดภัย และรายงาน เมื่อภาวะฉุกเฉินสิ้นสุดลง • จัดทำรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

ทีมดับเพลิง (Fire Team)	Nominated Emergency Response Team	Nominated Emergency Response Team	• ทำหน้าที่เป็น Fire Team ในกรณีเกิดเพลิงไหม้ • ทำหน้าที่เป็น Hazmat Team ในกรณีเกิดสารเคมีรั่วไหล (เช่น ทำการหยุดการรั่วไหล) • ทำหน้าที่เป็น Rescue Team ในกรณีที่มีผู้บาดเจ็บ ต้องทำการค้นหาและเข้าช่วยเหลือ • ทำหน้าที่เป็น First Aid Team ในกรณีที่ผู้บาดเจ็บ ไม่สามารถเคลื่อนย้ายมาที่จุดปฐมพยาบาลได้ • ทำหน้าที่เป็น First Aid Team ในกะกลางคืนและวันหยุด • ทำหน้าที่เป็น ผู้ตัดแยกระบบในภาคสนาม • ป้องกันสารเคมีปนเปื้อนลงไปในลำน้ำสาธารณะโดยการตรวจสอบวาล์วระบายน้ำฝนว่าปิดอยู่ • ร่วมปฏิบัติงานกับผู้สนับสนุนจาก ESIE และหน่วยงานราชการต่าง ๆ • เปิด Sprinkle System ที่ Warehouse ตามคำสั่งจาก SERT Coordinator
รักษาความปลอดภัย (Security)	Security Team	Security Team	• วางแผนระบบการจราจร และการรักษาความปลอดภัย รองรับกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน • ปิดกั้นการจราจร ควบคุมงานยานพาหนะที่เข้าออกโรงงาน (Traffic Management) อำนวยความสะดวกด้านการจราจรให้กับทีมที่เข้ามาช่วยเหลือ โดยเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้จัดระเบียบยานพาหนะที่กีดขวางเส้นทาง และปิดกั้นพื้นที่ เพื่อป้องกันบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามายังจุดเกิดเหตุ การบังคับ

			บัญชาการในสภาวะฉุกเฉินนี้ให้เป็นไปตามคำสั่งของ SIMT และ SERT ● ปิด sluice gate valve บริเวณด้านหน้าโรงงานกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ● นำใบรายชื่อ (Daily Headcount Record) ไปที่จุดรวมพล
ทีมสนับสนุนเหตุฉุกเฉิน	Head of department	-	● เมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ไปรายงานตัวต่อ SIMT ที่ ECC ● ให้ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นหรือกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน รวมทั้งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อ SIMT เช่น อันตรายของสารเคมีและวิธีควบคุมระงับเหตุฉุกเฉินอย่างปลอดภัยหรืออันตรายและข้อมูลโครงสร้างของอาคารสถานประกอบการที่เกิดเหตุหรือใกล้เคียง เป็นต้น ● ประเมินสถานการณ์ตามสภาพแวดล้อมของเหตุการณ์ตามข้อมูลที่ได้รับ เพื่อให้ข้อมูลสนับสนุนการตัดสินใจของ SIMT ในการปรับระดับเหตุฉุกเฉินหรือประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ● ประสานงานในการแจ้งข้อมูลระหว่าง SIMT ของโรงงานกับ กับ SIMT ของการนิคม ● จัดเตรียม SDS ● สำรวจความเสียหายของพื้นที่ อุปกรณ์ และร่วมสอบสวนหาสาเหตุของเหตุฉุกเฉิน ● ให้คำแนะนาต่อ SIMT ในการบูรณะฟื้นฟูหลังภาวะฉุกเฉิน

ทีมสื่อสาร (Liaison Team)	Facility Management	Site Safety officer	• ทำการบันทึกรายละเอียดเหตุการณ์ต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นหลักฐานในการสอบสวนต่อไป • เตรียมพร้อม ประสานงาน สร้างความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เช่น สถานีดับเพลิง โรงพยาบาล ชุมชน และโรงงานเพื่อนบ้าน • จัดเตรียมสถานที่ สำหรับการเข้ามาตรวจเยี่ยมของผู้บริหารระดับสูง เจ้าหน้าที่ของรัฐ และ สื่อมวลชน
ผู้ประสานงานและสื่อสาร (กรณีกะดึก หรือวันหยุด) Liaison Team	Control Room Technician	Control Room Technician (different shift)	• ติดต่อขอคำแนะนำในการปฏิบัติจากทีมสื่อสารหลัก ได้แก่ Site Safety and Environmental และ Site Admin & HR • ประสานงาน สร้างความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เช่น สถานีดับเพลิง โรงพยาบาล ชุมชน และโรงงานเพื่อนบ้าน
ผู้บัญชาการงานปฐมพยาบาล (First Aid Leader)	Nominated Emergency Response Team	Senior QA technician	• หัวหน้าทีมมีหน้าที่รับผิดชอบในการกำกับดูแลการปฏิบัติงานโดยรวมของทีม และเป็นผู้ควบคุมการปฏิบัติงานของทีมในสภาวะฉุกเฉิน ติดต่อ ประสานงาน และรายงานเหตุการณ์ต่อ SIMT • ดูแลรักษา พร้อมกับเตรียมอุปกรณ์สำหรับปฐมพยาบาลให้พร้อมต่อการใช้งาน • รับผิดชอบช่วยเหลือผู้บาดเจ็บต่อจาก Rescue Team และนำผู้บาดเจ็บส่งต่อสถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุด • ติดตามผลการรักษาพยาบาลผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

			• สรุปผลจำนวนผู้บาดเจ็บ ลักษณะอาการบาดเจ็บ และรายละเอียดอื่น ๆ เพื่อรายงานต่อ SIMT
ทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team)	Nominated First Aider	Nominated First Aider	• ดูแลรักษา พร้อมกับเตรียมอุปกรณ์สำหรับปฐมพยาบาลให้พร้อมต่อการใช้งาน • รับผิดชอบช่วยเหลือผู้บาดเจ็บต่อจาก Rescue Team และนำผู้บาดเจ็บส่งต่อสถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุด • ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บัญชาการงานปฐมพยาบาล (First Aid Team Leader)
ผู้นำงานอพยพ (Evacuation Leader)	Electrical and Instrument Engineer	Nominated Emergency Response Team	• ตรวจสอบจำนวนของบุคคลที่อยู่ในโรงงานที่จุดรวมพล และรายงานต่อ SIMT Coordinator • ประสานงานกับ รปภ. เพื่อควบคุมการจราจร • ให้แผนที่ของเส้นทางเข้าสู่จุดเกิดเหตุกับหน่วยงานภายนอก (เช่น รถดับเพลิงและรถพยาบาล) • จัดการอพยพโดยติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (เช่น บริษัทผู้ให้บริการรถรับ-ส่ง) • แนะนำเส้นทางอพยพ
ทีมอพยพ (Evacuation Team)	Evacuation Leader	Security Team	• ตรวจสอบจำนวนของบุคคลที่อยู่ในโรงงานที่จุดรวมพล และรายงานต่อ SIMT Coordinator • ประสานงานกับ รปภ. เพื่อควบคุมการจราจร • ให้แผนที่ของเส้นทางเข้าสู่จุดเกิดเหตุกับหน่วยงานภายนอก (เช่น รถดับเพลิงและรถพยาบาล)

			• จัดการอพยพโดยติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (เช่น บริษัทผู้ให้บริการรถรับ-ส่ง) • แนะนำเส้นทางอพยพ
การตัดแยกระบบ (Shut Off)	Control Room Technician	Control Room Technician (different shift)	• หยุดระบบการทำงานต่าง ๆ ลงอย่างปลอดภัย เมื่อได้รับคำสั่งจาก SERT Coordinator • ปิดวาล์วอัตโนมัติของ NG เมื่อมี NG รั่วไหล • บันทึกรายละเอียดเหตุการณ์ต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นหลักฐานในการสอบสวน
พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง (different shift)	• สอดส่องดูแลในพื้นที่ และหากพบสิ่งผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างานทันที หรือแก้ไขในเบื้องต้นหากสามารถทำได้ • หยุดทำงานที่กำลังทำอยู่ แต่ต้องหยุดทำงานโดยให้มีความปลอดภัยมากที่สุด และอพยพมาจุดรวมพลอย่างปลอดภัย • การอพยพให้อพยพออกมาตามเส้นทางหนีไฟที่ใกล้ที่สุด และให้สังเกตทิศทางลมและอพยพออกมาให้ปลอดภัยที่สุด • กลับเข้าทำงานด้วยความปลอดภัย เมื่อเหตุการณ์อยู่ในภาวะสงบ

ในระหว่างนอกเวลาทำการปกติ (หลัง 17.00 น., ช่วงกะดึก หรือวันหยุด) หรือกรณีที่ SIMT Coordinator, SERT Coordinator และ Alternative ไม่อยู่ประจำที่โรงงานพร้อมกัน

Shift Leader จะทำหน้าที่ SIMT Coordinator และ SERT Coordinator แทนหรือจนกว่า SIMT Coordinator และ SERT Coordinator จะมาถึง

Control Room Technician ทำหน้าที่ติดต่อประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกและหน่วยงานราชการรวมถึงรถพยาบาลทันที พร้อมทั้งติดต่อสมาชิก SIMT เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

ผู้ที่เป็น Alternative หรือ SERT ที่ปฏิบัติงานในแต่ละหน้าที่ ต้องรายงานต่อ SIMT ในตำแหน่งนั้น ๆ เช่น หากเกิดเหตุฉุกเฉินในวันหยุดหรือมีผู้บาดเจ็บ First Aider ต้องรายงานเหตุการณ์ต่อผู้บัญชาการงานปฐมพยาบาล (First Aid Team Leader)

Security guard 1 ทำหน้าที่ในการตรวจนับจำนวนพนักงานทั้งหมดและรายงานผลให้ SERT ทราบ และแจ้งผู้สูญหายบาดเจ็บและผู้เสียชีวิต

Security guard 2 ทำหน้าที่ปิดประตูและอำนวยความสะดวกให้กับรถดับเพลิงที่มาสนับสนุน และอำนวยความสะดวกในการจราจร

5.3 ที่ตั้งของศูนย์ระงับเหตุฉุกเฉิน (Location of Emergency Command Center) และจุดรวมพล (Assembly points)

ชื่อศูนย์	สถานที่ตั้งลำดับที่หนึ่ง	สถานที่ทางเลือกที่สอง
Emergency Command Center (ECC)	Meeting Room 1 (ห้องสินสมุทร)	Container room
SERT Center	ห้อง Emergency equipment บริเวณ Car Park B	บริเวณใกล้จุดเกิดเหตุ โดยพิจารณาจากทิศทางลม
จุดรวมพล	จุดที่ 1 หน้าออฟฟิศ	จุดที่ 2 ข้างป้อม รปภ.

5.4 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน/เพลิงไหม้ (Emergency / Fire Alarm)

เมื่ออุปกรณ์ตรวจจับสามารถตรวจจับควัน หรืออุณหภูมิจากบริเวณในโรงงาน หรือพนักงานผู้ประสบภาวะฉุกเฉินกด Manual Station สัญญาณนี้จะถูกส่งไปที่ FCP (Fire Control Panel) ซึ่งติดตั้งอยู่ที่ Control Room โดย FCP จะส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน / เพลิงไหม้ (Emergency / Fire Alarm) เป็นเสียงสัญญาณกระจายเสียงออกตาม Speaker ทั่วโรงงาน โดย Annunciator ที่ติดตั้งที่ Control Room จะแสดงให้เห็นว่าเกิดภาวะฉุกเฉินที่บริเวณใดภายในโรงงาน โดยบริษัทฯ ได้ติดตั้ง Annunciator ตัวที่ 2 ไว้ที่ป้อมยามหน้าโรงงาน เมื่อสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน / เพลิงไหม้เกิดขึ้น ทุกคนที่ไม่มีหน้าที่ใน SIMT หรือ SERT ต้องหยุดปฏิบัติงานและมารวมตัวกันที่จุดรวมพลจุดที่ 1 และรอการแนะนำต่อไปจาก SIMT โดยหากมีการเปลี่ยนแปลงตำแหน่งของจุดรวมพลอันเนื่องมาจากจุดที่ 1 มีความปลอดภัยไม่เพียงพอ SIMT จะแจ้งให้ทราบ



เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ทุบกระจกของ Alarm Manual Station ให้แตก

รูปแสดง Fire Alarm Manual Station

5.5 สัญญาณอพยพออกนอกโรงงาน (Evacuation Alarm)

ในกรณีที่ภาวะฉุกเฉินมีความรุนแรงขยายตัวเพิ่มมากขึ้น และมีความเสี่ยงต่อบุคลากรที่ได้มารวมกันที่จุดรวมพลแล้ว อีกทั้งอาจจะ ทำให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน หรือบริษัทข้างเคียง มีความเสี่ยงต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมมาก ไม่สามารถควบคุมภาวะฉุกเฉินได้ด้วยกำลังคน และอุปกรณ์ที่บริษัทฯ มีอยู่ เช่น กรณีฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับอุณภูมิการจัดเก็บกรดอะคริลิคสูงเกินกว่าระดับที่ตั้งไว้ หรือเกิดเหตุไฟไหม้อย่างรุนแรง ดังนั้นผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน SIMT Coordinator จะอนุมัติให้ Control Room Technician ส่งสัญญาณอพยพจาก FCP (Fire Control Panel)

5.6 สัญญาณแจ้งสภาวะปกติ (All Clear Alarm)

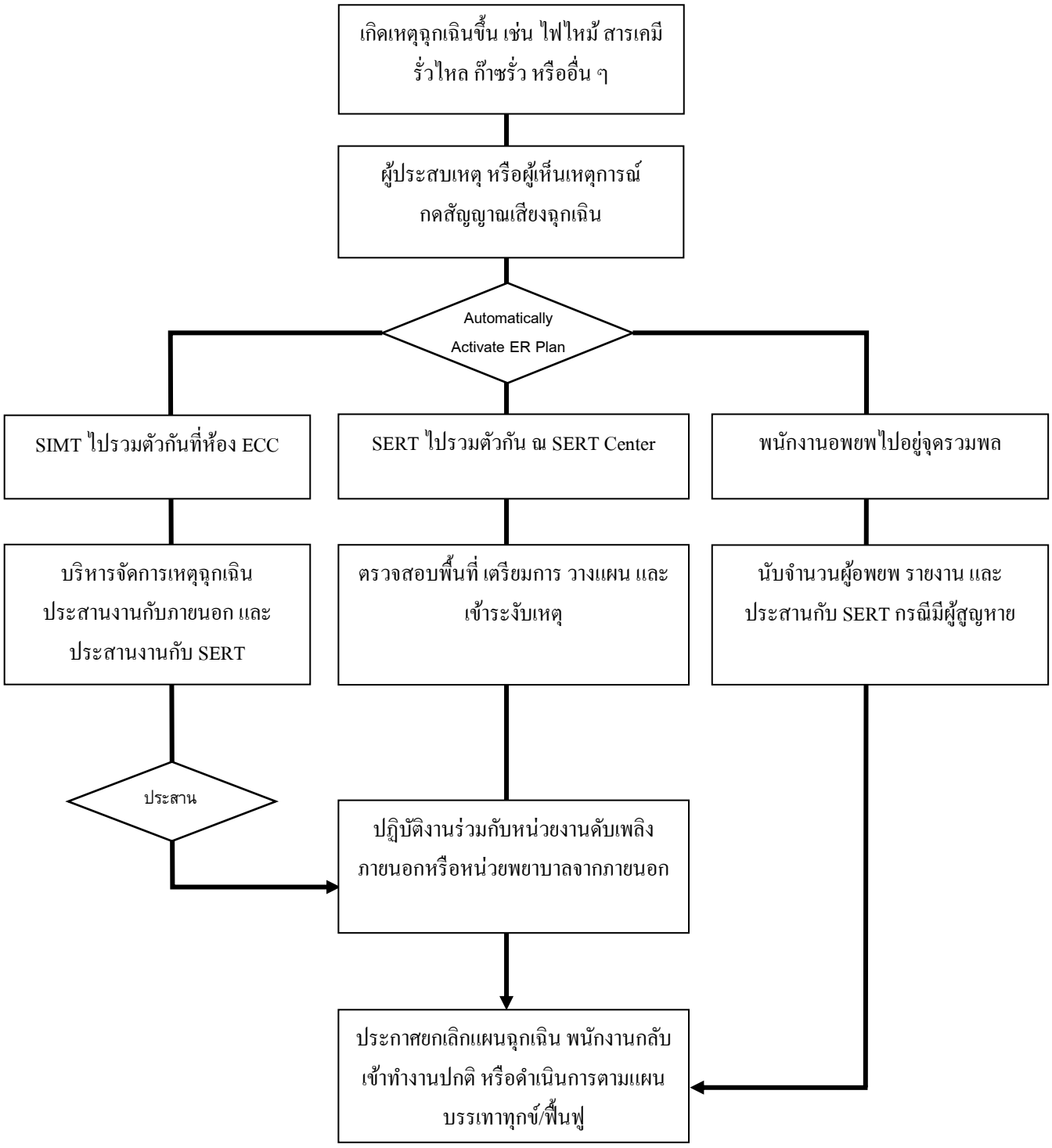
หลังจากควบคุมสถานการณ์ได้แล้วหรือตรวจสอบแล้วพบว่าไม่มีเหตุฉุกเฉินใด ๆ เกิดขึ้น ผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน SIMT Coordinator จะอนุมัติให้ Control Room Technician ส่งสัญญาณแจ้งสภาวะปกติจาก FCP (Fire Control Panel)

6. ประเภทและขั้นตอนปฏิบัติสำหรับเหตุฉุกเฉินที่มีความเป็นไปได้ (Potential Emergency Situations)

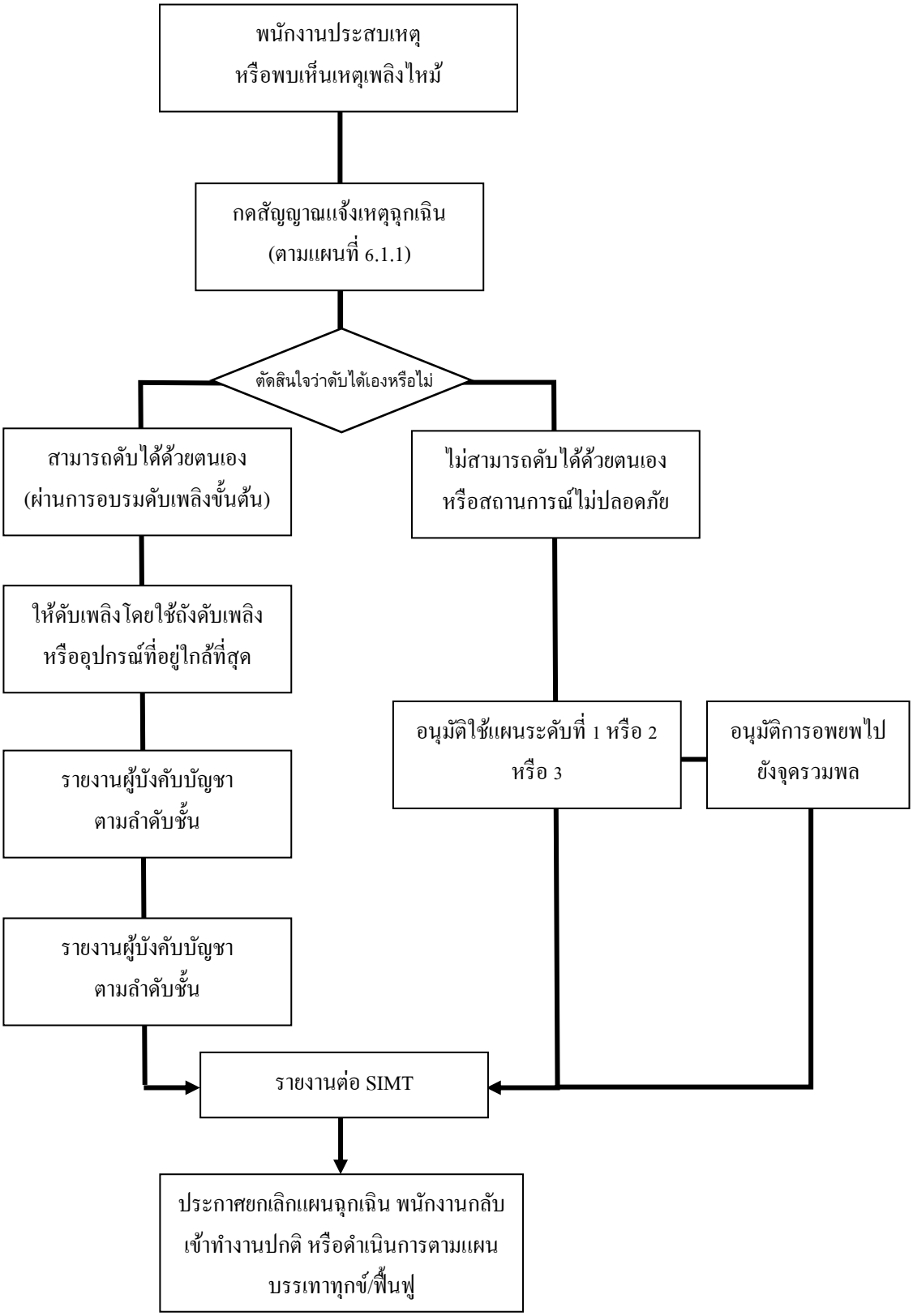
6.1 แผนฉุกเฉินระดับโรงงาน (Site Emergency Response Plan)

ที่	ขั้นตอนปฏิบัติสำหรับเหตุฉุกเฉินที่มีความเป็นไปได้	พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง
6.1.1	ขั้นตอนปฏิบัติในการแจ้งและอนุมัติให้ใช้แผนฉุกเฉิน (Procedure to notify and activate emergency response plan)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.1.2	ขั้นตอนปฏิบัติในการระงับเหตุเพลิงไหม้ (Procedure to response with fire incident)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.1.3	ขั้นตอนปฏิบัติในการระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล (Procedure to response with chemical leakage)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.1.4	ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิด Self Polymerization ของกรดอะคริลิก (Procedure to response in case of self-polymerization of Acrylic Acid)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.1.5	ขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหวภายในพื้นที่โรงงาน (Emergency response plan for Earthquake)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.1.6	ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีมีคนเจ็บป่วยฉุกเฉิน (Medical Emergency Response Plan)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)

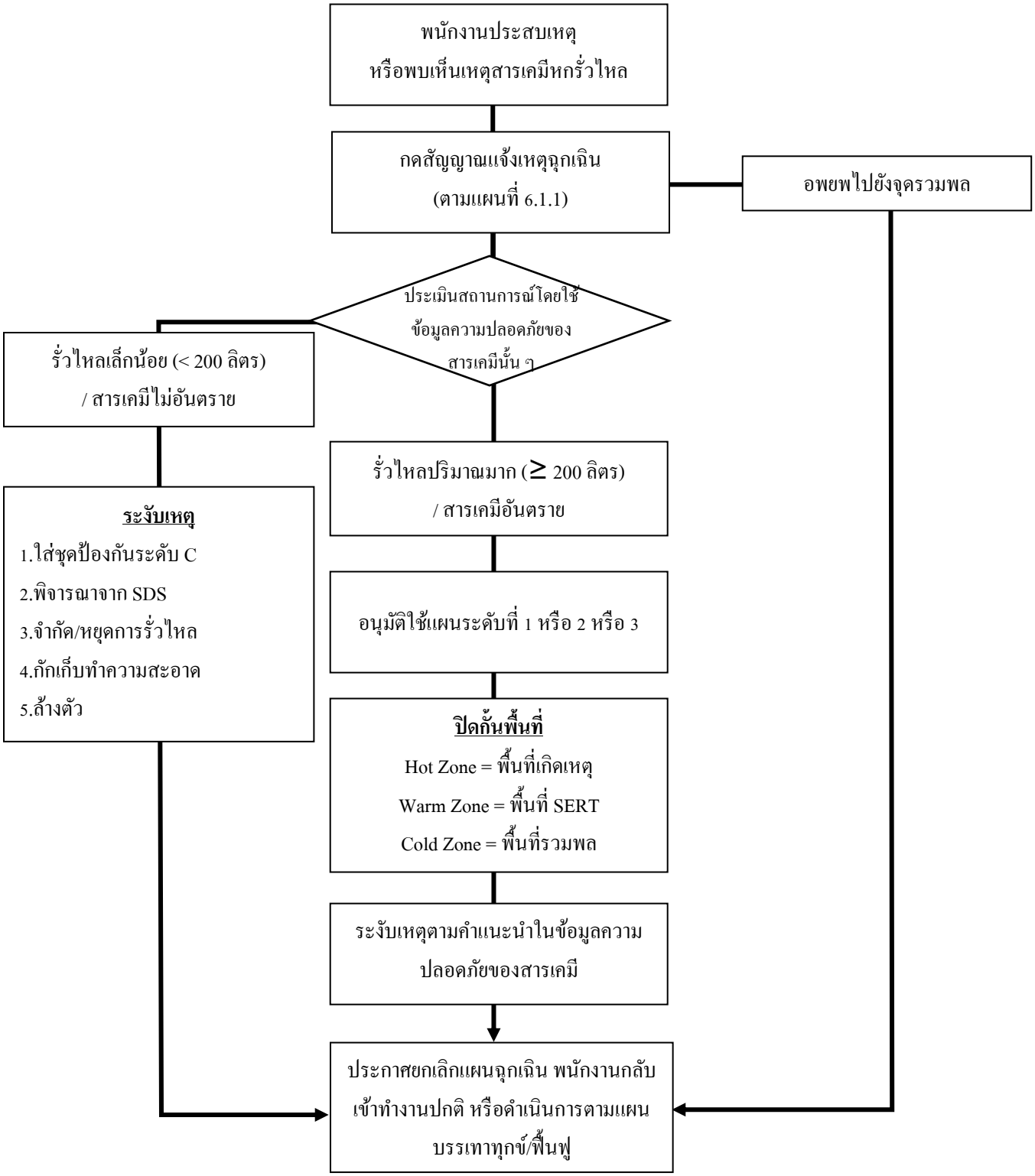
6.1.1 ขั้นตอนปฏิบัติในการแจ้งและอนุมัติให้ใช้แผนฉุกเฉิน (Procedure to notify and activate emergency response plan)



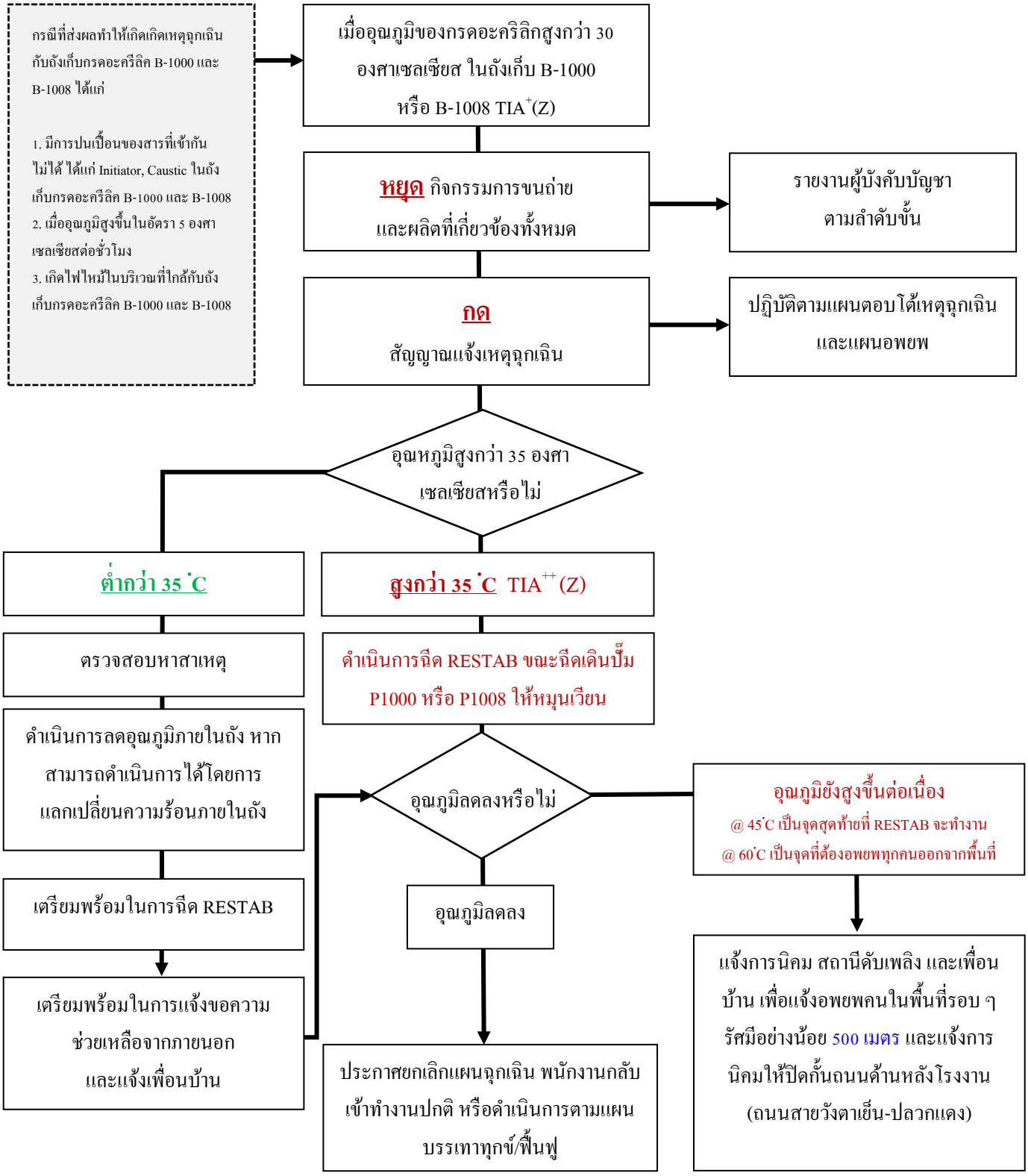
6.1.2 ขั้นตอนปฏิบัติในการระงับเหตุเพลิงไหม้ (Procedure to response with fire incident)



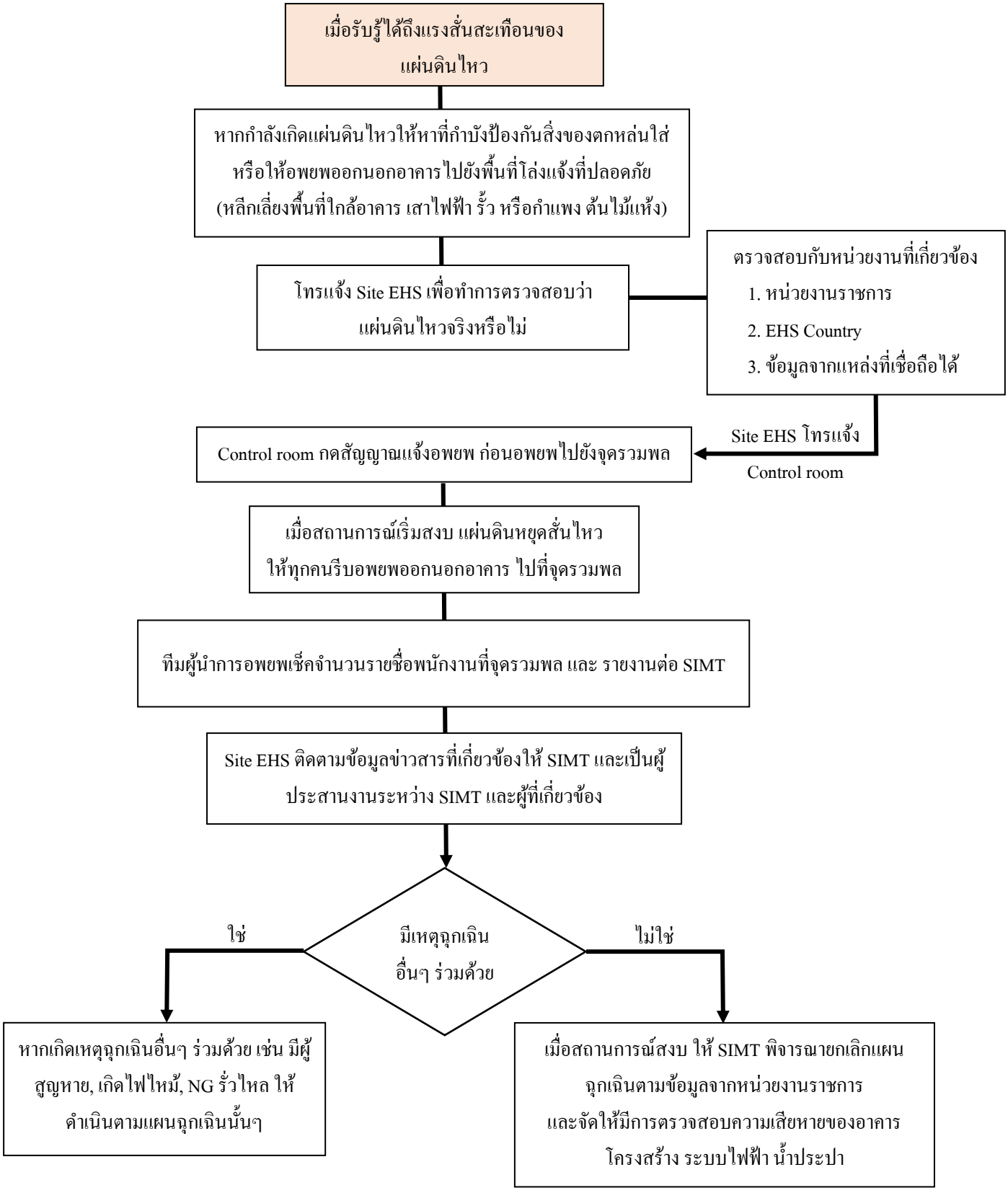
6.1.3 ขั้นตอนปฏิบัติในการระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล (Procedure to response with chemical leakage)



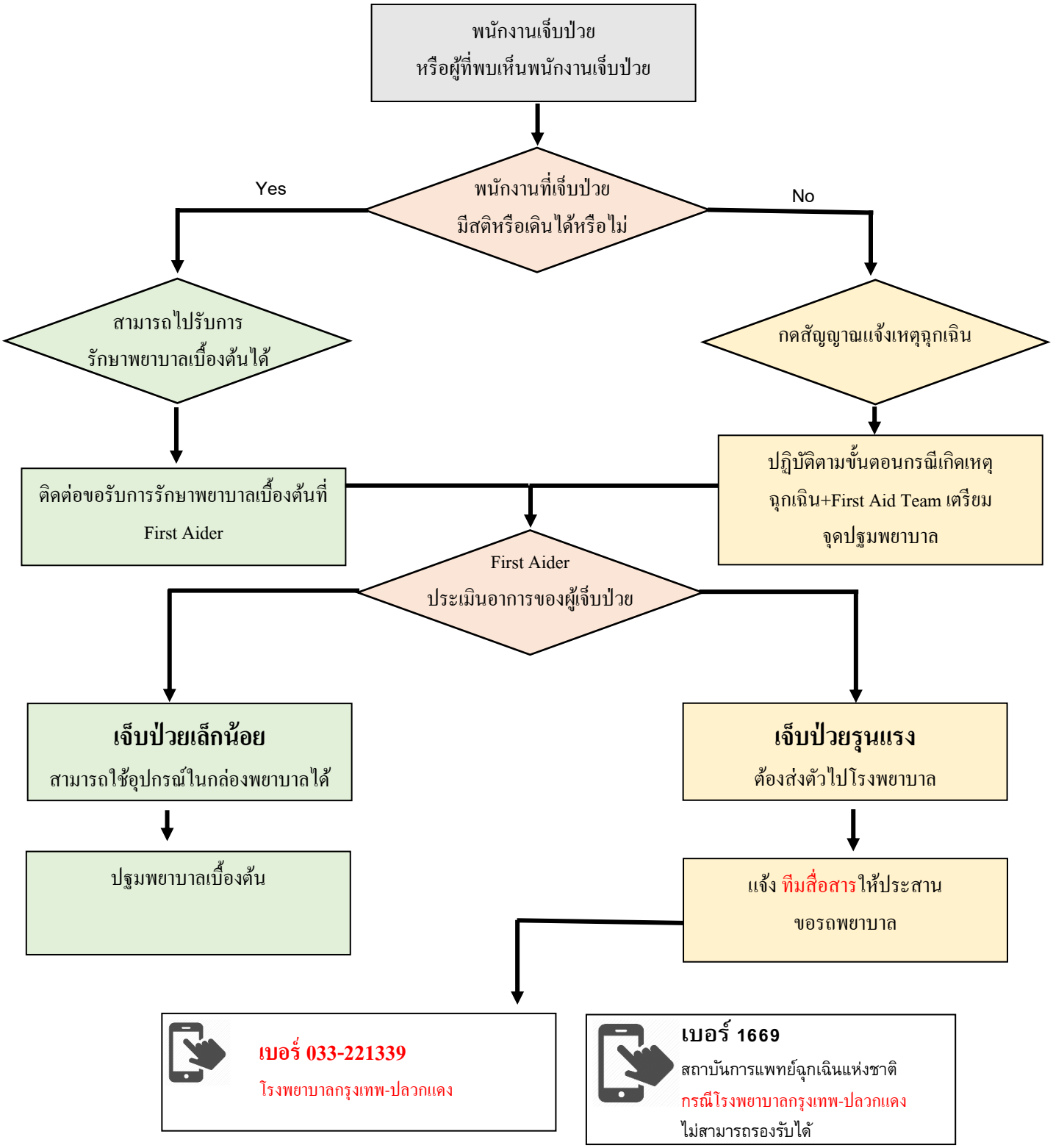
6.1.4 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับถังเก็บกรดอะครีลิค B-1000 และ B-1008 โดยถัง B-1000 ต้องใช้ RESTAP 2 Units และถัง B-1008 ต้องใช้ RESTAP 1 Unit



6.1.5 ขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหวภายในพื้นที่โรงงาน (Emergency response plan for Earthquake)



61.16 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีมีคนเจ็บป่วยฉุกเฉิน (Medical Emergency Response Plan)



หมายเหตุ: หากติดต่อเบอร์ที่ระบุไว้ในแผนผังนี้ไม่ได้ ให้ติดต่อเบอร์ถัดไปตามที่กำหนดไว้ใน Annex 3 Emergency Call

6.2 แผนฉุกเฉินสำหรับเหตุฉุกเฉินที่เฉพาะเจาะจง (Emergency Response Plan for Specific Scenarios) (รายละเอียดใน Annex 2)

ที่	ขั้นตอนปฏิบัติสำหรับเหตุฉุกเฉินที่มีความเป็นไปได้	พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง
ขั้นตอนปฏิบัติในการระงับเหตุเพลิงไหม้ (Procedure to response with fire incident) **ขั้นตอนปฏิบัติในการระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล (Procedure to response with chemical leakage)** **ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับถังเก็บกรดอะครีลิค B-1000 และ B-1008**		
6.2.1	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีเกิดอัคคีภัย ที่ Disc Dryer Baghouse: BH-1061 (Procedure to response in case of fire at Disc Dryer Baghouse: BH-1061)	Disc Dryer Baghouse: BH-1061
6.2.2	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีไนโตรเจนรั่วไหล (Procedure to response in case of Nitrogen leakage)	Nitrogen Station และในพื้นที่การผลิตที่มีท่อก๊าซไนโตรเจน
6.2.3	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีก๊าซธรรมชาติรั่วไหล (Procedure to response in case of Natural Gas leakage)	NG Gas Station และในพื้นที่การผลิตที่มีท่อก๊าซธรรมชาติ
6.2.4	ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดระเบิด (Procedure to response in case of explosion)	GAA storage tank
6.2.5	ขั้นตอนการปฏิบัติกรณี GAA, NaOH และ Waste Water รั่วไหล (Procedure to response in case leakage of GAA, NaOH and Waste Water)	GAA, NaOH & Waste Water Storage Tank
6.2.6	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีอุณภูมิของ GAA Storage Tank B-1000 ต่ำกว่า 14 องศาเซลเซียส (Procedure to response in case of temperature of GAA in B-1000 lower than 14 °C)	GAA Storage Tank B-1000
6.2.7	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีอุณภูมิของ GAA Storage Tank B-1008 ต่ำกว่า 14 องศาเซลเซียส (Procedure to response in case of temperature of GAA in B-1008 lower than 14 °C)	GAA Storage Tank B-1008
6.2.8	ขั้นตอนปฏิบัติกรณี PLC ล้มเหลว (Procedure to response in case of PLC failure)	PLC System
6.2.9	ขั้นตอนปฏิบัติกรณี Process Baghouse ล้มเหลว (Procedure to response in case of Process Baghouse failure)	Process Baghouse
6.2.10	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีฝุ่นฟุ้งกระจายออกไปสู่บรรยากาศ (Procedure to response in case of dust leak to atmosphere)	Production Area
6.2.11	ขั้นตอนปฏิบัติกรณี Scrubber ล้มเหลว (Procedure to response in case of Scrubber failure)	Production Area
6.2.12	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีระบบ SIS alarm (Procedure to response in case of SIS alarm)	Production Area
6.2.13	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีเกิดภัยธรรมชาติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินจากโรงงานข้างเคียง ((Procedure to response in case of Natural Disaster and Emergency from the neighboring companies)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)

ที่	ขั้นตอนปฏิบัติสำหรับเหตุฉุกเฉินที่มีความเป็นไปได้	พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง
6.2.14	หม้อไอน้ำระเบิด หรือไฟไหม้ (Boiler explosion or fire)	Boiler Room
ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีมีคนเจ็บป่วยฉุกเฉิน (Medical Emergency Response Plan)		
6.2.15	ตกจากที่สูง หมดสติ (Procedure to response in case of fall from height level)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.16	ไฟฟ้าช็อต หมดสติ (Procedure to response in case of electric shock)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.17	สัมผัสสารเคมี (Procedure to response in case of chemical contact)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.18	สัมผัสสารเคมี Acrylic acid (กรด) (Procedure to response in case of contact to GAA)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.19	สัมผัสสารเคมี Sodium Hydroxide (ด่าง) (Procedure to response in case of contact to Sodium Hydroxide)	Tank farm/Premixed area/ Process building
6.2.20	พนักงานแขนหัก (Procedure to response in case of arm fractures)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.21	แผลไฟไหม้ แผลพุพอง (Procedure to response in case of fire burn)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.22	เป็นลมหมดสติจากความร้อน (Heat stroke) (Procedure to response in case of heat stroke)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.23	เป็นลมหมดสติจากโรคหัวใจ ความดัน (Procedure to response in case of unconcious from personal ill)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.24	อาหารติดหลอดลม (Procedure to response in case of food got struck in throat)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.25	อาการของภาวะพร่องออกซิเจน (Hypoxia) (Procedure to response in case of Hypoxia)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.26	แผลฉีกขาด (Procedure to response in case of severe pain)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.27	อวัยวะขาด (Procedure to response in case of torn)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)

7. วิธีปฏิบัติสำหรับการปฐมพยาบาล (Procedure of First Aid)

7.1 โครงสร้างทีมปฐมพยาบาล

Area First Aider หมายถึง บุคคลที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการปฐมพยาบาล โดยกำหนดให้ในส่วนของฝ่ายผลิตจะต้องมีจำนวนอย่างน้อยร้อยละ 10 ของพนักงานทั้งหมดในส่วนงานนั้น ๆ และกำหนดให้ในส่วนของสำนักงานจะต้องมีจำนวนอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพนักงานทั้งหมด

First Aider Team หมายถึง ทีมปฐมพยาบาลที่ถูกแต่งตั้งให้ทำหน้าที่เมื่อมีการประกาศใช้แผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินของบริษัทฯ โดยถือเป็นส่วนหนึ่งของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินของบริษัทฯ

7.2 ห้องปฐมพยาบาล

ห้องปฐมพยาบาล ตั้งอยู่ในอาคารสำนักงาน เป็นห้องที่สะอาด ถูกหลักอนามัย มีเตียงพักคนเจ็บและพื้นที่เพียงพอที่จะดำเนินการปฐมพยาบาลได้โดยสะดวก และ เพียงพอสำหรับเก็บเอกสารบันทึกการปฐมพยาบาล

7.3 อุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล ประกอบด้วย

1. กล่องปฐมพยาบาล
2. อ่างล้างมือพร้อมก๊อกน้ำแบบเซ็นเซอร์
3. น้ำยาล้างมือ
4. กระดาษเช็ดมือ
5. เตียงนอน หมอนและผ้าห่ม
6. ผ้าห่มสำรอง
7. เปลลำเลียงคนเจ็บ
8. อุปกรณ์สำหรับเข้าเฝือก
9. ปลอกคอกันคอเคลื่อนไหว
10. ชุดคลุมกันเปื้อน
11. ถังขยะทั่วไปและขยะอันตราย
12. ไฟฉาย
13. โต๊ะและเก้าอี้
14. สมุดบันทึกการรักษาพยาบาล
15. ตู้เก็บอุปกรณ์และยา
16. เสื้อผ้าสำรอง
17. ปุ่มแจ้งเหตุฉุกเฉิน
18. ปลั๊กไฟ
19. อุปกรณ์ป้องกัน (ถุงมือ, หน้ากาก)
20. ยาและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามข้อกำหนดของ Site Medical Personnel
21. ยาทาแก้ปวดกล้ามเนื้อ

22. ยาทาแก้ผดผื่นคัน
23. ผ้ายืดพันแผล
24. กรรไกร
25. Ambubag
26. ถัง Oxygen
27. เครื่องวัดความดัน
28. เฝือกสำหรับแขน-ขาบนและล่าง
29. AED
30. สำลี, ผ้าพันแผล, ปลาสเตอร์
31. ปากคีบปลายทู่
32. ปรอทวัดไข้
33. ยาใส่แผลสด เช่น ทิงเจอร์ไอโอดีน
34. เอธิลแอลกอฮอล์บริสุทธิ์ 70%
35. แอมโมเนียหอม

7.4 อุปกรณ์ในกล่องปฐมพยาบาล ประกอบด้วย

1. ผ้าพันแผลขนาด 2 นิ้ว และ 3 นิ้ว อย่างละ 2 set (ผ้ายืด)
2. ผ้าก๊อซพันแผลขนาด 2 นิ้วและ 3 นิ้ว อย่างละ 2 set
3. ผ้าก๊อซ ขนาด 3 นิ้วและ 4 นิ้ว อย่างละ 2 set
4. แผ่นแอลกอฮอล์ 4 set
5. ผ้ากดห้ามเลือด 2 set
6. พลาสเตอร์ปิดแผลแบบกล่อง 1 set
7. สำลีแบบก้านแบบ 5ก้านต่อแพ็ค 2 set
8. ผ้าก๊อซปิดแผลไฟไหม้ 2 set
9. สำลีปิดตา 1 อันต่อแพค 2 set
10. ผ้าสามเหลี่ยม 6 set
11. เทปกาว 1 set (1 นิ้ว)
12. ไฟฉายพร้อมถ่าน 1 set
13. เข็มกลัด 6 set
14. กรรไกร 1 set
15. ชุดยาทำความสะอาดแผล (Antiseptic Solution) 1 set (เบตาดีน)
16. อุปกรณ์ช่วยชีวิต หน้ากากพกพา 1 set (Ambu bag)
17. ผ้าห่ม (Emergency Blanket or Blanket)

18. ถุงมือยางแบบ 2 คู่ต่อชุด 2 set
19. หน้ากากแบบ 2 อันต่อแพค 2 set
20. น้ำเกลือล้างแผล-Normal saline ขนาด 100 ml. 1 set
21. สมุดบันทึกการใช้งาน ปากกา และคู่มือการปฐมพยาบาล
22. วิธีปฏิบัติในการขอความช่วยเหลือ- First aid manual 1 set
23. บัตรรายการ
24. Triage
25. CPR Mask
26. ผ้าปูพื้น
27. Hard Collar

กรณีที่มีการเปิดใช้งาน First Aid Box จะต้องมีการแจ้ง First Aid Team ให้รับทราบเพื่อตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์ให้พร้อมสำหรับการใช้งาน และลงบันทึกการเปิดกระเป๋า โดย First Aid Box จะต้องปิด Seal ทุกครั้ง

7.5 ยาสำหรับรับประทาน จะถูกจัดเก็บไว้ในห้องปฐมพยาบาลเท่านั้น ประกอบด้วย

1. ยาธาตุ (น้ำขาว, น้ำแดง)
2. ผงเกลือแร่
3. ยาแก้ปวดหัวตัวร้อน

ยาทั้งที่ใช้รับประทานและใช้ภายนอก จะต้องมีการตรวจเช็คเป็นระยะ คือตรวจเช็คปริมาณการใช้, วันหมดอายุ, และปริมาณสำรองที่เพียงพอ จะตรวจเช็คเดือนละ 1 ครั้ง โดย First Aid Team

7.6 เอกสารที่เกี่ยวข้อง ประกอบด้วย

1. คู่มือการปฐมพยาบาล
2. SDS (Safety Data Sheet)
3. Chemical Emergency Medical Guideline

7.7 รถพยาบาลจากภายนอก

รถพยาบาลจากภายนอกพร้อมด้วยอุปกรณ์มาตรฐาน สามารถเรียกได้ตลอด 24 ชั่วโมงจาก โรงพยาบาลกรุงเทพ-ปลวกแดง และโรงพยาบาลปลวกแดง

7.8 การปฐมพยาบาลทั่วไปกรณีบาดเจ็บเล็กน้อยหรือป่วย มีขั้นตอนดังนี้

1. ผู้ป่วย หรือ ผู้ได้รับบาดเจ็บ มาที่ห้องปฐมพยาบาล และติดต่อเจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาลเพื่อมาให้การช่วยเหลือ
2. เจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาลให้การช่วยเหลือและบันทึกอาการตลอดจนรายละเอียดการปฐมพยาบาลในแฟ้มบันทึกการปฐมพยาบาล
3. กรณีเจ็บป่วยหรือไม่สบายที่ผู้ป่วยต้องนอนพักที่ห้องปฐมพยาบาล ให้แจ้งต่อ first aid team เพื่อเข้าพัก first aid team มีหน้าที่ต้องมาตรวจสอบผู้ป่วยทุก 1 ชั่วโมงว่าอาการทั่วไปปกติหรือไม่ หากเกินสองชั่วโมงขึ้นไปแล้วและผู้ป่วยยังไม่หายหรืออาการไม่ดีขึ้น ให้ first aid team พิจารณาส่งตัวต่อไปยังสถานพยาบาลต่อไป
4. First Aid team จะประเมินอาการในการตัดสินใจส่งผู้ป่วย/ผู้บาดเจ็บไปยังหน่วยพยาบาลภายนอกหรือตามความประสงค์ของผู้ป่วย/หรือบาดเจ็บเอง

7.9 การปฐมพยาบาลในภาวะฉุกเฉิน มีขั้นตอนดังนี้

1. เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย First Aid Team Leader และทีม จะมาพบกันที่ First Aid Room เพื่อรวบรวม วิทยุสื่อสาร, กล่องปฐมพยาบาล, เปลและถังออกซิเจนจากห้องพยาบาล รวมถึง PPE เตรียมไปให้บุคลากรทางการแพทย์จากภายนอก และ AED ที่ตึก Admin ไปยังจุดรวมพล
2. First Aid Team Leader จะไปที่ห้อง ECC-Meeting Room 1 (ห้องสินสมุทร) ทันที จากนั้นให้ไปรอรับคำสั่งเพิ่มเติมที่จุดรวมพล
3. ทันทีที่ได้รับข้อมูลจาก SERT Coordinator ทางวิทยุสื่อสาร First Aid Team Leader ที่รออยู่ที่จุดรวมพล เคลื่อนทีมพร้อมอุปกรณ์ไปยังจุดที่ปลอดภัย ใกล้ทางออกที่ Fire Team จะนำผู้บาดเจ็บออกมา พร้อมทั้งปักธงที่จุดนั้น เพื่อเป็นจุดสังเกตแก่ทีม พยาบาลภายนอก พร้อมกันนั้น Fire Team จะเข้าถึงตัวคนเจ็บ พร้อมทำการปฐมพยาบาลทันที หากพบว่าคนเจ็บอยู่ในภาวะคุกคามต่อชีวิต เช่น ไม่หายใจ, ไม่มีชีพจร, หรือเสียเลือดมาก รวมถึงการปฐมพยาบาลหากพบว่ามีกระดูกแตกหักก่อนทำการยกย้ายคนเจ็บมาส่งให้ทีม First Aid ที่จุดปฐมพยาบาล (Fire Team ต้องผ่านการฝึกอบรม 6 hr. First Aid training course และมีหน้าที่เป็น First Aid support team ด้วย – ยกเว้นผู้ที่ทำหน้าที่เป็นผู้ตัดกระแสไฟฟ้า ไม่ต้องอบรม)
4. First Aid Team Leader แจ้งให้ทาง ทีมสื่อสาร ติดต่อขอรถพยาบาลจากภายนอก โดยในการติดต่อสถานพยาบาลภายนอกให้แจ้งรายละเอียดจำนวนผู้บาดเจ็บ จำนวนรถพยาบาลที่ต้องการ เหตุการณ์ที่เกิด สถานที่ตั้งของบริษัท ชื่อผู้แจ้งและผู้ติดต่อกลับ
5. First Aid Team Leader แจ้งให้ SITM และ รปภ. ทราบถึงจุดปฐมพยาบาลที่รถพยาบาลภายนอกจะเข้ารับผู้บาดเจ็บ พร้อมทั้งไปสมทบที่จุดปฐมพยาบาล
6. First Aiders ทำการปฐมพยาบาลและรายงานต่อ First Aid Team Leader เป็นระยะ เกี่ยวกับสภาพการบาดเจ็บ จนกว่า First Aid Team Leader จะไปถึง
7. First Aid Team Leader ทำหน้าที่บันทึกอาการและการปฐมพยาบาลทั้งหมด ลงในสมุดบันทึก
8. First Aid Team Leader ทำหน้าที่ประสานงานสื่อสารกับหน่วยแพทย์ภายนอก
9. First Aiders ทำหน้าที่เตรียม ป้ายข้อมือผู้บาดเจ็บ แสดงชื่อ รายละเอียดอาการ การปฐมพยาบาล และระบุป้ายสีกำหนดความเร่งด่วนของการรักษาพยาบาลตามลำดับความร้ายแรงของการบาดเจ็บในกรณี บาดเจ็บจากสารเคมี จะต้องแนบเอกสาร CEMG (Chemical emergency medical guideline) หรือ MSDS ของสารเคมีนั้นไปด้วย

10. ทีมแพทย์/พยาบาลและทีม First Aid ร่วมกันนำคนเจ็บขึ้นรถพยาบาล เพื่อไปรักษาต่อ
11. ทีม First Aid จะต้องเตรียมพร้อมรอฟังคำสั่งจาก First Aid Team Leader อยู่ที่จุดเดิม จนกว่า จะค้นพบผู้สูญหายทั้งหมด
12. กรณีที่มีสัญญาณอพยพ ทีม First Aid จะไม่อพยพออกนอกโรงงาน แต่จะเคลื่อนย้ายทีมไปอยู่บริเวณป้อมยาม เพื่อรอช่วยเหลือ Fire Team ซึ่งยังปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินอยู่ภายในโรงงานและอาจได้รับบาดเจ็บ
13. ทีม First Aid จะอพยพเมื่อได้รับคำสั่งจาก SIMT Coordinator

7.10 การปฐมพยาบาลกรณีพบภาวะคุกคามต่อชีวิต มีขั้นตอนดังนี้

1. กรณีมีผู้ที่เกิดภาวะคุกคามต่อชีวิต เช่น ไม่หายใจ, ไม่มีชีพจร, หรือเสียเลือดมาก เป็นต้น ผู้ที่เห็นเหตุการณ์ต้องรีบแจ้ง First Aid Team ทันที โดยอาจแจ้งผ่านวิทยุสื่อสารหรือโทรศัพท์มือถือ หรือสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินจุดที่ใกล้ที่สุด และรีบช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามอาการที่พบ เช่น ทำ CPR กรณีผู้ป่วยหยุดหายใจ
2. First aid team รีบทำการปฐมพยาบาลด้วยการทำ CPR และใช้เครื่อง AED หากจำเป็นเพื่อช่วยชีวิตผู้ป่วย
3. First Aid Team แจ้งให้ทาง ทีมสื่อสาร รีบโทรแจ้งโรงพยาบาลทันทีที่ทราบ
4. เคลื่อนย้ายผู้ป่วยมายังพื้นที่ปลอดภัยเพื่อนำส่งโรงพยาบาลใกล้เคียง

8. การยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

เมื่อสถานการณ์ฉุกเฉินสามารถควบคุมได้ SIMT Coordinator จะเป็นผู้ตัดสินใจว่าสถานการณ์ฉุกเฉินสิ้นสุดลงแล้วและจะสั่งการให้ Control Room ปล่อยสัญญาณ Clear Alarm

9. การจัดการน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

เมื่อมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น น้ำที่เกิดขึ้นจากการดับเพลิงจะถูกกักเก็บในบ่อเก็บน้ำดับเพลิง (Used Fire Fighting Water: UFFW) ตาม WI-DSP/RC 6-1 และหลังจากนั้นจะถูกส่งกำจัดหรือบำบัดโดยหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนถูกต้องตามกฎหมายกำหนด

10. การแถลงข่าวต่อสื่อมวลชน

จะแถลงข่าวโดย CIMT ตาม Crisis management Plan (SOP-RC 7-1)

11. แผนบรรเทาทุกข์

แผนบรรเทาทุกข์เป็นแผนที่จะนำมาใช้หลังจากเหตุการณ์สงบลงแล้ว เพื่อเร่งแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามมาหลังจากเหตุการณ์ เช่น ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตการเคลียร์พื้นที่ซึ่งต้องอาศัยความร่วมมือจากผู้ที่เกี่ยวข้องทุก ๆ หน่วยงาน

- การประสานกับทางราชการ
- การสำรวจความเสียหาย
- การรายตัวของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่าย และกำหนดจุดพบของบุคลากร
- การช่วยเหลือผู้รอดชีวิต และผู้บาดเจ็บ ผู้เสียชีวิตและทรัพย์สินผู้เสียชีวิต
- การประเมินผลการปฏิบัติงาน และรายงานความเสียหายจากเหตุเพลิงไหม้
- การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย
- การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้า เพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด

12. การดำเนินการฟื้นฟู และเริ่มการผลิตหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

การเริ่มดำเนินการผลิตใหม่จะขึ้นอยู่กับปัจจัยต่าง ๆ ดังนี้

1. ความเสียหายของโรงงาน (เครื่องจักร อุปกรณ์ ฯลฯ)
2. การซ่อมแซม แก้ไขหรือเปลี่ยนเครื่องจักร อุปกรณ์ที่ชำรุด เสียหาย
3. การทำความสะอาดและจัดเก็บภายในโรงงาน
4. ผลการสอบสวน พิสูจน์หลักฐาน

** Plant Manager จะเป็นผู้ตัดสินใจในการเดินเครื่องเพื่อเริ่มการผลิตใหม่**

** การสอบสวน และจัดทำรายงานภายในบริษัท ให้ปฏิบัติตาม SOP RC 0-2 และ WI-DSP/RC 0-2

การสอบสวน ตรวจสอบและจัดทำรายงานภายนอกบริษัท

ในกรณีของสถานการณ์รุนแรง การสืบสวน ตรวจสอบจะทำทั้งหมดหรือบางส่วนของรายการต่อไปนี้

1. การสอบสวนของตำรวจ
2. การสอบสวนและตรวจสอบ ของบริษัทประกันภัย
3. การสอบสวนและตรวจสอบ ของกองความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
4. การสอบสวนและตรวจสอบ ของกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม
5. การสอบสวนและตรวจสอบ ของสำนักนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
6. การสอบสวนและตรวจสอบ ของสถาบันวิจัยความปลอดภัยในการทำงาน กระทรวงแรงงาน

13. หน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้การดำเนินการฟื้นฟูโรงงาน

หน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้การดำเนินการฟื้นฟูโรงงาน หลังเกิดเหตุฉุกเฉินรวมทั้งสามารถเริ่มดำเนินการผลิตได้อย่างรวดเร็วมีประสิทธิภาพและปลอดภัย จึงได้กำหนดหน้าที่รับผิดชอบของบุคลากรดังนี้

1. **Plant Manager** มีหน้าที่รับผิดชอบ
   1.1 ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ระดับสูงของรัฐบาลและบริษัทข้างเคียงที่เกี่ยวข้อง
   1.2 แต่งตั้งคณะกรรมการ หรือมอบหมายบุคคล เพื่อดำเนินการสอบสวนและจัดทำรายงาน
   1.3 อำนวยการฟื้นฟูสภาพโรงงาน เพื่อให้สามารถดำเนินการผลิตได้เร็วที่สุด
   1.4 ดำเนินมาตรการ เพื่อลดผลกระทบของเหตุการณ์

2. **คณะกรรมการสอบสวน** ประกอบด้วย
   2.1 ผู้จัดการฝ่ายผลิตหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำการแทน
   2.2 Site Safety and Environmental Officer
   2.3 หรือบุคคลอื่น ๆ ที่ Plant Manager มอบหมายให้รับผิดชอบ

การสอบสวนและจัดทำรายงานภายในบริษัทให้ปฏิบัติตาม SOP-RC-0-2 และ WI-DSP/RC 0-2 การรายงานและสอบสวนอุบัติการณ์ ดำเนินการสอบสวนสำรวจความเสียหายเพื่อจัดทำรายงานความเสียหาย (Damage Report) เพื่อนำเสนอ CIMT (Country Incident Management Team)

3. **Operations Manager-Production** หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำการแทน มีหน้าที่รับผิดชอบดังนี้

3.1 ปิดกั้นและควบคุมบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ

3.2 จัดทำรายงานอุบัติเหตุ/ อุบัติการณ์ เพื่อนำเสนอผู้จัดการโรงงาน

3.3 จัดให้มีการประชุมฝ่ายที่เกี่ยวข้อง เพื่อสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ แนวทางแก้ไขและป้องกันที่ถูกต้อง

3.4 ตรวจสอบความเสียหายของโรงงาน เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ

3.5 ดำเนินการฟื้นฟูโรงงานให้คืนสู่สภาพปกติเร็วที่สุด

4. **Facility Management** มีหน้าที่รับผิดชอบ

4.1 ประสานงานกับข้าราชการส่วนท้องถิ่น

4.2 ดูแลพนักงานที่บาดเจ็บ เช่น การเข้ารับการรักษาพยาบาล การเดินทาง รวมทั้งการติดต่อญาติและครอบครัวของพนักงาน

4.3 กรณีพนักงานเสียชีวิต ให้รีบติดต่อญาติและครอบครัวของพนักงาน ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจและผู้เกี่ยวข้องรวมทั้งการจัดเตรียมพิธีงานศพ

4.4 สำรวจข้อมูลและผลกระทบที่อาจมีต่อบริษัทข้างเคียง และชุมชน รวมถึงภาพพจน์ของบริษัท

4.5 จัดให้มีการส่งเสริมและฟื้นฟูขวัญและกำลังใจของพนักงาน รวมทั้งอำนวยความสะดวกอื่น ๆ

5. **ฝ่ายบัญชี** มีหน้าที่รับผิดชอบ

5.1 ติดตามรวมค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ที่บุคคลที่ได้รับมอบหมายนำไปใช้ในการปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน

5.2 สรุปและจัดทำรายงานค่าใช้จ่าย นำเสนอ Plant Manager

6. **Site Safety and Environmental Officer มีหน้าที่รับผิดชอบ**

6.1 สำรวจความเสียหายของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่าง ๆ จำนวนที่ใช้ จัดทำรายงานสรุป นำเสนอ Plant Manager

6.2 จัดทำรายงานประสบอันตรายหรือการเจ็บป่วยเกี่ยวกับการทำงาน

6.3 จัดทำประชุมผู้ที่เกี่ยวข้องในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานข้อบกพร่องนำเสนอผู้บริหาร เพื่อปรับปรุงแก้ไข

6.4 สำรวจความเสียหายของอุปกรณ์ดับเพลิง จำนวนที่ใช้ และทำรายงานสรุปเสนอ Plant Manager เพื่อดำเนินการซ่อมแซมหรือจัดหามาทดแทนใหม่

6.5 สำรวจและตรวจสอบสภาพและผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจมี

6.6 สรุปและจัดทำรายงานสภาพสิ่งแวดล้อม และผลกระทบเสนอ Plant Manager

14. การฝึกอบรมบุคลากร และการเตรียมพร้อมในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

BASF ได้ดำเนินการฝึกอบรมพนักงานในส่วนต่าง ๆ ที่มีหน้าที่รับผิดชอบตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินไว้ดังต่อไปนี้

1. พนักงานในทุก ๆ ฝ่ายของ BASF จะได้รับการฝึกอบรมการควบคุมภาวะฉุกเฉินปีละ 1 ครั้งทั้งในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ เกี่ยวกับการเกิดไฟ การดับไฟ แผนการดับเพลิง เทคนิคการดับเพลิง การใช้อุปกรณ์ช่วยชีวิตต่าง ๆ
2. ทีมปฐมพยาบาลต้องผ่านการอบรมหลักสูตร 6 ชม. และ Refresh Training ในหลักสูตร 6 ชม. อย่างน้อยทุก 2 ปี
3. พนักงานที่ทำหน้าที่ผจญเพลิง (Fire Team) จะได้รับการฝึกอบรม Advanced Fire Fighting

4. การฝึกซ้อมควบคุมภาวะฉุกเฉิน จะมีขึ้นอย่างน้อย 3 ครั้งต่อปีที่โรงงานระยอง ดังต่อไปนี้
   - การฝึกซ้อมควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 อย่างน้อย 1 ครั้ง
   - การฝึกซ้อมควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 อย่างน้อย 1 ครั้ง
   - การฝึกซ้อมควบคุมภาวะฉุกเฉินทางการแพทย์ อย่างน้อย 1 ครั้ง (อาจจัดรวมกับ ระดับที่ 2 หรือ 3)
   - การฝึกซ้อมควบคุมภาวะฉุกเฉินแบบไม่ประกาศให้พนักงานทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 1 ครั้ง

   **กำหนดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินโดยการฉีด Restab อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งอาจรวมใน ระดับที่ 2 หรือ 3 การฉีด Restab ต้องฉีดภายใน 30 นาทีหลังจากกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

   **กำหนดให้มีการซ้อมโดยจำลองเหตุการณ์มีผู้ป่วยที่มีภาวะคุกคามต่อชีวิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยอาจซ้อมรวมกับระดับ 2, 3 หรือ ซ้อมรวมกับภาวะฉุกเฉินทางการแพทย์ (Medical drills)

   **กำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน Mass Casualty อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยต้องมีผู้ได้รับบาดเจ็บตั้งแต่ 3 คนขึ้นไป

6.Related Record / System (บันทึกที่เกี่ยวข้อง)

Record No (บันทึกเลขที่)	Retention Time (Month) (ระยะเวลาในการเก็บบันทึก (เดือน))
N/A	N/A

7.Document history (ประวัติเอกสาร)

Revision	Effective	Reason for change	Prepared by
32	01.09.2023	● Add emergency response plan for Boiler explosion or fire.	Kritsada M.

		● Revise Role and Responsibilities of Emergency Response Team. ● Remove whisky from First aid room equipment. ● Add annex 4 Procedure to print the employee name from HRview	
33	01.09.2024	● Add Support team in Emergency Response Team ● Change the hospital name and telephone number ● Change 2nd ECC from Guard guardhouse to Container room	Kritsada M.
34	01.09.2025	● Add earthquake emergency response plan. ● Revise the roles and responsibilities of the Control Room operator ● Revise the number of training hours for the first aid team. ● Add conduct a Mass Casualty Emergency Drill at least once a year. ● Remove Medical Emergency Response Plan - Denacol	Warangkana W.

ภาคผนวก ข-31

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2568

BASF
We create chemistry

Scenario of Emergency fire Drill Level 3

1.Scenario

แผนควบคุมเหตุฉุกเฉิน : Chiller (เครื่องทำความเย็น) ชำรุด พนักงาน BASF เข้าซ่อมแซม ขณะซ่อมเกิดไฟไหม้บริเวณ Chiller (เครื่องทำความเย็น) จากไฟฟ้าลัดวงจร ทำให้ Tank farm GAA (ถังเก็บ GAA) มีอุณหภูมิสูงขึ้น

วันที่และเวลา : 21 ตุลาคม 2568 เวลา 10.00-11.30 น.

สถานที่เกิดเหตุ : Tank Farm

ประมาณระยะเวลาที่ใช้ : 1.30 ชั่วโมง

จำนวนผู้บาดเจ็บ : -

ทิศทางลม : ตามทิศทางจริง

วัตถุประสงค์ : 1. เพื่อทดสอบการจัดการเหตุฉุกเฉินของ Fire team

2. เพื่อทดสอบการใช้ Restab และการปิดกั้นถนนสายวังตาผิน-สะพานสี่ด้านหลังโรงงาน ในกรณีเกิดเหตุกับถังเก็บกรดอะคริลิค

รถพยาบาลที่เข้าร่วมซ้อม : -

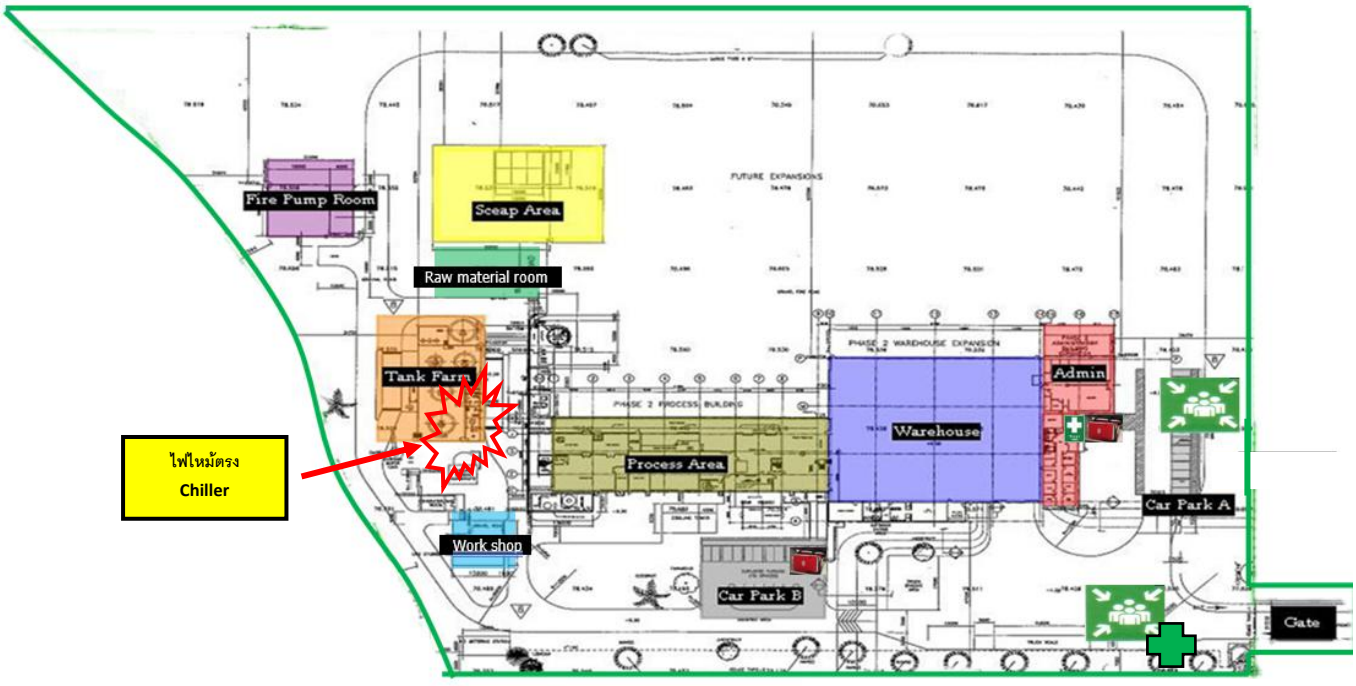
รถดับเพลิงที่เข้าร่วมซ้อม : รถดับเพลิง อบต.ปลวกแดง

ลำดับที่ No.	เวลา Time	ลำดับเหตุการณ์ Activities	ผู้รับผิดชอบ Responsible	เครื่องมือสื่อสาร Communication
1	10.00	ขณะที่พนักงาน BASF จำนวน 2 คน กำลังซ่อมแซม Chiller บริเวณ Tank farm ได้มีไฟฟ้าลัดวงจรเกิดขึ้น และเกิดการลุกติดไฟที่ Chiller ทันที	พนักงาน BASF	-
2	10.00	พนักงาน BASF ที่เห็นเหตุการณ์ ได้วิ่งไปกดปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ที่อยู่บริเวณนั้น และใช้ถังดับเพลิงที่อยู่ในพื้นที่ฉีดระงับเหตุเบื้องต้น	พนักงาน BASF	Fire Alarm
3	10.02	Control room วิทยุแจ้ง Shift leader ว่าสัญญาณดังมาจาก Tank farm, Shift leader จึงไปตรวจสอบหน้างาน	Control room Shift leader	Walkie-talkie
4	10.05	Shift leader ไปถึงหน้างาน - วิทยุแจ้ง SIMT co. ว่ามีเหตุไฟไหม้ที่ Chiller และกำลังจะลามไปที่ NaOH Unloading พร้อมกับพบพนักงาน BASF 2 คนอยู่ที่หน้างาน จึงแจ้งสอบถามเหตุการณ์ - วิทยุแจ้งให้ Fire team เตรียมพร้อมสวมชุดดับเพลิง พร้อม SCBA, ให้ E&I ตัดกระแสไฟฟ้าที่ห้อง MCC1003 สำหรับ CH1903/CH1908 - วิทยุแจ้งให้ Control room หยุดกระบวนการผลิต - วิทยุแจ้งให้ รปภ. 1 คน ไปตรวจสอบวาล์วระบายน้ำฝนที่หน้าโรงงานว่าปิดอยู่หรือไม่	Shift leader	Walkie-talkie

ลำดับที่ No.	เวลา Time	ลำดับเหตุการณ์ Activities	ผู้รับผิดชอบ Responsible	เครื่องมือสื่อสาร Communication
5	10.05	SERT Co. ไปที่หน้างานและแจ้ง First aid team เพื่อกำหนดจุด Medical post โดยกำหนดจุดที่หน้าป้อม รปภ. กำหนดทิศทางลมตามจริง	SERT Co.	Walkie-talkie
6	10.07	SIMT Co.สั่งการให้ทีมสื่อสารโทรแจ้งรถดับเพลิงการนิคมอีสเทิร์นซีบอร์ด และแจ้งการนิคมอีสเทิร์นซีบอร์ดให้ประสานงานกับตำรวจปลวกแดงให้**เตรียม**ปิดกั้นการจราจรที่บริเวณด้านหลังโรงงานเส้นวังตาผิน-สะพานสี่ (รถดับเพลิงการนิคมอีสเทิร์นซีบอร์ด – ไม่เข้าร่วมซ้อมในครั้งนี้)	ทีมสื่อสาร	Phone
7	10.07	ทีมอพยพตรวจนับคนที่จุดรวมพล และตรวจสอบจำนวน Fire team, First aid team ทีมอพยพวิทยุแจ้ง SIMT Co.	ทีมอพยพ	Walkie-talkie
8	10.10	เมื่อ Fire team สวมชุดดับเพลิงพร้อม SCBA เรียบร้อยแล้ว และเข้ารายงานตัวต่อ Shift leader ก่อนเข้าระงับเหตุ	Fire team	Walkie-talkie
9	10.20	รถดับการนิคมอีสเทิร์นซีบอร์ดมาถึงหน้าโรงงานและเข้าระงับเหตุโดย SERT Co. ประสานงานและพาเข้าบริเวณเกิดเหตุ	SERT Co.	Walkie-talkie
10	10.20	SERT Co. วิทยุรายงานเหตุการณ์ว่าไฟไหม้กำลังจะลามไปที่ถังเก็บ GAA B-1000 ทางการนิคมอีสเทิร์นซีบอร์ดกำลังระงับเหตุอยู่	SERT Co.	Walkie-talkie
11	10.25	Control room วิทยุแจ้ง Shift leader ว่าอุณหภูมิในถังเก็บ B-1000 และ B-1008 (เนื่องจาก Chiller ได้รับความเสียหาย) สูงขึ้นจากปกติ temp อยู่ที่ 27 องศาเซลเซียส SIMT Co. สั่งการให้ monitor temp ต่อไป และแจ้ง Fire team ให้เตรียมพร้อมนำ RESTAB ที่ บันไดชั้น 1 อาคารผลิต จำนวน 1 ถัง และ Fire pump จำนวน 2 ถัง ไปรอที่หน้างาน	Control room SIMT Co.	Walkie-talkie
12	10.30	SERT Co. แจ้งว่าทางการนิคมอีสเทิร์นซีบอร์ดไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ ต้องขอความช่วยเหลือจาก อบต.ปลวกแดง	SERT Co.	Walkie-talkie
เข้าแผนฉุกเฉินระดับ 3				
13	10.32	ทีมสื่อสารโทรศัพท์แจ้งรถดับเพลิง อบต.ปลวกแดง	ทีมสื่อสาร	Phone
14	10.35	Control room แจ้งว่าอุณหภูมิขึ้นมาที่ 30 องศาเซลเซียส	Control room	Walkie-talkie
15	10.40	รถดับเพลิงจาก อบต.ปลวกแดงมาถึงหน้าโรงงาน และเข้าระงับเหตุ	SERT Co.	Walkie-talkie
16	10.50	Control room แจ้งว่าอุณหภูมิขึ้นมาถึง 35 องศาเซลเซียส SIMT Co. สั่งการให้ฉีด RESTAB ที่ถัง B-1000 และ B-1008 และแจ้งให้ Control room ตรวจสอบ temp	Control room SIMT Co.	Walkie-talkie

ลำดับที่ No.	เวลา Time	ลำดับเหตุการณ์ Activities	ผู้รับผิดชอบ Responsible	เครื่องมือสื่อสาร Communication
17	11.00	SERT Co. แจ้งว่าทีมดับเพลิงสามารถควบคุมไฟไว้ได้แล้ว	SERT Co.	Walkie-talkie
18	11.10	Control room แจ้งว่า temp คงที่ที่ 35 องศาเซลเซียสไม่เพิ่มขึ้น	Control room	Walkie-talkie
29	11.15	SIMT Co. แจ้งให้ปล่อยสัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	SIMT Co.	Walkie-talkie
20	11.20	SIMT Co. แจ้ง CIMT และผู้บริหารตามขั้นตอนการรายงานอุบัติเหตุ	SIMT Co.	Phone
21	11.25	SIMT team, SERT team เข้าตรวจสอบความเสียหาย	SIMT team, SERT team	-
22	11.30	ประเมินผลการฝึกซ้อม	All	-

Layout จุดเกิดเหตุ



***ทิศทางลมตามจริง, จุด Medical Post ตามจริง

BASF
We create chemistry

2.Participants

No.	First Name	Last Name	Dept.	1	2	3	4	Status	Remark
				22-Sep-25	21-Oct-25				
1			Plant	▪	✓			Complete	
2			EHS	✓	✓			Complete	
3			EHS	✓	✓			Complete	
4			HR & AD	▪	✓			Complete	
5			MT	▪	✓			Complete	
6			MT	▪	✓			Complete	
7			MT	▪	▪			Need join next drill	
8			MT	▪	✓			Complete	
9			MT	✓	▪			Complete	
10			MT	▪	▪			Need join next drill	
11			MT	▪	▪			Need join next drill	
12			MT	▪	✓			Complete	
13			OP	▪	✓			Complete	
14			OP	✓	▪			Complete	
15			OP	▪	✓			Complete	
16			OP	▪	▪			Need join next drill	
17			OP	▪	✓			Complete	
18			OP	▪	▪			Need join next drill	
19			OP	▪	✓			Complete	
20			OP	✓	✓			Complete	
21			OP	▪	✓			Complete	
22			OP	✓	▪			Complete	

BASF
We create chemistry

No.	First Name	Last Name	Dept.	1	2	3	4	Status	Remark
				22-Sep-25	21-Oct-25				
23			OP	▪	✓			Complete	
24			OP	▪	▪			Need join next drill	
25			OP	▪	✓			Complete	
26			OP	▪	✓			Complete	
27			Lab	▪	✓			Complete	
28			QA	▪	✓			Complete	
29			QA	▪	✓			Complete	
30			QA	▪	✓			Complete	
31			QA	▪	▪			Need join next drill	
32			RD	▪	✓			Complete	
33			RD	▪	✓			Complete	
34			RD	▪	✓			Complete	
35			TS	▪	✓			Complete	
36			TS	▪	✓			Complete	
37			WH	▪	✓			Complete	
38			WH	▪	✓			Complete	
39			WH	▪	✓			Complete	
40			WH	▪	✓			Complete	
41			KNT	▪	▪			Need join next drill	
42			KNT	▪	✓			Complete	
43			KNT	▪	✓			Complete	
44			KNT	▪	✓			Complete	
45			KNT	▪	▪			Need join next drill	

BASF
We create chemistry

No.	First Name	Last Name	Dept.	1	2	3	4	Status	Remark
				22-Sep-25	21-Oct-25				
46			KNT	▪	▪			Need join next drill	
47			KNT	▪	✓			Complete	
48			KNT	✓	✓			Complete	
49			KNT	✓	✓			Complete	
50			KNT	▪	✓			Complete	
51			KNT	▪	✓			Complete	
52			KNT	▪	▪			Need join next drill	
53			รปภ. (JSC)	▪	✓			Complete	
54			รปภ. (JSC)	✓	▪			Complete	
55			รปภ. (JSC)	▪	▪			Need join next drill	
56			แม่บ้าน (NP)	▪	✓			Complete	
57			คนสวน (NP)	▪	✓			Complete	
58			แม่บ้าน (NP)	▪	✓			Complete	
59			พ่อบ้าน (NP)	▪	✓			Complete	
60			MT helper (NP)	▪	✓			Complete	

Status	Join	%
Complete	47	78
Need join next drill	13	22
Total	60	100

3. Findings & Responsible person

- Practice results = Good
- Total recommendation and finding = 3

No.	Description	Responsible person	Target	Status
1	Review and update the SERT and SIMT checklists (including SCBA usage time and a more concise SERT checklist).	Warangkana W.	28.11.2025	On going
2	For the fire team, conduct a rehearsal on donning the firefighting suit to become familiar with wearing it and to ensure it can be donned quickly for emergency response.	Warangkana W.	26.12.2025	On going
3	Conduct a desktop drill together with the Evacuator and the SERT Coordinator.	Warangkana W.	26.12.2025	On going

20.Nov.2025

Scenario of Emergency Drill-Medical Drill and Chemical Drill

1.Scenario

แผนควบคุมเหตุฉุกเฉิน : พนักงานได้รับบาดเจ็บจากการโดนโฟร์คลิฟชน และได้รับสัมผัสสารเคมี

วันที่และเวลา : 20 พฤศจิกายน 2568 เวลา 15.15-15.40 น.

สถานที่เกิดเหตุ : Raw Material (Yard)

ประมาณระยะเวลาที่ใช้ : 25 นาที

จำนวนผู้บาดเจ็บ : 3 คน

1). พนักงาน KNT คนใหม่ : โดนรถโฟร์คลิฟชน ทำให้หมดสติ (ชีพจรปกติ), ศรีษะแตกมีเลือกออก และขาหักผิดรูป

2). พนักงาน MT : ได้รับสัมผัสสารเคมี Heonon 50% ได้รับสัมผัสสารเคมีบริเวณด้านขวาทั้งหมด รวมทั้งบริเวณใบหน้าซีกขวา

3). แม่บ้าน หกล้มเป็นแผลถลอกบริเวณหัวเข่าซ้ายและหัวเข่าขวา

ทิศทางลม : ตามทิศทางจริง

วัตถุประสงค์ : 1. การปฐมพยาบาลเบื้องต้นของผู้ช่วยเหลือ และการประเมินผู้บาดเจ็บ

2. การห้ามเลือดในกรณีขาหัก, ศรีษะแตกมีเลือดออก และได้รับสัมผัสสารเคมี Heonon 50%

3. การปฐมพยาบาลและเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บที่ขาหักผิดรูป

4. เพื่อทดสอบการทำงานของ Hazmat Team

รถพยาบาลที่เข้าร่วมฝึกซ้อม : โรงพยาบาลกรุงเทพ ปลวกแดง

รถดับเพลิงที่เข้าร่วมฝึกซ้อม : -

เวลา : 1. เริ่มสถานการณ์ เวลา 15.04 สิ้นสุดสถานการณ์ 15.28

2. ผู้นำอพยพแจ้งจำนวนผู้อพยพ เวลา 15.11

3. ทีมปฐมพยาบาลเข้าถึงผู้บาดเจ็บ เวลา 15.10

4. โทรเรียกรถฉุกเฉิน โรงพยาบาลกรุงเทพ ปลวกแดง เวลา 15.10 มาถึงเวลา 15.20

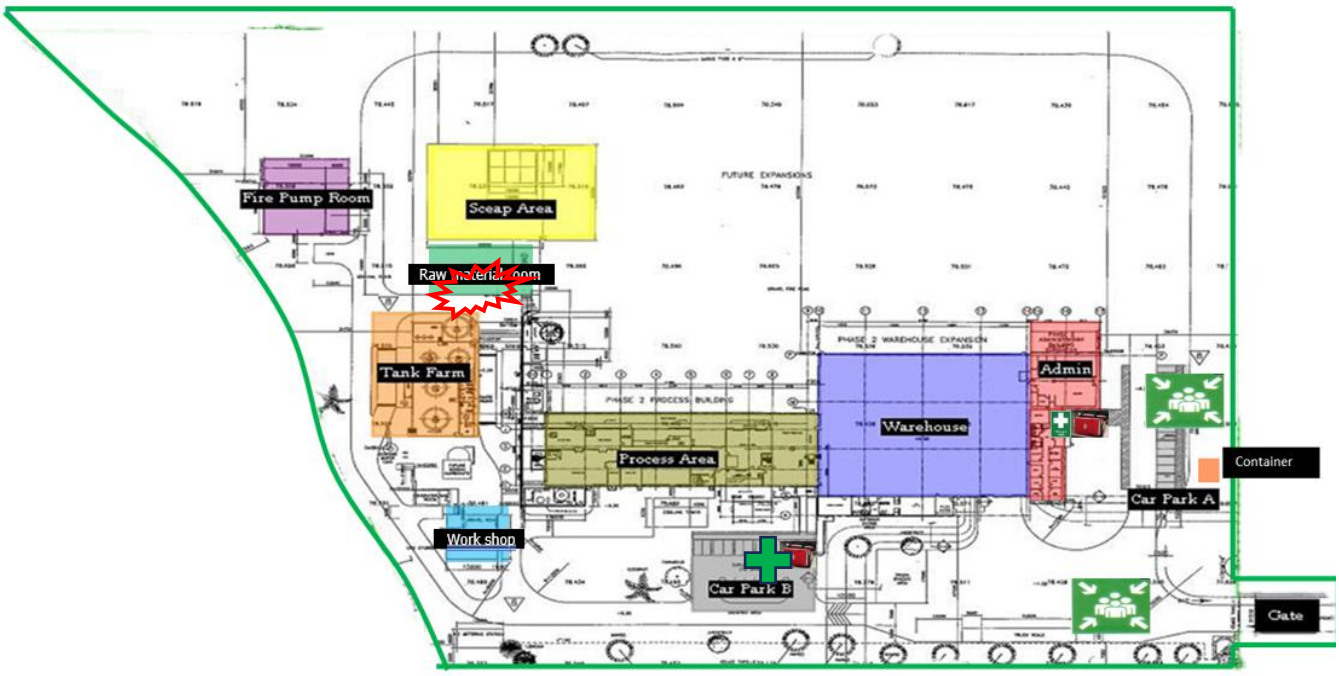
5. รถฉุกเฉิน ออกจากโรงงาน เวลา 15.26 ถึงโรงพยาบาลเวลา 15.35

Scenario

ที่	เวลา	ลำดับเหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ
1	15.15	ขณะที่พนักงาน KNT กำลังสอนงานพนักงาน KNT คนใหม่ โดยการขับรถโฟร์คลิฟยก IBC เก็บเข้าไปวางในห้อง Raw material (Yard) ในขณะกำลังถอยหลัง ได้ถอยรถเหยียบพนักงาน KNT คนใหม่ได้รับบาดเจ็บ และทำให้ IBC หล่นลงจากรถโฟร์คลิฟ เนื่องจากการเบรคกระทันหัน จึงทำให้วาล์วของ IBC กระแทกเสียหาย สารเคมีจึงรั่วไหลและกระเด็นโดยพนักงาน MT ที่กำลังทำงานอยู่บริเวณใกล้เคียง	พนักงาน KNT / พนักงาน MT
2	15.17	**พนักงานขับรถโฟร์คลิฟ (KNT)** หยุดรถโฟร์คลิฟพร้อมดับเครื่องยนต์ และจึงรีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินทันที	พนักงาน KNT
3	15.18	**Control room** วิทยุแจ้ง Shift leader ว่า Fire alarm ที่ห้อง Fire pump ดัง	Control room
4	15.19	**Shift leader** วิทยุแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นต่อ SERT co.	Shift leader
5	15.23	**SERT co.** ไปถึงหน้างาน และวิทยุแจ้ง SIMT co. และรายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ตรวจสอบหน้างานไม่พบเหตุเพลิงไหม้ แต่พบสารเคมี Heonon 50% รั่วไหล ปริมาณ 10 ลิตร และไหลอย่างต่อเนื่อง เพราะวาล์วได้รับความเสียหาย รวมทั้งมีผู้ได้รับบาดเจ็บจำนวน 2 คน 1. พนักงาน KNT คนใหม่ หมดสติ (มีชีพจรปกติ), กระดูกบริเวณหน้าแข้งซ้ายหักทะลุเป็นแผลเปิด และมีเลือดออกบริเวณศีรษะ 2. พนักงาน MT ได้รับสัมผัสสารเคมีบริเวณด้านขวาทั้งหมด รวมทั้งบริเวณใบหน้าซีกขวา แจ้ง SIMT co. รับทราบ และขอปิดสัญญาณฉุกเฉิน พร้อมสั่งให้ 1. **Rescue team อย่างน้อย 3 คน** เตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเปลเตรียมพร้อมเคลื่อนย้ายผู้ป่วย 2. ขอสนับสนุนจาก **First aid team** เตรียมจุด Medical post ที่โรงจอดรถ B เพื่อช่วยสนับสนุนเมื่อทีม Rescue team ได้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยมายังจุด Medical Post 3. **Hazmat Team จำนวน 2 คน** ใส่หน้ากากกรองสารเคมี และมารายงานตัวที่จุดสั่งการเพื่อเข้าไปหยุดการรั่วไหลของสารเคมี Heonon 50% 4. แจ้งให้พนักงาน MT ที่ได้รับสัมผัสสารเคมีไปล้างตัวที่จุดล้างตัวฉุกเฉินที่ใกล้ที่สุด อย่างน้อย 15 นาที พร้อมทั้งนำส่งไปยังจุด Medical post ที่โรงจอดรถ B	SERT co.
6	15.20	ขณะที่ทำการอพยพไปจุดรวมพล แม่บ้านที่อยู่บริเวณ Canteen ได้สะดุดหกล้มเป็นแผลถลอกบริเวณหัวเข่าซ้ายและขวา บริเวณ โรงจอดรถ B	แม่บ้าน
7	15.27	**ทีมอพยพ**แจ้ง SIMT Co. ว่ามีสูญหาย จำนวน 3 ท่าน คือพนักงาน KNT คนใหม่, พนักงาน MT และแม่บ้าน	Evacuation Leader
8	15.27	**SIMT Co.** แจ้งรายชื่อผู้สูญหายต่อ SERT Co. และสั่งการให้ทีมช่วยเหลือค้นหาผู้สูญหายอีก 1 คน	SIMT Co.

ที่	เวลา	ลำดับเหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ
9	15.28	**First aid leader** แจ้ง SIMT Co. ว่าผู้สูญหายที่เป็นแม่บ้าน ได้รับการปฐมพยาบาลอยู่ที่จุด Medical post ที่โรงจอดรถ B	First aid leader
10	15.25	**ทีมสื่อสาร**โทรขอความช่วยเหลือจากโรงพยาบาลกรุงเทพ ปลวกแดง	ทีมสื่อสาร
11	15.27	**Rescue team** เข้าถึงตัวผู้บาดเจ็บ และทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น พร้อมทั้งช่วยลำเลียงผู้บาดเจ็บมายังจุด Medical post	Rescue team
12	15.28	**Hazmat Team** เข้าแก้ไข Valve ของ IBC ที่เสียหาย และหยุดการรั่วไหลของสารเคมี Heonon 50% พร้อมทั้งทำการดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหลทั้งหมดด้วยอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Hazmat Team
13	15.35	**First Aid Team** ดำเนินการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บตามขั้นตอน	First Aid Team
14	15.40	รถพยาบาลจากโรงพยาบาลกรุงเทพ ปลวกแดงเดินทางมาถึง **รปภ.** แจ้ง SIMT co. รับทราบ	รปภ.
15	15.40	ปฐมพยาบาลและนำส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาล จำนวน 1 คน คือ พนักงาน KNT คนใหม่	First Aid Leader
16	15.40	**SERT co.** แจ้ง SIMT co. ขอปล่อยสัญญาณยกเลิกเหตุฉุกฉิน	SERT Co.

Layout จุดเกิดเหตุ



จุด Medical Post

2.Participants

No.	First Name	Last Name	Dept.	1 22-Sep-25	2 21-Oct-25	3 20-Nov-25	Status	Remark
1	Amonwan	Choodonwai	Plant	▪	✓	✓	Complete	
2	Kritsada	Meesukanun	EHS	✓	✓	✓	Complete	
3	Warangkana	Wiriya	EHS	✓	✓	✓	Complete	
4	Tina	Jankaew	HR & AD	▪	✓	✓	Complete	
5	Natdanai	Sungsuk	MT	▪	✓	✓	Complete	
6	Somchai	Kamol	MT	▪	✓	▪	Complete	
7	Thongchai	Patsesang	MT	▪	▪	✓	Complete	
8	Nituch	Chubangbor	MT	▪	✓	▪	Complete	
9	Suphot	Suphorn	MT	✓	▪	▪	Complete	
10	Chaiwat	Imthet	MT	▪	▪	✓	Complete	
11	Aekkaluk	Burapan	MT	▪	▪	▪	Unable to join the drill	The employee could not attend due to being unwell
12	Ruangsit	Apichitanon	MT	▪	✓	✓	Complete	
13	Suwimol	Prasert	OP	▪	✓	▪	Complete	
14	Piyanat	Phutthakhot	OP	✓	▪	✓	Complete	
15	Nobporn	Chinsi	OP	▪	✓	▪	Complete	
16	Wasan	Tedseeha	OP	▪	▪	✓	Complete	
17	Amnad	Chanchay	OP	▪	✓	▪	Complete	
18	Apisak	Chawna	OP	▪	▪	✓	Complete	
19	Prajuab	Somkhamphee	OP	▪	✓	▪	Complete	
20	Yuenyong	Kongseethong	OP	✓	✓	▪	Complete	
21	Phuwadech	Sirithong	OP	▪	✓	▪	Complete	
22	Phansak	Thuakthoaw	OP	✓	▪	✓	Complete	
23	Yospisit	Chitrakul	OP	▪	✓		Complete	
24	Paiboon	Suwannatai	OP	▪	▪	✓	Complete	

No.	First Name	Last Name	Dept.	1	2	3	Status	Remark
				22-Sep-25	21-Oct-25	20-Nov-25		
25			OP	▪	✓	✓	Complete	
26			OP	▪	✓	✓	Complete	
27			Lab	▪	✓	✓	Complete	
28			QA	▪	✓	✓	Complete	
29			QA	▪	✓	✓	Complete	
30			QA	▪	✓	✓	Complete	
31			QA	▪	▪	✓	Complete	
32			RD	▪	✓	▪	Complete	
33			RD	▪	✓	✓	Complete	
34			RD	▪	✓	✓	Complete	
35			TS	▪	✓	✓	Complete	
36			TS	▪	✓	✓	Complete	
37			WH	▪	✓	✓	Complete	
38			WH	▪	✓	✓	Complete	
39			WH	▪	✓	✓	Complete	
40			WH	▪	✓	✓	Complete	
41			KNT	▪	▪	✓	Complete	
42			KNT	▪	✓	✓	Complete	
43			KNT	▪	✓	✓	Complete	
44			KNT	▪	✓	✓	Complete	
45			KNT	▪	▪	✓	Complete	
46			KNT	▪	▪	✓	Complete	
47			KNT	▪	✓		Complete	
48			KNT	✓	✓	✓	Complete	
49			KNT	✓	✓		Complete	

No.	First Name	Last Name	Dept.	1	2	3	Status	Remark
				22-Sep-25	21-Oct-25	20-Nov-25		
50			KNT	▪	✓	✓	Complete	
51			KNT	▪	✓	✓	Complete	
52			รปภ. (JSC)	▪	▪	✓	Complete	
53		ul	รปภ. (JSC)	▪	✓	▪	Complete	
54			รปภ. (JSC)	✓	▪	▪	Complete	
55			รปภ. (JSC)	▪	▪	✓	Complete	
56			แม่บ้าน (NP)	▪	✓	✓	Complete	
57			คนสวน (NP)	▪	✓	✓	Complete	
58			แม่บ้าน (NP)	▪	✓	✓	Complete	
59			พ่อบ้าน (NP)	▪	✓	✓	Complete	
60			MT helper (NP)	▪	✓	✓	Complete	

Status	Join	%
Complete	**59**	**98.3**
Need join next drill	**1**	**1.7***
Total	**60**	**100**

* The employee could not attend due to being unwell

3. Findings & Responsible person

- Practice results = Good
- Total recommendation and finding = 6

No.	Description	Responsible person	Target	Status
1	First aid box locked with cable tie.	Songkran	26.Dec.25	On going
2	Difficult to fine medical gloves	Songkran	26.Dec.25	On going
3	Not clear scene before doing CPR - Retraining	Songkran	26.Dec.25	On going
4	Inadequate opening airway by head tilt chin lift - Retraining	Songkran	26.Dec.25	On going
5	Stop bleeding in open fracture which exposed bone - Retraining	Songkran	26.Dec.25	On going
6	The personnel responsible for moving the injured person wore a chemical suit during the patient transfer; however, there is a potential risk of contamination.	Songkran (First Aid team) Warangkana (Fire team)	26.Dec.25	On going

4. รูปภาพการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน











Scenario of Surprised Drill

แผนควบคุมเหตุฉุกเฉิน : ไฟไหม้ที่ Disc dryer baghouse (BH-1061)

วันที่และเวลา : 23 กันยายน 2568 เวลา 20.00-20.30 น.

สถานที่เกิดเหตุ : Disc dryer baghouse (BH-1061)

ประมาณระยะเวลาที่ใช้ : 30 นาที

จำนวนผู้บาดเจ็บ : -

ทิศทางลม : ตามจริง

วัตถุประสงค์ : 1. เพื่อทดสอบการเข้าระงับเหตุไฟไหม้ของ Fire team shift

2. เพื่อทดสอบการสื่อสารของทีมฉุกเฉินที่ปฏิบัติงานช่วงเวลากลางคืน

รถพยาบาลที่เข้าร่วมซ้อม : -

รถดับเพลิงที่เข้าร่วมซ้อม : โทรแจ้งรถดับเพลิงนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แต่ไม่ได้เข้าร่วมซ้อมจริง

Incident overview

1. ในเวลา 20.00 น. ได้มีเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินดังขึ้น
2. Control Room ตรวจสอบสถานที่เกิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน พบว่าเกิดเหตุที่ Disc dryer baghouse (BH-1061)
3. Control room วิทยุแจ้ง Shift Leader ให้ทราบและไปตรวจสอบหน้างาน
4. Shift leader เข้ามาเช็คที่หน้างานพบไฟไหม้ที่ Disc dryer baghouse (BH-1061) จึงวิทยุแจ้ง Fire team เตรียมเข้าระงับเหตุ และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของบริษัท

Situations	การเกิดอัคคีภัย Disc dryer baghouse (BH-1061)
ผู้พบเห็นเหตุการณ์	-
Control room Tech.	1. แจ้งสถานที่เกิดสัญญาณ fire alarm ให้ Shift leader รับทราบ 2. หยุดระบบ Coating และ Disc dryer 3. หยุด Fan (FN-1062) 4. ตัดแยก Main steam ที่จะเข้า disc dryer 5. โทรแจ้งสถานีดับเพลิงในกรณีจำเป็น
Fire team leader **(SERT Coordinator/Shift Co.)**	1. เข้าตรวจสอบสถานที่เกิดสัญญาณ fire alarm 2. สั่งการให้ Control room หยุดระบบ coating และ disc dryer, หยุด Fan (FN-1062) และตัดแยก Main steam ที่จะเข้า disc dryer

	3. แจ้ง E&I ให้ตัดแยกระบบไฟฟ้า 4. แจ้ง Fire team สวมชุดดับเพลิงเข้าระงับเหตุ 5. แจ้ง รปภ. ให้ปิดวาล์วระบายน้ำฝนหน้าโรงงาน 6. รายงานเหตุการณ์ให้ SERT Coordinator รับทราบ 7. รายงานเหตุการณ์ให้ Operations Manager รับทราบ 8. แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกต่อ SIMT Coordinator ในกรณีจำเป็น
Operation Tech./Mech Tech. **(Fire team)**	1. สวมชุดดับเพลิงพร้อม SCBA พร้อมอุปกรณ์ First aid เข้าระงับเหตุ 2. ปิดวาล์ว Low Pressure Steam ขาเข้า BH-1061
E&I Tech. **(Fire team)**	1. ตัดแยกระบบไฟฟ้า 2. สวมชุดดับเพลิงพร้อม SCBA พร้อมอุปกรณ์ First aid เข้าระงับเหตุ
Evacuation **(Security Guard)**	1. ปิดประตูหน้าโรงงาน 2. ตรวจสอบวาล์วระบายน้ำฝนที่หน้าโรงงาน 3. ตรวจนับจำนวนคนที่จุดรวมพล และแจ้ง Shift co.

Layout จุดเกิดเหตุ



2.Participants

No.	First Name	Last Name	Dept.	1	2	3	4	Status	Remark
				22-Sep-25					
1			Plant	▪				Need join next drill	
2			EHS	✓				Complete	
3			EHS	✓				Complete	
4			HR & AD	▪				Need join next drill	
5			MT	▪				Need join next drill	
6			MT	▪				Need join next drill	
7			MT	▪				Need join next drill	
8			MT	▪				Need join next drill	
9			MT	✓				Complete	
10			MT	▪				Need join next drill	
11			MT	▪				Need join next drill	
12			MT	▪				Need join next drill	
13			OP	▪				Need join next drill	
14			OP	✓				Complete	
15			OP	▪				Need join next drill	
16			OP	▪				Need join next drill	
17			OP	▪				Need join next drill	
18			OP	▪				Need join next drill	
19			OP	▪				Need join next drill	
20			OP	✓				Complete	
21			OP	▪				Need join next drill	
22			OP	✓				Complete	
23			OP	▪				Need join next drill	

No.	First Name	Last Name	Dept.	1	2	3	4	Status	Remark
				22-Sep-25					
24			OP	▪				Need join next drill	
25			OP	▪				Need join next drill	
26			Lab	▪				Need join next drill	
27			QA	▪				Need join next drill	
28			QA	▪				Need join next drill	
29			QA	▪				Need join next drill	
30			QA	▪				Need join next drill	
31			RD	▪				Need join next drill	
32			RD	▪				Need join next drill	
33			RD	▪				Need join next drill	
34			TS	▪				Need join next drill	
35			TS	▪				Need join next drill	
36			WH	▪				Need join next drill	
37			WH	▪				Need join next drill	
38			WH	▪				Need join next drill	
39			WH	▪				Need join next drill	
40			KNT	▪				Need join next drill	
41			KNT	▪				Need join next drill	
42			KNT	▪				Need join next drill	
43			KNT	▪				Need join next drill	
44			KNT	▪				Need join next drill	
45			KNT	▪				Need join next drill	
46			KNT	▪				Need join next drill	
47			KNT	✓				Complete	
48			KNT	✓				Complete	

No.	First Name	Last Name	Dept.	1	2	3	4	Status	Remark
				22-Sep-25					
49			KNT	▪				Need join next drill	
50			KNT	▪				Need join next drill	
51			KNT	▪				Need join next drill	
52			รปภ. (JSC)	▪				Need join next drill	
53			รปภ. (JSC)	✓				Complete	
54			รปภ. (JSC)	▪				Need join next drill	
55			แม่บ้าน (NP)	▪				Need join next drill	
56			คนสวน (NP)	▪				Need join next drill	
57			แม่บ้าน (NP)	▪				Need join next drill	
58			พ่อบ้าน (NP)	▪				Need join next drill	

Status	Join	%
Complete	**9**	**16**
Need join next drill	**49**	**84**
Total	**58**	**100**

3. Findings & Responsible person

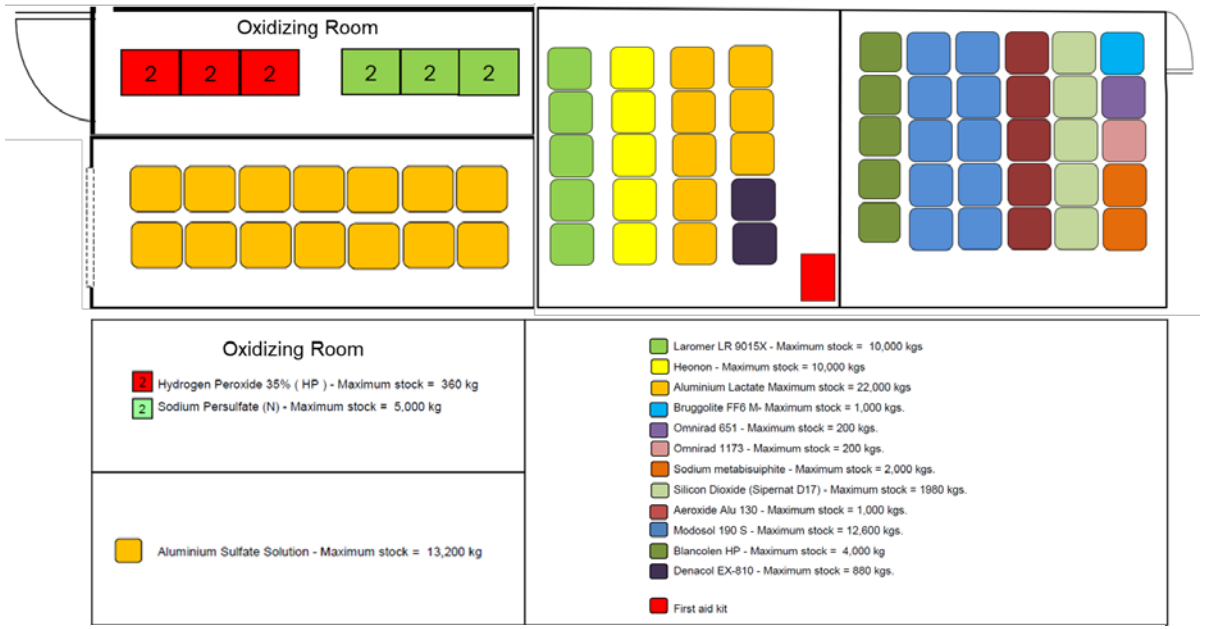
- Practice results = Good
- Total recommendation and finding = 3

No.	Description	Responsible person	Target	Status
1	สื่อสารเรื่องการแต่งกายชุดดับเพลิงและการเตรียม SCBA สำหรับเหตุเพลิงไหม้/ก๊าซรั่วไหล ทุกกะ รวมถึงกะกลางคืนและวันหยุด	Warangkana W.	28.11.2025	On going
2	แก้ไข "Annex 2 List of emergency scenario" เหตุอัคคีภัย Disc Dryer Baghouse (BH-1061) โดยเพิ่มขั้นตอนการตัดแยกระบบก๊าซไนโตรเจน	Warangkana W.	28.11.2025	On going
3	ฝึกซ้อมการปฏิบัติหน้าที่ของ รปภ. ทุกคนอย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน (ต.ค.–ธ.ค. 2568)	Warangkana W.	30.12.2025	On going

ภาคผนวก ข-32

ข้อกำหนดการปฏิบัติงานในการจัดเก็บสารเคมีทุกประเภท

การจัดเก็บสารเคมี - Raw Material Room



List of Chemical Storage_Raw Material Room

No.	Chemicals	CAS No.	ปริมาณเฉลี่ย (เมตริกตัน)	สถานะ	ชนิด/ขนาดภาชนะบรรจุ	ประเภทการจัดเก็บ	สถานที่เก็บ	Full MSDS	Shot MSDS
1	Sodium Persulfate [Sodium Persulfate] (N)	7775-27-1	5.00	ของแข็ง	ถุงพลาสติกขนาด 25 kg	5.1B	RawMaterial Room	มี	มี
2	Hydrogen Peroxide 35% [Hydrogen Peroxide] (HP)	7722-84-1	0.36	ของเหลว	ถังพลาสติกขนาด 30 kg	5.1B	RawMaterial Room	มี	มี
3	Laromer LR 9015X	28961-43-5	10.00	ของเหลว	IBCs ขนาด 1000 kg	12	RawMaterial Room	มี	มี
4	Heonon	-	10.00	ของเหลว	IBCs ขนาด 1000 kg	12	RawMaterial Room	มี	มี
5	Aluminium Lactate	-	35.20	ของเหลว	IBCs ขนาด 1000 kg	12	RawMaterial Room	มี	มี
6	Bruggolite FF6 M	-	1.00	ของแข็ง	ถุงพลาสติกขนาด 25 kg	13	RawMaterial Room	มี	มี
7	Omnirad 651	24650-42-8	0.20	ของแข็ง	กล่องกระดาษ 20 kg	13	RawMaterial Room	มี	มี
8	Omnirad 1173	7473-98-5	0.20	ของเหลว	ถังพลาสติกขนาด 220 kg	12	RawMaterial Room	มี	มี
9	Sodium metabisuiphite (Z)	7681-57-4	2.00	ของแข็ง	ถุงพลาสติกขนาด 25 kg	13	RawMaterial Room	มี	มี
10	Silicon Dioxide (Sipernat D17)	68611-44-9	1.98	ของแข็ง	ถุงกระดาษขนาด 15 kg	13	RawMaterial Room	มี	มี
11	Aeroxide Alu 130	1344-28-1	1.00	ของแข็ง	ถุงกระดาษขนาด 10 kg	13	RawMaterial Room	มี	มี
12	Modosol 190 S	29329-71-3	12.60	ของแข็ง	ถุงกระดาษขนาด 25 kg	13	RawMaterial Room	มี	มี
13	Blancolen HP - Maximum stock = 4,000 kg	-	4.00	ของแข็ง	ถุงพลาสติกขนาด 25 kg	13	RawMaterial Room	มี	มี
14	Denacol EX-810 - Maximum stock = 880 kgs.	2224-15-9	0.88	ของเหลว	ถังพลาสติกขนาด 220 kg	12	RawMaterial Room	มี	มี
			84.42						

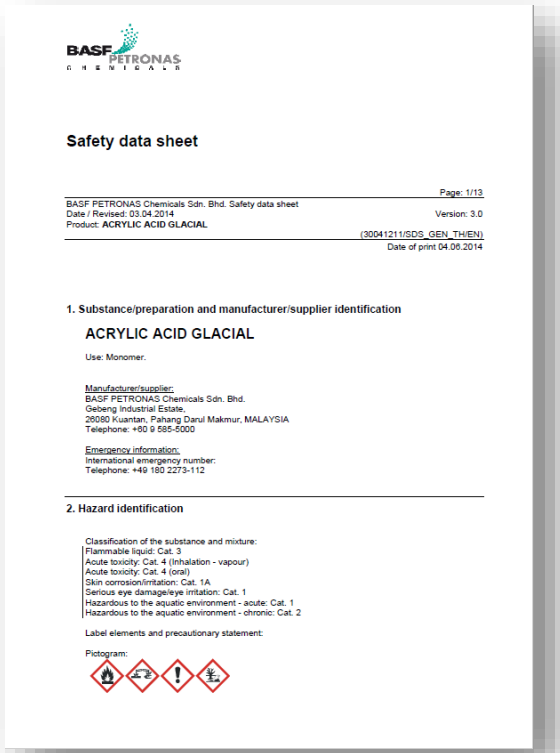
Review date : 24.Mar.2022

- มีการจัดเก็บสารเคมีตามคู่มือการจัดเก็บ
- มีบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบการเก็บรักษาวัตถุอันตราย
- มีการจัดส่งรายงานความปลอดภัยการจัดเก็บรักษาวัตถุอันตราย เป็นประจำทุกปี



ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet (SDS)

- คือเอกสารที่แสดงข้อมูลเฉพาะของสาร เคมีแต่ละตัวเกี่ยวกับลักษณะความเป็นอันตราย พิษ วิธีใช้ การเก็บรักษา การขนส่ง การกำจัดและการจัดการอื่นๆ เพื่อให้การดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีนั้นเป็นไปอย่างถูกต้องและปลอดภัย โดยข้อมูลที่แสดงในเอกสารต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
- SDS ต้องมีการ update ให้เป็นปัจจุบัน (ทุก 5 ปี)



BASF PETRONAS CHEMICALS

Safety data sheet

Page: 1/13

BASF PETRONAS Chemicals Sdn. Bhd. Safety data sheet
Date / Revised: 03.04.2014 Version: 3.0
Product: **ACRYLIC ACID GLACIAL**
(30041211/SDS_GEN_TH/EN)
Date of print 04.06.2014

1. Substance/preparation and manufacturer/supplier identification

ACRYLIC ACID GLACIAL

Use: Monomer.

Manufacturer/supplier:
BASF PETRONAS Chemicals Sdn. Bhd.
Gebeng Industrial Estate,
26080 Kuantan, Pahang Darul Makmur, MALAYSIA
Telephone: +60 9 585-5000

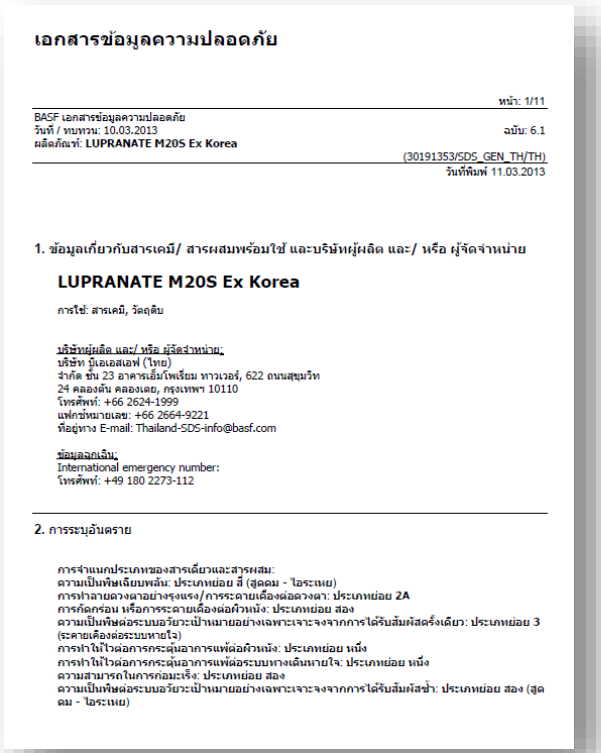
Emergency information:
International emergency number:
Telephone: +49 180 2273-112

2. Hazard identification

Classification of the substance and mixture:
Flammable liquid: Cat. 3
Acute toxicity: Cat. 4 (Inhalation - vapour)
Acute toxicity: Cat. 4 (oral)
Skin corrosion/irritation: Cat. 1A
Serious eye damage/eye irritation: Cat. 1
Hazardous to the aquatic environment - acute: Cat. 1
Hazardous to the aquatic environment - chronic: Cat. 2

Label elements and precautionary statement:

Pictogram:



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หน้า: 1/11

BASF เอกสารข้อมูลความปลอดภัย
วันที่ / ทบทวน: 10.03.2013 ฉบับ: 6.1
ผลิตภัณฑ์: **LUPRANATE M20S Ex Korea**
(30191353/SDS_GEN_TH/TH)
วันที่พิมพ์ 11.03.2013

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี/ สารผสมพร้อมใช้ และบริษัทผู้ผลิต และ/ หรือ ผู้จัดจำหน่าย

LUPRANATE M20S Ex Korea

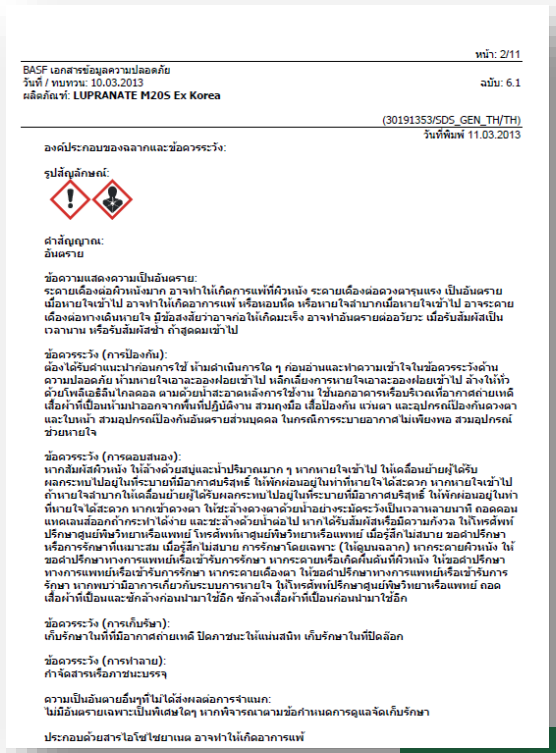
การใช้: สารเคมี, วัตถุดิบ

บริษัทผู้ผลิต และ/ หรือ ผู้จัดจำหน่าย:
บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย)
จำกัด ชั้น 23 อาคารเอ็มโพเรี่ยม ทาวเวอร์, 622 ถนนสุขุมวิท
24 คลองตัน คลองเตย, กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์: +66 2624-1999
แฟกซ์หมายเลข: +66 2664-9221
ที่อยู่ทาง E-mail: Thailand-SDS-info@basf.com

ข้อมูลฉุกเฉิน:
International emergency number:
โทรศัพท์: +49 180 2273-112

2. การระบุอันตราย

การจำแนกประเภทของสารเดี่ยวและสารผสม:
ความเป็นพิษเฉียบพลัน: ประเภทย่อย สี่ (สูดดม - ไอระเหย)
การทำลายดวงตาอย่างรุนแรง/การระคายเคืองต่อดวงตา: ประเภทย่อย 2A
การกัดกร่อน หรือการระคายเคืองต่อผิวหนัง: ประเภทย่อย สอง
ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการได้รับสัมผัสครั้งเดียว: ประเภทย่อย 3 (ระคายเคืองต่อระบบหายใจ)
การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง: ประเภทย่อย หนึ่ง
การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อระบบทางเดินหายใจ: ประเภทย่อย หนึ่ง
ความสามารถในการก่อมะเร็ง: ประเภทย่อย สอง
ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการได้รับสัมผัสซ้ำ: ประเภทย่อย สอง (สูดดม - ไอระเหย)



หน้า: 2/11

BASF เอกสารข้อมูลความปลอดภัย
วันที่ / ทบทวน: 10.03.2013 ฉบับ: 6.1
ผลิตภัณฑ์: **LUPRANATE M20S Ex Korea**
(30191353/SDS_GEN_TH/TH)
วันที่พิมพ์ 11.03.2013

องค์ประกอบของฉลากและข้อควรระวัง:

รูปสัญลักษณ์:

คำสัญญาณ:
อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย:
ระคายเคืองต่อผิวหนังมาก อาจทำให้เกิดการแพ้ที่ผิวหนัง ระคายเคืองต่อดวงตารุนแรง เป็นอันตรายเมื่อหายใจเข้าไป อาจทำให้เกิดอาการแพ้ หรือแอบนิด หรือหายใจลำบากเมื่อหายใจเข้าไป อาจระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ มีข้อสงสัยว่าอาจก่อให้เกิดมะเร็ง อาจทำอันตรายต่ออวัยวะ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน หรือรับสัมผัสซ้ำ ถ้าสูดดมเข้าไป

ข้อควรระวัง (การป้องกัน):
ต้องได้รับคำแนะนำก่อนการใช้ ห้ามดำเนินการใด ๆ ก่อนอ่านและทำความเข้าใจในข้อควรระวังด้านความปลอดภัย ห้ามหายใจเอาละอองฝอยเข้าไป หลีกเลี่ยงการหายใจเอาละอองฝอยเข้าไป ล้างให้ทั่วด้วยโพลีเอธิลีนไกลคอล ตามด้วยน้ำสะอาดหลังการใช้งาน ใช้นอกอาคารหรือบริเวณที่อากาศถ่ายเทดี เสื้อผ้าที่เปื้อนห้ามนำออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน สวมถุงมือ เสื้อป้องกัน แว่นตา และอุปกรณ์ป้องกันดวงตาและในหน้า สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ในกรณีการระบายอากาศไม่เพียงพอ สวมอุปกรณ์ช่วยหายใจ

ข้อควรระวัง (การตอบสนอง):
หากสัมผัสผิวหนัง ให้ล้างด้วยสบู่และน้ำปริมาณมาก ๆ หากหายใจเข้าไป ให้เคลื่อนย้ายผู้ได้รับผลกระทบไปอยู่ในที่ระบายที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้พักผ่อนอยู่ในท่าที่หายใจได้สะดวก หากหายใจเข้าไปถ้าหายใจลำบากให้เคลื่อนย้ายผู้ได้รับผลกระทบไปอยู่ในที่ระบายที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้พักผ่อนอยู่ในท่าที่หายใจได้สะดวก หากเข้าดวงตา ให้ชะล้างดวงตาด้วยน้ำอย่างระมัดระวังเป็นเวลานานหลายนาที ถอดคอนแทคเลนส์ออกถ้ากระทำได้ง่าย และชะล้างด้วยน้ำต่อไป หากได้รับสัมผัสหรือมีความกังวล ให้โทรศัพท์ปรึกษาศูนย์พิษวิทยาหรือแพทย์ โทรศัพท์ปรึกษาศูนย์พิษวิทยาหรือแพทย์ เมื่อรู้สึกไม่สบาย ขอคำปรึกษาหรือการรักษาที่เหมาะสม เมื่อรู้สึกไม่สบาย การรักษาโดยเฉพาะ (ให้ดูบนฉลาก) หากระคายผิวหนัง ให้ขอคำปรึกษาทางการแพทย์หรือเข้ารับการรักษา หากระคายเคืองหรือเกิดผื่นขึ้นที่ผิวหนัง ให้ขอคำปรึกษาทางการแพทย์หรือเข้ารับการรักษา หากระคายเคืองตา ให้ขอคำปรึกษาทางการแพทย์หรือเข้ารับการรักษา หากระคายเคืองตา ให้ขอคำปรึกษาทางการแพทย์หรือเข้ารับการรักษา หากพบว่ามีอาการเกี่ยวกับระบบการหายใจ ให้โทรศัพท์ปรึกษาศูนย์พิษวิทยาหรือแพทย์ ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนและซักล้างก่อนนำมาใช้อีก ซักล้างเสื้อผ้าที่เปื้อนก่อนนำมาใช้อีก

ข้อควรระวัง (การเก็บรักษา):
เก็บรักษาในที่ที่มีอากาศถ่ายเทดี ปิดภาชนะให้แน่นสนิท เก็บรักษาในที่ปิดล็อก

ข้อควรระวัง (การทำลาย):
กำจัดสารหรือภาชนะบรรจุ

ความเป็นอันตรายอื่นๆที่ไม่ได้ส่งผลต่อการจำแนก:
ไม่มีอันตรายเฉพาะเป็นพิเศษใดๆ หากพิจารณาตามข้อกำหนดการดูแลจัดเก็บรักษา

ประกอบด้วยสารไอโซไซยาเนต อาจทำให้เกิดอาการแพ้

Internal

BASF We create chemistry

ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ฉบับย่อ Safe Work Procedure

- คือข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีที่ระบุข้อมูลที่จำเป็นในการปฏิบัติงาน เช่น ชื่อสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย การปฐมพยาบาลกรณีสัมผัส PPE ที่จำเป็น การปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน หรือหกรั่วไหล เป็นต้น
- Safe Work Procedure ต้องเป็นภาษาไทย และติดไว้ที่หน้างานจุดที่มีการทำงานกับสารเคมี และติดให้เห็นชัดเจน เข้าถึงได้ง่าย



บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด / โรงงานระยอง

BASF We create chemistry

Safe Work Procedure

สถานที่ (Work place) : GAA UNLOADING AREA | Revision : 5 | Date : 20.04.2017

การใช้งาน (Activity) : UNLOADING FROM TRUCK TO STORAGE TANK

ชื่อสารเคมีและลักษณะทางกายภาพ (Name of Substance and physical property)

CAS-NO: 79-10-7

Acrylic Acid, Glacial อะคริลิค แอซิด เกรเซียล

ลักษณะทางกายภาพ : ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นฉุน

ความเป็นอันตรายต่อคนและสิ่งแวดล้อม (Hazards to people and environment)

- ทำให้เกิดแผลไหม้อย่างรุนแรง อันตรายโดยการหายใจ และการกลืนกิน เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมมาก
- รักษาปริมาณออกซิเจนให้อยู่ในระดับ 5-21% ห้ามใส่ก๊าซเฉื่อย เช่นในไตรเจน คาร์บอนไดออกไซด์
- รักษาระดับสารในถังให้มีที่ว่างอยู่เหนือกรด มากกว่า 10%
- พลิกเสี่ยงสารจำพวกเปอร์ออกไซด์, สารประกอบทองแดง, ด่าง, ความร้อน, แสง, การแพร่สิ่งสิโดน, อัลคิไลด์, เฮมิน, อิเธอร์, ในเตรท, ในไตรท์, สารออกซิไดซ์ซิ่ง, สารรีดิวซิ่ง, ในโตรคอมปาวด์

การควบคุมการสัมผัสและป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Safety measures and PPE)

- ▶ ชุดอุปกรณ์อย่างกันสารเคมีสำหรับ GAA หมวกนิรภัย
- ▶ ชุดหน้ากากชนิดกรองไอระเหยสารเคมี
- ▶ ชุดแว่นครอบตาป้องกันการกระเด็น (goggles) , ชุด Face Shield
- ▶ ชุดรองเท้าบูทยาง ชุดอุปกรณ์กันสารเคมีสำหรับ GAA

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (Behavior in case of emergency) โทรศัพท์ฉุกเฉิน: 038-953170

การดับเพลิงหรือการควบคุมในกรณีสารเคมีรั่วไหล

- ▶ เครื่องมือดับเพลิงที่เหมาะสม : น้ำ, คาร์บอนไดออกไซด์, ผงเคมีแบบแห้ง, โฟม ถังเก็บน้ำที่ใช้ดับเพลิง
- ▶ การใส่ชุดกันสารเคมีและการใช้เครื่องช่วยหายใจพร้อมถังอัดอากาศ (SCBA)
- ▶ พิจารณาผลออนุมัติให้เติมสารละลาย PTZ ด้วยระบบ Restab โดยปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงาน WI-DSP/RC 5-3 Restab System คู่มือปฏิบัติงานระบบ Restab สำหรับกรดอะคริลิคในถัง

การปฐมพยาบาล (First Aid)

- ▶ ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารเคมีออก ถ้าหมดสติให้พยายามทำให้คนไข้ฟื้น และนำส่งโรงพยาบาล ใช้เครื่องช่วยหายใจถ้าจำเป็น
- ▶ หากได้รับสารเคมีโดยการหายใจ ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปยังสถานที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ขอความช่วยเหลือจากแพทย์ แนะนำให้ใช้ยาพ่นจมูกที่มีสารตอร์ดี โคลเตอรอยท์ เช่น เคซ่าเมทาโซน
- ▶ หากกลืนสินสารเข้าไป - ให้รีบล้างปากทันที และให้ดื่มน้ำมาก ๆ ห้ามทำให้อาเจียน รีบนำส่งแพทย์
- ▶ หากสัมผัสผิวหนัง - ให้รีบล้างออกทันที โดยให้น้ำไหลผ่านจำนวนมาก ปิดด้วยผ้าปิดแผลที่ผ่านการฆ่าเชื้อโรค แล้วรีบปรึกษาแพทย์ ห้ามนำรองเท้าหรือเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนกลับมาสวมใส่
- ▶ หากสารเคมีสัมผัสตา - ให้รีบล้างตาทันที โดยเปิดเปลือกตาขึ้น ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาทีแล้วพบแพทย์

มาตรการกำจัดของเสีย (Correct Waste Disposal)

การทำความสะอาดและการจัดการ

- ▶ ในกรณีหกรั่วไหลในดินขึ้นให้ล้างด้วยน้ำพร้อมดูดไปที่ wash room ในกรณีรั่วไหลนอกดินขึ้นให้ปิดขึ้นที่จัดเก็บโดยอุดรายพร้อมใช้ทรายในการดูดซับและจัดเก็บทรายที่ปนเปื้อนไว้ในถังเหล็ก รอกำจัดที่ waste area
- ▶ การขนส่งเพื่อนำไปกำจัดต้องใช้ภาชนะที่ปิดสนิทและแน่นหนา

Internal

BASF We create chemistry

ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ฉบับย่อ Safe Work Procedure

- ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมตามที่กำหนด
- พนักงานต้องผ่านการอบรมและเข้าใจความเป็นอันตรายของสารเคมีนั้นก่อนที่จะทำงานกับสารเคมี
- หากสัมผัสสารเคมีต้องรีบล้างตัว/ล้างตา ด้วยอ่างล้างตาฉุกเฉิน หรือฝักบัวฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที
- หลังจากล้างออกด้วยน้ำอย่างน้อย 15 นาที ให้แจ้ง First aid team ของบริษัท เพื่อประเมินการรับสัมผัสสารเคมีอีกครั้ง
- ห้ามสูบบุหรี่ หรือรับประทานอาหาร/เครื่องดื่ม ในพื้นที่ทำงานกับสารเคมีเด็ดขาด
- สารเคมีทุกชนิดที่นำมาใช้งานต้องมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet)หรือ SDS
- อุปกรณ์หรือ PPE ที่ปนเปื้อนสารเคมี ต้องมีการจัดเก็บในภาชนะที่เหมาะสม และส่งกำจัดอย่างถูกวิธี





Internal

ภาคผนวก ข-33

Check List สำหรับตรวจสอบ/บันทึกการทำงานของอุปกรณ์

ตัวอย่าง **QR Code** ตรวจสอบ **Restab inspection Checklist**



RESTAB No.	Checked Date	Checked Name	Status
No.5 (741340) - Carpark B	1/7/2026	Amnad ch	Pass
No.6 (741341) - Carpark B	1/7/2026	Amnad ch	Pass
RESTAB from Vietnam	1/7/2026	Amnad ch	Pass
No.1 (734254) - Workshop	1/7/2026	Amnad ch	Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	1/7/2026	Amnad ch	Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	1/7/2026	Amnad ch	Pass
No.2 (735372) - Workshop	1/8/2026	Amnad ch	Pass
No.1 (734254) - Workshop	1/15/2026	Wasan T.	Pass
No.2 (735372) - Workshop	1/15/2026	Wasan T.	Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	1/15/2026	Wasan T.	Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	1/15/2026	Wasan T.	Pass
No.5 (741340) - Carpark B	1/15/2026	Wasan T.	Pass
No.6 (741341) - Carpark B	1/15/2026	Wasan T.	Pass
RESTAB from Vietnam	1/15/2026	Wasan T.	Pass
No.1 (734254) - Workshop	1/20/2026	Nobporn	Pass
No.2 (735372) - Workshop	1/20/2026	Nobporn	Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	1/20/2026	Nobporn	Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	1/20/2026	Nobporn	Pass
No.5 (741340) - Carpark B	1/20/2026	Nobporn	Pass
No.6 (741341) - Carpark B	1/20/2026	Nobporn	Pass
RESTAB from Vietnam	1/20/2026	Nobporn	Pass
No.5 (741340) - Carpark B	1/31/2026	Jirapong seekaew	Pass
No.6 (741341) - Carpark B	1/31/2026	Jirapong seekaew	Pass
No.5 (741340) - Carpark B	1/31/2026	Jirapong seekaew	Pass
No.2 (735372) - Workshop	1/31/2026	Jirapong seekaew	Pass
No.1 (734254) - Workshop	1/31/2026	Jirapong seekaew	Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	1/31/2026	Jirapong seekaew	Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	1/31/2026	Jirapong seekaew	Pass
No.1 (734254) - Workshop	2/4/2026	Amnad ch	Pass
No.2 (735372) - Workshop	2/4/2026	Amnad ch	Pass
RESTAB from Vietnam	2/4/2026	Amnad ch	Pass
No.6 (741341) - Carpark B	2/4/2026	Amnad ch	Pass
No.5 (741340) - Carpark B	2/4/2026	Amnad ch	Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	2/4/2026	Amnad ch	Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	2/4/2026	Amnad ch	Pass
No.1 (734254) - Workshop	2/14/2026	Jirapong	Pass
No.1 (734254) - Workshop	2/14/2026	Jirapong	Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	2/14/2026	Jirapong	Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	2/14/2026	Jirapong	Pass
No.5 (741340) - Carpark B	2/14/2026	Jirapong	Pass
No.6 (741341) - Carpark B	2/14/2026	Jirapong	Pass
RESTAB from Vietnam	2/16/2026	Nobporn	Pass
No.6 (741341) - Carpark B	2/16/2026	Nobporn	Pass
No.5 (741340) - Carpark B	2/16/2026	Nobporn	Pass
No.1 (734254) - Workshop	2/16/2026	Nobporn	Pass
No.2 (735372) - Workshop	2/16/2026	Nobporn	Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	2/16/2026	Nobporn	Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	2/16/2026	Nobporn	Pass
No.1 (734254) - Workshop	2/18/2026	Piyanat	Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	2/18/2026	Piyanat	Pass
No.5 (741340) - Carpark B	2/18/2026	Piyanat	Pass
No.6 (741341) - Carpark B	2/18/2026	Piyanat	Pass
RESTAB from Vietnam	2/18/2026	Piyanat	Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	2/18/2026	Piyanat	Pass
No.2 (735372) - Workshop	2/19/2026	Piyanat	Pass
No.1 (734254) - Workshop	2/25/2026	Nobporn	Pass
No.2 (735372) - Workshop	2/25/2026	Nobporn	Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	2/25/2026	Nobporn	Pass

RESTAB No.	Checked Date	Checked Name	Status
No.4 (740133) - Fire Pump	2/25/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	2/25/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	2/25/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	3/4/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	3/4/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	3/4/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	3/4/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	3/4/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	3/4/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	3/9/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	3/9/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	3/9/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	3/9/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	3/9/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	3/9/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	3/16/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	3/16/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	3/16/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	3/16/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	3/16/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	3/16/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	3/26/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	3/26/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	3/26/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	3/26/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	3/26/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	3/26/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	3/30/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	3/31/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	4/1/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	4/1/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	4/1/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	4/1/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	4/1/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	4/1/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	4/7/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	4/7/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	4/7/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	4/7/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	4/7/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	4/7/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	4/13/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	4/13/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	4/13/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	4/13/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	4/13/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	4/13/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	4/24/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	4/24/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	4/24/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	4/24/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	4/24/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	4/24/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	4/29/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	4/29/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	4/29/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	4/29/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	4/29/2026		Pass

RESTAB No.	Checked Date	Checked Name	Status
No.6 (741341) - Carpark B	4/29/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	5/4/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	5/4/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	5/4/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	5/4/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	5/4/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	5/4/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	5/11/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	5/11/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	5/11/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	5/11/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	5/11/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	5/11/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	5/18/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	5/18/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	5/19/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	5/19/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	5/19/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	5/19/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	5/21/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	5/21/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	5/21/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	5/21/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	5/21/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	5/21/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	5/27/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	5/27/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	5/27/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	5/27/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	5/27/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	5/27/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	5/27/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	6/4/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	6/4/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	6/4/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	6/4/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	6/4/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	6/4/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	6/12/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	6/12/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	6/12/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	6/12/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	6/12/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	6/13/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	6/15/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	6/15/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	6/15/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	6/15/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	6/15/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	6/15/2026		Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	6/22/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	6/22/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	6/22/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	6/22/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	6/23/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	6/23/2026		Pass
No.1 (734254) - Workshop	6/29/2026		Pass
No.2 (735372) - Workshop	6/29/2026		Pass

RESTAB No.	Checked Date	Checked Name	Status
No.3 (736308) - Fire Pump	6/29/2026	[redacted]	Pass
No.3 (736308) - Fire Pump	6/29/2026		Pass
No.4 (740133) - Fire Pump	6/29/2026		Pass
No.5 (741340) - Carpark B	6/29/2026		Pass
No.6 (741341) - Carpark B	6/29/2026		Pass

ภาคผนวก ข-34

ข้อกำหนดการปฏิบัติงานในการจัดการของเสียในกรณีปกติ
และกรณีเกิดการหกรั่วไหลของสารเคมี

BASF (Thai) Limited

Work Instruction วิธีปฏิบัติงาน	Title : **Waste management system** หัวข้อ	
Document No.: เลขที่เอกสาร **WI-DSP/RC 6-2**	**Effective as from:** วันที่มีผลบังคับใช้ **07.03.2025**	**Revision No. : 9** ลำดับแก้ไขเลขที่: **Page :** หน้า : 1 of 5

1. Purpose (วัตถุประสงค์)

1.1 เพื่อใช้เป็นแนวทาง ในการบริหารจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่างๆ ของโรงงานระยอง

1.2 เพื่อใช้เป็นคู่มือในการแยกทิ้งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ของพนักงาน ผู้รับเหมา หรือผู้ที่เกี่ยวข้องกับโรงงานระยอง

1.3 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำจัดสิ่งปฏิกูลวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ทั้งของเสียอันตรายและไม่อันตรายให้สอดคล้องตามกฎหมาย

2. Scope (ขอบเขต)

วัสดุที่ไม่ใช้แล้วทุกประเภทที่เกิดขึ้นภายใน บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง โดยมีเนื้อหาดังต่อไปนี้

- คำอธิบาย
- วิธีการคัดแยก
- การจัดการของเสียแต่ละประเภท
- กรณีมีของเสียชนิดใหม่
- การจัดเก็บเอกสาร
- การขนส่งของเสียเพื่อนำไปกำจัด
- พื้นที่การจัดเก็บของเสีย
- เอกสารอ้างอิง

3. Definition (คำจำกัดความ)

1. ขยะมูลฝอย	คือขยะมูลฝอย ตามพรบ.การสาธารณสุข พ.ศ.2535 ที่ไม่ได้เกิดจากกระบวนการผลิตหรือไม่ได้เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และไม่ถูกปนเปื้อน หรือผสม หรือปะปนอยู่กับของเสียอันตราย รวมทั้งของเสียที่ไม่เป็นของเสียอันตรายจากสานักงานและโรงอาหารในบริเวณโรงงาน
1.1 ขยะทั่วไป	เช่น ถุงพลาสติกใส่อาหาร, กระดาษชิ้นเล็กๆ, ห่อขนม, เปลือกลูกอม, กล่อมนม, โฟม, ฟอยล์, เศษปนเปื้อนอาหาร เป็นต้น
1.2 ขยะอันตราย	เช่น หลอดไฟ, แบตเตอรี่, ปากกาเคมี เป็นต้น
2. ขยะอุตสาหกรรม	คือสิ่งของที่ไม่ใช้หรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้าทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย

2.1 ของเสียอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตราย	ได้แก่ ไม้พาเลท กระดาษกล่องบรรจุภัณฑ์ และเศษไขมัน หรือสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วใดๆ ที่ผลการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ ไม่เป็นไปตาม ภาคผนวกท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วพ.ศ. 2566
2.2 ของเสียอุตสาหกรรมที่เป็นอันตราย	ได้แก่ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ตามภาคผนวกท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วพ.ศ. 2566
ผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ประกอบกิจการโรงงานที่มีสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในครอบครอง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกากับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ.2547 และ โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการคัดแยกหรือ ฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101,105 หรือ 106
เอกสารแสดงการจัดการ : Manifest Form (แบบ กอ.2)	คือ เอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย โดยเอกสารแบบ กอ.2 ผู้ก่อกาเนิดของเสียอันตราย ต้องเป็นผู้ออกเอกสาร แบบ. กอ.2 และลงนาม (ส่วนที่ 1 ผู้ก่อกำเนิด) เพื่อนำส่งให้แก่ ผู้ขนส่งของเสียอันตรายที่รับการแต่งตั้งจากผู้รับกำจัดลงนาม (ส่วนที่ 2 รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว) จากนั้นผู้ขนส่งเมื่อขนส่งไปยังผู้รับดำเนินการเรียบร้อยแล้ว ต้องนำส่งเอกสารแบบ กอ.2 ให้แก่ผู้รับดำเนินการ ลงนาม (ส่วนที่ 3 ผู้รับดำเนินการ) ส่วนย่อยที่ 3/1,3/2,3/3 ตามลำดับ

4. Reference Documentation (เอกสารอ้างอิง)

- Annex 1 waste profile

5. Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)

วิธีการ

1. ขยะที่เกิดขึ้นในโรงงานระยองแบ่งเป็น 2 ประเภท คือขยะไม่อันตราย กับขยะอันตราย โดยมีรายละเอียดตาม Annex 1 waste profile
   - ขยะไม่อันตราย/มูลฝอยทั่วไป จะถูกเก็บในถังขยะสีเขียว และติดฉลากสีเขียวที่ถังขยะ
   - ขยะอันตราย/ขยะที่มีการปนเปื้อน จะถูกเก็บในถังขยะสีแดง และติดฉลากสีแดงที่ถังขยะ

การจัดการของเสียแต่ละประเภท

1. ขยะทั่วไป (General waste)
2. ให้พนักงานทิ้งขยะทั่วไปลงในถังขยะสีเขียว
3. ให้เจ้าของพื้นที่มีหน้าที่ในการดูแลความสะอาด เรียบร้อยโดยรอบ และจะต้องไม่มีวัสดุ หรือขยะหกล้น ฝาถังขยะปิดเรียบร้อยตลอดเวลา

4. แผนก Admin มีหน้าที่ในการดูแลความเรียบร้อย ในการจัดเตรียมถังขยะให้เพียงพอต่อการใช้งาน และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน รวมถึงควบคุมดูแลการปฏิบัติงานของพนักงานเก็บขยะ ให้ปฏิบัติงานภายใต้กฎระเบียบของบริษัทฯ
5. พนักงานเก็บขยะของการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด จะเข้ามารับขยะเป็นประจำ บริเวณจุดรวมทิ้งขยะทั่วไป/ขยะมูลฝอย
6. ขยะอันตราย (Hazardous waste)
7. ขยะอันตรายในพื้นที่อาคารการผลิต เช่น อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลชำรุด, ถุงมือปนเปื้อนสารเคมี เป็นต้น ให้ทำการเก็บรวบรวมใส่ถังขยะสีแดงที่ได้จัดเตรียมไว้ในแต่ละพื้นที่ในกระบวนการผลิต และเจ้าของพื้นที่เป็นผู้รับผิดชอบรวบรวมส่งมายังโรงจัดเก็บของเสีย (Yard) เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป
8. หน่วยงานเจ้าของของเสีย (Waste owner) รวบรวมใส่ภาชนะให้เรียบร้อย โดยของเสียจะต้องอยู่ในสภาพดังต่อไปนี้
   - บรรจุอยู่ในภาชนะที่เหมาะสม ไม่แตก/รั่ว หรือเสี่ยงต่อการหกรั่วไหล
   - ไม่มีการหกล้น หรือเปรอะเปื้อน ของของเสียภายนอกภาชนะบรรจุ
   - มีการติดฉลากชัดเจน ตรงกับชนิดของของเสียที่ได้ระบุไว้ใน Waste profile

หากของเสียอยู่ในสภาพที่ไม่เหมาะสม พนักงานที่ดูแลขยะแต่ละประเภท จะไม่รับของเสียและจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานเจ้าของทำการปรับปรุงใหม่

กรณีมีของเสียชนิดใหม่

1. เจ้าของหน่วยงานที่ก่อให้เกิดของเสีย ติดต่อเจ้าหน้าที่ EHS เพื่อทำการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องภายนอกใน การดำเนินการนำของเสียออกนอกโรงงาน กรณีต้องการตัวอย่างหรือข้อมูลอื่นใด หน่วยงานเจ้าของของเสียมีหน้าที่ในการจัดเตรียมตามคำร้องขอของหน่วยงาน EHS
2. เจ้าหน้าที่หน่วยงาน EHS มีหน้าที่ในการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตถูกต้อง และดำเนินการขออนุญาตกับกรมโรงงาน และติดตามเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จก่อนที่จะมีการดำเนินการขนส่งของเสียเพื่อนำไปกำจัด
3. เจ้าของของเสียมีหน้าที่ปรับปรุง Waste profile เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงหรือมีของเสียชนิดใหม่ และการอนุมัติใช้ Waste profile เป็นหน้าที่รับผิดชอบของ EHS
4. กรณีที่เป็นวัสดุที่ไม่ใช้แล้วชนิดใหม่หรือเป็นเครื่องมือ เครื่องจักรที่ต้องการนำออกจากบริเวณโรงงานการพิจารณาดำเนินการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้พิจารณาร่วมกันระหว่างผู้จัดการแผนกความปลอดภัย และผู้จัดการแผนกเจ้าของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเมินพิจารณาร่วมกัน เช่น เครื่องจักรที่มีขนาดใหญ่, Scrubber, vessel, cooling, tankและอื่นๆ

การจัดเก็บเอกสาร

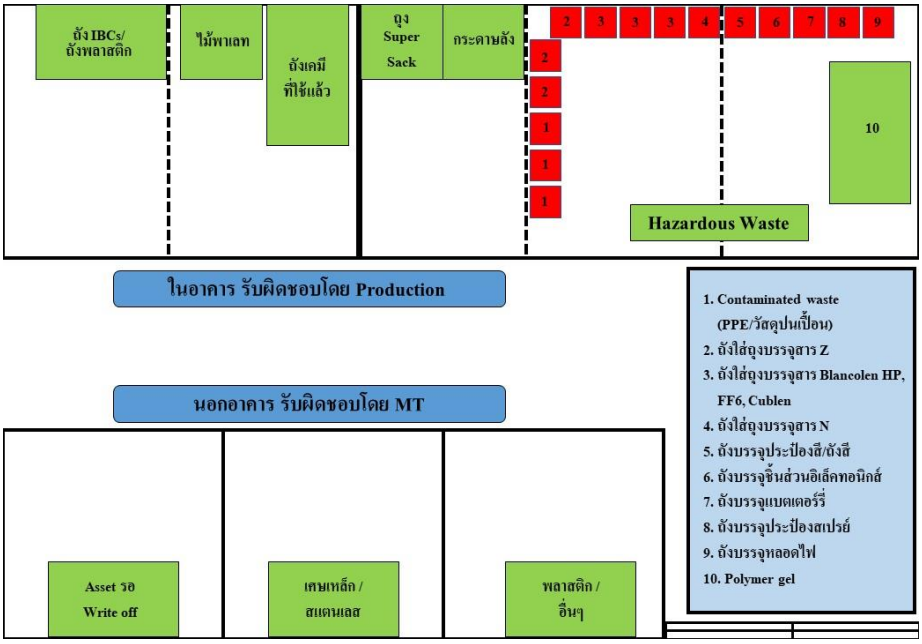
กำหนดให้มีการจัดเก็บเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย ตลอดอายุการจัดเก็บ โดยมีอายุการจัดเก็บตามกฎหมายกำหนด 3 ปีในรูปแบบเอกสาร และเอกสารที่มีอายุมากกว่า 3 ปีสามารถจัดเก็บในรูปแบบเอกสารหรือ PDF file

การขนส่งของเสียเพื่อนำไปกำจัด

เจ้าหน้าที่หน่วยงานที่รับผิดชอบขนส่งของเสียเพื่อนำไปกำจัด มีหน้าที่ตรวจสอบปริมาณของของเสียที่สะสมไว้ในพื้นที่รวบรวม เมื่อมีปริมาณมากพอที่จะสามารถนำออกไปกำจัดได้แล้ว ให้ดำเนินการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดของเสียแต่ละชนิด ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมทำการนัดแนะและวางแผนวันที่ผู้รับกำจัด เข้ามาดำเนินการรวบรวม และขนส่งไปยังสถานที่กำจัด โดยมีแนวทางปฏิบัติเบื้องต้น ดังนี้

1. น้ำเสีย ให้ปฏิบัติตาม WI-DSP/RC-02-OP-05 Process waste water loading
2. ถุง Big bag จะถูกรวบรวมใส่ ถุง Big bag ที่จัดเตรียมไว้ในพื้นที่โรงขยะ พนักงานที่ทำการขนส่งของเสีย จะต้องมั่นใจว่าไม่มีของเสียชนิดอื่น ปะปน เมื่อประเมินปริมาณขยะมากพอที่จะต้องส่งกำจัด ให้เจ้าหน้าที่ Warehouse มีหน้าที่ติดต่อผู้รับกำจัดมานำออกไปกำจัด และนำ Big bag ใบใหม่มาแทนที่
3. Waste อื่นๆ ที่อยู่ในภาชนะ ถัง Drum/ถุง Big bag เจ้าหน้าที่ Warehouse มีหน้าที่รับผิดชอบในการยกขึ้นรถที่ทำการขนส่งทุกครั้ง
4. ถังบรรจุสารเคมีที่ใช้แล้วที่มีป้าย BASF product/raw material เจ้าของ waste ต้องมีการดึง label หรือพ่นสีสเปรย์ก่อนส่งกำจัดหรือขายออกไป
5. ถังเปล่า ที่ส่งให้กับผู้รับกำจัด ผู้รับกำจัดมีหน้าที่คัดเลือกและจัดเรียงขึ้นรถขนส่ง ภายใต้การควบคุมของเจ้าหน้าที่หน่วยงาน Warehouse

พื้นที่การจัดเก็บของเสีย



การตรวจประเมินบริษัทผู้รับกำจัดของเสีย

การประเมินผู้รับกำจัดของเสียจะดำเนินการเป็นระยะเพื่อให้มั่นใจว่ามีการกำจัดขยะอย่างถูกต้อง โดยแผน, ผลการประเมิน และรายละเอียดผู้รับกำจัดของเสียจะ Update โดย EHS country ผู้ร่วมประเมินผู้รับกำจัดของเสียจะมีเจ้าหน้าที่ EHS ,ตัวแทนจากแผนก Warehouse, ตัวแทนจากแผนกเจ้าของของเสีย , ตัวแทนจากฝ่ายจัดซื้อ (สำหรับผู้รับกำจัดรายใหม่เท่านั้น) ตัวแทนจัดซื้อมีหน้าที่ประสานงานกับผู้รับกำจัดของเสียเพื่อแจ้งผล ความถี่ในการประเมินสำหรับผู้รับกำจัดของเสียอันตรายประเมินทุก 3 ปี หรือถ้าผู้รับกำจัดของเสียอันตรายได้รับการรับรองระบบ ISO 14001 สามารถขยายความถี่ในการประเมินเป็นทุก 5 ปี และของเสียที่ไม่เป็นอันตรายประเมินทุก 5 ปีหรือมีการเปลี่ยนแปลงที่สำคัญ รายงานการประเมินจะถูกเก็บไว้ที่แผนก EHS ของโรงงานระยอง โดยจัดเก็บรายงานการประเมินอย่างน้อย 5 ปี (เริ่มเก็บปี พ.ศ. 2567)

การขออนุญาตและการรายงาน

1. กอ.1 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ซึ่งจะต้องกระทำการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนใบอนุญาตหมดอายุได้ล่วงหน้าภายในไม่เกิน 90 วันทำการโดยใบอนุญาตจะมีอายุ 1 ปี

2. Manifest Form (แบบ กอ.2) คือ เอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย โดยเอกสารแบบ กอ.2 ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย ต้องเป็นผู้ออกเอกสาร แบบ.กอ.2 และลงนาม (ส่วนที่ 1 ผู้ก่อกำเนิด) เพื่อนำส่งให้แก่ผู้ขนส่งของเสียอันตรายที่รับการแต่งตั้งจากผู้รับรับกำจัดลงนาม (ส่วนที่ 2 รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว) จากนั้นผู้ขนส่งเมื่อขนส่งไปยังผู้รับดำเนินการเรียบร้อยแล้ว ต้องนำส่งเอกสารแบบ กอ.2 ให้แก่ผู้รับดำเนินการ ลงนาม (ส่วนที่ 3 ผู้รับดำเนินการ) ส่วนย่อยที่ 3/1,3/2,3/3 ตามลำดับ

3. รายงานสิ่งปฏิกลู หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ทั้งที่เป็นของเสียอันตราย(Hazardous Waste) และที่ไม่เป็นของเสียอันตราย (Non Hazardous Waste) (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) ข้อมูลเดือนมกราคม-ธันวาคม ในรอบปีที่ผ่านมาภายในวันที่ 1 เมษายนของปี ถัดไป โดยรายงานปริมาณที่นำออกจริง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมผ่านระบบ iSingleform

4. Liability คือหนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เพื่อประกันความรับผิด-Liability ซึ่งจะต้องทำหลังจากการขออนุญาติให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

6. Related Record / System (บันทึกที่เกี่ยวข้อง)

Record No (บันทึกเลขที่)	Retention Time (Month) (ระยะเวลาในการเก็บบันทึก (เดือน))
F-DSP-RC 6-3 Waste Profile	12
F-DSP/RC 2-1 Gate Check for Bulk Cargo and Container	12
F-DSP-RC 2-2 Waste loading Checklist	12
KorAor.1	Indefinitely
KorAor.2	Indefinitely
Liability	12

7. Document history (ประวัติเอกสาร)

Revision	Effective	Reason for change	Prepared by
9	07.03.2025	Update detail in WI for comply new law of waste version B.E.2566	Warangkana

ภาคผนวก ข-35

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ

การลำเลียงสารเคมีแต่ละประเภท

BASF
We create chemistry

แบบฟอร์มการตรวจสอบ Hose (Hose Inspection Form)

สายที่ต้องทำ pressure test/ หรือทำการเปลี่ยน ทุก 5ปี

ระยะเวลาที่ตรวจสอบ :
ตรวจสอบภายในเดือนมิถุนายนและธันวาคมของทุกปีโดยแผนก Operation

วันที่ตรวจ: 26 June 2026.

ผู้ทำการตรวจ: [redacted]

ลำดับหัวข้อการตรวจสอบ	√= ปกติ x = ผิดปกติ N/A= ไม่เกี่ยวข้อง / หัวข้อการตรวจสอบ	หมายเลข Hose	Hose No.SAP HOSE-001	Hose No.SAP HOSE-002	Hose No.SAP HOSE-002	Hose No.SAP HOSE-003	Hose No.SAP HOSE-004	Hose No.SAP HOSE-005	Hose No.SAP HOSE-006	Hose No.SAP HOSE-007	Hose No.SAP HOSE-008	Hose No.SAP HOSE-009	Hose No.SAP HOSE-010	Hose No.SAP HOSE-011	Hose No.SAP HOSE-012	Hose No.SAP HOSE-013	Hose No.SAP HOSE-013	Hose No.SAP HOSE-014
	ชื่อสารเคมีที่ใช้กับ Hose		Sbstance: Acrylic Acid Area: Acrylic Acid Unloading	Sbstance: Chilled water เส้นที่ 1 Area: Acrylic Acid Unloading	Sbstance: Chilled water เส้นที่ 2 Area: Acrylic Acid Unloading	Sbstance: Propylene Glycol Area: PG Unloading	Sbstance: Sodium Hydroxide Area: NaoH Unloading	Sbstance: Waste water Area: Waste water Unloading	Sbstance: Waste water Area: Inspection Pit	Sbstance: X-Linker Area: Initiator Room	Sbstance: Aluminum Lactate Area: Initiator Room	Sbstance: Heonone Area: Coating Room	Sbstance: Denacol Area: Coating Room	Sbstance: Monomer Solution Area: Polybelt Area	Sbstance: Compressed air Area: Sifter	Sbstance: Compressed air เส้นที่ 1 Area: Workshop	Sbstance: Compressed air เส้นที่ 2 Area: Workshop	Sbstance: Chemical Area: Portable pump
	วันที่เริ่มใช้งาน		Dec-19	Jun.2017	Jun.2017	Nov.2018	Sep.2023	Nov.2018	Mar.2024	Nov.2019	Nov.2019	Nov.2019	Nov.2019	Nov.2019	Aug.2020	Aug.2020	Aug.2020	Mar.2018
1	มีการระบุหมายเลขบนตัว Hose		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓
2	มี clamp ล็อคครบ 2 ข้างด้านหัวและท้าย		N/A	N/A	N/A	✓	✓	✓	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
3	สลักอยู่ครบทั้ง 2 ข้างด้านหัวและท้าย		N/A	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
4	มีน็อตยึดหรือเข็มขัดรัดสายแน่นอยู่เสมอ		N/A	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	N/A
5	มีสภาพพร้อมใช้งาน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓
6	Seal ที่ข้อต่ออยู่ในสภาพดี		✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	✓
7	Coupling หัวท้ายอยู่ในสภาพดี		✓	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	✓
8	หูล็อค coupling อยู่ในสภาพดีและครบ		✓	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	✓
9	ไม่พบเส้นลวดโผล่ออกมา		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	✓
10	ไม่มีรอยฉีกร่วง แตก บริเวณสาย		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓
11	ไม่มีรอยแตกลายงาบนสายเกิน 50% ของความยาวสาย		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	N/A
ผลการตรวจสอบ	ใช้งานได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓
	ใช้งานไม่ได้																	

หากตรวจสอบพบความผิดปกติหรือเสียหายของอุปกรณ์หรืออาจมีความเสี่ยงในการใช้งานได้ให้หยุดใช้งานและแจ้งซ่อมหรือเปลี่ยนทันที

Note:

ลักษณะและประเภทของสาย **Hose** ต่าง ๆ ที่ใช้ในโรงงาน



1. Green PVC coated fabric SUS316L for male thread and Loose flange



2. PVC coated fabric



3.PE-X cover with EPDM rubber



4.Soft PVC with hard wire steel (TS50)



5. Green XLPE150-0200



6. Plastic



7. XLPE T5050



8. Rubber

ภาคผนวก ข-36

หนังสือนำส่งการจัดส่งข้อมูล ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

BASF
We create chemistry

สำเนา

ที่ **SAFETY BASF : 7/2026**

28 มกราคม 2569

เรื่อง นำส่งเอกสารการให้บริการทางการแพทย์ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง

เรียน ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลกรุงเทพ ปลวกแดง

ขอนำส่งเอกสารเกี่ยวกับการให้บริการทางการแพทย์ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
ของ บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง โดยมีรายการตามข้อมูลด้านล่าง

1. Medical Guideline and SDS
    1) Acrylic Acid Glacial (CAS-No. 79-10-7)
    2) Sodium Hydroxide (CAS-No. 1310-73-2)
    3) Methanol (CAS-No. 67-56-1)
    4) Ethylene glycol (CAS-No. 107-21-1)
    5) Hydrochloric acid (CAS-No. 7647-01-0)
    6) Sulfuric acid (CAS-No. 7664-93-9)
2. Medical Emergency Flow
3. Work instruction – Site emergency response plan
4. แผนที่ และเบอร์ติดต่อ

ข้าพเจ้า.....ได้รับเอกสารตามข้างต้นครบถ้วน

ลงชื่อ .....[redacted].....

([redacted])

BASF (Thai) Limited
23rd Floor, Emporium Tower
622 Sukhumvit 24 Road
Klongton, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel: +662 624 1999
Fax: +662 664 9221
www.basf.com

ภาคผนวก ข-37

เอกสารการประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ

มาตรการจัดการและควบคุม สารเคมีกรดอะคริลิคในโรงงาน

- มีคู่มือการปฏิบัติงานกับกรดอะคริลิค
- มีการประเมินความเสี่ยงในการทำงานกับกรดอะคริลิค
- มีคู่มือความเป็นอันตราย การจัดการในที่ทำงาน
- มีการประเมินความเสี่ยงและมาตรการควบคุมในด้านการป้องกันการระเบิดและไฟไหม้
- มีมาตรการและแผนรับมือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ตลอด 24 ชั่วโมง
- มีจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการระเบิดสำหรับกรดอะคริลิค และคู่มือการใช้งาน
- มีระบบการควบคุมแบบอัตโนมัติ เพื่อป้องกันการล้น และป้องกันเพลิงไหม้
- มีการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอไรเซชันที่ไม่สามารถควบคุมได้จากไฟไหม้กรดอะคริลิค













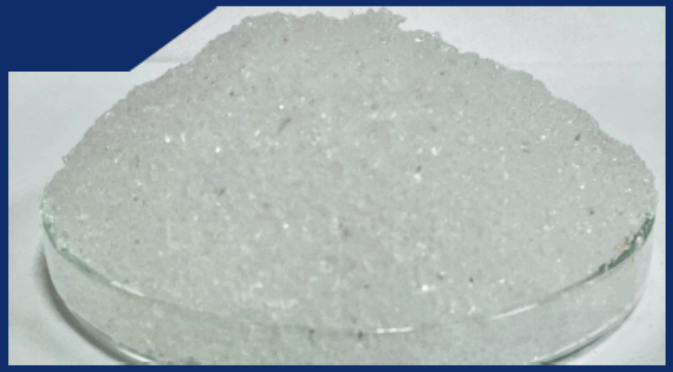


บริษัท บีเอเอสเอฟ ไทย จำกัด (ระยอง)

ที่อยู่ : 111/3 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอิสเทิร์นซีบอร์ด
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
โทรศัพท์ : 0-3895-5100

ผลิตภัณฑ์

คือ Sodium polyacrylate มีลักษณะสีขาว เม็ดคล้ายน้ำตาล ใช้ทำผ้าอ้อมและผลิตภัณฑ์เพื่อการดูแลส่วนบุคคลอื่นๆ มีคุณสมบัติที่ดีในการดูดซับของเหลว



สารหลักในการผลิต

กรดอะคริลิค (Acrylic acid)

เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต เก็บในรูปถังเก็บสารเคมี (Tank farm) ปริมาณ 300 ตัน (100 ตัน 1 tank และ 200 ตัน 1 tank)



ปล่องระบายไอน้ำ



1 ปล่องระบายไอน้ำ จากระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก

ไอน้ำจากกระบวนการผลิตจากถูกรวบรวมไปยังระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก เพื่อทำการบำบัดก่อนที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศ



2 ปล่องระบายไอน้ำจากหม้อน้ำ

ระบายไอน้ำจากหม้อไอน้ำสู่บรรยากาศ ซึ่งหม้อไอน้ำใช้ในกระบวนการอบแห้งผลิตภัณฑ์ เพื่อเอาน้ำส่วนเกินออกจากกระบวนการผลิต

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

ตรวจวัดเมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2568

ผลการตรวจวัด
มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ปล่อง	NO_X (ppm)	มาตรฐาน	Acrylic Acid (ppm)	มาตรฐาน
1.ระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก	0.77	4.3 [1/], 200 [2/]	<1.0	2.0
2.ปล่องหม้อไอน้ำ	51.82	100 [1/], 200 [2/]		

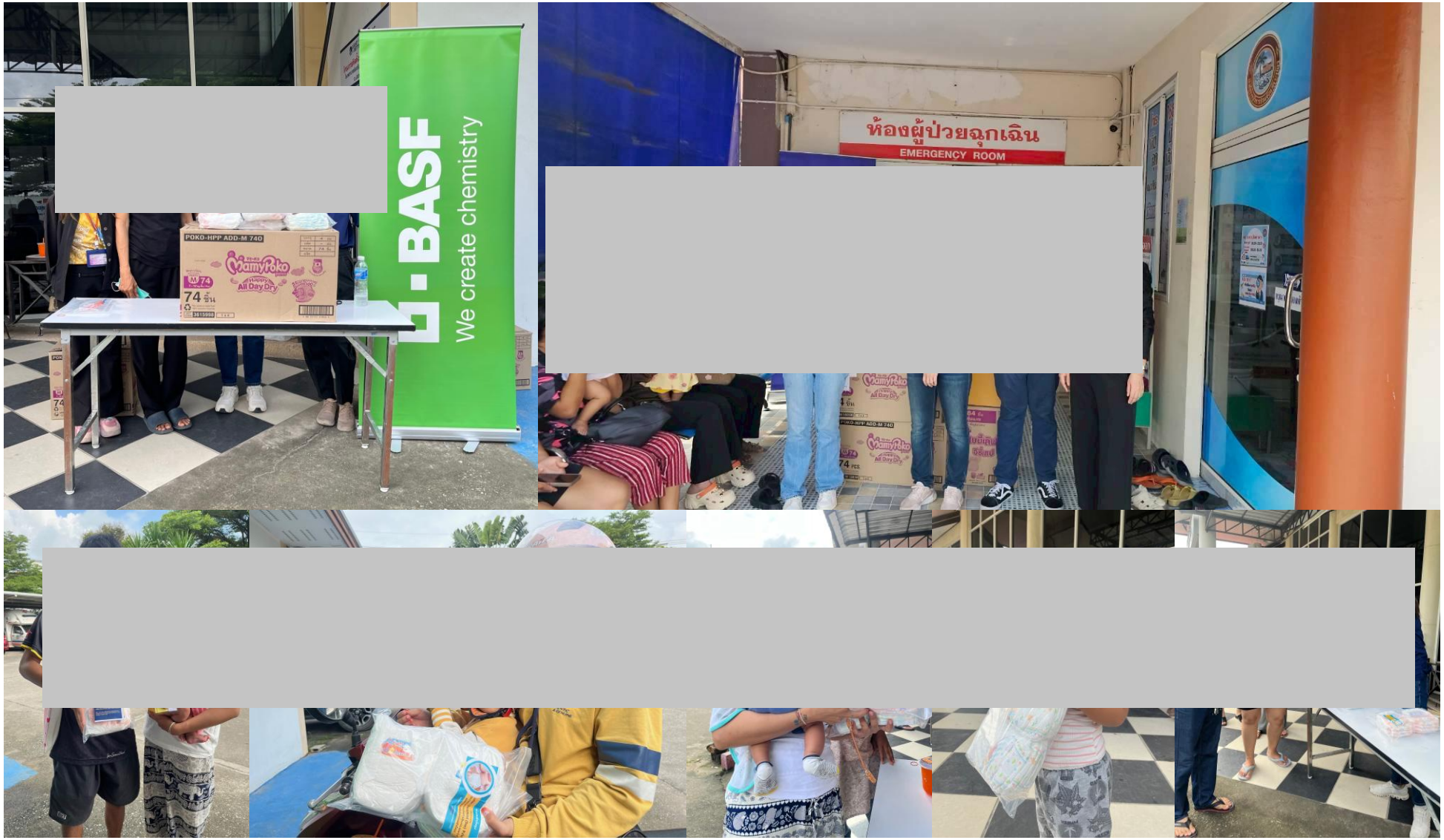
1/ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (EIA)

2/ มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

ภาคผนวก ข-38

การสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

2025 THE CORPORATE SOCIAL RESPONSIBILITY



ภาคผนวก ข-39

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชน
ในชุมชนโดยรอบโครงการ ประจำปี พ.ศ. 2568

รายงานสรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นต่อ

โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ของบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด

1. ที่มาและความสำคัญ

โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ของบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 111/3 และเลขที่ 111/5 หมู่ที่ 4 ภายในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ได้นำเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.9/2041 ลงวันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2558 โดยโครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ ซึ่งได้กำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรอบโครงการ เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นต่อโครงการ ทั้งในเรื่องของผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงข้อเสนอแนะต่างๆ ครอบคลุมกับตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ภายในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

ทั้งนี้ โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยต้องดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นตัวแทน พร้อมทั้งบริเวณชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ภายในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำเสนอไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ซึ่งบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ผู้นำชุมชน รวมถึงตัวแทนกลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและพื้นที่อ่อนไหว โดยดำเนินการระหว่างวันที่ 14-15 ตุลาคม 2568 ซึ่งผลการดำเนินงานและผลการสำรวจมีรายละเอียดดังที่จะนำเสนอไว้ในลำดับต่อไป

2. วัตถุประสงค์

การสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ และความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ของ บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด เพื่อรับฟังข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะ และข้อกังวลใจของชุมชนช่วงดำเนินการที่ผ่านมาของโครงการ โดยมีวัตถุประสงค์ดังนี้

(1) เพื่อศึกษาสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ได้แก่ การประกอบอาชีพ สุขอนามัย ระบบสาธารณูปโภค และสภาพความเป็นอยู่ของประชาชน รวมทั้ง เพื่อรับทราบสภาพปัญหาเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมที่ส่งผลต่อการดำเนินชีวิตของประชาชนในปัจจุบัน

(2) เพื่อศึกษาการรับรู้ข้อมูลข่าวสาร ความต้องการรับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการ รวมทั้งความคิดเห็น และความพึงพอใจต่อการดำเนินงานในด้านต่างๆ ของโครงการ

(3) เพื่อรับฟังความคิดเห็นต่างๆ ต่อการดำเนินการที่ผ่านมาของโครงการร่วมกับชุมชน พร้อมทั้งรับฟังความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินการ และการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ร่วมกับชุมชน

(4) เพื่อนำข้อมูลการสำรวจความคิดเห็นประกอบการนำเสนอไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งรวบรวมข้อมูลที่ได้สำหรับใช้ในการประกอบการดำเนินกิจกรรมด้านต่างๆ ของโครงการต่อไป

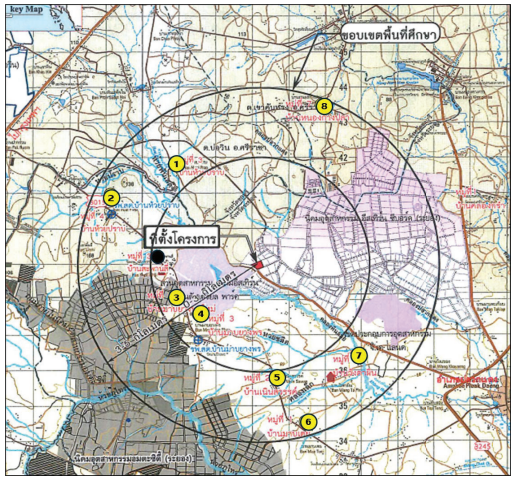
3. ขอบเขตพื้นที่ศึกษา

พื้นที่ศึกษาในการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ครอบคลุมรัศมีศึกษา 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ รายละเอียดแสดงดัง**ตารางที่ 1 และรูปที่ 1**

ตารางที่ 1 พื้นที่ศึกษาในการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นต่อโครงการ

จังหวัด	อำเภอ	เขตการปกครอง (องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น)	ชุมชน/หมู่บ้าน
ระยอง	ปลวกแดง	องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร	หมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย
			หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์
			หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร
			หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ
			หมู่ที่ 6 บ้านยางพรใหม่
		องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง	หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน
ชลบุรี	ศรีราชา	องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน	หมู่ที่ 3 บ้านบ่อวิน
			หมู่ที่ 7 บ้านเขาก้างปลา
2 จังหวัด	**2 อำเภอ**	**3 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น**	**8 ชุมชน/หมู่บ้าน**

ที่มา : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568



1) หมู่ที่ 3 บ้านบ่อวิน
2) หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ
3) หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่
4) หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร
5) หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์
6) หมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย
7) หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน
8) หมู่ที่ 7 บ้านเขาก้างปลา

รูปที่ 1 พื้นที่ศึกษาในการสำรวจความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ

4. วิธีการศึกษา

การศึกษาในครั้งนี้ ใช้การรวบรวมข้อมูลโดยการสำรวจข้อมูลภาคสนาม โดยวิธีการวิจัยเชิงสำรวจ (Survey Research) และใช้แบบสอบถาม (Questionnaire) เป็นเครื่องมือในการสำรวจและเก็บรวบรวมข้อมูล ซึ่งมีวิธีรวบรวมข้อมูลตามวัตถุประสงค์ของการวิจัยโดยการสำรวจภาคสนาม (Field Survey) และแสดงความคิดเห็นผ่านแบบสอบถาม ซึ่งขั้นตอนการศึกษาประกอบด้วย กลุ่มเป้าหมายในการสำรวจความคิดเห็นและวิธีการสุ่มตัวอย่าง เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจความคิดเห็น การเตรียมความพร้อมในการสำรวจภาคสนาม วิธีการเก็บข้อมูลภาคสนาม การวิเคราะห์ข้อมูล และการแปลผลข้อมูล โดยมีรายละเอียดดังนี้

4.1 กลุ่มเป้าหมายในการสำรวจความคิดเห็นและวิธีการสุ่มตัวอย่าง

กำหนดกลุ่มเป้าหมาย (Target Population) ในการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ให้ครอบคลุมกลุ่มต่าง ๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ ทั้งนี้เพื่อให้การสำรวจครอบคลุมจึงกำหนดกลุ่มเป้าหมายที่สำรวจแบ่งเป็น 3 กลุ่มหลัก ได้แก่ กลุ่มหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง กลุ่มผู้นำชุมชน และกลุ่มตัวแทนครัวเรือน ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด รายละเอียดแสดงดัง**รูปที่ 2**



รูปที่ 2 กลุ่มเป้าหมาย

ซึ่งวิธีการสำรวจข้อมูล และการกำหนดกลุ่มเป้าหมาย อธิบายได้ดังนี้

1) กลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

กลุ่มตัวอย่างหน่วยงาน ซึ่งเป็นตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง บทบาทหน้าที่ในการกำกับดูแลการดำเนินกิจกรรมของโครงการในด้านต่าง ๆ ทั้งทางตรงและทางอ้อม ได้แก่ การบริหารและการปกครอง ศาสนสถาน สถานศึกษา และสถานพยาบาล และการบริหารและการปกครอง ซึ่งเป็นตัวแทนหน่วยงาน บทบาทหน้าที่ทางสังคม โดยใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างแบบเฉพาะเจาะจง (Purposive Sampling) เพื่อให้ได้รับทราบเกี่ยวกับความคิดเห็น และข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ กำหนดให้สำรวจทุกหน่วยงาน จำนวนโดยรวม 14 หน่วยงาน รายละเอียดแสดงดัง**ตารางที่ 2**

ตารางที่ 2 กลุ่มตัวอย่างกลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

กลุ่มตัวอย่าง	รายละเอียดกลุ่มย่อย	รายชื่อหน่วยงาน
หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	ด้านการบริหารและการปกครอง (จำนวน 3 หน่วยงาน)	องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร
		องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง
		องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน
	ศาสนาสถาน (จำนวน 6 หน่วยงาน)	วัดห้วยปราบ
		วัดราษฎร์อัสดาราม (สะพานสี่)
		วัดมาบยางพร
		วัดมาบเตย
		วัดจอมพลเจ้าพระยา
		วัดคลองกร่ำ
	สถานศึกษา (จำนวน 3 หน่วยงาน)	โรงเรียนมาบยางพรวิทยาคม
		โรงเรียนบ้านมาบยางพร
		โรงเรียนบ้านมาบเตย
	สถานพยาบาล (จำนวน 2 หน่วยงาน)	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านห้วยปราบ
		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านมาบยางพร
14 หน่วยงาน		

ที่มา : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568

2) กลุ่มผู้นำชุมชน

กลุ่มตัวอย่างผู้นำชุมชน โดยใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างแบบเฉพาะเจาะจง (Purposive Sampling) เช่นเดียวกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งเป็นตัวแทนของชุมชน/หมู่บ้านในการให้ข้อมูลสำคัญของชุมชน/หมู่บ้านในพื้นที่ศึกษา บทบาทหน้าที่ทางสังคมที่ได้รับการยอมรับจากชุมชน และสามารถให้ข้อมูลที่สะท้อนความคิดเห็นในภาพรวมของชุมชนได้ เป็นการสุ่มตัวอย่างจากกลุ่มเป้าหมายประกอบด้วย ผู้ใหญ่บ้าน/ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน แนะนำว่าสามารถให้ข้อมูลในภาพรวมของชุมชนได้ โดยกำหนดให้สำรวจตัวแทนของชุมชน/หมู่บ้าน อย่างน้อยชุมชน/หมู่บ้านละ 1 ตัวอย่าง

3) กลุ่มครัวเรือน

กลุ่มตัวอย่างครัวเรือน ได้ทำการเก็บตัวอย่างชุมชนที่อยู่ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ ใช้การแบ่งตามเขตการปกครององค์การบริหารส่วนตำบล และเทศบาล โดยได้ทำการสุ่มให้กระจายครอบคลุมบริเวณพื้นที่ศึกษา และบริเวณการติดตั้งจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทำการสัมภาษณ์ครัวเรือนละ 1 ตัวอย่างเท่านั้น

- **การกำหนดขนาดของกลุ่มตัวอย่าง** : การสุ่มตัวอย่างระดับประชาชนในการสำรวจในครั้งนี้ ได้ทำการกำหนดกลุ่มตัวอย่างในการสำรวจ โดยใช้สูตรของทาโร่ ยามาเน่ (Taro Yamane) เนื่องจากเป็นสูตรที่ใช้คำนวณขนาดของกลุ่มตัวอย่างในกรณีที่ทราบจำนวนประชากรแน่นอน (จิตราภา กุณฑลบุตร , 2550, Yamane, T. 1973: 1088) ดังนี้

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2} \quad \text{---------- (1)}$$

โดยที่ n คือ จำนวนตัวอย่าง
N คือ จำนวนหน่วยครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา
e คือ ความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ (ร้อยละ 5)

ในที่นี้กำหนดระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 หรือมีค่าความคลาดเคลื่อนเท่ากับ ±0.05 เมื่อคำนวณจำนวนตัวอย่างโดยใช้สูตรของ Taro Yamane จากจำนวนครัวเรือนที่อยู่ในพื้นที่ที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ ภายในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ

ในการคำนวณจำนวนตัวอย่างครั้งนี้ จะใช้วิธีการคำนวณตัวอย่างโดยใช้สูตรการคำนวณเดียวกันทั้งในพื้นที่ชุมชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบล รายละเอียด**ตารางที่ 3** และสามารถแสดงวิธีการคำนวณได้ดังนี้

จำนวนครัวเรือนในบริเวณพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร มีจำนวนครัวเรือนทั้งหมด 87,412 ครัวเรือน สามารถแทนค่าในสูตรดังสมการ (1) ได้ดังนี้

$$n = \frac{87,412}{1 + (87,412 \times (0.05)^2)}$$

$n \approx 398.2$ ตัวอย่าง
$n = 399$ ตัวอย่าง

ดังนั้น ขนาดของกลุ่มตัวอย่างที่ทำการสำรวจต้องไม่น้อยกว่า 399 ตัวอย่าง

เมื่อคำนวณจำนวนตัวอย่างโดยใช้สมการที่ (1) จะนำมากระจายตามสัดส่วนของประชากรแต่ละชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อให้ทุกหน่วยของประชากรมีโอกาสถูกเลือกเท่าๆ กันดังสมการที่ (2)

$$A = \frac{n_1 n}{N} \quad \text{---------- (2)}$$

เมื่อ n_1 คือ จำนวนครัวเรือนของชุมชนหรือหมู่บ้าน
N คือ จำนวนครัวเรือนทั้งหมด
n คือ จำนวนตัวอย่างทั้งหมดจากสมการ (1)
A คือ จำนวนตัวอย่างของแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน

ยกตัวอย่างเช่น : หมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย $= \frac{2,884 \times 399}{87,412} \approx 13.2$

ที่ปรึกษาได้ดำเนินการสำรวจรวมทั้งสิ้น 403 ตัวอย่าง เพื่อให้ได้ข้อมูลครอบคลุมกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียกับโครงการทุกกลุ่ม โดยสัดส่วนตัวอย่างทั้งหมดกับจำนวนครัวเรือนในแต่ละชุมชน แสดงดัง**ตารางที่ 3**

ตารางที่ 3 ตัวอย่างในการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการ

ลำดับ	เขตการปกครอง	ชุมชน/หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	จำนวน (ตัวอย่าง)	
			(หลังคาเรือน)1/	จากการคำนวณ	สำรวจจริง
อำเภอปลวกแดง จังหวัดชลบุรี					
1	ตำบลมาบยางพร	หมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย	2,884	13.2	14
2		หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์	7,865	35.9	36
3		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร	10,909	49.8	50
4		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ	16,921	77.2	78
5		หมู่ที่ 6 บ้านยางพรใหม่	11,215	51.2	52
6	ตำบลปลวกแดง	หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน	13,460	61.4	62
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี					
7	ตำบลบ่อวิน	หมู่ที่ 3 บ้านบ่อวิน	18,758	85.6	86
8		หมู่ที่ 7 บ้านเขาก้างปลา	5,400	24.6	25
รวม			**87,412**	**399.0**	**403**

ที่มา : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568
หมายเหตุ : 1/กรมการปกครอง กระทรวงมหาดไทย, 2567 สืบค้นข้อมูลเมื่อเดือนสิงหาคม 2568

4.2 เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ใช้แบบสอบถาม (Questionnaire) เป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มเป้าหมายแต่ละกลุ่ม ซึ่งได้ออกแบบเครื่องมือสำรวจแบบมีโครงสร้าง (Structured Survey) เป็นรูปแบบของคำถามมีลักษณะเป็นคำถามแบบปลายปิดและคำถามแบบปลายเปิด ทั้งนี้ ได้มีการแสดงคำชี้แจงข้อมูลภายใต้พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 (Personal Data Protection Act: PDPA) ไว้ในส่วนหน้าของแบบสอบถาม โดยแบบสอบถามที่ใช้ในการสำรวจมีจำนวน 3 ชุด สำหรับใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มเป้าหมาย ประกอบด้วย กลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง กลุ่มพื้นที่อ่อนไหว กลุ่มผู้นำชุมชน และกลุ่มครัวเรือน แต่ละชุดแบบสอบถามมีโครงสร้างของแบบสอบถาม ดังนี้ (ตัวอย่างแบบสอบถาม แสดงดัง**ภาคผนวก 1**)

1) แบบสอบถามกลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
   - ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป
   - ส่วนที่ 2 ภารกิจ/หน้าที่และความรับผิดชอบ
   - ส่วนที่ 3 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสารและการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ
   - ส่วนที่ 4 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ
   - ส่วนที่ 5 ความเชื่อมั่น และความคิดเห็นต่อโครงการ
2) แบบสอบถามกลุ่มผู้นำชุมชน
   - ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป
   - ส่วนที่ 2 สภาพเศรษฐกิจ สังคมของชุมชน
   - ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุขและสาธารณูปโภคชุมชน
   - ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน
   - ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ
   - ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ
   - ส่วนที่ 7 ความเชื่อมั่น และความคิดเห็นต่อโครงการ
3) แบบสอบถามกลุ่มครัวเรือน
   - ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป
   - ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านสภาพเศรษฐกิจของครัวเรือน
   - ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณูปโภคชุมชน
   - ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน
   - ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ
   - ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ
   - ส่วนที่ 7 ความเชื่อมั่น และความคิดเห็นต่อโครงการ

4.3 การเตรียมความพร้อมในการสำรวจภาคสนาม

เพื่อให้การสำรวจภาคสนาม สามารถรวบรวมข้อมูลได้ตรงตามวัตถุประสงค์ของการศึกษา และมีความคลาดเคลื่อนน้อยที่สุด จึงจัดเตรียมความพร้อมก่อนการสำรวจภาคสนาม ดังนี้

(1) ตรวจสอบความถูกต้องของแบบสอบถามของแต่ละกลุ่มเป้าหมาย โดยจัดเตรียมจำนวนของแบบสอบถามให้เพียงพอกับจำนวนตัวอย่างที่กำหนด

(2) การประสานงานก่อนลงพื้นที่สำรวจความคิดเห็น มีรายละเอียดดังนี้

2.1) ส่งจดหมายขอความอนุเคราะห์ตอบแบบสำรวจต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ไปยังผู้รับผิดชอบ/ผู้บังคับบัญชาของหน่วยงานดังกล่าวล่วงหน้าโดยตรง ซึ่งผู้รับผิดชอบ/ผู้บังคับบัญชาจะพิจารณา

ถึงความสะดวกในการให้ความคิดเห็น หากไม่สามารถให้ความคิดเห็นได้จะมอบหมายให้ตัวแทนเป็นผู้แสดงความคิดเห็นแทนเพื่อให้ความเห็นในการสำรวจความคิดเห็นครั้งนี้เป็นตัวแทนของหน่วยงานของกลุ่มตัวอย่างที่เหมาะสม

2.2) การสำรวจความคิดเห็นในส่วนของกลุ่มครัวเรือนและกลุ่มผู้นำชุมชนจะมีการประสานงานเพื่อแจ้งให้รับทราบล่วงหน้าถึงกำหนดการ ขอเข้าพื้นที่ และนำส่งหนังสือขอความอนุเคราะห์ตอบแบบสำรวจต่อผู้นำชุมชน

4.4 วิธีการเก็บข้อมูลภาคสนาม

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 14 - 15 ตุลาคม พ.ศ. 2568 มีวิธีการดังนี้

(1) อบรมพนักงานสัมภาษณ์ภาคสนาม เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจในประเด็นต่าง ๆ ในระดับที่สามารถให้ข้อมูล และตอบข้อซักถามของผู้ให้สัมภาษณ์หรือผู้ให้คำตอบได้ในระดับหนึ่ง โดยทำการคัดเลือกพนักงานสัมภาษณ์ภาคสนามและจัดอบรม เพื่อให้รับทราบและเข้าใจในประเด็นต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่

- ความเป็นมา วัตถุประสงค์ของโครงการ และรายละเอียดโครงการ
- วัตถุประสงค์และเป้าหมายในการสำรวจ
- อธิบายคำชี้แจงที่แสดงไว้ในแบบสอบถาม
- วัตถุประสงค์และขอบเขตของคำถามแต่ละข้อ
- เทคนิควิธีการสัมภาษณ์ เช่น เทคนิคการแนะนำตน การเข้าสู่เรื่องที่จะสัมภาษณ์ การสร้างความเป็นกันเอง ขออนุญาตก่อนบันทึกภาพ การจดบันทึกคำตอบ การสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม และการตรวจสอบความสอดคล้องหรือความถูกต้องของคำตอบที่ได้รับ

(2) ตรวจสอบแบบสอบถาม ภายใต้การควบคุมดูแลของผู้มีประสบการณ์ภาคสนามซึ่งทำหน้าที่ตรวจสอบความถูกต้องของแบบสอบถามแต่ละชุด ทั้งในส่วนของกลุ่มประชาชนตัวแทนหลังคาเรือน กลุ่มผู้นำชุมชน กลุ่มหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและพื้นที่อ่อนไหว พร้อมทั้งตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลและสมบูรณ์เพียงพอที่จะนำมาแปลผล

(3) วิธีการสุ่มตัวอย่างครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา

โดยการสำรวจความคิดเห็นภาคสนามจากกลุ่มตัวอย่างครัวเรือนในแต่ละชุมชนในพื้นที่ศึกษาในครั้งนี้ ได้เลือกกลุ่มตัวอย่างครัวเรือนเพื่อเป็นตัวแทนมาศึกษา โดยใช้การเลือกกลุ่มตัวอย่างแบบการสุ่มตัวอย่างโดยอาศัยหลักความน่าจะเป็น (Probability Sampling) และใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างแบบเป็นระบบ (Systematic Random Sampling) โดยจะกระจายการสุ่มตัวอย่างตามสัดส่วนครัวเรือนที่อาศัยอยู่ในแต่ละพื้นที่ โดยให้ครอบคลุมตำบลหลักในพื้นที่ศึกษาโดยจะกระจายการสุ่มตัวอย่างตามสัดส่วนครัวเรือนที่อาศัยอยู่ในแต่ละพื้นที่โดยให้ครอบคลุมตำบลหลักในพื้นที่ศึกษา โดยมีขั้นตอนดังนี้

ขั้นตอนที่ 1 : จำแนกครัวเรือนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ ภายในพื้นที่ศึกษาจากที่ตั้งโครงการ

ขั้นตอนที่ 2 : ทำการสุ่มตัวอย่างครัวเรือนรายตำบล โดยทำการเก็บรวบรวมข้อมูลจากผู้แทนครัวเรือน ครัวเรือนละ 1 ราย โดยคำนึงถึงการกระจายของกลุ่มตัวอย่างให้สม่ำเสมอ จากนั้นจะทำการเก็บรวบรวมข้อมูลให้ได้ขนาดของจำนวนตัวอย่างครัวเรือนในแต่ละตำบลตามสัดส่วนจำนวนประชากร โดยมีวิธีการดังนี้

(ก) การสุ่มตัวอย่างครัวเรือนจะต้องสุ่มตัวอย่างครัวเรือนในตำบลที่ได้กำหนดไว้ และจำนวนตัวอย่างขั้นต่ำต้องเป็นไปตามที่ได้คำนวณตามสัดส่วนของชุมชนนั้นๆ

(ข) การเลือกพื้นที่เป้าหมายเบื้องต้นเพื่อสุ่มตัวอย่าง จะเลือกพื้นที่จำนวนครัวเรือนหนาแน่นเป็นหลัก โดยพิจารณาจากแผนที่และการสำรวจเบื้องต้น และกำหนดให้สุ่มตัวอย่างกระจายอย่างทั่วถึงในพื้นที่นั้นๆ หากชุมชนที่ทำการสำรวจมีพื้นที่จำนวนครัวเรือนหนาแน่นอื่นๆ จะทำการสำรวจให้ครอบคลุมทุกๆ พื้นที่ในชุมชนนั้นๆ ด้วยเพื่อให้เกิดการกระจายของตัวอย่างและให้เป็นตัวแทนที่ครอบคลุมทั้งตำบล

(ค) การเลือกครัวเรือนเป้าหมายเพื่อสุ่มตัวอย่าง จะไม่กำหนดว่าจะเป็นหน่วยใด หรือครัวเรือนใด ทุกๆ ครัวเรือนมีโอกาสที่จะถูกเลือกเช่นเดียวกัน แต่จะสุ่มตัวอย่างตามความเหมาะสมของสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในการสำรวจ เช่น ร้านค้า หรือบ้านเรือนที่สะดวกให้เข้าสัมภาษณ์และยินดีที่จะให้ความคิดเห็น แต่มีข้อกำหนดเบื้องต้นในการสุ่มตัวอย่าง โดยต้องทำการสุ่มตัวอย่างให้ครอบคลุมทั้งพื้นที่เป้าหมาย และต้องไม่มีการเลือกตัวอย่างจากความรู้สึกและอคติส่วนตัว (Bias) เช่น การเลือกสุ่มตัวอย่างเพื่อทำการสัมภาษณ์เฉพาะเพศชายหรือช่วงอายุใดอายุหนึ่ง เป็นต้น

(ง) การตรวจสอบตัวอย่างครัวเรือนเป้าหมายเบื้องต้น เพื่อให้เป็นตัวแทนที่ดีของกลุ่มตัวอย่างครัวเรือน จะกำหนดให้พนักงานสัมภาษณ์สอบถามผู้ให้สัมภาษณ์ว่าเป็นผู้ที่อยู่อาศัยในพื้นที่เป้าหมายหรือไม่ หากเป็นผู้ที่อยู่อาศัยในพื้นที่จริงจะดำเนินการสัมภาษณ์ในขั้นตอนต่อไป

4.5 การวิเคราะห์ข้อมูล

ข้อมูลที่ได้จากการสัมภาษณ์โดยใช้แบบสอบถาม จะถูกนำมาวิเคราะห์ และประมวลผลการศึกษาโดยการวิเคราะห์ข้อมูลจะใช้โปรแกรมสำเร็จรูปทางสถิติ (Statistics Package for the Social Sciences) สำหรับสถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลจากแบบสอบถาม คือ สถิติเชิงพรรณนา (Descriptive Statistic) ได้แก่ ค่าความถี่ (Frequency) ค่าร้อยละ (Percentage) และค่าเฉลี่ย (Average) ใช้เพื่ออธิบายข้อมูลด้านต่าง ๆ เช่น ความคิดเห็นต่อโครงการ การรับรู้ข้อมูลข่าวสารโครงการ ความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการ เป็นต้น เมื่อได้ทำการแปลผล และจัดทำตารางแสดงข้อมูลเป็นรูปแบบตารางแจกแจงความถี่ ร้อยละ เรียบร้อยแล้ว จะนำเสนอผลการสำรวจความคิดเห็นแยกเป็นระดับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและพื้นที่อ่อนไหว ผู้นำชุมชน และครัวเรือน พร้อมทั้งบรรยายสรุปผลการสำรวจความคิดเห็นเป็นร้อยละ แยกตามกลุ่มเป้าหมายตามที่กล่าวข้างต้น

4.6 การแปลผลข้อมูล

1) การแปลผลโดยใช้สถิติเชิงพรรณนา (Descriptive Statistic)

วิธีการโดยหาความถี่ (จำนวน) ในแต่ละคำตอบ แล้วแปลความถี่เหล่านั้นให้อยู่ในรูปร้อยละ (Percentage) ข้อมูลที่ใช้การวิเคราะห์ลักษณะนี้เป็นแบบสอบถามปลายปิด มีลักษณะให้เลือกตอบ

2) การแปลผลแบบมาตราส่วนประมาณค่า

คำถามเพื่อต้องการทราบความคิดเห็นลักษณะคำถามเป็นแบบมาตราส่วนประมาณค่าของลิเคิร์ท (Likert Scale) และใช้การวัดข้อมูลประเภทอันตรภาคชั้น (Interval Scale) ได้ทำการหาค่าเฉลี่ยคะแนนความคิดเห็น โดยกำหนดคะแนนแทนน้ำหนักให้แต่ละช่วงของระดับความคิดเห็นแล้วคำนวณค่าเฉลี่ย จากนั้นนำค่าเฉลี่ยที่ได้ไปเทียบกับเกณฑ์การแปลความหมาย ซึ่งการหาค่าเฉลี่ยโดยทั่วไปมักจะใช้ผลรวมของผลคูณระหว่างค่าน้ำหนักของแต่ละระดับกับค่าความถี่ในระดับนั้น แล้วหารด้วยความถี่ทั้งหมด การแปลความหมายคะแนนเฉลี่ยในแต่ละระดับใช้เกณฑ์ในการแปลความหมายคะแนนตามเกณฑ์ของเบสท์ (Best 1981:179-187) โดยมีหลักเกณฑ์การให้คะแนน ดังนี้

การประเมินระดับความพึงพอใจ มีเกณฑ์การให้คะแนน ดังนี้

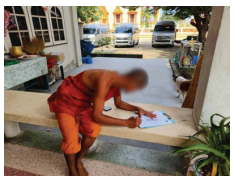
ระดับมากที่สุด	ให้	5	คะแนน
ระดับมาก	ให้	4	คะแนน
ระดับปานกลาง	ให้	3	คะแนน
ระดับน้อย	ให้	2	คะแนน
ระดับน้อยที่สุด	ให้	1	คะแนน

การแปลความหมายคะแนนเฉลี่ย ดังนี้

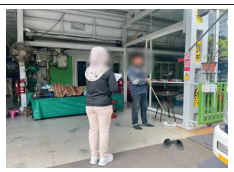
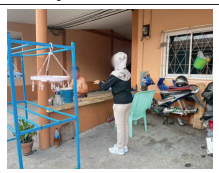
คะแนนเฉลี่ย	4.51 - 5.00	หมายถึง มากที่สุด
คะแนนเฉลี่ย	3.51 - 4.50	หมายถึง มาก
คะแนนเฉลี่ย	2.51 - 3.50	หมายถึง ปานกลาง
คะแนนเฉลี่ย	1.51 - 2.50	หมายถึง น้อย
คะแนนเฉลี่ย	1.00 - 1.50	หมายถึง น้อยที่สุด

5. ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ผลการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นรายครัวเรือน ในพื้นที่ศึกษาโครงการ จากตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ผู้นำชุมชน และครัวเรือน บรรยากาศการสำรวจความคิดเห็น แสดงดัง**รูปที่ 3** ถึง **รูปที่ 4** สรุปผลการสำรวจความคิดเห็นได้ดังนี้

	
วัดห้วยปราบ	วัดคลองกร้า
	
วัดจอมพลเจ้าพระยา	วัดมาบเตย
	
วัดมาบยางพร	ผู้นำชุมชนหมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์
	
ผู้นำชุมชนหมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย	ผู้นำชุมชนหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่

รูปที่ 3 บรรยากาศการสำรวจความคิดเห็นกลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และผู้นำชุมชน

	
ตัวแทนครัวเรือน หมู่ที่ 7 บ้านเขาก้างปลา	**ตัวแทนครัวเรือน หมู่ที่ 3 บ้านบ่อวิน**
	
ตัวแทนครัวเรือน หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน	**ตัวแทนครัวเรือน หมู่ที่ 6 บ้านยางพรใหม่**
	
ตัวแทนครัวเรือน หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ	**ตัวแทนครัวเรือน หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร**
	
ตัวแทนครัวเรือน หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์	**ตัวแทนครัวเรือน หมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย**

รูปที่ 4 บรรยากาศการสำรวจความคิดเห็นตัวแทนครัวเรือนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร

5.1 ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

สามารถสำรวจและเก็บข้อมูลได้จริง จำนวน 12 ตัวอย่าง สำหรับหน่วยงานที่เหลือ 2 ตัวอย่าง ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง และโรงเรียนมาบยางพรวิทยาคม ทางที่ปรึกษาได้ดำเนินการส่งหนังสือขอความอนุเคราะห์ตอบแบบสำรวจความคิดเห็น และทำการลงพื้นที่ติดตามไปยังหน่วยงานดังกล่าวหลายช่องทาง ได้แก่ อีเมล์ การโทรติดต่อตรง และรอการตอบกลับถึงวันที่ 30 ธันวาคม 2568 แต่ไม่ได้รับแบบสำรวจตอบกลับ (แสดงรายละเอียดของกลุ่มตัวอย่างอ้างอิงถึง **ตารางที่ 2** และ**ตารางที่ 4**) และผลการสำรวจความคิดเห็น แสดงดัง **ภาคผนวก 2 ตารางที่ 1** และสามารถสรุปรายละเอียดของผลการศึกษาได้ดังนี้

ตารางที่ 4 แสดงจำนวนตัวอย่างของกลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	หน่วยงาน	1.1.5 ตำแหน่ง
1	องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร	นักวิชาการ
2	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านมาบยางพร	นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ
3	วัดคลองกร่ำ	พระลูกวัด
4	วัดห้วยปราบ	พระลูกวัด
5	วัดมาบยางพร	พระลูกวัด
6	วัดมาบเตย	พระลูกวัด
7	วัดจอมพลเจ้าพระยา	รองเจ้าอาวาส
8	องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน	ผู้ช่วยนักวิชาการสาธารณสุข
9	วัดราษฎร์อัสดาราม (สะพานสี่)	เจ้าอาวาส
10	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยปราบ	เจ้าพนักงานสาธารณสุขชำนาญงาน
11	โรงเรียนบ้านมาบเตย	ครู
12	โรงเรียนบ้านมาบยางพร	ครู

1) ข้อมูลทั่วไป

ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่เป็นเพศชาย ร้อยละ 66.7 รองลงมาเป็นเพศหญิง ร้อยละ 33.3 โดยมีอายุอยู่ระหว่าง 31-40 ปี ร้อยละ 41.7 รองลงมามีอายุอยู่ระหว่าง 41-50 ปี ระหว่าง 51-60 ปี และมากกว่า 60 ปี ร้อยละ 16.7 สัดส่วนที่เท่ากัน สำหรับการนับถือศาสนา พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ เมื่อสอบถามถึงด้านการศึกษา พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีระดับการศึกษาอยู่ในระดับปริญญาตรี ร้อยละ 58.3 รองลงมามีการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า ร้อยละ 25.0 ซึ่งผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ดำรงตำแหน่งพระลูกวัด (ได้รับมอบหมายจากเจ้าอาวาสให้แสดงความคิดเห็นฯ) ร้อยละ 30.6 รองลงมาดำรงตำแหน่งครู ร้อยละ 16.6 โดยผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งระหว่าง 1-5 ปี ร้อยละ 50.0 รองลงมาดำรงตำแหน่งระหว่าง 5 -10 ปี และระหว่าง 10-15 ปี ร้อยละ 16.7 สัดส่วนที่เท่ากัน

เมื่อสอบถามถึงภูมิลำเนาของผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ ระบุว่าย้ายมาจากที่อื่น ร้อยละ 58.3 รองลงมาอยู่ที่นี่ตั้งแต่เกิด ร้อยละ 41.7 ซึ่งส่วนใหญ่ย้ายมาจากจังหวัดที่อยู่ในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ร้อยละ 54.1 รองลงมาย้ายมาจากจังหวัดที่อยู่ในพื้นที่ภาคเหนือ ภาคใต้ และภาคตะวันออก ร้อยละ 14.3 สัดส่วนที่เท่ากัน โดยมีระยะเวลาอาศัยอยู่ในพื้นที่ระหว่าง 5-10 ปี ร้อยละ 57.1 รองลงมาระยะเวลา ระหว่าง 1-5 ปี ร้อยละ 28.6

2) ภารกิจ / หน้าที่และความรับผิดชอบ

องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ระบุว่า บริการประชาชนด้านต่างๆ พื้นที่/ชุมชนที่รับผิดชอบ ตำบลมาบยางพร หมู่ที่ 1-7

โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านมาบยางพร ระบุว่า ควบคุมโรคติดต่อ/โรคไม่ติดต่อ พื้นที่/ชุมชนที่รับผิดชอบ ตำบลมาบยางพร หมู่ที่1,2,6,7

วัดคลองกร่ำ ระบุว่า ดูแลวัดทั่วไปและทำกิจของสงฆ์ พื้นที่/ชุมชนที่รับผิดชอบ ตำบลตาสิทธิ์ หมู่ที่ 1

วัดห้วยปราบ ระบุว่า ดูแลวัดทั่วไปและทำกิจของสงฆ์ พื้นที่/ชุมชนที่รับผิดชอบ ตำบลบ่อวิน หมู่ที่ 3

วัดมาบยางพร ระบุว่า ดูแลวัดทั่วไปและทำกิจของสงฆ์ พื้นที่/ชุมชนที่รับผิดชอบ ชุมชนมาบยางพร หมู่ที่ 6

วัดมาบเตย ระบุว่า อยู่รับญาติโยมดูแลวัดโดยรอบ พื้นที่/ชุมชนที่รับผิดชอบ บ้านมาบเตย หมู่ที่ 1

วัดจอมพลเจ้าพระยา ระบุว่า ดูแลวัดทั่วไปและทำกิจของสงฆ์พื้ นที่/ชุมชนที่รับผิดชอบ ตำบลตาสิทธิ์ หมู่ที่ 3

องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน ระบุว่า งานสุขาภิบาลและอนามัยสิ่งแวดล้อม พื้นที่/ชุมชนที่รับผิดชอบ หมู่ 3,4,6,7 ตำบลบ่อวิน

วัดราษฎร์อัสดาราม (สะพานสี่) ระบุว่า ดูแลวัดทั่วไปและทำกิจของสงฆ์ พื้นที่/ชุมชนที่รับผิดชอบ หมู่ 3 บ้านห้วยปราบ

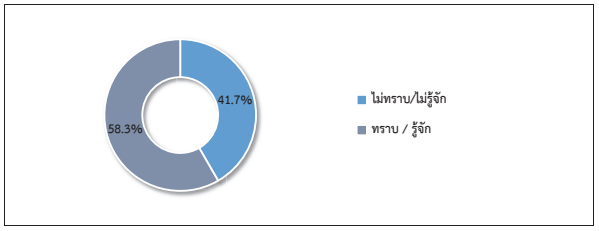
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยปราบ ระบุว่า งานควบคุมโรค พื้นที่/ชุมชนที่รับผิดชอบ หมู่ 3 หมู่ 4 และหมู่ 5 ตำบลมาบยางพร

โรงเรียนบ้านมาบเตย ระบุว่า จัดการเรียน การสอน พื้นที่/ชุมชนที่รับผิดชอบ บริเวณใกล้เคียงโรงเรียนบ้านมาบเตย ตำบลมาบยางพร

โรงเรียนบ้านมาบยางพร ระบุว่า จัดการเรียน การสอน พื้นที่/ชุมชนที่รับผิดชอบ บริเวณใกล้เคียงโรงเรียนบ้านมาบยางพร

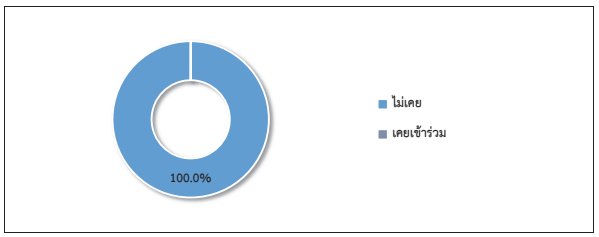
3) การรับรู้ข้อมูลข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ

ความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ของบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ทราบ/รู้จักโครงการ ร้อยละ 58.3 รองลงมาไม่ทราบ/ไม่รู้จัก ร้อยละ 41.7 มีรายละเอียดดัง**รูปที่ 5**



รูปที่ 5 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ต่อการรับทราบข้อมูลของโครงการ

ในช่วงที่ผ่านมา ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมดระบุว่าไม่เคยเข้าร่วมกิจกรรมกับโครงการ โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 6**

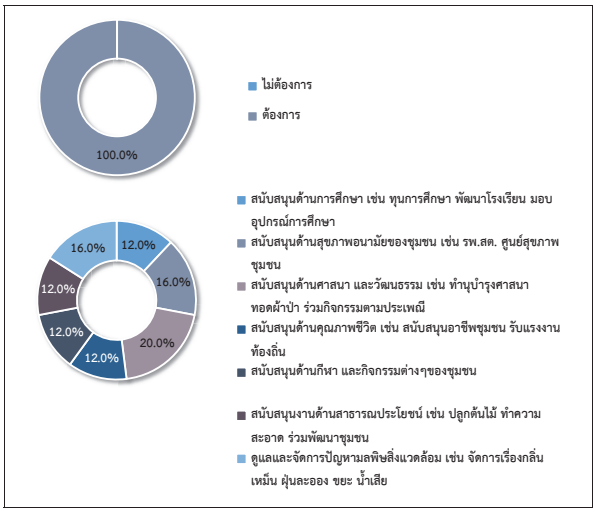


รูปที่ 6 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ต่อการเข้าร่วมกิจกรรมกับโครงการ

ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมดระบุว่าหากโครงการจัดกิจกรรมที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม ร่วมกับชุมชนยินดีเข้าร่วม

สำหรับความต้องการของชุมชนในการให้โครงการสนับสนุน/ส่งเสริมกิจกรรม พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมดต้องการให้ทางโครงการส่งเสริมกิจกรรม ซึ่งผู้ให้สัมภาษณ์ระบุ 3 อันดับแรก ที่ต้องการให้สนับสนุนด้านศาสนา และวัฒนธรรม เช่น ทำนุบำรุงศาสนา ทอดผ้าป่า ร่วมกิจกรรมตามประเพณี ร้อยละ 20.0 รองลงมาต้องการให้สนับสนุนด้านสุขภาพอนามัยของชุมชน เช่น รพ.สต. ศูนย์สุขภาพชุมชน และดูแลและจัดการปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม เช่น จัดการเรื่องกลิ่นเหม็น ฝุ่นละออง ขยะ น้ำเสีย ร้อยละ 16.0 สัดส่วนที่เท่ากัน และต้องการให้สนับสนุนด้านการศึกษา เช่น ทุนการศึกษา พัฒนาโรงเรียน มอบอุปกรณ์การศึกษา สนับสนุนด้านคุณภาพชีวิต เช่น สนับสนุนอาชีพชุมชน รับแรงงานท้องถิ่น สนับสนุนด้านกีฬา และกิจกรรมต่างๆของชุมชน และสนับสนุนงาน

ด้านสาธารณประโยชน์ เช่น ปลูกต้นไม้ ทำความสะอาด ร่วมพัฒนาชุมชน ร้อยละ 12.0 สัดส่วนที่เท่ากัน ตามลำดับ โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 7**



รูปที่ 7 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ต่อความต้องการของชุมชนในการให้โครงการสนับสนุน/ส่งเสริมกิจกรรม

4) ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ

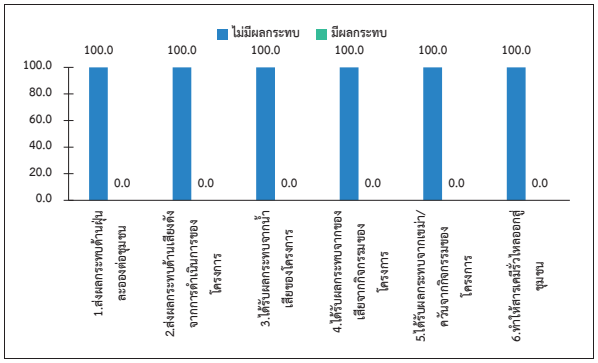
ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชนที่ได้รับจากการดำเนินการของโครงการ

ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการที่ผ่านมา ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมดระบุว่าไม่มีผลกระทบ ซึ่งมีรายละเอียดดัง**ตารางที่ 5** และ**รูปที่ 8**

ตารางที่ 5 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการ

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ	ผลกระทบ		ระดับผลกระทบ		
	ไม่มี	มี	น้อย	ปานกลาง	มาก
ด้านสิ่งแวดล้อม					
1. ส่งผลกระทบด้านฝุ่นละอองต่อชุมชน	100.0	0.0	-	-	-
2. ส่งผลกระทบด้านเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการ	100.0	0.0	-	-	-
3. ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการ	100.0	0.0	-	-	-
4. ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการ	100.0	0.0	-	-	-
5. ได้รับผลกระทบจากเหม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการ	100.0	0.0	-	-	-
6. ทำให้สารเคมี/กัมธรรมชาติรั่วไหลออกสู่ชุมชน	100.0	0.0	-	-	-

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568



รูปที่ 8 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการ

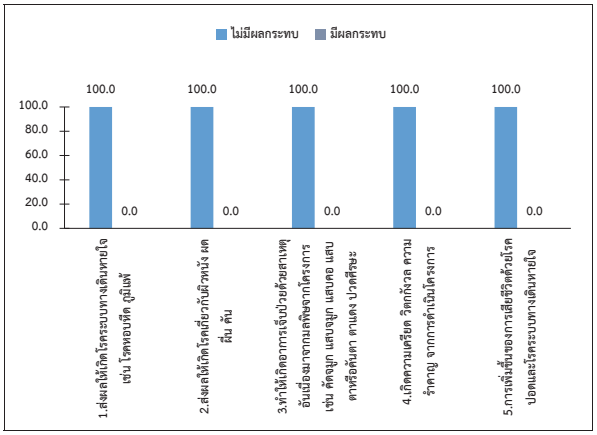
ผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยที่ได้รับจากการดำเนินการของโครงการ

ผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยจากการดำเนินงานของโครงการที่ผ่านมา ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมดระบุว่าไม่มีผลกระทบแต่อย่างใด ซึ่งมีรายละเอียดดัง**ตารางที่ 6** และ**รูปที่ 9**

ตารางที่ 6 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องต่อผลกระทบด้านสุขภาพจากการดำเนินงานของโครงการ

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ	ผลกระทบ		ระดับผลกระทบ		
	ไม่มี	มี	น้อย	ปานกลาง	มาก
ด้านสุขภาพอนามัย					
1.ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ เช่น โรคหอบหืด ภูมิแพ้	100.0	0.0	-	-	-
2.ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน	100.0	0.0	-	-	-
3.ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอันเนื่องมาจากมลพิษจากโครงการ เช่น คัดจมูก แสบจมูก แสบคอ แสบตาหรือคันตา ตาแดง ปวดศีรษะ	100.0	0.0	-	-	-
4.เกิดความเครียด วิตกกังวล ความรำคาญ จากการดำเนินโครงการ	100.0	0.0	-	-	-
5.การเพิ่มขึ้นของการเสียชีวิตด้วยโรคปอดและโรคระบบทางเดินหายใจ	100.0	0.0			

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568



รูปที่ 9 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ต่อผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยจากการดำเนินงานของโครงการ

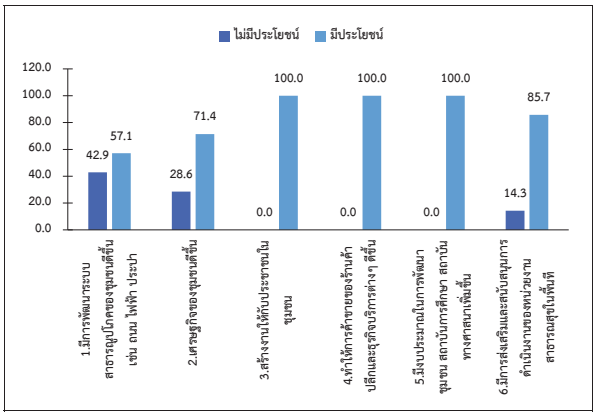
สำหรับผลประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน จากการดำเนินงานของโครงการทั้งหมด ซึ่งมีรายละเอียดดัง**ตารางที่ 7** และ**รูปที่ 10** โดยสามารถสรุปได้ ดังนี้

- **มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ประปา** ระบุว่ามีผลประโยชน์ ร้อยละ 57.1 มีระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับส่วนใหญ่อยู่ในระดับมาก ร้อยละ 50.0
- **เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น** ระบุว่ามีผลประโยชน์ ร้อยละ 71.4 มีระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับส่วนใหญ่อยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 60.0
- **สร้างงานให้กับประชาชนในชุมชน** ระบุว่ามีผลประโยชน์ทั้งหมด มีระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับส่วนใหญ่อยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 57.1
- **ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น** ระบุว่ามีผลประโยชน์ทั้งหมด มีระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับส่วนใหญ่อยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 57.1
- **มีงบประมาณในการพัฒนาชุมชน สถาบันการศึกษา สถาบันทางศาสนาเพิ่มขึ้น** ระบุว่ามีผลประโยชน์ทั้งหมด มีระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับส่วนใหญ่อยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 57.1
- **มีการส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่** ระบุว่ามีผลประโยชน์ ร้อยละ 85.7 มีระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับส่วนใหญ่อยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 50.0

ตารางที่ 7 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องต่อผลประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน ที่ได้รับจากการดำเนินงานของโครงการ

ผลประโยชน์จากการดำเนินโครงการ	ผลประโยชน์		ระดับผลประโยชน์		
	ไม่มี	มี	น้อย	ปานกลาง	มาก
1.มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ประปา	42.9	57.1	25.0	25.0	50.0
2.เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น	28.6	71.4	60.0	0.0	40.0
3.สร้างงานให้กับประชาชนในชุมชน	0.0	100.0	14.3	57.1	28.6
4.ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น	0.0	100.0	57.1	14.3	28.6
5.มีงบประมาณในการพัฒนาชุมชน สถาบันการศึกษา สถาบันทางศาสนาเพิ่มขึ้น	0.0	100.0	57.1	14.3	28.6
6.มีการส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	14.3	85.7	50.0	16.7	33.3

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568



รูปที่ 10 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ต่อผลประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน ที่ได้รับจากการดำเนินงานของโครงการ

ผลกระทบที่ได้รับในช่วงปี พ.ศ. 2568 จากการดำเนินงานที่ผ่านมาของโครงการ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมดไม่เคยได้รับการร้องเรียนเรื่องผลกระทบแต่อย่างใด

ความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการที่ผ่านมา เพื่อจัดทำดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ซึ่งมีรายละเอียดดัง**ตารางที่ 8** โดยสามารถสรุปได้ดังนี้

- **ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง และมาก ร้อยละ 42.9 สัดส่วนที่เท่ากัน รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ร้อยละ 14.2 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{x}$ = 3.71)
- **ด้านสังคม** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ร้อยละ 57.1 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 28.6 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{x}$ = 3.86)
- **ด้านสิ่งแวดล้อม** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 57.1 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ร้อยละ 42.9 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.43)
- **ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 71.4 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก และน้อย ร้อยละ 14.3 สัดส่วนที่เท่ากัน ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.00)

- **ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 57.1 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ร้อยละ 28.6 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.00)
- **การเปิดเผยข้อมูล** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ร้อยละ 71.4 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง และมากที่สุด ร้อยละ 14.3 สัดส่วนที่เท่ากัน ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{x}$ = 4.00)

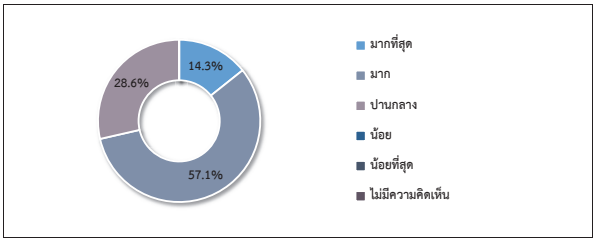
ตารางที่ 8 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการ

การดูแลสังคม	ระดับความพึงพอใจ (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย $\bar{x}$	แปลผล [1/]
	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด		
1. ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	0.0	0.0	42.9	42.9	14.2	3.71	มาก
2. ด้านสังคม	0.0	0.0	28.6	57.1	14.3	3.86	มาก
3. ด้านสิ่งแวดล้อม	0.0	0.0	57.1	42.9	0.0	3.43	ปานกลาง
4. ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม	0.0	14.3	71.4	14.3	0.0	3.00	ปานกลาง
5. ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน	14.3	0.0	57.1	28.6	0.0	3.00	ปานกลาง
6. การเปิดเผยข้อมูล	0.0	0.0	14.3	71.4	14.3	4.00	มาก

หมายเหตุ: [1/]การแปลผลค่าเฉลี่ย 1.00 - 1.50 = น้อยที่สุด
1.51 - 2.50 = น้อย
2.51 - 3.50 = ปานกลาง
3.51 - 4.50 = มาก
4.51 – 5.00 = มากที่สุด

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอเอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568

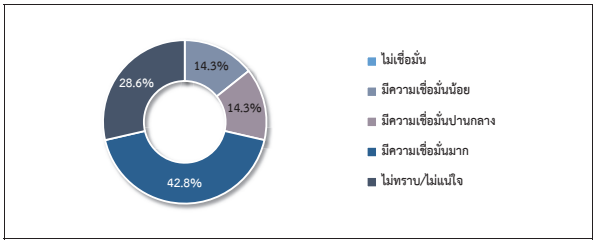
สำหรับความคิดเห็นในภาพรวมต่อความพึงพอใจของโครงการ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความพึงพอใจในระดับมาก ร้อยละ 57.1 รองลงมามีความพึงพอใจในระดับปานกลาง ร้อยละ 28.6 ซึ่งมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 11**



รูปที่ 11 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในภาพรวมต่อความพึงพอใจของโครงการ

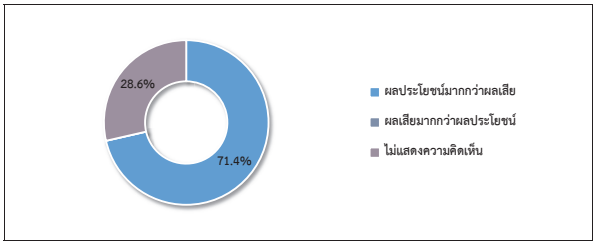
5) ความเชื่อมั่น และความคิดเห็นต่อโครงการ

ในด้านความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของโครงการ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่ามีความเชื่อมั่นมาก ร้อยละ 42.8 รองลงมาไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ ร้อยละ 28.6 โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 12** โดยระบุสาเหตุมีความเชื่อมั่นน้อย คือ ไม่มีกิจกรรมประชาสัมพันธ์กับชุมชน มีความเชื่อมั่นปานกลาง คือ อาจมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมบางประเภท และมีความเชื่อมั่นมาก คือ มีระบบที่ได้มาตรฐาน และไม่มีผลกระทบต่อวัด



รูปที่ 12 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องต่อความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ

ความคิดเห็นในภาพรวมต่อการดำเนินงานของโครงการ ในปี พ.ศ. 2568 พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่าเกิดผลประโยชน์มากกว่าผลเสีย ร้อยละ 71.4 รองลงมาไม่แสดงความคิดเห็น ร้อยละ 28.6 โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 13** โดยระบุเหตุผลของผลประโยชน์มากกว่าผลเสีย คือ เกิดการจ้างงานในชุมชน ร้อยละ 60.0 รองลงมาเศรษฐกิจดีขึ้น ร้อยละ 40.0



รูปที่ 13 ความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องต่อภาพรวมในการดำเนินงานของโครงการ

สำหรับข้อเสนอแนะอื่นๆ ที่เกี่ยวกับโครงการ สามารถสรุปเป็นประเด็นสำคัญได้ ดังนี้

- สนับสนุนชุมชนให้มากกว่านี้ ร้อยละ 50.0
- เน้นการประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบ ร้อยละ 50.0

5.2 ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มผู้นำชุมชน

โครงการได้ทำการสัมภาษณ์ตัวแทนผู้นำชุมชน ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ ครอบคลุมพื้นที่ 8 ชุมชน จำนวนตัวอย่างทั้งหมด 8 ตัวอย่าง (แสดงรายละเอียดของกลุ่มตัวอย่างดัง**ตารางที่ 9**) และผลการสำรวจความคิดเห็น แสดงดัง**ภาคผนวก 2 ตารางที่ 2** และสามารถสรุปรายละเอียดของผลการศึกษาได้ดังนี้

ตารางที่ 9 แสดงจำนวนตัวอย่างของกลุ่มผู้นำชุมชน

เขตการปกครอง	ชุมชน/หมู่บ้าน	ตำแหน่ง	จำนวนตัวอย่าง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง			
	หมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย	ผู้ใหญ่บ้าน	1
	หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน	1
	หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน	1
	หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ	ผู้ใหญ่บ้าน	1
	หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่	ผู้ใหญ่บ้าน	1
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง			
	หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน	ผู้ใหญ่บ้าน	1
ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี			
	หมู่ที่ 3 บ้านบ่อวิน	ผู้ใหญ่บ้าน	1
	หมู่ที่ 7 บ้านเขาก้างปลา	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน	1
รวม			**8**

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอเอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568

1) ข้อมูลทั่วไป

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่เป็นเพศชาย ร้อยละ 87.5 รองลงมาเป็นเพศหญิง ร้อยละ 12.5 ซึ่งมีอายุอยู่ระหว่าง 41-50 ปี ร้อยละ 62.5 รองลงมาระหว่าง 51-60 ปี ร้อยละ 25.0 การนับถือศาสนาทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ ด้านการศึกษาพบว่าผู้นำชุมชนจบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า ร้อยละ 50.0 รองลงมาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3) และปริญญาตรี ร้อยละ 25.0 สัดส่วนที่เท่ากัน ซึ่งผู้นำชุมชนดำรงตำแหน่งเป็นผู้ใหญ่บ้าน และผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน ร้อยละ 50.0 สัดส่วนที่เท่ากัน โดยมีระยะเวลาดำรงตำแหน่งส่วนใหญ่อยู่ระหว่าง 16-20 ปี ร้อยละ 37.5 รองลงมาอยู่ระหว่าง 6-10 ปี ร้อยละ 25.0 สำหรับภูมิลำเนาของผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ระบุว่าอยู่ในพื้นที่มาตั้งแต่เกิด ร้อยละ 87.5 รองลงมาย้ายมาจากที่อื่น ร้อยละ 12.5 โดยย้ายจากภาคตะวันออกเฉียงเหนือ มีระยะเวลาที่ย้ายมากกว่า 20 ปีขึ้นไป โดยสาเหตุของการย้ายมา คือ เพื่อประกอบอาชีพ

2) ข้อมูลด้านสภาพเศรษฐกิจ และสังคมของชุมชน

จากการสัมภาษณ์ผู้นำชุมชนเกี่ยวกับลักษณะทางสังคมของชุมชน พบว่าชุมชนส่วนใหญ่มีจำนวนครัวเรือนมากกว่า 5,000 หลังคาเรือน ร้อยละ 50.0 รองลงมาไม่ระบุหลังคาเรือน ร้อยละ 25.0 โดยไม่ระบุจำนวนประชากรของคนในชุมชน ร้อยละ 62.5 รองลงมาระหว่าง 1,001-2,000 คน ระหว่าง 2,001-3,000 คน และระหว่าง 4,001-5,000 คน ร้อยละ 12.5 สัดส่วนที่เท่ากัน สำหรับภูมิลำเนาของประชาชนที่อยู่อาศัยในชุมชน ผู้นำชุมชนทั้งหมดระบุว่าประชาชนส่วนใหญ่ย้ายมาจากที่อื่น โดยส่วนใหญ่ย้ายมาจากภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ร้อยละ 87.5

จากการสัมภาษณ์ผู้นำชุมชนเกี่ยวกับลักษณะทางเศรษฐกิจของชุมชน พบว่าประชาชนในชุมชนทั้งหมดประกอบอาชีพหลัก คือ พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง/พนักงานโรงงาน ทั้งนี้ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ระบุว่าประชาชนในชุมชนมีการประกอบอาชีพเสริม ร้อยละ 75.0 โดยส่วนใหญ่ประกอบอาชีพค้าขาย ร้อยละ 66.6 รองลงมาประกอบอาชีพเกษตรกรรม และค้าขาย,รับจ้างทั่วไป ร้อยละ 16.7 สัดส่วนที่เท่ากัน โดยผู้นำชุมชนทั้งหมดเห็นว่าคนในชุมชนมีฐานะเศรษฐกิจปานกลาง

สำหรับลักษณะของชุมชน ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่เห็นว่าเป็นชุมชนกึ่งเมือง ร้อยละ 87.5 รองลงมาชุมชนเมือง ร้อยละ 12.5 ซึ่งลักษณะการอยู่อาศัยของประชาชน พบว่า โดยส่วนใหญ่ของคนในชุมชนมีลักษณะการอยู่อาศัยแบบครอบครัวเดี่ยว (พ่อ แม่ และลูก) ร้อยละ 87.5 รองลงมามีลักษณะการอยู่อาศัยแบบครอบครัวขยาย (อยู่รวมกันแบบญาติ) ร้อยละ 12.5 สำหรับด้านความสัมพันธ์/การเข้าร่วมกิจกรรมของคนในชุมชน ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่เห็นว่าคนในชุมชนร่วมทำกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนอย่างสม่ำเสมอ ร้อยละ 75.0 รองลงมาร่วมกิจกรรมตามความสนใจ ร้อยละ 25.0 สำหรับความรู้สึกต่อชุมชนผู้นำชุมชนทั้งหมด ระบุว่า ชุมชนที่ตนเองอาศัยอยู่เป็นชุมชนที่น่าอยู่อาศัย

3) ข้อมูลด้านสาธารณสุขและสาธารณูปโภคในชุมชน

ข้อมูลด้านสุขภาพ และสาธารณสุข พบว่า ผู้นำชุมชนทั้งหมดระบุว่าไม่มีโรคที่เคยระบาดในชุมชน ส่วนโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ/ศูนย์บริการสาธารณสุขในชุมชน ผู้นำชุมชนระบุว่า ไม่มีโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ/ศูนย์บริการสาธารณสุขในชุมชน ร้อยละ 87.5 ได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านห้วยปราบ สำหรับประชาชนที่เจ็บป่วยจะไปใช้บริการที่โรงพยาบาลประจำอำเภอ ร้อยละ 50.0 รองลงมาไปใช้โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ร้อยละ 25.0 โดยระบุว่าการให้บริการสาธารณสุขจากสถานพยาบาลต่างๆ เพียงพอทั้งหมด

แหล่งน้ำบริโภค (น้ำดื่ม) ในครัวเรือน พบว่า ครัวเรือนในพื้นที่รับผิดชอบทั้งหมดซื้อน้ำดื่มบรรจุถัง/ขวด มาบริโภค ร้อยละ 88.9 รองลงมาน้ำประปา ร้อยละ 11.1

แหล่งน้ำอุปโภค (น้ำสำหรับซักล้าง น้ำใช้) ในครัวเรือน พบว่า ครัวเรือนในพื้นที่รับผิดชอบทั้งหมดใช้น้ำประปา

น้ำใช้สำหรับการเกษตร พบว่า ผู้นำชุมชนระบุว่า ไม่ได้ทำการเกษตร ร้อยละ 87.5 รองลงมาใช้น้ำเพื่อการเกษตรจากลำห้วย ร้อยละ 12.5

การกำจัดของเสียในครัวเรือน พบว่า การกำจัดขยะมูลฝอยในครัวเรือน ผู้นำชุมชนระบุว่า ครัวเรือนในชุมชนจะรวบรวมแล้วนำไปทิ้งถังขยะของเทศบาล/อบต. สำหรับด้านการกำจัดน้ำเสีย/น้ำทิ้งของชุมชน ผู้นำชุมชนระบุว่า ส่วนใหญ่มีการกำจัดโดยระบายลงท่อระบายน้ำเทศบาล/อบต. ร้อยละ 88.9 รองลงมาระบายลงดิน / ที่โล่งข้างบ้าน ร้อยละ 11.1

4) สภาพแวดล้อมในปัจจุบัน

ผลการสัมภาษณ์ถึงสภาพสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ระบุว่าไม่มีความคิดเห็นร้อยละ 62.5 รองลงมาในระยะเวลา 1 ปี ที่ผ่านมาสภาพสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่อาศัยไม่เปลี่ยนแปลง ร้อยละ 25.0 และเปลี่ยนแปลง ร้อยละ 12.5 ตามลำดับ สำหรับผู้ที่ระบุว่ามีการเปลี่ยนแปลง ระบุว่า เพราะถนนยังไม่ดี

ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

สำหรับปัญหาสิ่งแวดล้อม และความเดือดร้อนรำคาญจากมลภาวะต่างๆ ในบริเวณชุมชนที่ได้รับในปัจจุบัน ดังแสดงใน**ตารางที่ 10** โดยสามารถสรุปปัญหาได้ 3 อันดับแรก ดังนี้

- **อันดับ 1 ฝุ่นละออง** พบว่า เป็นปัญหาที่ได้รับมากที่สุด ร้อยละ 87.5 มีระดับของผลกระทบส่วนใหญ่ที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 71.4 โดยสาเหตุของผลกระทบส่วนใหญ่ คือ การจราจร ร้อยละ 85.7
- **อันดับ 2 ควัน/ เขม่า** พบว่า เป็นปัญหาที่ได้รับรองลงมา ร้อยละ 62.5 มีระดับของผลกระทบทั้งหมดที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง โดยสาเหตุของผลกระทบส่วนใหญ่ คือ การจราจร ร้อยละ 60.0
- **อันดับ 3 เสียงดังรบกวน** และ**น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ** พบว่า เป็นปัญหาที่ได้รับ ร้อยละ 37.5 สัดส่วนที่เท่ากัน เสียงดังรบกวน มีระดับของผลกระทบส่วนใหญ่ที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 66.7 โดยสาเหตุของผลกระทบทั้งหมด คือ การจราจร และน้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ มีระดับของผลกระทบทั้งหมดที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง โดยสาเหตุของผลกระทบส่วนใหญ่ คือ ช่วงฝนตก ร้อยละ 66.7

ตารางที่ 10 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อปัญหาสิ่งแวดล้อม และความเดือดร้อนรำคาญจากมลภาวะต่างๆ ในบริเวณชุมชนที่ได้รับในปัจจุบัน

ลักษณะปัญหา	ไม่มีปัญหา	มีปัญหา	ระดับของปัญหา			สาเหตุของปัญหา (ชุมชน/โรงงาน/การจราจร/อื่นๆ)
			น้อย	ปานกลาง	มาก	
1.ฝุ่นละออง*	12.5	87.5	0.0	71.4	28.6	- การจราจร (85.7%) - ไม่ระบุ (14.3%)
2. ควัน/ เขม่า**	37.5	62.5	0.0	100.0	0.0	- การจราจร (60.0%) - ไม่ระบุ (40.0%)
3. กลิ่นรบกวน	87.5	12.5	100.0	0.0	0.0	- ไม่ระบุ (100.0%)
4. เสียงดังรบกวน***	62.5	37.5	0.0	66.7	33.3	- การจราจร (100.0%)
5. ขยะมูลฝอย	100.0	0.0	-	-	-	-
6. น้ำเสีย	100.0	0.0	-	-	-	-
7. น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ***	62.5	37.5	0.0	100.0	0.0	- ช่วงฝนตก (66.7%) - ไม่ระบุ (33.3%)
8. ดินเสื่อมคุณภาพ	100.0	0.0	-	-	-	-
9. ถนนชำรุด/การคมนาคมไม่สะดวก	75.0	25.0	0.0	50.0	50.0	- ไม่ระบุ (100.0%)

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอเอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568
หมายเหตุ : *, **, *** หมายถึง ลำดับความคิดเห็นของผู้ให้สัมภาษณ์

ผลกระทบด้านสังคม

สำหรับปัญหาสิ่งแวดล้อมทางสังคม ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของผู้นำชุมชน ดังแสดงใน**ตารางที่ 11** โดยสามารถสรุปปัญหาได้ 3 อันดับแรก ดังนี้

- **อันดับ 1 การพนัน/มั่วสุม** และ**ปัญหาประชากรแฝง** พบว่า เป็นปัญหาที่ได้รับมากที่สุด ร้อยละ 62.5 สัดส่วนที่เท่ากัน การพนัน/มั่วสุม มีระดับของผลกระทบทั้งหมดที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย และ ปัญหาประชากรแฝง มีระดับของผลกระทบส่วนใหญ่ที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง และมาก ร้อยละ 40.0 สัดส่วนที่เท่ากัน
- **อันดับ 2 ยาเสพติด** และ**การว่างงาน/ตกงาน** พบว่า เป็นปัญหาที่ได้รับรองลงมา ร้อยละ 50.0 สัดส่วนที่เท่ากัน ยาเสพติด มีระดับของผลกระทบส่วนใหญ่ที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 75.0 การว่างงาน/ตกงาน มีระดับของผลกระทบทั้งหมดที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย
- **อันดับ 3 การทะเลาะวิวาท** พบว่า เป็นปัญหาที่ได้รับ ร้อยละ 37.5 มีระดับของผลกระทบทั้งหมดที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย

ตารางที่ 11 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมทางสังคม

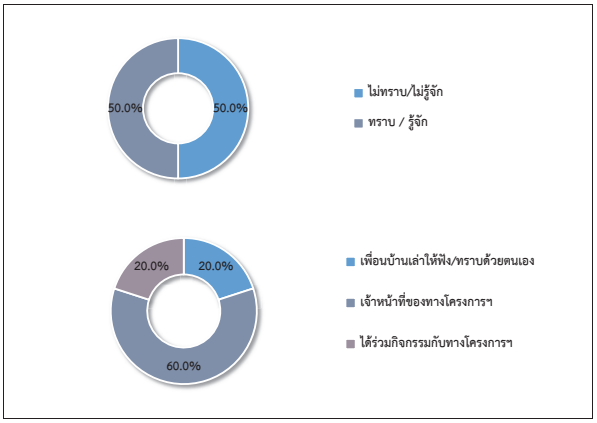
ประเภท	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
1. ยาเสพติด**	50.0	50.0	75.0	25.0	0.0
2. ลักขโมย/ฉกชิงวิ่งราว**	50.0	50.0	75.0	25.0	0.0
3. การพนัน/มั่วสุม*	37.5	62.5	100.0	0.0	0.0
4. การทะเลาะวิวาท***	62.5	37.5	100.0	0.0	0.0
5. การว่างงาน/ตกงาน**	50.0	50.0	100.0	0.0	0.0
6. ระบบบริการสาธารณูปโภคไม่ทั่วถึง	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0
7. ปัญหาชุมชนแออัด	75.0	25.0	0.0	100.0	0.0
8. ปัญหาประชากรแฝง*	37.5	62.5	20.0	40.0	40.0
9. ปัญหาการจราจร	75.0	25.0	50.0	50.0	0.0

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอเอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568
หมายเหตุ : *, **, *** หมายถึง ลำดับความคิดเห็นของผู้ให้สัมภาษณ์

โดยภาพรวมหมู่บ้านหรือชุมชนที่อาศัยอยู่ในปัจจุบัน พบว่า ผู้นำชุมชนทั้งหมด ระบุว่าเป็นชุมชนที่น่าอยู่

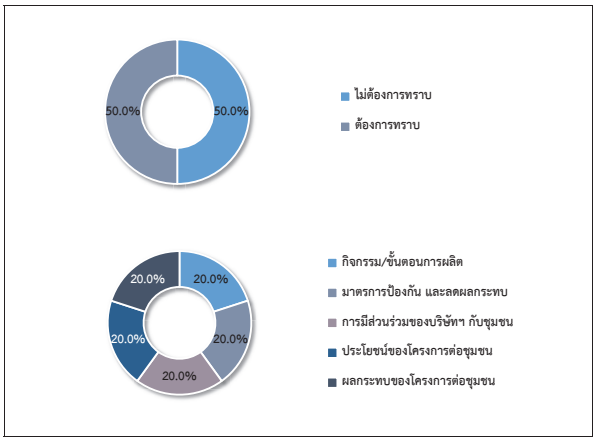
5) การรับรู้ข้อมูลข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ

ความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ของ บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ทราบ/รู้จักโครงการ และไม่ทราบ/ไม่รู้จัก ร้อยละ 50.0 สัดส่วนที่เท่ากัน ซึ่งผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ทราบจากเจ้าหน้าที่ของทางโครงการ ร้อยละ 60.0 รองลงมาเพื่อนบ้านเล่าให้ฟัง/ทราบด้วยตนเอง และได้ร่วมกิจกรรมกับทางโครงการ ร้อยละ 20.0 สัดส่วนที่เท่ากัน มีรายละเอียดดัง**รูปที่ 14**



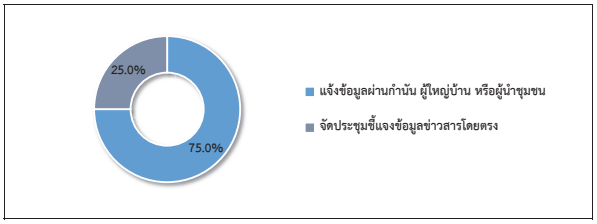
รูปที่ 14 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อการรับทราบข้อมูลของโครงการ

สำหรับข้อมูลการประชาสัมพันธ์ข่าวสารของโครงการ พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ระบุว่าต้องการทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการ และไม่ต้องการทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการ ร้อยละ 50.0 สัดส่วนที่เท่ากัน ส่วนที่ระบุว่าต้องการทราบนั้น ได้แก่ กิจกรรม/ขั้นตอนการผลิต มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบ การมีส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชน ประโยชน์ของโครงการต่อชุมชน และผลกระทบของโครงการต่อชุมชน ร้อยละ 20.0 สัดส่วนที่เท่ากัน โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 15**



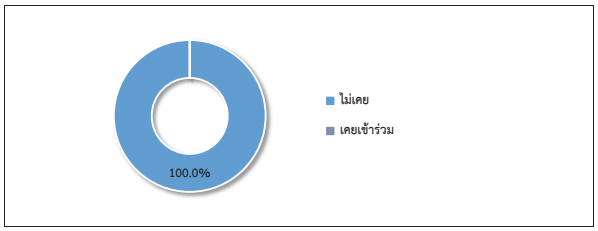
รูปที่ 15 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อความต้องการให้ประชาสัมพันธ์/ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการ

สำหรับรูปแบบการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ต้องการให้มีแจ้งข้อมูลผ่านกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน ร้อยละ 75.0 รองลงมาต้องการจัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง ร้อยละ 25.0 โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 16**



รูปที่ 16 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อรูปแบบประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ

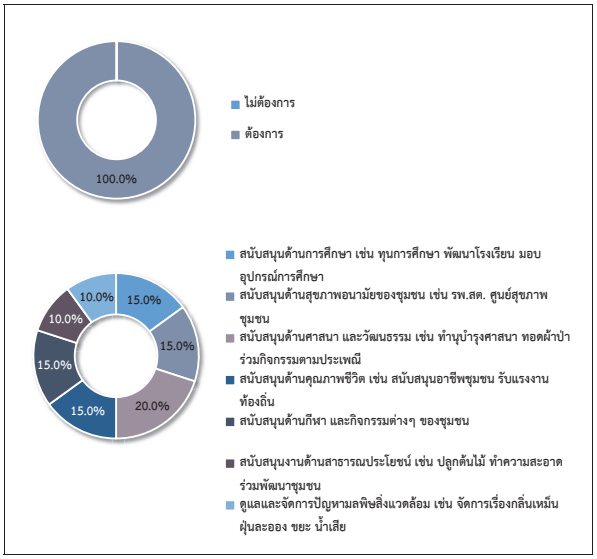
ในช่วงที่ผ่านมา ผู้นำชุมชนทั้งหมดระบุว่าเคยเข้าร่วมกิจกรรมกับโครงการ โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 21**



รูปที่ 17 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อการเข้าร่วมกิจกรรมกับโครงการ

ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมดระบุว่าหากโครงการจัดกิจกรรมที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อมร่วมกับชุมชนยินดีเข้าร่วม

สำหรับความต้องการของชุมชนในการให้โครงการสนับสนุน/ส่งเสริมกิจกรรม พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมดต้องการให้ทางโครงการส่งเสริมกิจกรรม ซึ่งผู้ให้สัมภาษณ์ระบุ 3 อันดับแรก คือต้องการให้สนับสนุนด้านศาสนา และวัฒนธรรม เช่น ทำนุบำรุงศาสนา ทอดผ้าป่า ร่วมกิจกรรมตามประเพณี ร้อยละ 20.0 รองลงมาต้องการให้สนับสนุนด้านการศึกษา เช่น ทุนการศึกษา พัฒนาโรงเรียน มอบอุปกรณ์การศึกษา สนับสนุนด้านสุขภาพอนามัยของชุมชน เช่น รพ.สต. ศูนย์สุขภาพชุมชน สนับสนุนด้านคุณภาพชีวิต เช่น สนับสนุนอาชีพชุมชน รับแรงงานท้องถิ่น และสนับสนุนด้านกีฬา และกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน ร้อยละ 15.0 สัดส่วนที่เท่ากัน และสนับสนุนงานด้านสาธารณประโยชน์ เช่น ปลูกต้นไม้ ทำความสะอาด ร่วมพัฒนาชุมชน ดูแลและจัดการปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม เช่น จัดการเรื่องกลิ่นเหม็น ฝุ่นละออง ขยะ น้ำเสีย ร้อยละ 10.0 สัดส่วนที่เท่ากัน ตามลำดับ โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 18**



รูปที่ 18 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อความต้องการของชุมชนในการให้โครงการสนับสนุน/ส่งเสริมกิจกรรม

6) ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ

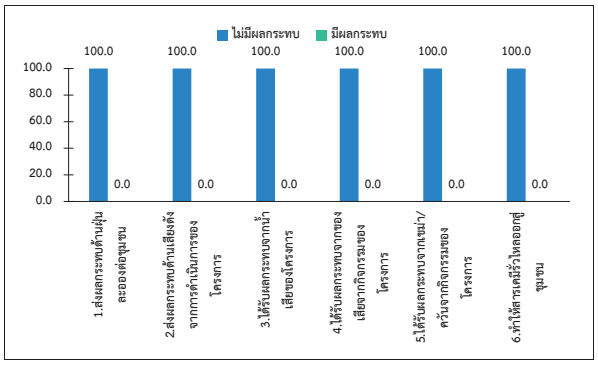
<u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชนที่ได้รับจากการดำเนินการของโครงการ</u>

ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการที่ผ่านมา ผู้นำชุมชนทั้งหมดระบุว่าจะไม่มีผลกระทบแต่อย่างใด ซึ่งมีรายละเอียดดัง**ตารางที่ 12** และ**รูปที่ 19**

ตารางที่ 12 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการ

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ	ผลกระทบ		ระดับผลกระทบ		
	ไม่มี	มี	น้อย	ปานกลาง	มาก
ด้านสิ่งแวดล้อม					
1. ส่งผลกระทบด้านฝุ่นละอองต่อชุมชน	100.0	0.0	-	-	-
2. ส่งผลกระทบด้านเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการ	100.0	0.0	-	-	-
3. ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการ	100.0	0.0	-	-	-
4. ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการ	100.0	0.0	-	-	-
5. ได้รับผลกระทบจากเชม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการ	100.0	0.0	-	-	-
6. ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่ชุมชน	100.0	0.0	-	-	-

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568



รูปที่ 19 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการ

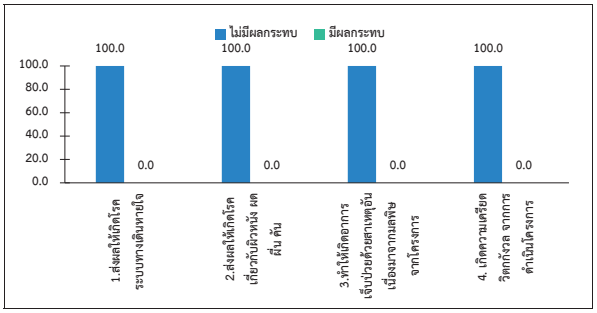
ผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยที่ได้รับจากการดำเนินการของโครงการ

ด้านผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยจากการดำเนินงานของโครงการที่ผ่านมา ผู้นำชุมชนทั้งหมดระบุว่าไม่ได้ผลกระทบแต่อย่างใด ซึ่งมีรายละเอียดดัง**ตารางที่ 13** และ**รูปที่ 20**

ตารางที่ 13 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลกระทบด้านสุขภาพจากการดำเนินงานของโครงการ

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ	ผลกระทบ		ระดับผลกระทบ		
	ไม่มี	มี	น้อย	ปานกลาง	มาก
ด้านสุขภาพอนามัย					
1. ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ	100.0	0.0	-	-	-
2. ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน	100.0	0.0	-	-	-
3. ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอันเนื่องมาจากมลพิษจากโครงการ	100.0	0.0	-	-	-
4. เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการ	100.0	0.0	-	-	-

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568



รูปที่ 20 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยจากการดำเนินงานของโครงการ

สำหรับผลประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน จากการดำเนินงานของโครงการ ซึ่งมีรายละเอียดดัง**ตารางที่ 15** และ**รูปที่ 21**

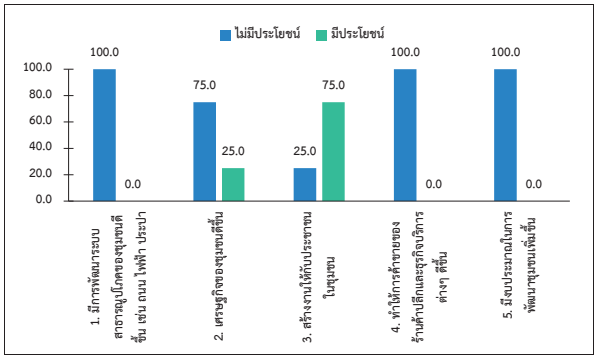
- **มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ประปา, ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น, มีงบประมาณในการพัฒนาชุมชนเพิ่มขึ้น** ผู้นำชุมชนทั้งหมดระบุว่าไม่มีผลประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน จากการดำเนินงานของโครงการ

- **เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น** ผู้นำชุมชนระบุว่ามีผลประโยชน์มีผลประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน จากการดำเนินงานของโครงการ ร้อยละ 25.0 ระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับทั้งหมดอยู่ในระดับปานกลาง
- **สร้างงานให้กับประชาชนในชุมชน** ผู้นำชุมชนระบุว่ามีผลประโยชน์มีผลประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน จากการดำเนินงานของโครงการ ร้อยละ 75.0 ระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับทั้งหมดอยู่ในระดับปานกลาง

ตารางที่ 14 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน ที่ได้รับจากการดำเนินงานของโครงการ

ผลประโยชน์จากการดำเนินโครงการ	ผลประโยชน์		ระดับผลประโยชน์		
	ไม่มี	มี	น้อย	ปานกลาง	มาก
1. มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ประปา	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2. เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น	75.0	25.0	0.0	100.0	0.0
3. สร้างงานให้กับประชาชนในชุมชน	25.0	75.0	0.0	100.0	0.0
4. ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0
5. มีงบประมาณในการพัฒนาชุมชนเพิ่มขึ้น	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568



รูปที่ 21 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชนที่ได้รับจากการดำเนินงานของโครงการ

ผลกระทบที่ได้รับในช่วงปี พ.ศ. 2568 จากการดำเนินงานที่ผ่านมาของโครงการ พบว่า ผู้นำชุมชนทั้งหมดไม่เคยได้รับการร้องเรียนเรื่องผลกระทบแต่อย่างใด

ความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการที่ผ่านมา เพื่อจัดทำดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ซึ่งมีรายละเอียดดัง**ตารางที่ 15** โดยสามารถสรุปได้ดังนี้

- **ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต** พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 75.0 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ร้อยละ 25.0 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.25)
- **ด้านสังคม** พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 75.0 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ร้อยละ 25.0 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.25)
- **ด้านสิ่งแวดล้อม** พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง และมาก ร้อยละ 50.0 สัดส่วนที่เท่ากัน ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.50)
- **ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม** พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ร้อยละ 75.0 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 25.0 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{x}$ = 3.75)
- **ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน** พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 50.0 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับน้อย และมาก ร้อยละ 25.0 สัดส่วนที่เท่ากัน ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.25)
- **การเปิดเผยข้อมูล** พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง และมาก ร้อยละ 50.0 สัดส่วนที่เท่ากัน ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.50)

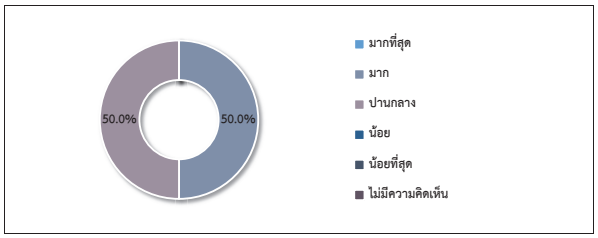
ตารางที่ 15 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการ

การดูแลสังคม	ระดับความพึงพอใจ (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย $\bar{x}$	แปลผล [1/]
	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด		
1. ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	0.0	0.0	75.0	25.0	0.0	3.25	ปานกลาง
2. ด้านสังคม	0.0	0.0	75.0	25.0	0.0	3.25	ปานกลาง
3. ด้านสิ่งแวดล้อม	0.0	0.0	50.0	50.0	0.0	3.50	ปานกลาง
4. ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม	0.0	0.0	25.0	75.0	0.0	3.75	มาก
5. ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน	0.0	25.0	50.0	25.0	0.0	3.00	ปานกลาง
6. การเปิดเผยข้อมูล	0.0	0.0	50.0	50.0	0.0	3.50	ปานกลาง

หมายเหตุ: [1/]การแปลผลค่าเฉลี่ย 1.00 - 1.50 = น้อยที่สุด
1.51 - 2.50 = น้อย
2.51 - 3.50 = ปานกลาง
3.51 - 4.50 = มาก
4.51 – 5.00 = มากที่สุด

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568

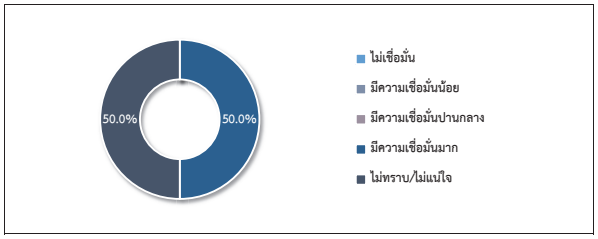
สำหรับความคิดเห็นในภาพรวมต่อความพึงพอใจของโครงการ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความพึงพอใจในระดับมาก และปานกลาง ร้อยละ 50.0 สัดส่วนที่เท่ากัน ซึ่งมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 22**



รูปที่ 22 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อภาพรวมต่อความพึงพอใจของโครงการ

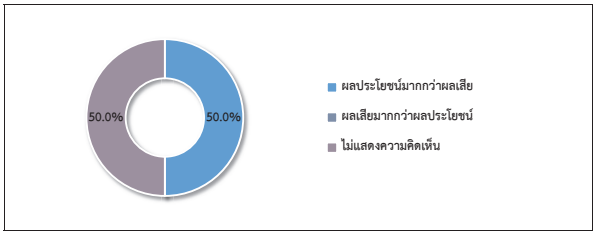
7) ความเชื่อมั่น และความคิดเห็นต่อโครงการ

ในด้านความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของโครงการ พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ระบุว่ามีความเชื่อมั่นมาก และไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ ร้อยละ 50.0 สัดส่วนที่เท่ากัน โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 23** โดยระบุสาเหตุมีความเชื่อมั่นมาก คือ มีความปลอดภัยสูงอยู่แล้ว



รูปที่ 23 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ

ความคิดเห็นในภาพรวมต่อการดำเนินงานของโครงการ ในปี พ.ศ. 2568 พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ระบุว่าเกิดผลประโยชน์มากกว่าผลเสีย และไม่แสดงความคิดเห็น ร้อยละ 50.0 สัดส่วนที่เท่ากัน โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 24** โดยระบุเหตุผลของผลประโยชน์มากกว่าผลเสีย คือ มีการสร้างอาชีพในพื้นที่



รูปที่ 24 ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อภาพรวมในการดำเนินงานของโครงการ

สำหรับข้อเสนอแนะอื่นๆ ที่เกี่ยวกับโครงการ สามารถสรุปเป็นประเด็นสำคัญได้ ดังนี้

- สนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ต่อวัดโรงเรียน ชุมชน ร้อยละ 40.0
- กิจกรรม CSR ช่วยเหลือชุมชน ร้อยละ 20.0
- เพิ่มการประชาสัมพันธ์ให้คนในชุมชนรับรู้ ร้อยละ 20.0
- ให้ช่วยเหลือเกี่ยวกับผู้ป่วยติดเตียง-ผู้สูงอายุ ร้อยละ 20.0

5.3 ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือน

การสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ ครอบคลุมพื้นที่ 14 ชุมชน จำนวนตัวอย่างทั้งหมด 403 ตัวอย่าง (แสดงรายละเอียดของกลุ่มตัวอย่างดัง**ตารางที่ 3**) ผลการสำรวจความคิดเห็น แสดงดัง**ภาคผนวก 2 ตารางที่ 3** และสามารถสรุปรายละเอียดของผลการศึกษาได้ดังนี้

1) ข้อมูลทั่วไป

ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง ร้อยละ 53.1 รองลงมาเป็นเพศชาย ร้อยละ 46.9 ซึ่งผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีอายุอยู่ระหว่าง 41-50 ปี ร้อยละ 29.5 รองลงมามีอายุระหว่าง 31-40 ปี ร้อยละ 28.8 การนับถือศาสนาพบว่าผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่นับถือศาสนาพุทธ ร้อยละ 98.0 รองลงมาศาสนาอิสลาม ร้อยละ 2.0 ส่วนด้านการศึกษาพบว่าผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า ร้อยละ 32.3 รองลงมามีการศึกษาระดับอนุปริญญา/ปวส.หรือเทียบเท่า ร้อยละ 22.8

เมื่อสัมภาษณ์ถึงสถานภาพในครัวเรือน พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่เป็นหัวหน้าครัวเรือน/เจ้าบ้าน ร้อยละ 56.6 รองลงมาเป็นสมาชิกในครัวเรือน ร้อยละ 43.4 ซึ่งเป็นคู่สมรส ร้อยละ 35.4 รองลงมาเป็นบุตร ร้อยละ 29.7 ด้านภูมิลำเนาเดิม พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ย้ายมาจากที่อื่น ร้อยละ 66.7 รองลงมาภูมิลำเนาอยู่ที่นี่ตั้งแต่เกิด ร้อยละ 33.3 โดยส่วนที่ย้ายมาจากที่อื่นผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ย้ายมาจากภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ร้อยละ 57.3 รองลงมาภาคกลาง ร้อยละ 20.6 ซึ่งระยะเวลาของผู้ที่ย้ายมาจากที่อื่นผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ ระบุว่าอยู่ระหว่าง ระหว่าง 10 - 15 ปี ร้อยละ 25.1 รองลงมาระหว่าง 5-10 ปี ร้อยละ 23.6 โดยสาเหตุที่ย้ายมาผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ ระบุว่า ย้ายมาเพื่อประกอบอาชีพ ร้อยละ 80.5 รองลงมาเพื่อที่อยู่อาศัยที่ดีขึ้น ร้อยละ 11.2

2) ข้อมูลด้านสภาพเศรษฐกิจของครัวเรือน

เมื่อสัมภาษณ์ถึงการประกอบอาชีพหลัก พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว ร้อยละ 44.9 รองลงมาประกอบอาชีพค้าขาย/ ธุรกิจส่วนตัว ร้อยละ 41.9 ทั้งนี้ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่า ไม่ได้ประกอบอาชีพเสริม ร้อยละ 92.8 รองลงมาประกอบอาชีพเสริม ร้อยละ 7.2 โดยส่วนใหญ่ประกอบอาชีพค้าขาย ร้อยละ 89.8 รองลงมาเกษตรกร ขับวินมอเตอร์ไซค์ พนักงานโรงงาน ร้อยละ 3.4 สัดส่วนที่เท่ากัน ซึ่งผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ ระบุว่าไม่มีปัญหาในการประกอบอาชีพ ร้อยละ 97.8 รองลงมามีปัญหาในการประกอบอาชีพ ร้อยละ 2.2 โดยรบุสภาพและปัญหาและสาเหตุ คือ เศรษฐกิจแย่ ร้อยละ 33.4 รองลงมาไม่ค่อยมีงาน และรายได้ลดลง ร้อยละ 22.2 สัดส่วนที่เท่ากัน

สำหรับรายได้หลักของครอบครัวผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่า มีรายได้ตั้งแต่ 20,001-30,000 บาท/เดือน ร้อยละ 40.5 รองลงมามีรายได้ตั้งแต่ 10,001-20,000 บาท/เดือน ร้อยละ 22.3 ส่วนรายจ่ายของผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่พบว่ามีรายจ่ายอยู่ตั้งแต่ 20,001-30,000 บาท/เดือน ร้อยละ 36.5 รองลงมามีรายจ่ายตั้งแต่ 10,001-20,000 บาท/เดือน ร้อยละ 36.0

เมื่อพิจารณาถึงความเพียงพอของรายได้เปรียบเทียบกับรายจ่ายของครัวเรือน พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่ามีรายได้เพียงพอ มีเหลือเก็บออม ร้อยละ 66.3 รองลงมาเพียงพอ แต่ไม่มีเก็บออม ร้อยละ 25.8

3) ข้อมูลด้านสาธารณสุขและสาธารณูปโภคในชุมชน

ด้านสาธารณสุข/สุขภาพ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่าในรอบปีที่ผ่านมาจนถึงปัจจุบันตนเองและบุคคลในครอบครัวไม่เคยเจ็บป่วย ร้อยละ 59.8 รองลงมาเคยเจ็บป่วย ร้อยละ 40.2 โดยผู้ที่เคยเจ็บป่วยส่วนใหญ่ซึ่งเจ็บป่วยเป็นโรคหวัด/ ทางเดินหายใจ ร้อยละ 53.2 รองลงมาโรคความดัน/โรคที่เกี่ยวกับระบบไหลเวียนเลือด ร้อยละ 13.5 โดยผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่าสาเหตุของโรคที่เจ็บป่วยมาจากอากาศเปลี่ยนแปลง ร้อยละ 63.6 รองลงมาโรคประจำตัว/ระบบร่างกายบกพร่อง ร้อยละ 33.3 เมื่อเจ็บป่วยแล้วผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่จะเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลของรัฐบาล ร้อยละ 63.6 รองลงมาโรงพยาบาลของเอกชน ร้อยละ 16.0 ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมดระบุว่าการให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ไม่มีปัญหาในการให้บริการ

แหล่งน้ำบริโภค (น้ำดื่ม) ในครัวเรือน พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ซื้อน้ำดื่มบรรจุขวด/ถังมาบริโภค ร้อยละ 95.8 โดยทั้งหมดไม่มีปัญหา สำหรับการปรับปรุงส่วนใหญ่ไม่เคยทำการปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนนำมาดื่ม ร้อยละ 99.0 และทั้งหมดมีปริมาณน้ำบริโภค (น้ำดื่ม) อย่างเพียงพอ

แหล่งน้ำอุปโภค (น้ำสำหรับซัก ล้าง น้ำใช้) ในครัวเรือน พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมดใช้น้ำประปาโดยทั้งหมดไม่มีปัญหา โดยส่วนใหญ่มีคุณภาพน้ำดี ร้อยละ 97.3 รองลงมาน้ำขุ่นมีตะกอน ร้อยละ 2.5 และส่วนใหญ่มีปริมาณน้ำอุปโภค (น้ำใช้) อย่างเพียงพอ ร้อยละ 99.8 รองลงมาไม่เพียงพอ ร้อยละ 0.2 โดยระบุสาเหตุไม่เพียงพอ คือ ฤดูแล้ง

แหล่งน้ำเพื่อการเกษตรในครัวเรือน พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมด ไม่ได้ทำการเกษตร

การกำจัดของเสียในครัวเรือน พบว่า การกำจัดน้ำเสีย/น้ำทิ้งของชุมชน ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่า ระบายลงบ่อบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นภายในบ้าน ร้อยละ 94.3 สำหรับการกำจัดขยะในครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ ระบุว่า ครัวเรือนในชุมชนจะทิ้งไว้ข้างบ้าน / ที่โล่ง / ที่สาธารณะ ร้อยละ 90.9

4) สภาพแวดล้อมในปัจจุบัน

ผลการสัมภาษณ์ถึงสภาพสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่าในระยะเวลา 1 ปี ที่ผ่านมาสภาพสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่อาศัยไม่เปลี่ยนแปลง ร้อยละ 65.6 รองลงมาไม่มีความเห็น ร้อยละ 23.1 และมีการเปลี่ยนแปลง ร้อยละ 11.3 ตามลำดับ สำหรับผู้ที่ระบุว่ามีการเปลี่ยนแปลงระบุว่าคนต่างจังหวัดเข้ามาอยู่เยอะ และอากาศไม่ตรงตามฤดูกาล ร้อยละ 25.6 สัดส่วนที่เท่ากัน รองลงมาชุมชนพัฒนาขึ้น ร้อยละ 18.6

<u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u>

สำหรับปัญหาสิ่งแวดล้อม และความเดือดร้อนรำคาญจากมลภาวะต่างๆ ในบริเวณชุมชนที่ได้รับในปัจจุบัน ดังแสดงใน**ตารางที่ 16** โดยสามารถสรุปปัญหาได้ 3 อันดับแรก ดังนี้

- **อันดับ 1 ฝุ่นละออง** พบว่า เป็นปัญหาที่ได้รับมากที่สุด ร้อยละ 63.8 มีระดับของผลกระทบส่วนใหญ่ที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 55.6 โดยสาเหตุของผลกระทบส่วนใหญ่ คือ การจราจร ร้อยละ 66.1
- **อันดับ 2 เสียงดังรบกวน** พบว่า เป็นปัญหาที่ได้รับรองลงมา ร้อยละ 38.5 มีระดับของผลกระทบส่วนใหญ่ที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 61.3 โดยสาเหตุของผลกระทบ คือ การจราจร ร้อยละ 96.2
- **อันดับ 3 ควัน/เขม่า** พบว่า เป็นปัญหาที่ได้รับ ร้อยละ 37.6 มีระดับของผลกระทบส่วนใหญ่ที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 66.4 โดยสาเหตุของผลกระทบส่วนใหญ่ คือ การจราจร ร้อยละ 58.1

ตารางที่ 16 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อปัญหาสิ่งแวดล้อม และความเดือดร้อนรำคาญจากมลภาวะต่างๆ ในบริเวณชุมชนที่ได้รับในปัจจุบัน

ลักษณะปัญหา	ไม่มีปัญหา	มีปัญหา	ระดับของปัญหา			สาเหตุของปัญหา (ชุมชน/โรงงาน/การจราจร/อื่นๆ)
			น้อย	ปานกลาง	มาก	
1.ฝุ่นละออง*	36.2	63.8	40.9	55.6	3.5	- การจราจร (66.1%) - ชุมชน/โรงงาน/งานก่อสร้าง/จราจร (33.9%)
2. ควัน/ เขม่า***	62.4	37.6	66.4	30.3	3.3	- การจราจร (58.1%) - ชุมชน/โรงงาน (28.4%) - ชุมชน/โรงงาน/งานก่อสร้าง (5.3%) - โรงงาน (4.1%) - การจราจร/ชุมชน (2.7%) - ชุมชน (0.7%) - ชุมชน/ก่อสร้าง (0.7%)

ตารางที่ 16 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อปัญหาสิ่งแวดล้อม และความเดือดร้อนรำคาญจากมลภาวะต่างๆ ในบริเวณชุมชนที่ได้รับในปัจจุบัน (ต่อ)

ลักษณะปัญหา	ไม่มีปัญหา	มีปัญหา	ระดับของปัญหา			สาเหตุของปัญหา (ชุมชน/โรงงาน/การจราจร/อื่นๆ)
			น้อย	ปานกลาง	มาก	
3. กลิ่นรบกวน	84.6	15.4	90.3	8.1	1.6	- การจราจร (66.1%) - กองขยะในชุมชน (12.9%) - ชุมชน (4.8%) - โรงงาน (4.8%) - การจราจร/ชุมชน (3.3%) - ชุมชน/โรงงาน (3.3%) - เทศบาลลีมเก็บขยะ (1.6%) - ฟาร์มเลี้ยงไก่ (1.6%) - รถขยะ (1.6%)
4. เสียงดังรบกวน**	61.5	38.5	36.1	61.3	2.6	- การจราจร (96.2%) - ก่อสร้าง (2.6%) - การจราจร/ชุมชน (0.6%) - ชุมชน (0.6%)
5. ขยะมูลฝอย	97.3	2.7	90.9	9.1	0.0	- เทศบาลลีมเก็บ (54.5%) - ชุมชน (27.3%) - การจราจร (9.1%) - การจราจร/ชุมชน (9.1%)
6. น้ำเสีย	99.0	1.0	100.0	0.0	0.0	- โรงงาน/ชุมชน (50.0%) - การจราจร/ชุมชน (25.0%) - ชุมชน (25.0%)
7. น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	95.8	4.2	52.9	47.1	0.0	- ฝนตกระบายไม่ทัน (68.8%) - ท่อระบายไม่ทัน (18.8%) - ทรายอุดตันท่อ (6.2%) - สร้างคอนโดณที่สูงทำให้หมู่บ้านน้ำท่วม (6.2%)
8. ดินเสื่อมคุณภาพ	100.0	0.0	-	-	-	-
9. ถนนชำรุด/การคมนาคมไม่สะดวก	92.6	7.4	56.7	43.3	0.0	- รถบรรทุก (56.7%) - การจราจร/ชุมชน (20.0%) - รถมาก (16.7%) - ถนนถูกรื้อถอน (3.3%) - ถนนเป็นหลุม (3.3%)

หมายเหตุ : *, **, *** หมายถึง ลำดับความคิดเห็นของผู้ให้สัมภาษณ์

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568

ผลกระทบด้านสังคม

สำหรับปัญหาสิ่งแวดล้อมทางสังคม ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของผู้ให้สัมภาษณ์ดังแสดงใน**ตารางที่ 17** โดยสามารถสรุปปัญหาได้ 3 อันดับแรก ดังนี้

- **อันดับ 1 ยาเสพติด** พบว่า เป็นปัญหาที่ได้รับมากที่สุด ร้อยละ 40.0 มีระดับของผลกระทบส่วนใหญ่ที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 93.1
- **อันดับ 2 ปัญหาประชากรแฝง** พบว่า เป็นปัญหาที่ได้รับรองลงมา ร้อยละ 21.1 มีระดับของผลกระทบส่วนใหญ่ที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 57.7
- **อันดับ 3 ลักขโมย/ฉกชิงวิ่งราว** พบว่า เป็นปัญหาที่ได้รับ ร้อยละ 16.9 มีระดับของผลกระทบส่วนใหญ่ที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 84.1

ตารางที่ 17 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมทางสังคม

ประเภท	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
1. ยาเสพติด*	60.0	40.0	93.1	6.9	0.0
2. ลักขโมย/ฉกชิงวิ่งราว***	83.1	16.9	84.1	14.5	1.4
3. การพนัน/มั่วสุม	91.6	8.4	91.2	8.8	0.0
4. การทะเลาะวิวาท	97.0	3.0	91.7	8.3	0.0
5. การว่างงาน/ตกงาน	97.8	2.2	100.0	0.0	0.0
6. ระบบบริการสาธารณสุขไม่ทั่วถึง	98.5	1.5	100.0	0.0	0.0
7. ปัญหาชุมชนแออัด	93.8	6.2	40.0	60.0	0.0
8. ปัญหาประชากรแฝง**	78.9	21.1	57.7	23.5	18.8
9. ปัญหาการจราจร	86.8	13.2	94.3	3.8	6.9

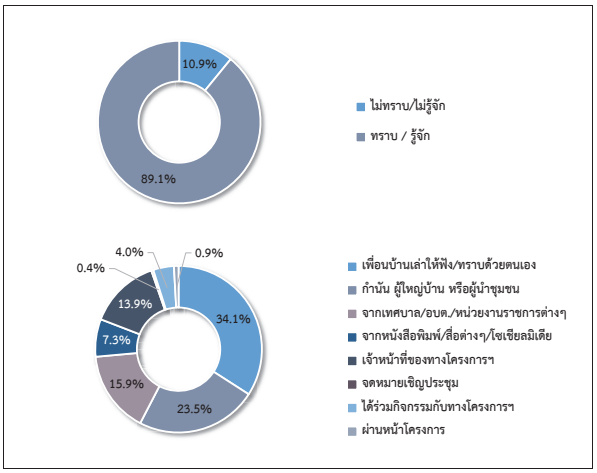
หมายเหตุ : *, **, *** หมายถึง ลำดับความคิดเห็นของผู้ให้สัมภาษณ์

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568

จากผลการสัมภาษณ์ครัวเรือนความเห็นต่อสภาพความเป็นอยู่ในชุมชน พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ ระบุว่า ไม่เปลี่ยนแปลง ร้อยละ 55.1 รองลงมาดีขึ้นจากเดิม ร้อยละ 32.0

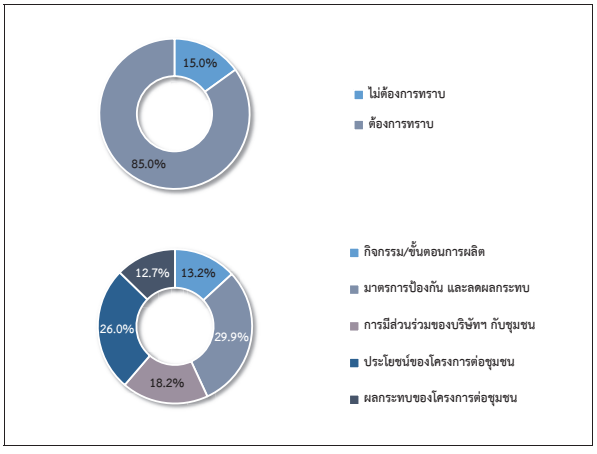
5) การรับรู้ข้อมูลข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ

ความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ของ บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ทราบ/รู้จักโครงการ ร้อยละ 89.1 รองลงมาไม่ทราบ/ไม่รู้จัก ร้อยละ 10.9 ซึ่งผู้นำชุมชนระบุ 3 อันดับแรก ทราบจากเพื่อนบ้านเล่าให้ฟัง/ทราบด้วยตนเอง ร้อยละ 34.1 รองลงมาทราบจากกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน ร้อยละ 23.5 และจากเทศบาล/อบต./หน่วยงานราชการต่างๆ ร้อยละ 15.9 ตามลำดับ มีรายละเอียดดัง**รูปที่ 25**



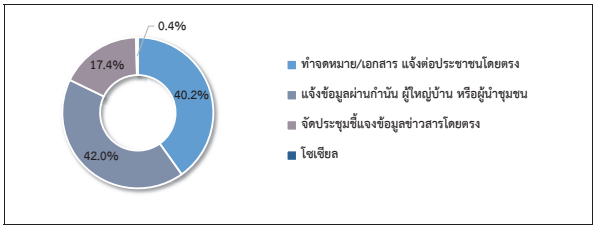
รูปที่ 25 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อการรับทราบข้อมูลของโครงการ

สำหรับข้อมูลการประชาสัมพันธ์ข่าวสารของโครงการฯ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่าต้องการทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการ ร้อยละ 85.0 รองลงมาไม่ต้องทราบ ร้อยละ 15.0 ส่วนที่ระบุว่าต้องการทราบนั้น โดย 3 อันดับแรก ต้องการทราบมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบ ร้อยละ 29.9 รองลงมาต้องการทราบประโยชน์ของโครงการต่อชุมชน ร้อยละ 26.0 และต้องการทราบการมีส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชน ร้อยละ 18.2 โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 26**



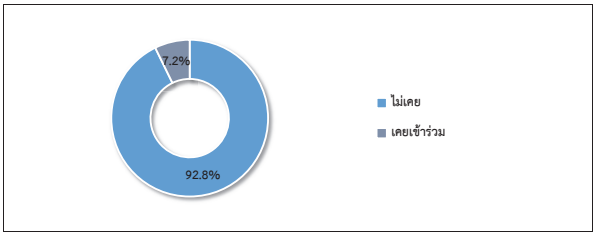
รูปที่ 26 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อความต้องการให้ประชาสัมพันธ์/ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการ

สำหรับรูปแบบการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ พบว่า ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ต้องการให้มีการแจ้งข้อมูลผ่านกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน ร้อยละ 42.0 รองลงมาต้องการให้ทำจดหมาย/เอกสาร แจ้งต่อประชาชนโดยตรง ร้อยละ 40.2 โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 27**



รูปที่ 27 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อรูปแบบประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ

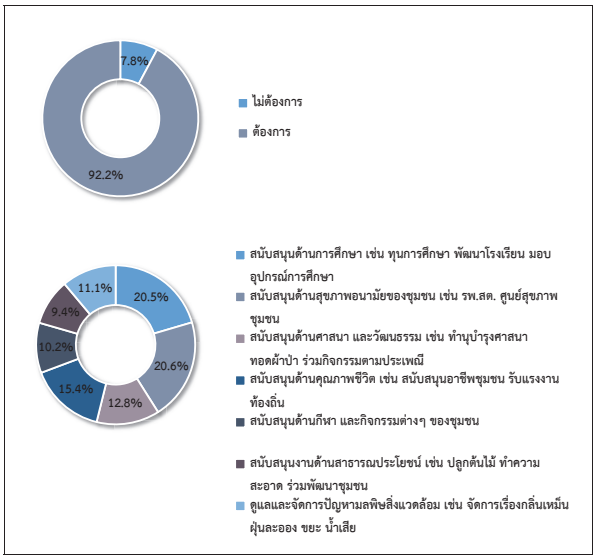
ในช่วงที่ผ่านมา ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่าเคยเข้าร่วมกิจกรรมกับโครงการ ร้อยละ 92.8 รองลงมาไม่เคยเข้าร่วมกิจกรรมกับโครงการ ร้อยละ 7.2 โดยระบุโครงการที่เคยเข้าร่วม 3 อันดับแรก คือ กิจกรรมแจกของในชุมชน ร้อยละ 93.6 รองลงมากิจกรรมแจกของที่ รพ.สต. ร้อยละ 4.3 และกิจกรรมแจกของผู้สูงอายุ ร้อยละ 2.1 โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 32**



รูปที่ 28 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อการเข้าร่วมกิจกรรมกับโครงการ

ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่าหากโครงการจัดกิจกรรมที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อมร่วมกับชุมชนยินดีเข้าร่วม ร้อยละ 93.3 รองลงมาไม่ยินดี ร้อยละ 6.7 สาเหตุไม่ยินดี เนื่องจากไม่มีเวลา ร้อยละ 50.0 รองลงมาทำงาน ร้อยละ 25.0

สำหรับความต้องการของชุมชนในการให้โครงการสนับสนุน/ส่งเสริมกิจกรรม พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ต้องการให้ทางโครงการส่งเสริมกิจกรรม ร้อยละ 92.2 รองลงมาไม่ต้องการ ร้อยละ 7.8 ซึ่งผู้ให้สัมภาษณ์ระบุ 3 อันดับแรก คือ ต้องการให้สนับสนุนด้านสุขภาพอนามัยของชุมชน เช่น รพ.สต. ศูนย์สุขภาพชุมชน ร้อยละ 20.6 รองลงมาต้องการให้สนับสนุนด้านการศึกษา เช่น ทุนการศึกษา พัฒนาโรงเรียน มอบอุปกรณ์การศึกษา ร้อยละ 20.5 และต้องการให้สนับสนุนด้านคุณภาพชีวิต เช่น สนับสนุนอาชีพชุมชน รับแรงงานท้องถิ่น ร้อยละ 15.4 ตามลำดับ โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 29**



รูปที่ 29 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อความต้องการของชุมชนในการให้โครงการสนับสนุน/ส่งเสริมกิจกรรม

6) ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ

<u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชนที่ได้รับจากการดำเนินการของโครงการ</u>

ด้านผลกระทบจากการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ผ่านมาส่วนใหญ่จะไม่มีผลกระทบแต่อย่างใด มีเพียงส่วนน้อยเท่านั้นผลกระทบ ซึ่งมีรายละเอียด**ตารางที่ 18 และรูปที่ 30** โดยสามารถสรุปผลกระทบได้ 3 อันดับแรก ดังนี้

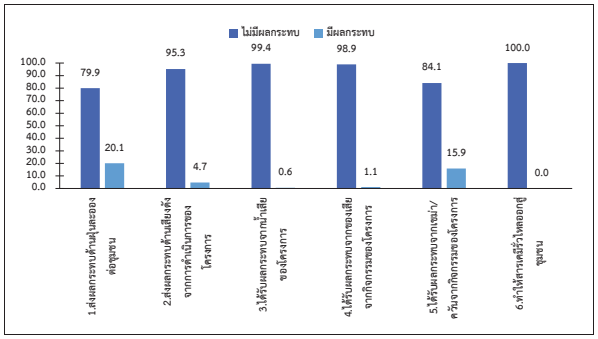
- **อันดับ 1 ส่งผลกระทบด้านฝุ่นละอองต่อชุมชน** พบว่า เป็นผลกระทบได้รับมากที่สุด ร้อยละ 20.1 ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับส่วนใหญ่อยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 95.8
- **อันดับ 2 ได้รับผลกระทบจากเขม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการ** พบว่า เป็นผลกระทบที่ได้รับรองลงมา ร้อยละ 15.9 ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับส่วนใหญ่อยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 94.7
- **อันดับ 3 2. ส่งผลกระทบด้านเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการ** พบว่า เป็นผลกระทบที่ได้รับ ร้อยละ 4.7 ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับส่วนใหญ่อยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 88.2

ตารางที่ 18 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการ

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ	ผลกระทบ		ระดับผลกระทบ		
	ไม่มี	มี	น้อย	ปานกลาง	มาก
ด้านสิ่งแวดล้อม					
1. ส่งผลกระทบด้านฝุ่นละอองต่อชุมชน*	79.9	20.1	95.8	4.2	0.0
2. ส่งผลกระทบด้านเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการ***	95.3	4.7	88.2	11.8	0.0
3. ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการ	99.4	0.6	50.0	0.0	50.0
4. ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการ	98.9	1.1	0.0	75.0	25.0
5. ได้รับผลกระทบจากเขม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการ**	84.1	15.9	94.7	5.3	0.0
6. ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่ชุมชน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0

<u>หมายเหตุ</u> : *, **, *** หมายถึง ลำดับความคิดเห็นของผู้ให้สัมภาษณ์

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอเอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568



รูปที่ 30 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการ

<u>ผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยที่ได้รับจากการดำเนินการของโครงการ</u>

ผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยที่ได้รับจากการดำเนินการของโครงการ ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่จะไม่มีผลกระทบแต่อย่างใด มีเพียงส่วนน้อยเท่านั้นผลกระทบ ซึ่งมีรายละเอียดดัง**ตารางที่ 21** และ**รูปที่ 31** โดยสามารถสรุปผลกระทบได้ 3 อันดับแรก ดังนี้

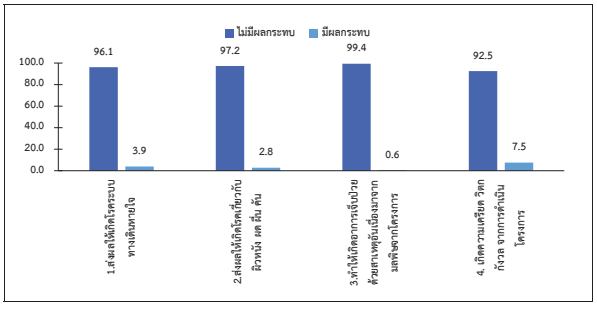
- **อันดับ 1 เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการ** พบว่า เป็นผลกระทบได้รับมากที่สุด ร้อยละ 7.5 ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับส่วนใหญ่อยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 88.9
- **อันดับ 2 ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ** พบว่า เป็นผลกระทบที่ได้รับรองลงมา ร้อยละ 3.9 ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับส่วนใหญ่อยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 85.7
- **อันดับ 3 ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน** พบว่า เป็นผลกระทบที่ได้รับ ร้อยละ 2.8 ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับส่วนใหญ่อยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 80.0

ตารางที่ 19 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อผลกระทบด้านสุขภาพจากการดำเนินงานของโครงการ

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ	ผลกระทบ		ระดับผลกระทบ		
	ไม่มี	มี	น้อย	ปานกลาง	มาก
ด้านสุขภาพอนามัย					
1. ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ**	96.1	3.9	85.7	14.3	0.0
2. ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน***	97.2	2.8	80.0	20.0	0.0
3. ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอันเนื่องมาจากมลพิษจากโครงการ	99.4	0.6	50.0	50.0	0.0
4. เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการ*	92.5	7.5	88.9	11.1	0.0

<u>หมายเหตุ</u> : *, **, *** หมายถึง ลำดับความคิดเห็นของผู้ให้สัมภาษณ์

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอเอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568



รูปที่ 31 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยจากการดำเนินงานของโครงการ

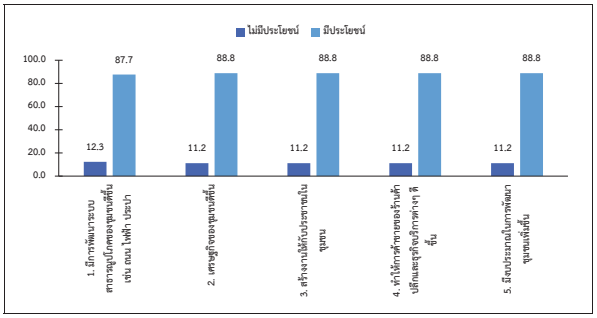
สำหรับผลประโยชน์อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ ซึ่งมีรายละเอียด แสดงดัง**ตารางที่ 20 และรูปที่ 32** โดยสามารถสรุปปัญหาได้ ดังนี้

- **เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น สร้างงานให้กับประชาชนในชุมชน ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น** และ**มีงบประมาณในการพัฒนาชุมชนเพิ่มขึ้น** พบว่า เป็นผลประโยชน์ที่ได้รับมากที่สุด ร้อยละ 88.8 สัดส่วนที่เท่ากัน <u>เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น</u> ระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับนั้นส่วนใหญ่อยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 77.7 <u>สร้างงานให้กับประชาชนในชุมชน</u> ระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับนั้นส่วนใหญ่อยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 80.8 <u>ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น</u> ระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับนั้นส่วนใหญ่อยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 80.8 และ<u>มีงบประมาณในการพัฒนาชุมชนเพิ่มขึ้น</u> ระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับนั้นส่วนใหญ่อยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 85.6
- **มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ประปา** พบว่า เป็นผลประโยชน์ที่ได้รับรองลงมา ร้อยละ 87.7 ซึ่งระดับของผลประโยชน์ที่ได้รับนั้นส่วนใหญ่อยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 87.6

ตารางที่ 20 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อผลประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน ที่ได้รับจากการดำเนินงานของโครงการ

ผลประโยชน์จากการดำเนินโครงการ	ผลประโยชน์		ระดับผลประโยชน์		
	ไม่มี	มี	น้อย	ปานกลาง	มาก
1. มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ประปา	12.3	87.7	7.3	87.6	5.1
2. เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น	11.2	88.8	6.9	77.7	15.4
3. สร้างงานให้กับประชาชนในชุมชน	11.2	88.8	6.6	80.8	8.7
4. ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น	11.2	88.8	6.3	80.8	12.6
5. มีงบประมาณในการพัฒนาชุมชนเพิ่มขึ้น	11.2	88.8	7.2	85.6	7.2

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอเอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568



รูปที่ 32 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อผลประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน ที่ได้รับจากการดำเนินงานของโครงการ

ผลกระทบที่ได้รับในช่วงปี พ.ศ. 2568 จากการดำเนินงานที่ผ่านมาของโครงการ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ไม่เคยได้รับการร้องเรียนเรื่องผลกระทบแต่อย่างใด ร้อยละ 99.7 รองลงมาเคยได้รับการร้องเรียนเรื่องผลกระทบ ร้อยละ 0.3 โดยได้รับผลกระทบด้านฝุ่นละออง มีการแจ้ง/ร้องเรียนกับผู้นำชุมชน ณ ปัจจุบันมีการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว โดยหน่วยงานที่ดำนินการแก้ไขข้อร้องเรียน

ความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการที่ผ่านมา เพื่อจัดทำดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ซึ่งมีรายละเอียดดัง**ตารางที่ 21** โดยสามารถสรุปได้ดังนี้

- **ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 52.5 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ร้อยละ 46.1 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.48)
- **ด้านสังคม** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 56.1 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ร้อยละ 40.8 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.42)
- **ด้านสิ่งแวดล้อม** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 77.1 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ร้อยละ 19.3 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.19)
- **ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 74.9 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ร้อยละ 18.2 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.14)

- **ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 60.9 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ร้อยละ 19.3 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 3.02)
- **การเปิดเผยข้อมูล** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 55.6 รองลงมามีความพึงพอใจอยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 25.7 ค่าเฉลี่ยของความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{x}$ = 2.93)

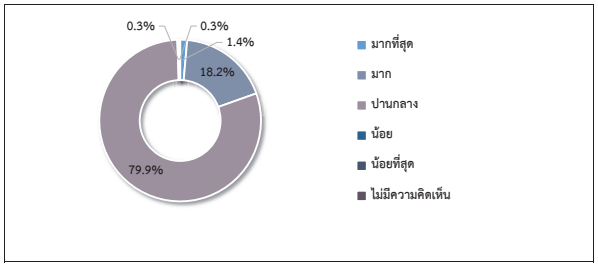
ตารางที่ 21 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการ

การดูแลสังคม	ระดับความพึงพอใจ (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย $\bar{x}$	แปลผล 1/
	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด		
1. ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	0.0	0.3	52.5	46.1	1.1	3.48	ปานกลาง
2. ด้านสังคม	0.0	1.7	56.1	40.8	1.4	3.42	ปานกลาง
3. ด้านสิ่งแวดล้อม	0.0	2.5	77.1	19.3	1.1	3.19	ปานกลาง
4. ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม	0.0	6.1	74.9	18.2	0.8	3.14	ปานกลาง
5. ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน	0.3	18.7	60.9	19.3	0.8	3.02	ปานกลาง
6. การเปิดเผยข้อมูล	0.3	25.7	55.6	17.6	0.8	2.93	ปานกลาง

หมายเหตุ: 1/การแปลผลค่าเฉลี่ย 1.00 - 1.50 = น้อยที่สุด
1.51 - 2.50 = น้อย
2.51 - 3.50 = ปานกลาง
3.51 - 4.50 = มาก
4.51 – 5.00 = มากที่สุด

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท เอเอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568

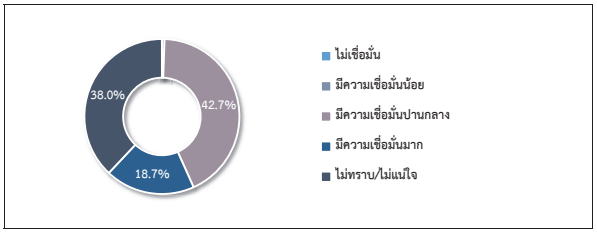
สำหรับความคิดเห็นในภาพรวมต่อความพึงพอใจของโครงการ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความพึงพอใจในระดับปานกลาง ร้อยละ 79.9 รองลงมามีความพึงพอใจในระดับมาก ร้อยละ 18.2 ซึ่งมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 33**



รูปที่ 33 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อภาพรวมต่อความพึงพอใจของโครงการ

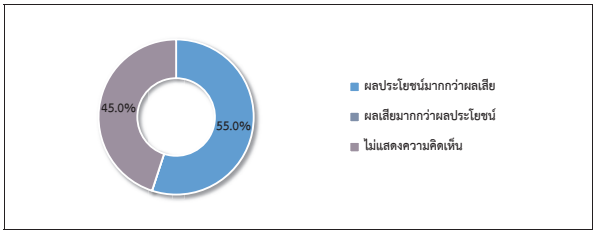
7) ความเชื่อมั่น และความคิดเห็นต่อโครงการ

ในด้านความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของโครงการ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่ามีความเชื่อมั่นปานกลาง ร้อยละ 42.7 รองลงมาไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ ร้อยละ 38.0 และเชื่อมั่นมาก ร้อยละ 18.7 ตามลำดับ โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 34** โดยให้สาเหตุมีความเชื่อมั่นน้อย คือ มั่นใจโรงงานปฏิบัติตามกฎระเบียบอยู่แล้วและมีมาตรการการดูแล ความเชื่อมั่นปานกลาง คือ มั่นใจโรงงานปฏิบัติตามกฎระเบียบอยู่ แล้วและมีมาตรการการดูแล ร้อยละ 65.3 รองลงมาไม่เคยได้รับผลกระทบจากโครงการ ร้อยละ 30.0 ความเชื่อมั่นมาก คือ มั่นใจโรงงานปฏิบัติตามกฎระเบียบอยู่แล้วและมีมาตรการการดูแล ร้อยละ 58.2 รองลงมาไม่เคยได้รับผลกระทบจากโครงการ ร้อยละ 37.3



รูปที่ 34 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ

ความคิดเห็นในภาพรวมต่อการดำเนินงานของโครงการ ในปี พ.ศ. 2568 พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่าเกิดผลประโยชน์มากกว่าผลเสีย ร้อยละ 55.0 รองลงมาไม่แสดงความคิดเห็น ร้อยละ 45.0 โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 35** โดยระบุเหตุผลของผลประโยชน์มากกว่าผลเสีย 3 อันดับแรก คือ จ้างงานกับคนพื้นที่ ร้อยละ 55.3 รองลงมากระจายรายได้ในชุมชน ร้อยละ 15.7 และชุมชนได้รับการสนับสนุนจากโครงการ ร้อยละ 14.7 ตามลำดับ



รูปที่ 35 ความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนต่อภาพรวมในการดำเนินงานของโครงการ

สำหรับข้อเสนอแนะอื่นๆ ที่เกี่ยวกับโครงการ สามารถสรุปเป็นประเด็นสำคัญได้ ดังนี้

- ข้อมูลน้อยเกินไปไม่สามารถแสดงความคิดเห็นได้	ร้อยละ	15.8
- ให้โครงการให้ความสำคัญกับผลกระทบที่จะเกิดขึ้น	ร้อยละ	15.8
- ควรจะออกมาพบชาวบ้านบ้าง	ร้อยละ	10.5
- ให้มีการส่งเสริมในชุมชนมากกว่านี้	ร้อยละ	10.5
- รับคนในพื้นที่เป็นพนักงานเพิ่มขึ้น	ร้อยละ	5.3
- ไม่แสดงความคิดเห็นเนื่องจากมาอยู่ที่นี่ไม่นาน	ร้อยละ	5.3
- โรงงานให้ความสำคัญกับผลกระทบที่จะเกิดในชุมชน	ร้อยละ	5.3
- สนับสนุนแจกของให้กับผู้สูงอายุ	ร้อยละ	5.3
- ให้ช่วยเหลือผู้อายุในหมู่บ้าน	ร้อยละ	5.3
- ให้ประชาสัมพันธ์มากกว่านี้	ร้อยละ	5.3
- ให้โรงงานแต่ละโรงงานเปิดรับสมัครคนไทยก่อนคนต่างด้าว	ร้อยละ	5.3
- ให้โรงงานให้ความสำคัญกับคุณภาพชีวิตของคนในโรงงาน	ร้อยละ	5.3
- ให้สนับสนุนทุนการศึกษาหรืออุปกรณ์กีฬา	ร้อยละ	5.3

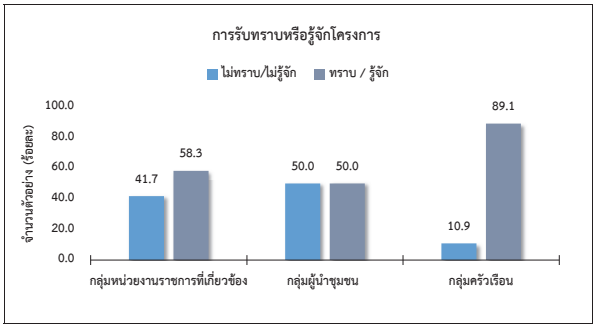
6. สรุปผลการศึกษา

จากการดำเนินการสำรวจทัศนคติชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ของบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ระหว่างวันที่ 14-15 ตุลาคม 2568 ในชุมชนที่อยู่บริเวณพื้นที่ศึกษาโดยรอบในรัศมี 5 กิโลเมตร จำนวน 423 ตัวอย่าง ประกอบด้วย กลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง จำนวน 12 ตัวอย่าง กลุ่มผู้นำชุมชน จำนวน 8 ตัวอย่าง และกลุ่มครัวเรือน จำนวน 403 ตัวอย่าง โดยสรุปผลการศึกษาได้ดังนี้

6.1 การรับทราบข้อมูลของโครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ของ บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด

โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 36** และสามารถอธิบายแต่ละกลุ่มตัวอย่างได้ดังนี้

- **กลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ทราบ/รู้จักโครงการ มากที่สุด ร้อยละ 58.3
- **กลุ่มผู้นำชุมชน** พบว่า ผู้นำชุมชนทราบ/รู้จักโครงการ และไม่ทราบ/ไม่รู้จัก ร้อยละ 50.0 สัดส่วนที่เท่ากัน
- **กลุ่มครัวเรือน** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ทราบ/รู้จักโครงการ มากที่สุด ร้อยละ 89.1

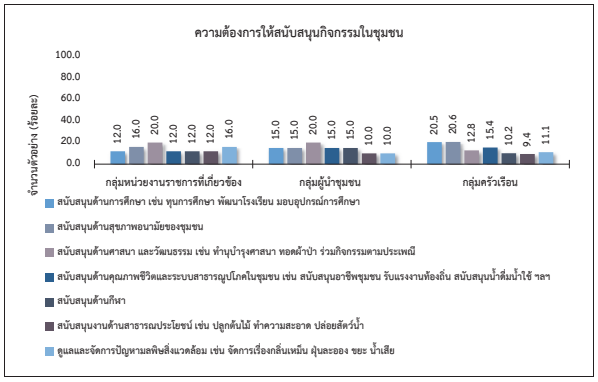


รูปที่ 36 สรุปการรับทราบข้อมูลของโครงการ

6.2 ความต้องการให้โครงการช่วยเหลือและมีส่วนร่วมกับชุมชน

โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 37** และสามารถอธิบายแต่ละกลุ่มตัวอย่างได้ดังนี้

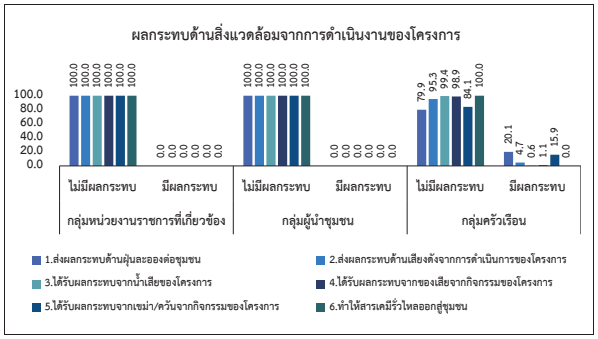
- **กลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง** พบว่า สนับสนุนด้านศาสนา และวัฒนธรรม เช่น ทำนุบำรุงศาสนา ทอดผ้าป่า ร่วมกิจกรรมตามประเพณี มากที่สุด ร้อยละ 20.0
- **กลุ่มผู้นำชุมชน** พบว่า สนับสนุนด้านศาสนา และวัฒนธรรม เช่น ทำนุบำรุงศาสนา ทอดผ้าป่า ร่วมกิจกรรมตามประเพณี มากที่สุด ร้อยละ 20.0
- **กลุ่มครัวเรือน** พบว่า สนับสนุนด้านสุขภาพอนามัยของชุมชน มากที่สุด ร้อยละ 20.6



รูปที่ 37 สรุปความต้องการให้โครงการช่วยเหลือและมีส่วนร่วมกับชุมชน

6.3 ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการ

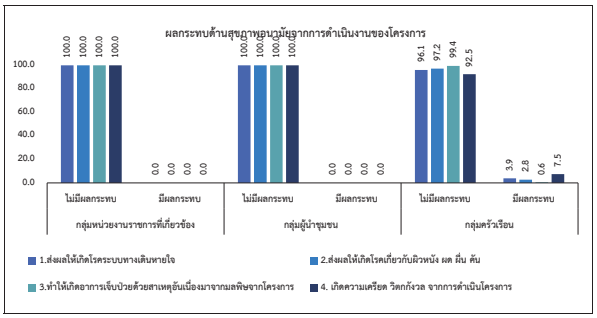
กลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และผู้นำชุมชน ไม่ได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินโครงการ กลุ่มครัวเรือนได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินโครงการ ร้อยละ 0.6 - 20.1 โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 38**



รูปที่ 38 สรุปผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการ

6.4 ผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยจากการดำเนินงานของโครงการ

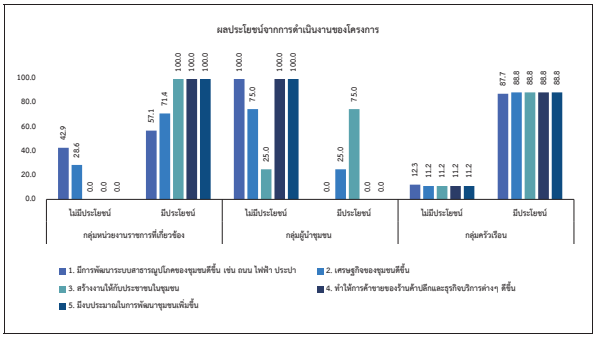
กลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และผู้นำชุมชนไม่ได้รับผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยจากการดำเนินงานของโครงการ กลุ่มครัวเรือนได้รับผลกระทบเล็กน้อยเกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการมากที่สุด ร้อยละ 7.5 โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 39**



รูปที่ 39 สรุปผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยจากการดำเนินงานของโครงการ

6.5 ผลประโยชน์จากการดำเนินงานของโครงการ

ทุกกลุ่มตัวอย่างได้รับผลประโยชน์จากการดำเนินงานของโครงการ โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 40**

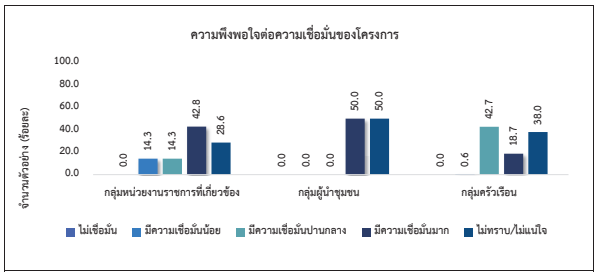


รูปที่ 40 สรุปผลประโยชน์จากการดำเนินงานของโครงการ

6.6 ความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของโครงการ

โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 41** และสามารถอธิบายแต่ละกลุ่มตัวอย่างได้ดังนี้

- **กลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความเชื่อมั่นมาก มากที่สุด ร้อยละ 42.8
- **กลุ่มผู้นำชุมชน** พบว่า ผู้นำชุมชน มีความเชื่อมั่นมาก และไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ มากที่สุด ร้อยละ 50.0 สัดส่วนที่เท่ากัน
- **กลุ่มครัวเรือน** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ มีความเชื่อมั่นปานกลาง มากที่สุด ร้อยละ 42.7

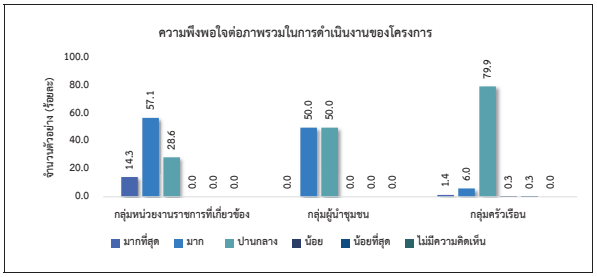


รูปที่ 41 สรุปความพึงพอใจต่อความเชื่อมั่นของโครงการ

6.7 ความพึงพอใจต่อภาพรวมในการดำเนินงานของโครงการ

โดยมีรายละเอียดดัง**รูปที่ 42** และสามารถอธิบายแต่ละกลุ่มตัวอย่างได้ดังนี้

- **กลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความพึงพอใจในระดับมาก มากที่สุด ร้อยละ 57.1
- **กลุ่มผู้นำชุมชน** พบว่า ผู้นำชุมชนมีความพึงพอใจในระดับมาก และปานกลาง มากที่สุด ร้อยละ 50.0 สัดส่วนที่เท่ากัน
- **กลุ่มครัวเรือน** พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความพึงพอใจในระดับปานกลาง มากที่สุด ร้อยละ 79.9



รูปที่ 42 สรุปความพึงพอใจต่อภาพรวมในการดำเนินงานของโครงการ

ภาคผนวก ข-40

การเข้าเยี่ยมชมโครงการ

Neighboring Meeting



